

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Клапан-регулятор уровня, Тип SV Модификация SV 6

Код материала: 027В2016

- 1. Сведения об изделии
- 2. Назначение изделия
- 3. Описание и работа
- 4. Указания по монтажу и наладке
- 5. Использование по назначению
- 6. Техническое обслуживание
- 7. Текущий ремонт
- 8. Транспортирование и хранение
- 9. Утилизация
- 10. Комплектность
- 11. Список комплектующих и запасных частей



Дата редакции: 09.06.2021

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и тип

Клапан-регулятор уровня типа SV модификации 6.

1.2. Изготовитель

Фирма: "Danfoss A/S", Nordborgvej 81, 6430Nordborg, Дания.

1.3. Продавец

OOO "Данфосс", 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

1.4. Дата изготовления

Дата изготовления клапана указана на корпусе в формате WW. YY, где WW неделя изготовления, YY год изготовления.

2. Назначение изделия

Клапаны регуляторы уровня типа SV применяются в качестве пропорциональных регуляторов уровня жидкости на стороне низкого давления холодильных и морозильных установок, а также систем кондиционирования воздуха с аммиаком или фторсодержащими хладагентами.

Не предназначены для контакта с питьевой водой в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения.

3. Описание и работа



Номенклатура

Клапаны регуляторы уровня поплавковые типа SV 6 ,(далее – клапаны регуляторы уровня типа SV) могут поставляться в корпусе и без корпуса для непосредственной установки в систему.

Маркировка и упаковка.

Маркировка с указанием названия, кодового номера, максимального рабочего давления и группы хладагентов нанесена на этикетку на корпусе.

Клапаны регуляторы уровня типа SV - это поплавковые регуляторы для работы при низком давлении. Клапаны регуляторы уровня типа SV применяются с затопленными испарителями, где допустимы только незначительные колебания уровня жидкости. Когда уровень жидкости опускается, поплавок перемещается вниз, открывая при этом дроссель. Количество поступающей в испаритель жидкости увеличивается.

Страница 2 из 9

Жидкостная линия, подходящая к регулятору, должна иметь размер, который бы обеспечивал приемлемую скорость жидкости и допустимый перепад давления на линии. Это особенно важно в случае, когда жидкость переохлаждена незначительно, поскольку производительность регулятора сильно падает при появлении в ней пузырьков газа.

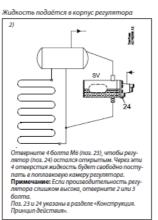
Пузырьки газа, возникающие при расширении жидкости, удаляются через уравнительную линию. В холодильных установках с фторсодержащими хладагентами большой перепад давления в линии при незначительном переохлаждении жидкости приводит к появлению пузырьков газа, содержание которых составляет до 50% от количества подаваемой жидкости.

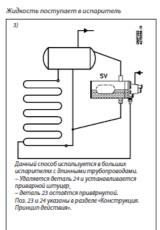
В связи с этим перепад давления в уравнительной линии необходимо свести к минимуму, иначе возможна опасность того, что:

- уровень жидкости в испарителе, который является функцией тепловой нагрузки на испаритель, будет сильно изменяться,
- разность между уровнями жидкости в испарителе и клапане регуляторе типа SV будет слишком большой.

При образовании большого количества пузырьков рекомендуется использовать внешнюю линию подачи жидкости или обеспечить дросселирование жидкости прямо в отделитель жидкости. Возможные варианты применения регулятора показаны на рис.4.









Пример выбора регулятора Хладагент: R717 (NH3) Производительность испарителя: Qe = 145 кВт. Температура кипения: $te=-10^{\circ}C$ (~pe= 2.9 бар абс.). Температура конденсации: $tc=+30^{\circ}C$ (~pc= 11.7 бар абс.) Температура жидкости: $t1=+20^{\circ}C$ Переохлаждение: $\Delta tsub=tc-t1=10K$ Перепад давления на регуляторе:

Выбор изделия

 $\Delta p = pc - pe = 11,76ap - 2,96ap = 8,8 6ap.$

Поправочный коэффициент для переохлаждения 10К равен 0,98

Скорректированная производительность:

145*0.98=142 kBT

При te=-10°С и $\Delta p=8$ бар выбираем регулятор модификации SV5 производительностью 147кВт.

Поправочные коэффициенты

Для того, чтобы выбрать регулятор нужного размера, умножьте производительность испарителя на поправочный коэффициент к, который зависит от переохлаждения жидкости Δtsub перед регулятором. Регулятор выбирается с учетом скорректированной производительности по таблице.

R 717(a)	ммиак)									
Δt sub,	2	4	10	15	20	25	30	35	40	45	50
K											
K	1,01	1,00	0,98	0,96	0,94	0,92	0,91	0,89	0,87	0,86	0,85
R 22											
Δtsub,	2	4	10	15	20	25	30	35	40	45	50
K											
К	1,01	1,00	0,96	0,93	0,90	0,87	0,85	0,83	0,80	0,78	0,77

Таблица подбора регулятора

Кодовый номер клапана уровня жидкости модификации SV4 с двумя штуцерами под сварку с присоединительным размером 1" для уравнительных трубопроводов и двумя переходниками под сварку с присоединительным размером ½" для присоединения жидкостной линии и испарителя.

Номинальная производительность при температуре кипения t_e =+5°C, температуре конденсации t_c =+32°C и температуре жидкости t_1 =+28°C

Тип регулятора	Кодовый номер	Кодовый номер (без корпуса)*	Диаметр канала клапанного узла	Номинальная производительность, кВт			
				R717	R22	R134a	R404A
SV6	027B2026	027B2016	Ø 4,0 мм	186	38,3	29,9	28,1

^{*}Фланцы для установки регулятора без корпуса: кодовый номер 027В2027.

Номинальная производительность регуляторов модификаций SV4,5,6 со специальным клапанным узлом

клапанным	узлом								
Диаметр	kv	Произво	Производительность при температуре кипения -10°C						
канала		и перепа	и перепаде давления на регуляторе ∆р,бар						
дроссел		R717			R22				
Я		4	7	10	4	7	10		
Ø1,0 mm	0,026	9	12	13,5	1,6	2,2	2,4	027B2080	
Ø1,5 mm	0,06	21	27	29	3,8	4,9	5,2	027B2081	
Ø2,0 mm	0,10	35	46	50	6,3	8,3	9	027B2082	
Ø2,5 mm	0,16	56	70	81	10	13	15	027B2083	
Ø2,8 mm	0.20	70	87.5	101	12	16	18	027B2084	

^{*} Кодовый номер включает в себя дроссель и все необходимые прокладки

Технические характеристики

Максимальное рабочее давление	28
-------------------------------	----

Температура контролируемой среды	От –50 до +65°C
Хладагент	ГХФУ, ГФУ, R717(Аммиак)
Пропускная способность Kvs, м ³ /ч	0,43
Диаметр канала клапанного узла, мм	4
Максимальный перепад давлений Δр	19
Корпус	Без корпуса
Фильтр электромагнитной совместимости (ЭМС)	Сталь
2 - Гильза корпуса регулятора	Сталь
3 - Штуцер регулятора	Сталь
4 - Верхняя крышка	Сталь
5 - Корпус регулятора	Низкотемпературный чугун(сферический)
6 - Шпиндель	Нержавеющая сталь
7 - Пружина	Сталь
8 - Уплотнительное кольцо	Нейлон (РА6)
9 - Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (Неопрен)
Опция С0, МСО	Нейлон (РА6)
11 - Кольцо сальника	Нейлон (РА6)
12 - Сальник	Сталь
13 - Колпачок	Сталь
14 - Поплавок	Нержавеющая сталь
15 - Регулировочное кольцо	Сталь
16 - Шпилька	Сталь
17 - Винт шпинделя	Сталь
18 - Болт	Сталь
19 - Стопорное кольцо	Сталь
20 - Шпилька	Сталь
21 - Шпилька	Сталь
22 - Крышка с направляющей	Сталь
23 - Болт	Сталь
24 - Заглушка	Сталь
25 - Прокладка	Клингерсил C-4400 с нанесением графитового покрытия на обе плоскости
Carronning 5 no 0	

26 - Прокладка	Алюминий
27 - Клапанный конус (направляющая) со шпилькой	Сталь/Нейлон (РА6)
28 - Клапанный конус	Тефлон
29 - Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (Неопрен)
30 - Дроссель	Тефлон
31 -Прокладка	Клингерсил С-4400 с нанесением графитового покрытия на обе плоскости
32 - Фильтр	Сталь/Нержавеющая сталь
33 - Пружина	Сталь
34 - Крышка фильтра	Сталь
35 - Прокладка	Алюминий
36 - Ниппель	Сталь
37 - Соединительная гайка	Сталь
38 - Прокладка	Алюминий
39 - Ниппель сварной	Сталь
40 - Стопорное кольцо	Сталь
41 - Кольцо	Нейлон(РА6)
42 - Шпилька	Сталь
43 - Болт	Нержавеющая сталь
44 - Болт	Нержавеющая сталь
45 - Шайба	Сталь
46 - Болт	Нержавеющая сталь

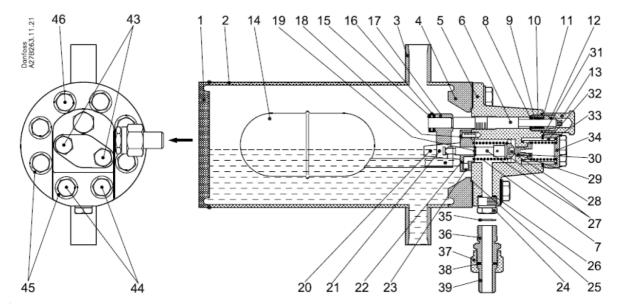


Рис.2 Конструкция клапанов регуляторов уровня типа SV модификаций 4,5 и 6 с корпусом

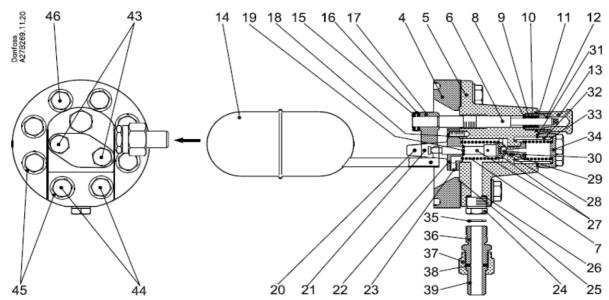


Рис.3 Конструкция клапанов регуляторов уровня типа SV модификаций 4,5 и 6 без корпуса

Дополнительные технические характеристики

4. Указания по монтажу и наладке

Правила монтажа изделия, наладки и эксплуатации см. в инструкции.

Примечание: для того, чтобы жидкость могла попасть в поплавковую камеру регулятора необходимо отвернуть болты поз.23 (рис.3) и закрыть заглушку поз.24 (рис.3). Для того, чтобы жидкость миновала поплавковую камеру, необходимо завернуть болты поз.23 (рис.3) и убрать заглушку поз.24 (рис.3)..

5. Использование по назначению

Хладагенты: Могут работать со всеми негорючими хладагентами, включая R717(NH3) и неагрессивными газами и жидкостями в зависимости от типа уплотнительных материалов.

Диапазон пропорциональности: 35 мм.

Максимальное рабочее давление: PS= 28бар.

Максимальное испытательное давление: p'=42 бара. Температура контролируемой среды: от -50°C до +120°C.

6. Техническое обслуживание

Не допускается разборка клапанов регуляторов уровня типа SV при наличии давления в системе. Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015. Клапаны должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод. К обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

7. Текущий ремонт

Текущий ремонт не требуется.

8. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение клапанов-регуляторов уровня типа SV осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ Р 5761-2005 (п.10).

Фирма «Данфосс» поставляет клапаны в упакованном виде в специальном транспортировочном ящике. Кроме того, все клапаны обеспечиваются защитными крышками. Эти крышки должны оставаться на клапанах до тех пор, пока они не будут установлены в систему.

9. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и т.д., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Комплектность

В комплект поставки входит:

- клапан-регулятор уровня типа SV;
- инструкция и паспорт на изделие;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронной форме);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронной форме).

11. Список комплектующих и запасных частей

Комплект уплотнений сервисный

Поз.1. - кольцевое уплотнение (1 шт).

Поз. 2 - уплотнительное кольцо (2 шт).

Поз. 3 - шайба (1 шт).

Поз. 4 - шайба, нейлон (1 шт).

Поз. 6 - прокладка (1 шт).

Поз. 11 - алюминиевая прокладка (2 шт).

Поз. 12 - прокладка (1 шт).

Поз. 13 - алюминиевая прокладка (2 шт).

Поз. 14 - алюминиевая прокладка (2 шт).

027B2070

Комплект сервисный Поз. 9 - клапанная пластина, тефлон (1 шт). Поз.10 - Конус клапана (1 шт). Поз.15 - Стопорное кольцо (2 шт). Поз. 16 - шайба, нейлон (2 шт).	027B2072
Поз. 5 Фильтрующая сетка (1 шт).	027B2071
Дроссельный узел в сборе Поз. 6 - прокладка (1 шт). Поз. 7 - дроссель, диаметр 1,0 мм (1 шт). Поз. 8 - уплотнительное кольцо (1 шт). Поз. 9 - клапанная пластина, нейлон (1 шт).	027B2080
Дроссельный узел в сборе Поз. 6 - прокладка (1 шт). Поз. 7 - дроссель, диаметр 1,5 мм (1 шт). Поз. 8 - уплотнительное кольцо (1 шт). Поз. 9 - клапанная пластина, нейлон (1 шт).	027B2081
Дроссельный узел в сборе Поз. 6 - прокладка (1 шт). Поз. 7 - дроссель, диаметр 2 мм (1 шт). Поз. 8 - уплотнительное кольцо (1 шт). Поз. 9 - клапанная пластина, нейлон (1 шт).	027B2082
Дроссельный узел в сборе Поз. 6 - прокладка (1 шт). Поз. 7 - дроссель, диаметр 2,5 мм (1 шт). Поз. 8 - уплотнительное кольцо (1 шт). Поз. 9 - клапанная пластина, нейлон (1 шт).	027B2083
Дроссельный узел в сборе Поз. 6 - прокладка (1 шт). Поз. 7 - дроссель, диаметр 2,8 мм (1 шт). Поз. 8 - уплотнительное кольцо (1 шт). Поз. 9 - клапанная пластина, нейлон (1 шт).	027B2084
Дроссельный узел в сборе (по умолчанию для SV 6) Поз. 6 - прокладка (1 шт). Поз. 7 - дроссель, диаметр 4 мм (1 шт). Поз. 8 - уплотнительное кольцо (1 шт). Поз. 9 - клапанная пластина, нейлон (1 шт).	027B2087
Штуцер в сборе Поз. 11 - алюминиевая прокладка (1 шт). Поз. 13 - алюминиевая прокладка (1 шт). Поз. 17 - штуцер (1 шт). Поз. 18 - гайка (1 шт). Поз. 19 - ниппель под сварку (1 шт).	027B2075

