



## ПАСПОРТ

Корпус клапана с термостатическим элементом, Тип ТЕ Модификация ТЕ 2

**Код материала: 068Z3437**



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



**Дата редакции: 19.05.2021**

## 1. Сведения об изделии

### 1.1. Наименование и тип

Корпус клапана с элементом термостатическим типа ТЕ модификации ТЕ 2 (является компонентом клапана терморегулирующего). Для сборки клапана терморегулирующего необходимы два компонента: корпус клапана с термостатическим элементом и клапанный узел.

### 1.2. Изготовитель

Фирма: “Danfoss A/S”, Nordborgvej 81, 6430 Nordborg, Дания.

### 1.3. Продавец

ООО “Данфосс“, 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

### 1.4. Дата изготовления

Дата изготовления указана на этикетке на верхней стороне мембранного узла элемента термостатического в формате ннгд (нн – порядковый номер недели изготовления, гг – две последние цифры года изготовления, д – день недели изготовления).

#### Пример: 2211E

Расшифровка: 22 – 22 неделя; 11 – 2011 года; E\* – пятница.

\* А = Понедельник, В = Вторник, С = Среда, D = Четверг, E = Пятница, F = Суббота, G = Воскресенье.

## 2. Назначение изделия

Корпус клапана с элементом термостатическим типа ТЕ модификации ТЕ 2 (далее – корпус с элементом термостатическим типа ТЕ) является основным компонентом клапана терморегулирующего. В сборе с клапанным узлом корпус с элементом термостатическим типа ТЕ контролирует перегрев хладагента на выходе из испарителя и поддерживают его на заданном уровне. Тип хладагента, для работы с которым предназначен клапан типа ТЕ, указан на шильдике трв. Элементы термостатические типа ТЕ в составе терморегулирующего клапана подходят для применения в системах холодоснабжения, шоковой заморозки, охлаждения жидкости, льдогенераторах, тепловых насосах и системах кондиционирования, работающих на фторсодержащих хладагентах.

## 3. Технические характеристики

Хладагент	R404A/R507
Диапазон температур кипения, °C	NL: -40...-15
МОР	-10°C
Тип присоединения	Под отбортовку
Присоединительные патрубки, дюйм	-
Присоединительные патрубки, мм	10 × 12
Максимальное рабочее давление РВ, бар	34
Максимальное испытательное давление РВ, бар	38
Максимальная температура термобаллона при установленном клапане, °C	100
Максимальная температура клапана в сборе (не установленного в контур), °C	60
Минимальная температура, °C	-60

#### 4. Комплектность

В комплект поставки входит:

- корпус клапана с термостатическим элементом типа ТЕ2;
- хомут для крепления термобаллона;
- упаковочная коробка;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронной форме);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронной форме);
- инструкция.


#### 5. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

#### 6. Приемка и испытания

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

#### 7. Сертификация

	Соответствие клапанов термостатических, имеющих в своем составе корпус с элементом термостатическим типа ТЕ, подтверждено в форме принятия декларации о соответствии, оформленной по Единой форме. Имеется декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-ДК.БЛ08.В.00191/18, срок действия с 19.10.2018 по 17.10.2023.
---	--

#### 8. Гарантийные обязательства

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие корпуса клапана с элементом термостатическим типа ТЕ2 техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет 12 месяцев с указанной в транспортных документах даты продажи или 18 месяцев с даты производства.

Срок службы корпуса клапана с элементом термостатическим типа ТЕ2 при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ составляет 10 лет с указанной в транспортных документах даты продажи.