

ПАСПОРТ

Клапан запорный, Тип SVA, Модификация SVA 150 D STR

Код материала: 148B1150R



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



Дата редакции: 17.04.2024

1. Сведения об изделии

1.1 Наименование и тип

Клапан запорный тип SVA, Модификация SVA 150 D STR

1.2 Изготовитель

ООО "Ридан Трейд" 143581, РОССИЯ, Московская область, г.о. Истра, д. Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57

Адрес места осуществления деятельности: Фурунг Индустри Зоне, Хенгшанкиао Таун, Вужин Дистрикт, Чанжоу Сити, Жиангсу Провинсе, Китай

1.3 Продавец

ООО "Ридан Трейд", 143581, Московская обл., г.о. Истра, д. Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

1.4 Дата изготовления

Дата изготовления указана на этикетке в формате [YY/MM], где MM месяц изготовления, YY год изготовления.

1.5 Заводской номер

Заводской номер изделия указан на маркировочной этикетке.

2. Назначение изделия

2.1 Назначение

Клапаны запорные типа SVA, Модификация SVA 150 D STR (далее - клапан) – применяются в холодильных установках для полного перекрытия потока рабочей среды, движущейся по трубопроводу. Клапаны выпускаются в угловом (ANG) и прямоточном (STR) исполнении. Клапаны удовлетворяют всем требованиям, предъявляемым к запорному оборудованию для промышленных холодильных установок.

2.2 Климатическое исполнение

Клапаны предназначен для работы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом. Категории размещения УХЛ 3 по ГОСТ 15150–69.

2.3 Область применения

Промышленные холодильные установки на объектах пищевой промышленности.

2.4 Конструкция



Рис. 1 – Конструкция клапана SVA

№	Деталь	Материал	№	Деталь	Материал
1	Корпус клапана	Сталь А350 Gr LF2 (ковка); Сталь А352 Gr LCC (литье)	8	Плоское уплотнение	Алюминий
2	Фиксатор седла	Сталь	9	Уплотнение	Графит
3	Посадочное седло	Тефлон (PTFE)	10	Кольцевое уплотнение	Хлоропрен
4	Конус	Сталь	11	Сальник	Алюминий
5	Плоское уплотнение	Безасбестовый материал AFM34	12	Уплотнение	Тефлон
6	Верхняя часть корпуса	Сталь	13	Шток	Нержавеющая сталь
7	Болты	Нержавеющая сталь А2-70	14	Маховик/Колпачок	Алюминий

3. Технические параметры

Технические характеристики

Исполнение	Прямой
Температура рабочей среды, °С	-60 ... +120
Рабочая среда	ГХФУ, негорючие ГФУ, R717 (NH ₃) и R744 (CO ₂). (Газы и жидкости, 1 и 2 группы опасности)
Максимальное рабочее давление (PN), бар изб.	52
Тип присоединения	150 D (6") - под сварку встык, EN 10220
Пропускная способность Kvs, м ³ /ч	~597
Герметичность затвора по ГОСТ 9544	Класс "А" по ГОСТ 9544-2015
Номинальный диаметр (DN), мм	150
Наружный / Внутренний диаметры присоединительного штуцера, мм	168,3 / 154,1



Рис. 2 – Основные размеры клапана

Дополнительные технические характеристики

H ₁ , мм	505
H ₂ , мм	594
B, мм	91
L, мм	370
E, мм	218
C ₁ , мм	483
C ₂ , мм	572
ØD ₁ , мм	74
ØD ₂ , мм	315
Масса, кг	~38

Показатели надёжности

Показатель надёжности	Наименование показателя (для арматуры, отказ которой может быть критическим/не является критическим)	Размерность
Показатель безопасности	Средняя наработка на отказ или средняя наработка до отказа	50 000 часов
Показатели долговечности	Средний полный срок службы (до списания) и (или) средний срок службы до капитального ремонта	10 лет
	Средний полный ресурс (до списания) и (или) средний ресурс до капитального ремонта	50 000 часов
Показатели сохраняемости	Средний срок хранения	3 года

Показатель ремонтпригодности	Среднее время на восстановление работоспособного состояния или средняя оперативная продолжительность планового ремонта	2 часа
	Средняя трудоемкость работ по восстановлению работоспособного состояния или средняя оперативная трудоемкость планового ремонта	2 часа

Наименование показателя		Размерность
Назначенные показатели	Назначенный ресурс	50 000 часов
	Назначенный срок службы	10 лет
	Назначенный срок хранения	3 года
Показатели безотказности	Вероятность безотказной работы в течение назначенного ресурса, по отношению к критическим отказам (к критическому отказу)	-
	Коэффициент оперативной готовности (для арматуры, работающей в режиме ожидания)	-

4. Комплектность

В комплект поставки входят:

- клапан Модификация SVA 150 D STR
- колпачок;
- маховик;
- упаковка;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронной форме);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронном виде).

5. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и т.д., принятыми во исполнение указанных законов.

6. Приемка и испытания

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

7. Сертификация



Соответствие клапана запорного типа SVA подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.

Имеется декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.РА09.В.33114/23, срок действия с 01.11.2023 по 31.10.2028 и сертификат соответствия ЕАЭС RU С-RU.ГБ09.В.00546/23, срок действия с 19.12.2023 по 18.12.2028.

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие клапана SVA техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.

Срок службы клапана SVA при соблюдении рабочих диапазонов, указанных в паспорте / инструкции по эксплуатации, и при проведении необходимых сервисных работ составляет 10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.