



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Клапан-регулятор уровня, Тип SV Модификация SV 5

Код материала: 027B2015

1. Сведения об изделии

2. Назначение изделия

3. Описание и работа

4. Указания по монтажу и наладке

5. Использование по назначению

6. Техническое обслуживание

7. Текущий ремонт

8. Транспортирование и хранение

9. Утилизация

10. Комплектность

11. Список комплектующих и запасных частей



Дата редакции: 09.06.2021

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и тип

Клапан-регулятор уровня типа SV модификации 5.

1.2. Изготовитель

Фирма: "Danfoss A/S", Nordborgvej 81, 6430 Nordborg, Дания.

1.3. Продавец

ООО "Данфосс", 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

1.4. Дата изготовления

Дата изготовления клапана указана на корпусе в формате WW. YY, где WW неделя изготовления, YY год изготовления.

2. Назначение изделия

Клапаны регуляторы уровня типа SV применяются в качестве пропорциональных регуляторов уровня жидкости на стороне низкого давления холодильных и морозильных установок, а также систем кондиционирования воздуха с аммиаком или фторсодержащими хладагентами.

Не предназначены для контакта с питьевой водой в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения.

3. Описание и работа



Номенклатура

Клапаны регуляторы уровня типа SV модификаций 5 (далее – клапаны регуляторы уровня типа SV) могут поставляться в корпусе и без корпуса для непосредственной установки в систему.

Маркировка и упаковка.

Маркировка с указанием названия, кодового номера, максимального рабочего давления и группы хладагентов нанесена на этикетку на корпусе.

Клапаны регуляторы уровня типа SV - это поплавковые регуляторы для работы при низком давлении. Клапаны регуляторы уровня типа SV применяются с затопленными испарителями, где допустимы только незначительные колебания уровня жидкости. Когда уровень жидкости опускается, поплавок перемещается вниз, открывая при этом дроссель. Количество поступающей в испаритель жидкости увеличивается.

Жидкостная линия, подходящая к регулятору, должна иметь размер, который бы обеспечивал приемлемую скорость жидкости и допустимый перепад давления на линии. Это особенно важно в случае, когда жидкость переохлаждена незначительно, поскольку производительность регулятора сильно падает при появлении в ней пузырьков газа.

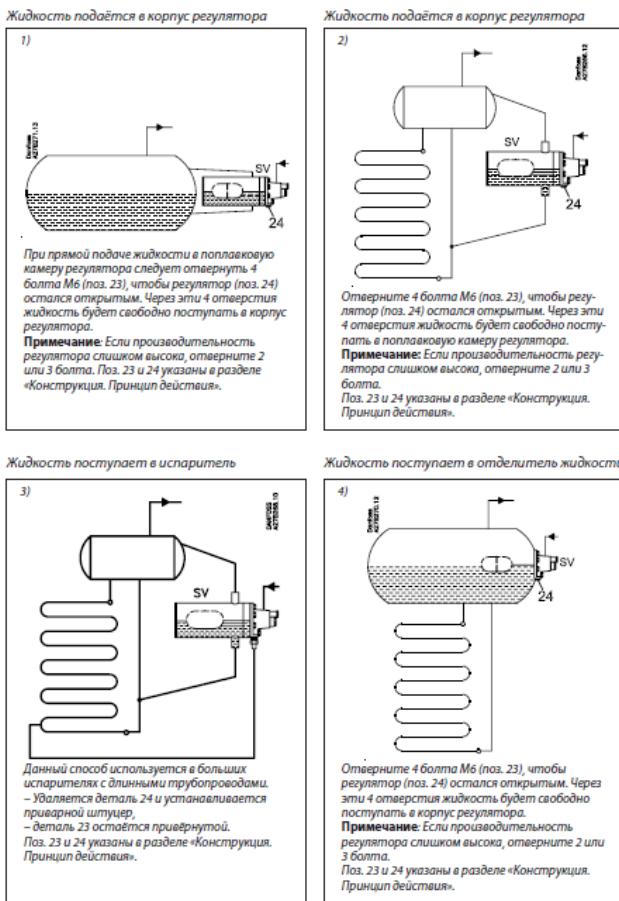
Пузырьки газа, возникающие при расширении жидкости, удаляются через уравнительную линию. В холодильных установках с фторсодержащими хладагентами большой перепад давления в линии при незначительном переохлаждении жидкости приводит к появлению пузырьков газа, содержание которых составляет до 50% от количества подаваемой жидкости.

В связи с этим перепад давления в уравнительной линии необходимо свести к минимуму, иначе возможна опасность того, что:

- уровень жидкости в испарителе, который является функцией тепловой нагрузки на испаритель, будет сильно изменяться,
- разность между уровнями жидкости в испарителе и клапане регуляторе типа SV будет слишком большой.

При образовании большого количества пузырьков рекомендуется использовать внешнюю линию подачи жидкости или обеспечить дросселирование жидкости прямо в отделитель жидкости.

Возможные варианты применения регулятора показаны на рис.4.



Выбор изделия

Пример выбора регулятора

Хладагент:

R717 (NH₃)

Производительность испарителя:

$Q_e = 145 \text{ кВт}$.

Температура кипения:

$t_e = -10^\circ\text{C}$ ($\sim p_e = 2.9 \text{ бар абс.}$).

Температура конденсации:

$t_c = +30^\circ\text{C}$ ($\sim p_c = 11.7 \text{ бар абс.}$)

Температура жидкости:

$t_1 = +20^\circ\text{C}$

Переохлаждение:

$\Delta t_{sub} = t_c - t_1 = 10\text{K}$

Перепад давления на регуляторе:

$\Delta p = p_c - p_e = 11,7 \text{бар} - 2,9 \text{бар} = 8,8 \text{ бар}$.

Поправочный коэффициент для переохлаждения 10К равен 0,98

Скорректированная производительность:

$$145 * 0,98 = 142 \text{ кВт}$$

При $t_e = -10^\circ\text{C}$ и $\Delta p = 8 \text{бар}$ выбираем регулятор модификации SV5 производительностью 147кВт.

Поправочные коэффициенты

Для того, чтобы выбрать регулятор нужного размера, умножьте производительность испарителя на поправочный коэффициент k , который зависит от переохлаждения жидкости Δt_{sub} перед регулятором. Регулятор выбирается с учетом скорректированной производительности по таблице.

R 717(аммиак)

Δt_{sub} , K	2	4	10	15	20	25	30	35	40	45	50
k	1,01	1,00	0,98	0,96	0,94	0,92	0,91	0,89	0,87	0,86	0,85

R 22

Δt_{sub} , K	2	4	10	15	20	25	30	35	40	45	50
k	1,01	1,00	0,96	0,93	0,90	0,87	0,85	0,83	0,80	0,78	0,77

Таблица подбора регулятора

Кодовый номер клапана уровня жидкости модификации SV4 с двумя штуцерами под сварку с присоединительным размером 1" для уравнительных трубопроводов и двумя переходниками под сварку с присоединительным размером 1/2" для присоединения жидкостной линии и испарителя.

Номинальная производительность при температуре кипения $t_e = +5^\circ\text{C}$, температуре конденсации $t_c = +32^\circ\text{C}$ и температуре жидкости $t_1 = +28^\circ\text{C}$

Тип регулятора	Кодовый номер	Кодовый номер (без корпуса)*	Диаметр канала клапанного узла	Номинальная производительность, кВт	R717	R22	R134a	R404A
SV5	027B2025	027B2015	Ø 3,5 мм	138	28,6	22,3	21,0	

*Фланцы для установки регулятора без корпуса: кодовый номер 027B2027.

Номинальная производительность регуляторов модификаций SV4,5,6 со специальным клапанным узлом

Диаметр канала дросселя	kv	Производительность при температуре кипения -10°C и перепаде давления на регуляторе $\Delta p, \text{бар}$						Кодовый номер *	
		R717			R22				
		4	7	10	4	7	10		
Ø1,0 мм	0,026	9	12	13,5	1,6	2,2	2,4	027B2080	
Ø1,5 мм	0,06	21	27	29	3,8	4,9	5,2	027B2081	
Ø2,0 мм	0,10	35	46	50	6,3	8,3	9	027B2082	
Ø2,5 мм	0,16	56	70	81	10	13	15	027B2083	
Ø2,8 мм	0,20	70	87,5	101	12	16	18	027B2084	

* Кодовый номер включает в себя дроссель и все необходимые прокладки

Технические характеристики

Максимальное рабочее давление	28
Температура контролируемой среды	От -50 до $+65^\circ\text{C}$

Хладагент	ГХФУ, ГФУ, R717(Аммиак)
Пропускная способность Kvs, м ³ /ч	0,31
Диаметр канала клапанного узла, мм	3,5
Максимальный перепад давлений Δр	21
Корпус	Без корпуса
Фильтр электромагнитной совместимости (ЭМС)	Сталь
2 - Гильза корпуса регулятора	Сталь
3 - Штуцер регулятора	Сталь
4 - Верхняя крышка	Сталь
5 - Корпус регулятора	Низкотемпературный чугун(сферический)
6 - Шпиндель	Нержавеющая сталь
7 - Пружина	Сталь
8 - Уплотнительное кольцо	Нейлон (PA6)
9 - Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (Неопрен)
Опция С0, МСО	Нейлон (PA6)
11 - Кольцо сальника	Нейлон (PA6)
12 - Сальник	Сталь
13 - Колпачок	Сталь
14 - Поплавок	Нержавеющая сталь
15 - Регулировочное кольцо	Сталь
16 - Шпилька	Сталь
17 - Винт шпинделя	Сталь
18 - Болт	Сталь
19 - Стопорное кольцо	Сталь
20 - Шпилька	Сталь
21 - Шпилька	Сталь
22 - Крышка с направляющей	Сталь
23 - Болт	Сталь
24 - Заглушка	Сталь
25 - Прокладка	Клингерсил С-4400 с нанесением графитового покрытия на обе плоскости
26 - Прокладка	Алюминий

27 - Клапанный конус (направляющая) со шпилькой	Сталь/Нейлон (PA6)
28 - Клапанный конус	Тефлон
29 - Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (Неопрен)
30 - Дроссель	Тефлон
31 -Прокладка	Клингерсил С-4400 с нанесением графитового покрытия на обе плоскости
32 - Фильтр	Сталь/Нержавеющая сталь
33 - Пружина	Сталь
34 - Крышка фильтра	Сталь
35 - Прокладка	Алюминий
36 - Ниппель	Сталь
37 - Соединительная гайка	Сталь
38 - Прокладка	Алюминий
39 - Ниппель сварной	Сталь
40 - Стопорное кольцо	Сталь
41 - Кольцо	Нейлон(PA6)
42 - Шпилька	Сталь
43 - Болт	Нержавеющая сталь
44 - Болт	Нержавеющая сталь
45 - Шайба	Сталь
46 - Болт	Нержавеющая сталь

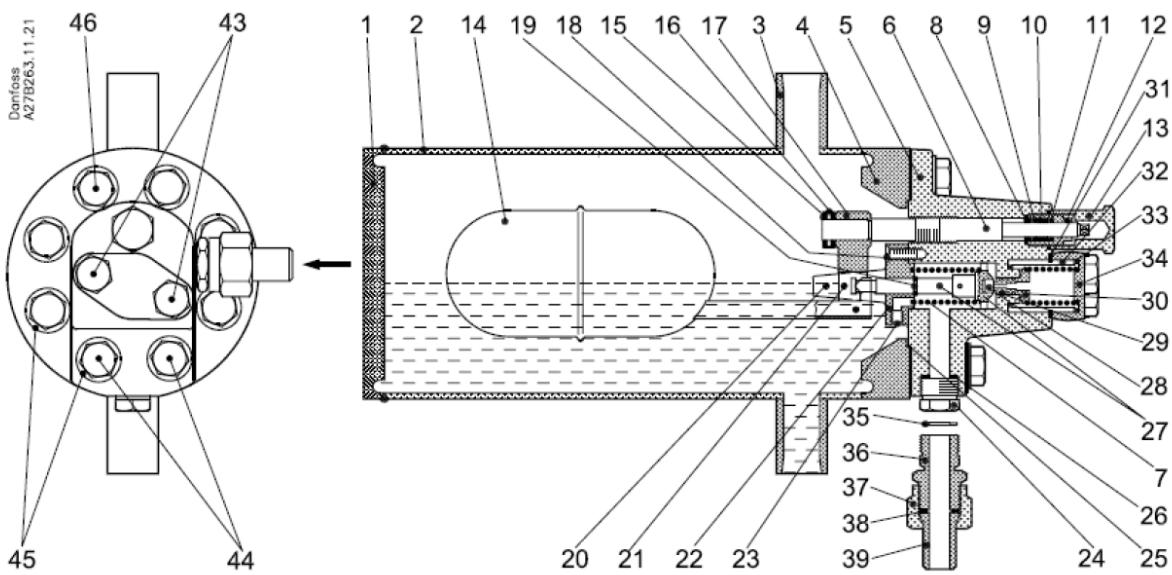


Рис.2 Конструкция клапанов регуляторов уровня типа SV модификаций 4,5 и 6 с корпусом

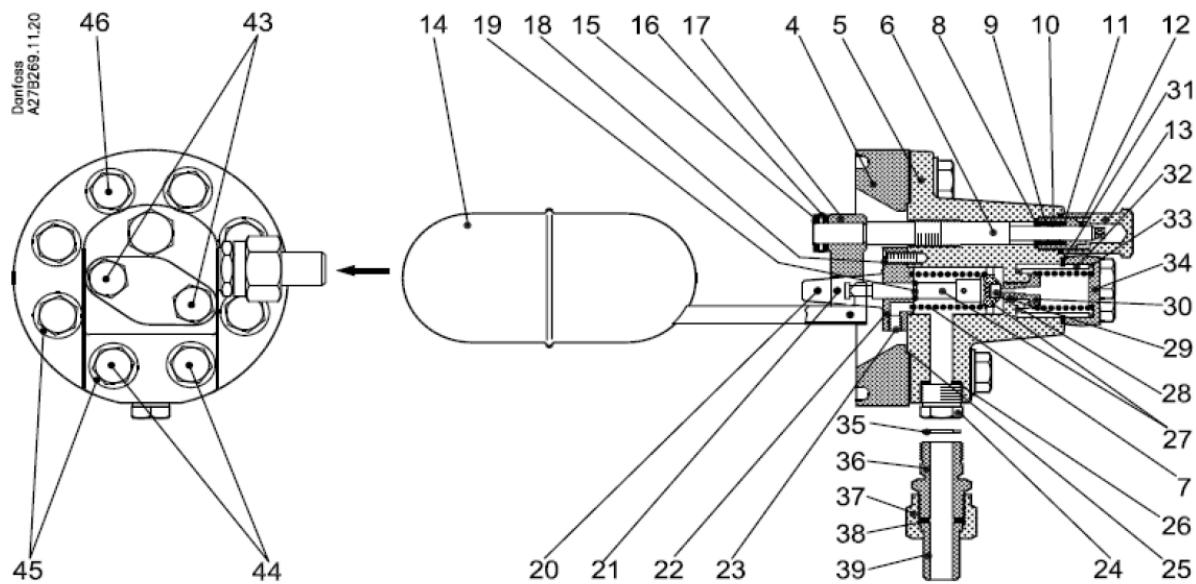


Рис.3 Конструкция клапанов регуляторов уровня типа SV модификаций 4,5 и 6 без корпуса

Дополнительные технические характеристики

4. Указания по монтажу и наладке

Правила монтажа изделия, наладки и эксплуатации см. в инструкции.

Примечание: для того, чтобы жидкость могла попасть в поплавковую камеру регулятора необходимо отвернуть болты поз.23 (рис.3) и закрыть заглушку поз.24 (рис.3). Для того, чтобы жидкость миновала поплавковую камеру, необходимо завернуть болты поз.23 (рис.3) и убрать заглушку поз.24 (рис.3)..

5. Использование по назначению

Хладагенты: Могут работать со всеми негорючими хладагентами, включая R717(NH₃) и неагрессивными газами и жидкостями в зависимости от типа уплотнительных материалов.

Диапазон пропорциональности: 35 мм.

Максимальное рабочее давление: PS= 28бар.

Максимальное испытательное давление: $p' = 42$ бара.
Температура контролируемой среды: от -50°C до $+120^{\circ}\text{C}$.

6. Техническое обслуживание

Не допускается разборка клапанов регуляторов уровня типа SV при наличии давления в системе. Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015. Клапаны должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод. К обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

7. Текущий ремонт

Текущий ремонт не требуется.

8. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение клапанов-регуляторов уровня типа SV осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ Р 5761-2005 (п.10).

Фирма «Данфосс» поставляет клапаны в упакованном виде в специальном транспортировочном ящике. Кроме того, все клапаны обеспечиваются защитными крышками. Эти крышки должны оставаться на клапанах до тех пор, пока они не будут установлены в систему.

9. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и т.д., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Комплектность

В комплект поставки входит:

- клапан-регулятор уровня типа SV;
- инструкция и паспорт на изделие;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронной форме);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронной форме).

11. Список комплектующих и запасных частей

Комплект уплотнений сервисный	027B2070
Поз.1. - кольцевое уплотнение (1 шт).	
Поз. 2 - уплотнительное кольцо (2 шт).	
Поз. 3 - шайба (1 шт).	
Поз. 4 - шайба, нейлон (1 шт).	
Поз. 6 - прокладка (1 шт).	
Поз. 11 - алюминиевая прокладка (2 шт).	
Поз. 12 - прокладка (1 шт).	
Поз. 13 - алюминиевая прокладка (2 шт).	
Поз. 14 - алюминиевая прокладка (2 шт).	

Комплект сервисный	027B2072
Поз. 9 - клапанная пластина, тефлон (1 шт).	
Поз.10 - Конус клапана (1 шт).	
Поз.15 - Стопорное кольцо (2 шт).	
Поз. 16 - шайба, нейлон (2 шт).	
Поз. 5 Фильтрующая сетка (1 шт).	027B2071
Дроссельный узел в сборе	027B2080
Поз. 6 - прокладка (1 шт).	
Поз. 7 - дроссель, диаметр 1,0 мм (1 шт).	
Поз. 8 - уплотнительное кольцо (1 шт).	
Поз. 9 - клапанная пластина, нейлон (1 шт).	
Дроссельный узел в сборе	027B2081
Поз. 6 - прокладка (1 шт).	
Поз. 7 - дроссель, диаметр 1,5 мм (1 шт).	
Поз. 8 - уплотнительное кольцо (1 шт).	
Поз. 9 - клапанная пластина, нейлон (1 шт).	
Дроссельный узел в сборе	027B2082
Поз. 6 - прокладка (1 шт).	
Поз. 7 - дроссель, диаметр 2 мм (1 шт).	
Поз. 8 - уплотнительное кольцо (1 шт).	
Поз. 9 - клапанная пластина, нейлон (1 шт).	
Дроссельный узел в сборе	027B2083
Поз. 6 - прокладка (1 шт).	
Поз. 7 - дроссель, диаметр 2,5 мм (1 шт).	
Поз. 8 - уплотнительное кольцо (1 шт).	
Поз. 9 - клапанная пластина, нейлон (1 шт).	
Дроссельный узел в сборе	027B2084
Поз. 6 - прокладка (1 шт).	
Поз. 7 - дроссель, диаметр 2,8 мм (1 шт).	
Поз. 8 - уплотнительное кольцо (1 шт).	
Поз. 9 - клапанная пластина, нейлон (1 шт).	
Дроссельный узел в сборе (по умолчанию для SV 5)	027B2086
Поз. 6 - прокладка (1 шт).	
Поз. 7 - дроссель, диаметр 3,5 мм (1 шт).	
Поз. 8 - уплотнительное кольцо (1 шт).	
Поз. 9 - клапанная пластина, нейлон (1 шт).	
Штуцер в сборе	027B2075
Поз. 11 - алюминиевая прокладка (1 шт).	
Поз. 13 - алюминиевая прокладка (1 шт).	
Поз. 17 - штуцер (1 шт).	
Поз. 18 - гайка (1 шт).	
Поз. 19 - ниппель под сварку (1 шт).	

