



ПАСПОРТ

Клапан предохранительный, Тип SFA, Модификация SFA 10H NPT 250

Код материала: 148F5250



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



Дата редакции: 08.05.2021

1. Сведения об изделии

1.1 Наименование и тип

Клапаны предохранительные типа SFA, Модификация SFA 10H NPT 250

1.2 Изготовитель

Фирма: “Danfoss A/S”, Nordborgvej 81, 6430, Nordborg, Дания.

1.3 Уполномоченное изготовителем лицо/импортер

ООО “Данфосс“, 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57

1.4. Дата изготовления

Дата изготовления клапана указана на корпусе в формате YY MM , где YY год изготовления, MM месяц изготовления.

1.5 Заводской (серийный) номер нанесен на корпусе клапана: _____ :

2. Назначение изделия

2.1 Назначение

Клапаны предохранительные типа SFA Модификация SFA 10H NPT 250 (далее – клапаны SFA) – это зависящие от противодействия предохранительные клапаны углового исполнения, предназначенные

для защиты сосудов и других элементов системы охлаждения от слишком высокого давления.

Клапаны модификации SFA используются в качестве внешних и внутренних предохранительных устройств холодильных установок. Пружина, размещенная в корпусе клапана, обеспечивает надежное закрытие клапана и не допускает протечек хладагента через него.

Не предназначены для контакта с питьевой водой в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения.

Клапаны SFA удовлетворяют всем требованиям, предъявляемым к оборудованию промышленных холодильных установок.

2.2 Климатическое исполнение

Изделие предназначено для работы во всех макроклиматических районах на суше (О), кроме макроклиматического района с антарктическим холодным климатом, в том числе для макроклиматического района с умеренно-холодным морским климатом (М), атмосфера I - II, в помещениях Категории размещения 1 - 5 по ГОСТ 15150.

2.3 Область применения

Промышленные холодильные установки



Рис. 1 Конструкция клапанов SFA 10

Таблица 1. Спецификация материалов

№	Деталь	Материал	EN
1	Корпус клапан	Сталь	P285QH
2	Нижняя присоединительная часть корпуса	Нержавеющая сталь	X5CrNi 18-10
4	Кольцевое уплотнение 25.07 x 2.62	Резина	
10	Кольцевое уплотнение 6.02 x 2.62	Резина	
12	Нижняя часть тарелки	Нержавеющая сталь	X8CrNiS 18 9
13	Упорный игольчатый роликподшипник	Нержавеющая сталь	SUS304-JIS G4305 G102Cr18Mo-GB/T3086
14	Верхняя часть тарелки	Нержавеющая сталь	X8CrNiS 18 9
15	Регулировочный винт	Сталь	11SMn30
18	Контргайка SFA 10	Сталь	11SMn30
21	Втулка	Полистирол, ударопрочный	PTFE
26	Пружина	Сталь	
27	Втулка SFA 10	Нержавеющая сталь	X2CrNiMo17

29	Посадочный конус	Нержавеющая сталь	X5CrNi 18-10
30	Кольцевой стопор	Нержавеющая сталь	X5CrNi 18-10
31	Шпиндель SFA 10	Нержавеющая сталь	X5CrNi 18-10
32	Кольцевое уплотнение 19.30 x 2.40		
33	Колпачок SFA 10	Нержавеющая сталь	X5CrNi 18-10

3. Технические параметры

Технические характеристики

Давление настройки (уставки) Pн, бар	50
Давление полного открытия, бар	1,1 · Pн
Давление закрытия, бар	0,9 · Pн
Максимальное рабочее давление, бар изб.	65
Хладагенты	ГФУ, ГХФУ, R717, (аммиак NH3), R744 (углекислый газ CO2)
Температура рабочей среды, °C	от -30°C до +100°C
Номинальный диаметр (DN), мм	10/15
Тип присоединения к трубопроводу на входе	наружная резьба NPT 1/2" (ISO 228/1)
Тип присоединения к трубопроводу на выходе	наружная резьба NPT 3/4" (ISO 228/1)
Диаметр проходного сечения, мм	6,8
Площадь проходного сечения, мм ²	36,3
Коэффициент расхода для газа, не менее	0,85
Диапазон давлений настройки пружины Pн, бар	28-65



SFA 10 с штуцером под сварку

SFA 10

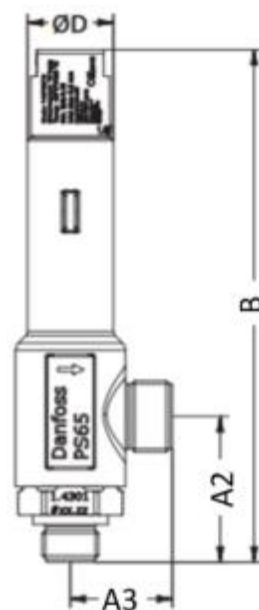
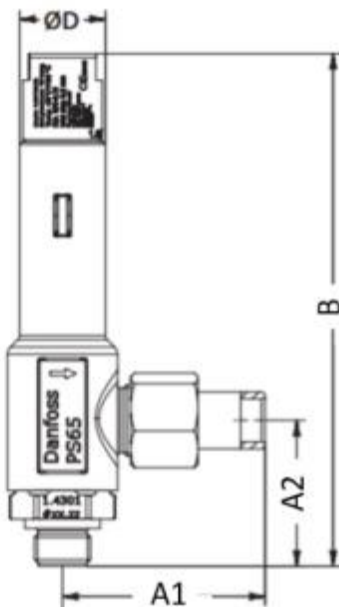


Рис. 2 Условные обозначения геометрических параметров

Дополнительные технические характеристики

A1, мм

44

A2, мм	64
A3, мм	-
B, мм	201
ØD, мм	32
AF, мм	41
Масса, кг	1,1

Показатели надёжности

Показатель надёжности	Наименование показателя (для арматуры, отказ которой может быть критическим/не является критическим)	Размерность
Показатель безопасности	Средняя наработка на отказ или средняя наработка до отказа	65700 часов
Показатели долговечности	Средний полный срок службы (до списания) и (или) средний срок службы до капитального ремонта	10 лет
	Средний полный ресурс (до списания) и (или) средний ресурс до капитального ремонта	65700 часов
Показатели сохраняемости	Средний срок хранения	5 лет
Показатель ремонтпригодности	Среднее время на восстановление работоспособного состояния или средняя оперативная продолжительность планового ремонта	2 часа
	Средняя трудоемкость работ по восстановлению работоспособного состояния или средняя оперативная трудоемкость планового ремонта	2 час

4. Комплектность

В комплект поставки входят:

- предохранительный клапан Модификация SFA 10H NPT 250 с пломбой
- упаковка;
- инструкция по инсталляции;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронной форме);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронной форме);

5. Утилизация


Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение

указанных законов.

6. Приемка и испытания

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

7. Сертификация

	<p>Соответствие клапанов модификации SFA подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.</p> <p>Имеется декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-ДК.РА01.В.43816/20, срок действия с 31.12.2020 по 30.12.2025 и сертификат соответствия № ЕАЭС RU С-ДК.БЛ08.В.01096/20, срок действия с 07.09.2020 по 06.09.2025.</p>
---	---

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие клапанов типа SFA техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.

Срок службы клапанов типа SFA при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.