



## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Запорный игольчатый клапан, Тип SNV Модификация SNV-ST

Код материала: 148B3740

1. Сведения об изделии
2. Назначение изделия
3. Описание и работа
4. Указания по монтажу и наладке
5. Использование по назначению
6. Техническое обслуживание
7. Текущий ремонт
8. Транспортирование и хранение
9. Утилизация
10. Комплектность
11. Список комплектующих и запасных частей



Дата редакции: 02.02.2021

## 1. Сведения об изделии

### 1.1. Наименование и тип

Клапан запорный типа SNV модификации ST

### 1.2. Изготовитель

Фирма: “Danfoss A/S”, Nordborgvej 81, 6430 Nordborg, Дания.

### 1.3. Продавец

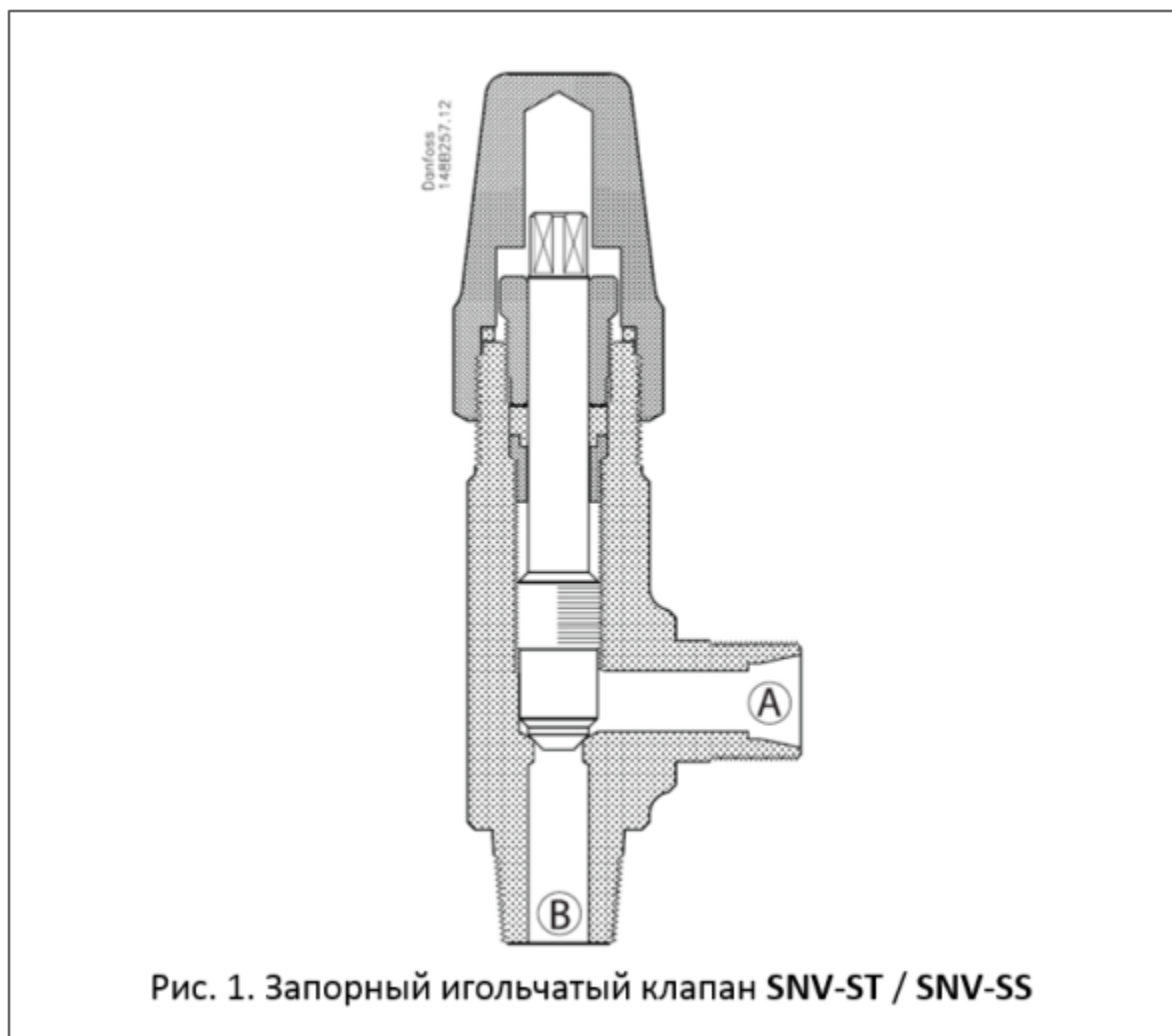
ООО “Данфосс“, 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

### 1.4. Дата изготовления

Дата изготовления клапана указана на корпусе в формате WW. YY, где WW неделя изготовления, YY год изготовления.

## 2. Назначение изделия

Запорные игольчатые клапаны типа SNV (рис. 1) модификации ST обладают отличными гидравлическими характеристиками и предназначены для работы в качестве сервисных клапанов. Клапаны удовлетворяют всем требованиям, предъявляемым к промышленным системам охлаждения, работающим в тяжелых условиях, включая высокие давления и широкий диапазон температур. Не предназначены для контакта с питьевой водой в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения.



## 3. Описание и работа

Клапаны SNV имеют сравнительно небольшие массогабаритные параметры, просты в монтаже и обслуживании, обладают высокими показателями пропускной способности.

Корпус

Корпус клапана выполнен из специальной холодостойкой стали, сертифицированной для работы при низкой температуре.

#### Шпиндель

Клапан оснащен шпинделем из нержавеющей стали с кольцевыми уплотнениями. Повышенная надежность клапана обеспечивается наличием невыворачиваемого шпинделя.

#### Штуцеры

Клапаны выпускаются под следующие типы присоединения:

- CD - под отрезное кольцо
- MPT - с наружной трубной резьбой NPT ANSI
- FPT - с внутренней трубной резьбой NPT ANSI
- G - с наружной трубной резьбой
- W - под сварку

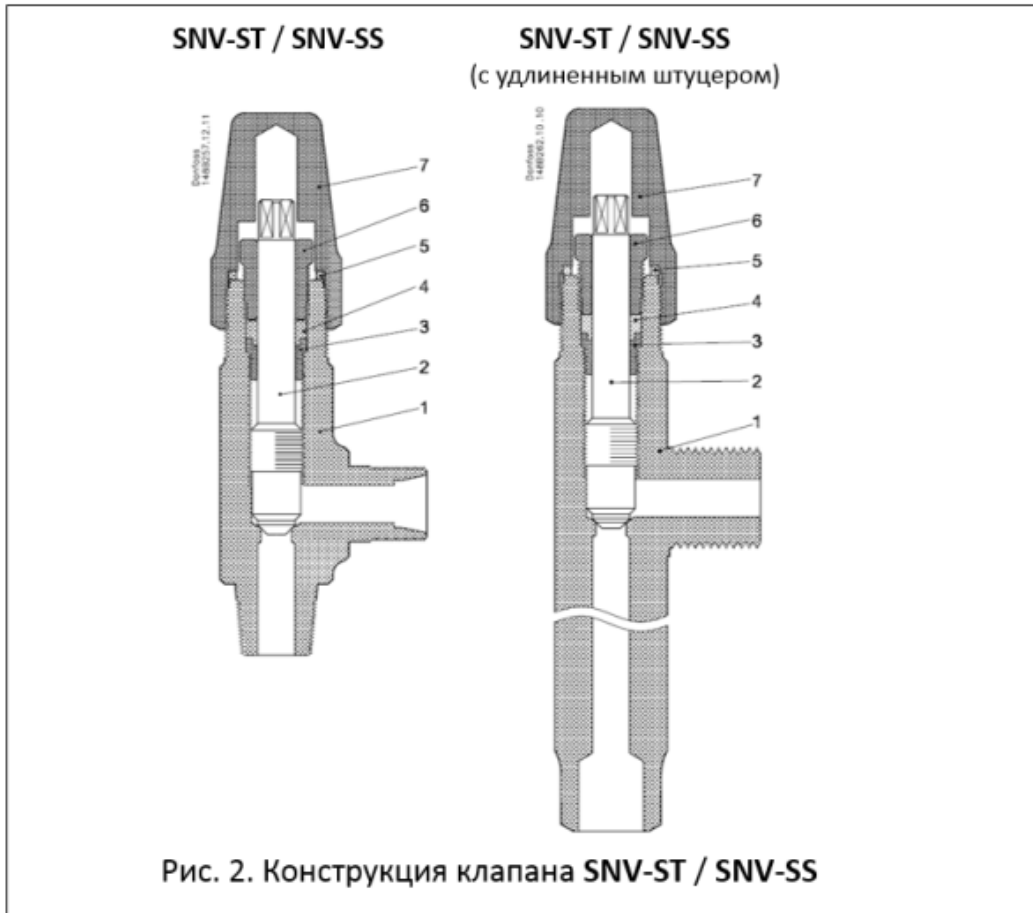


Таблица 1. Спецификация материалов

№	Деталь	Материал	EN	JIS	ASTM
1	Корпус	Сталь	P285QHEN 10222-4		LF2A350
		Нерж. сталь (SNV-SS)	X5CrNi18-10, 10088		AISI 304
2	Шпиндель	Нерж. сталь	X8CrNiS 18- 9EN 10088	SUS	AISI 303
3	Стопорное кольцо	Сталь			
4	Уплотнительн ое кольцо	Тефлон			

5	Прокладка колпачка	Нейлон			
6	Втулка сальника	Сталь			
7	Колпачок	Сталь			

### 3.1 Принцип работы

Клапан, запорный орган которого выполнен в виде конусной иглы, называется игольчатым. При вращении запорного органа (рис.2, поз. 2) по часовой стрелке перекрывается проходное отверстие клапана, расположенное в нижней части корпуса (рис.2, поз.1). Клапаны SNV имеют обратную посадку запорного органа (металл по металлу). Направление потока рабочей среды для клапанов SNV не регламентировано.

### 3.2 Маркировка и упаковка

Маркировка с указанием типа клапана, даты производства и ряда технических параметров (максимальное рабочее давление, тип и размер присоединения) нанесены на корпус клапана. Отправка клапанов осуществляется компанией "Данфосс" в упаковочном виде в специальной транспортировочной упаковке. Кроме того, все клапаны обеспечиваются защитными колпачками, которые рекомендуется оставлять на клапане до установки в систему.

В комплект поставки входят: клапан, упаковочная коробка, инструкция. Паспорт и руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронной форме).

### 3.3 Технические характеристики

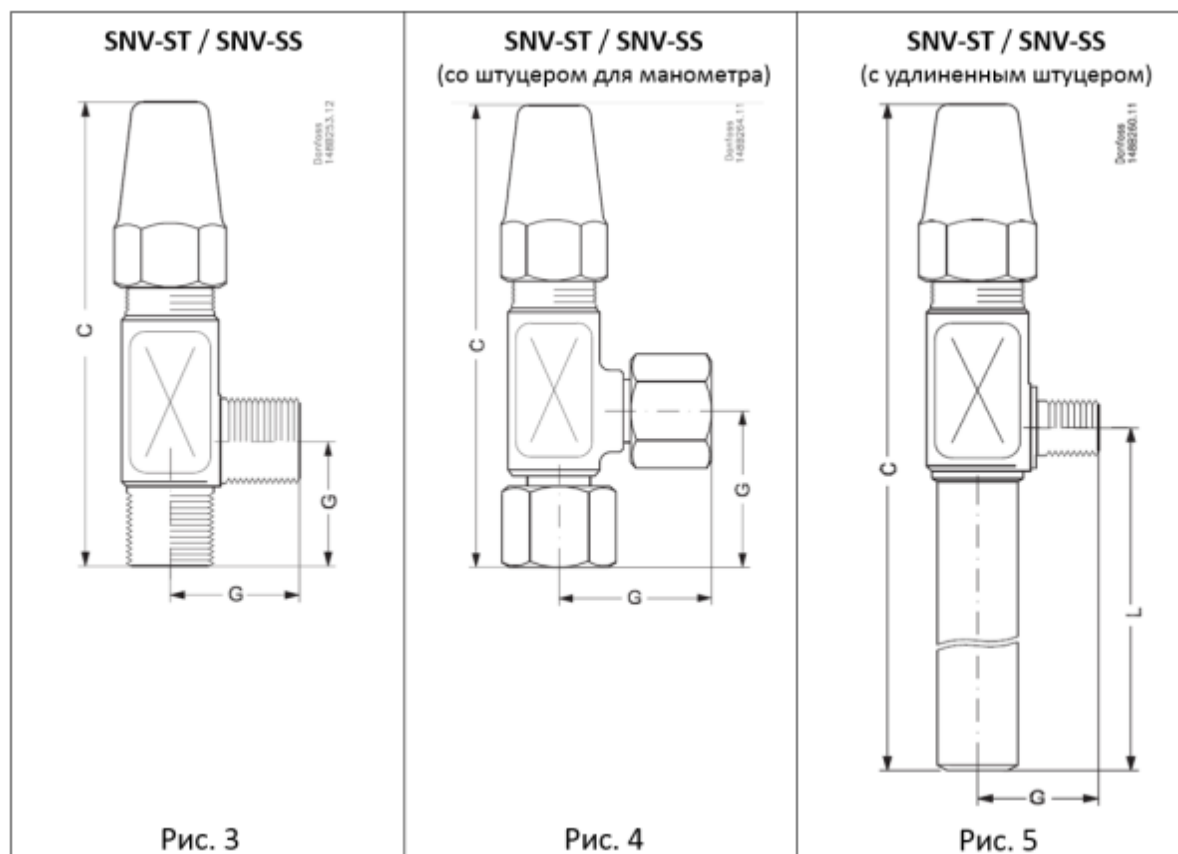


Таблица 2. Размер и масса клапанов SNV-ST / SNV-SS (рис. 3)

Тип	C, мм.	G, мм.	Масса, кг.
SNV-ST / SNV-SS	115	32	0,36

Таблица 3. Размер и масса клапанов SNV-ST / SNV-SS со штуцером для манометров (рис. 4)

Тип	C, мм.	G, мм.	Масса, кг.
SNV-ST / SNV-SS	115	32	0,36

SNV-ST / SNV-SS (со штуцером для манометров)	115	32	0,36
--	-----	----	------

Таблица 4. Размер и масса клапанов SNV-ST / SNV-SS с удлиненным штуцером (рис. 5)

Тип	C, мм.	G, мм.	L, мм.	Масса, кг.
SNV-ST / SNV-SS(с удлиненным штуцером)	131	32	50	0,60
SNV-ST / SNV-SS(с удлиненным штуцером)	181	32	100	0,60
SNV-ST / SNV-SS(с удлиненным штуцером)	206	32	125	0,60
SNV-ST / SNV-SS(с удлиненным штуцером)	231	32	150	0,60

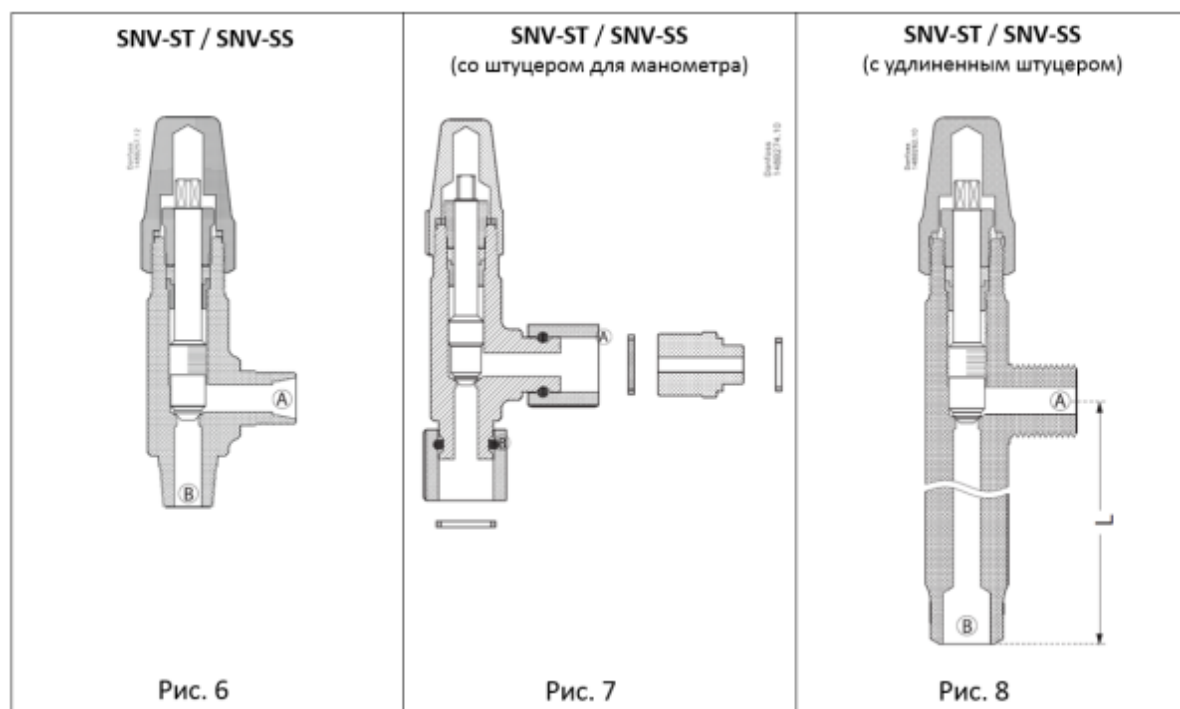


Таблица 5. Кодовые номера запорных игольчатых клапанов типа SNV-ST / SNV-SS (рис. 6)

Боковой штуцер А	Нижний штуцер В	Тип	Количество	Кодовый номер
CD 10(под отрезное кольцо)	CD 10(под отрезное кольцо)	SNV-ST CD10-CD10	1 шт.	148B3740
CD 10(под отрезное кольцо)	CD 10(под отрезное кольцо)	SNV-ST CD10-CD10	30 шт.	148B4177
CD 10(под отрезное кольцо)	1/4" МРТ(наружная резьба)	SNV-ST CD10-1/4МРТ	1 шт.	148B3741

CD 6(под отрезное кольцо)	1/4" МРТ(наружная резьба)	SNV-ST CD6-1/4МРТ	1 шт.	148B3742
CD 10(под отрезное кольцо)	3/8" МРТ(наружная резьба)	SNV-ST CD10-3/8МРТ	1 шт.	148B3743
CD 6(под отрезное кольцо)	3/8" МРТ(наружная резьба)	SNV-ST CD6-3/8МРТ	1 шт.	148B3744
G 1/2"(наружная резьба)	G 1/2"(наружная резьба)	SNV-ST G1/2-G1/2	1 шт.	148B3745
G 1/2"(наружная резьба)	G 1/2"(наружная резьба)	SNV-ST G1/2-G1/2	30 шт.	148B4179
1/4" ФРТ(внутренняя резьба)	1/4" МРТ(наружная резьба)	SNV-ST 1/4ФРТ-1/4МРТ	1 шт.	148B3746
1/4" ФРТ(внутренняя резьба)	1/4" МРТ(наружная резьба)	SNV-ST 1/4ФРТ-1/4МРТ*	1 шт.	148B4772*
1/4" ФРТ(внутренняя резьба)	1/4" МРТ(наружная резьба)	SNV-SS 1/4ФРТ-1/4МРТ*	1 шт.	148B4771*
1/4" ФРТ(внутренняя резьба)	1/4" МРТ(наружная резьба)	SNV-ST 1/4ФРТ-1/4МРТ	30 шт.	148B4180
3/8" ФРТ(внутренняя резьба)	3/8" МРТ(наружная резьба)	SNV-ST 3/8ФРТ-3/8МРТ	1 шт.	148B3747
3/8" ФРТ(внутренняя резьба)	3/8" МРТ(наружная резьба)	SNV-ST 3/8ФРТ-3/8МРТ	30 шт.	148B4181
3/8" ФРТ(внутренняя резьба)	3/8" МРТ(наружная резьба)	SNV-SS 3/8ФРТ-3/8МРТ	1 шт.	148B3750
3/8" ФРТ(внутренняя резьба)	1/2" МРТ(наружная резьба)	SNV-ST 3/8ФРТ-1/2МРТ	30 шт.	148B4233
1/4" ФРТ(внутренняя резьба)	1/4" ФРТ(внутренняя резьба)	SNV-ST 1/4ФРТ-1/4ФРТ	30 шт.	148B4223
1/2" МРТ(наружная резьба)	1/2" МРТ(наружная резьба)	SNV-ST 1/2МРТ-1/2МРТ	30 шт.	148B4224
3/8" ФРТ(внутренняя резьба)	3/8" ФРТ(внутренняя резьба)	SNV-ST 3/8ФРТ-3/8ФРТ	30 шт.	148B4225
1/2" МРТ(наружная резьба)	3/8" ФРТ(внутренняя резьба)	SNV-ST 1/2МРТ-3/8ФРТ	30 шт.	148B4226

CD 6(под отрезное кольцо)	1/4" МРТ(наружная резьба)	SNV-ST CD6-1/4МРТ**	30 шт.	148B4216**
---------------------------	---------------------------	---------------------	--------	------------

\*Включая коннектор для подключения к ICS/PM 1/4"NPT - G1/4" (наружная резьба);

\*\*С маховиком

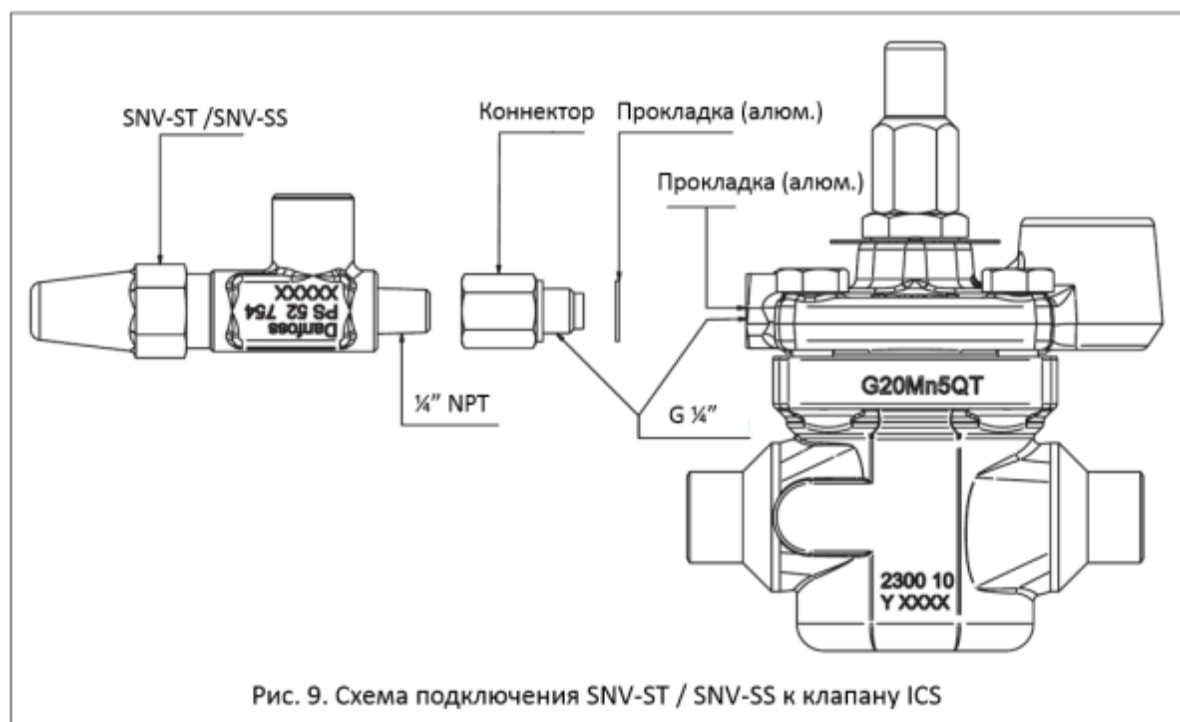


Рис. 9. Схема подключения SNV-ST / SNV-SS к клапану ICS

Таблица 6. Кодовые номера запорных игольчатых клапанов типа SNV-ST / SNV-SS со штуцером для манометра (рис. 7)

Боковой штуцер А	Нижний штуцер В	Тип	Количество	Кодовый номер
G 1/2"(наружная резьба)	G 1/2"(наружная резьба)	SNV-ST G½ Man	1 шт.	148B3778 *
G 1/2"(наружная резьба)	G 1/2"(наружная резьба)	SNV-SS G½ Man	1 шт.	148B6545 **

\* Включая коннектор для подключения к ICS/PM - G1/2" - G1/4" (наружная резьба);

\*\* Включая коннектор для подключения к ICF - G1/2" - G3/8" (наружная резьба).

Таблица 7. Кодовые номера запорных игольчатых клапанов типа SNV-ST / SNV-SS с удлиненным штуцером (рис. 8)

Боковой штуцер А	Нижний штуцер В	Тип	Количество	Кодовый номер
CD 10(под отрезное кольцо)	W1/2" L100(под сварку)	SNV-ST CD10-W1/2 L100	1 шт.	148B3768
CD 10(под отрезное кольцо)	W1/2" L100(под сварку)	SNV-ST CD10-W1/2 L100	30 шт.	148B4210
G 1/2"(наружная резьба)	W1/2" L100(под сварку)	SNV-ST G1/2-W1/2 L100	1 шт.	148B3769

G 1/2"(наружная резьба)	W1/2" L100(под сварку)	SNV-ST G1/2-W1/2 L100	30 шт.	148B4211
G 1/2"(наружная резьба)	W1/2" L125(под сварку)	SNV-ST G1/2-W1/2 L125	30 шт.	148B4219

Таблица 8. Кодовые номера запорных игольчатых клапанов типа SNV-ST / SNV-SS для 65 бар. изб.

Боковой штуцер А	Нижний штуцер В	Тип	Количество	Код заказа
CD 10(под отрезное кольцо)	CD 10(под отрезное кольцо)	SNV-ST CD10-CD10	1 шт.	148B6400
CD 10(под отрезное кольцо)	W1/2" L100(под сварку)	SNV-ST CD10-W1/2 L100	30 шт.	148B4223
G 1/2"(наружная резьба)	W1/2" L50(под сварку)	SNV-SS G1/2-W1/2 L50	1 шт.	148B4581
G 1/2"(наружная резьба)	W1/2" L150(под сварку)	SNV-SS G1/2-W1/2 L150	1 шт.	148B4582

#### 4. Указания по монтажу и наладке

##### 4.1 Общие указания

При осуществлении монтажных, пусконаладочных работ, а также при эксплуатации данного оборудования необходимо строго соблюдать правила техники безопасности, выполнять рекомендации, приведенные в данной инструкции, а также руководящих документах, упомянутых выше.

Рекомендуется использовать только оригинальные запасные части и дополнительные принадлежности, производимые компанией "Данфосс".

К обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

##### 4.2 Меры безопасности

Не допускается разборка клапана при наличии давления в системе.

Во избежание несчастных случаев при монтаже и эксплуатации необходимо соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.

Клапаны должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.

##### 4.3 Подготовка к монтажу

Транспортирование и хранения клапанов осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.063-2015.

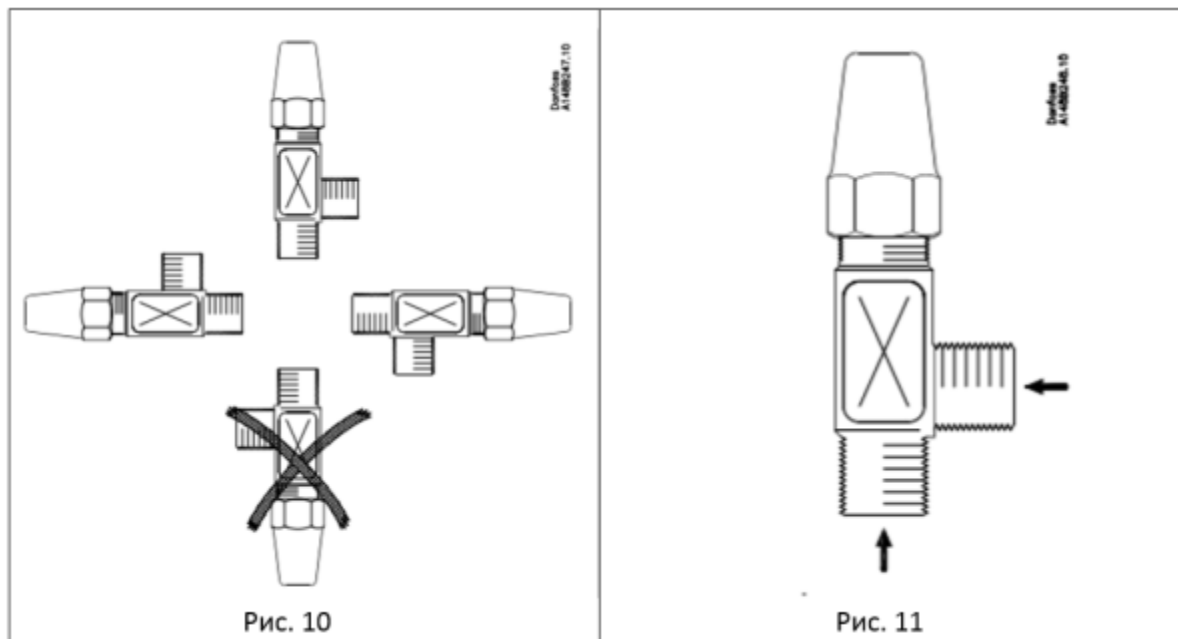
После распаковки изделия необходимо проверить комплектность изделия и убедиться в правильности выбора и поставки оборудования. Процедура осуществляется с использованием технического описания (каталога) для данной продукции.

Место монтажа должно строго соответствовать нормам, приведенным в упомянутой выше документации.

При проведении работ по монтажу и обслуживанию клапанов, кроме данного руководства по эксплуатации, следует руководствоваться следующими документами:

- Техническим описанием на данный тип оборудования;
- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением";
- Правилами устройства и безопасной эксплуатации холодильных систем (ПБ 09-592-03);
- Правила по охране труда при эксплуатации холодильных установок;





#### Установка

Клапаны должны устанавливаться шпинделем вверх или горизонтально (рис. 10).

Клапаны должны открываться вручную до момента появления звука с использованием малого гаечного ключа.

Корпус клапана выдерживает очень высокое внутреннее давление, однако следует не допускать возможности возникновения сильного роста давления, вызванного термическим расширением хладагента в замкнутых объемах.

Необходимо убедиться, что клапан защищен от "гидроудара" в системе.

#### Рекомендованное направление потока.

Направление потока указано стрелкой на корпусе клапана (рис. 11). Усилие, используемое для открытия и закрытия клапана, не должно превышать усилия ручного маховика.

После установки, корпус клапана не должен подвергаться внешним нагрузкам и ударам. Клапаны не должны устанавливаться в системе, где выходной штуцер сообщен с атмосферой. Выходной штуцер должен быть всегда соединен с системой, либо он должен быть заглушен при помощи приваренной пластины или специальной заглушки.

После проведения монтажа на наружную поверхность клапана рекомендуется нанести соответствующее лакокрасочное покрытие для защиты от коррозии.

#### 4.5 Сдача смонтированного и состыкованного изделия.

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

Предусмотрена возможность опломбирования клапана для предотвращения несанкционированного доступа. Колпачки клапанов специально для этого подготовлены.

Клапан имеет понятную маркировку. Информация об этом приведена в пункте "Маркировка и упаковка".

Изготовитель-поставщик гарантирует соответствие клапанов техническими требованиями при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения клапанов составляет 12 месяцев с даты продажи или 18 месяцев с даты производства.

#### 4.6 Наладка и испытания

Если наблюдается утечка сальникового уплотнения шпинделя, необходимо аккуратно затянуть его с помощью гаечного ключа (момент затяжки не более 20 Нм). Не допускайте перетяжки сальника.

Рекомендуется производить затяжку сальника ступенчато и каждый раз проверять наличие утечки.

Момент затяжки колпачка не должен превышать 50 Нм.

## **5. Использование по назначению**

### **5.1. Эксплуатационное ограничение**

Клапаны запорные игольчатые типа SNV работают со всеми ГФХУ, негорючими ГФУ, ГФО хладагентами, R717 (NH<sub>3</sub>), R744 (CO<sub>2</sub>). Не рекомендуется использовать эти клапаны с горючими углеводородными соединениями.

Температурный диапазон: -60/+150°C.

Максимальное рабочее давление: 52 бар изб.

### **5.2. Подготовка изделия к использованию.**

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.

К обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

Правила выбора оборудования, монтажа, наладки и эксплуатации см. в инструкции и техническом описании (каталоге).

Перед монтажом необходимо произвести первичный осмотр клапана и убедиться в отсутствии деформаций и механических повреждений. Трубопровод, на который планируется установить клапан, необходимо очистить от загрязнений, металлической стружки, заусенцев и проруть.

## **6. Техническое обслуживание**

Техническое обслуживание

Не допускается разборка и демонтаж клапана при наличии давления в системе.

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ПБ 09-595-03, ПБ 09-592-03, ГОСТ Р 53672-2009.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей эти клапаны.

К обслуживанию клапанов типа SNV допускается персонал, изучивший его устройство и правила техники безопасности.

*Планирование осмотра и обслуживания.*

Частота осмотра и профилактического обслуживания варьируется от системы к системе. Однако опыт показывает, что влияние условий и технические характеристики системы наилучшим образом подходят для определения интервалов обслуживания.

Таковыми являются:

-три месяца после запуска системы;

-до запуска системы, которая не работала шесть месяцев и более;

-до запуска системы, в которой была произведена замена оборудования, вышедшего из строя. Периодический осмотр определяется в соответствии с параметрами установки.

## **7. Текущий ремонт**

Текущий ремонт не требуется.

## **8. Транспортирование и хранение**

Транспортировка и хранение клапанов типа SNV осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.063-2015.

## **9. Утилизация**

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и

региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.


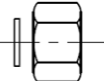
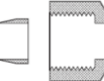


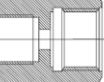

## 10. Комплектность


В комплект поставки входят:

- клапан запорный игольчатый типа SNV-ST;
- упаковка;
- инструкция;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронной форме);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронной форме);



## 11. Список комплектующих и запасных частей

Дополнительные принадлежности

		Тип штуцера	Количество	Кодовый номер
	Ниппель под сварку с накидной гайкой и уплотнительным кольцом	CD 10	1 шт.	148B3729
	Заглушка с прокладкой	G 1/2	1 шт.	148H3450
	Заглушка из нерж. стали с прокладкой	G 1/2	1 шт.	148B4317
	Отрезное кольцо CD 6 с накидной гайкой	CD 6	1 шт.	148B4182
	Отрезное кольцо CD 10 с накидной гайкой	CD 10	1 шт.	148B4183
	Ниппель под сварку с алюминиевой прокладкой	G 1/2 - CD 6	2 шт.	148B4184
	Переходник. Включены все прокладки	FPT 1/4 - G 1/2	1 шт.	148B3860
	Переходник. Включены все прокладки	G 3/8 - G 1/2	1 шт.	148B3861
			1 шт.	148B4576

		G 1/2 (наружная резьба)	1 шт.	148Н3462
---	--	-------------------------	-------	----------

Инструмент для обслуживания и проведения пусконаладочных работ

Описание	Описание	Кодовый номер
	Многофункциональный инструмент для регулирования запорного органа	027Н0180
	Ключ-трещотка 5-6 мм. для регулирования запорного органа	148В6574