

ПАСПОРТ

Кран шаровой, Тип BVR, Модификация FR

Код материала: 065B8306R



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



Дата редакции: 03.08.2023

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и тип

Краны шаровые с товарным знаком "Ридан" типа BVR модификации FR (далее "шаровой кран").

1.2.Изготовитель

АО "Ридан", 603014, Россия, Нижегородская обл., г. Нижний Новгород, ул. Коминтерна, дом 16, адрес места осуществления деятельности: КИТАЙ, Пекин, Чаоян дистрикт, Цзюсяньцяо роуд, 14.

1.3.Продавец

ООО "Ридан Трейд", 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, помещ.А2.142С, тел. (495) 792-57-57.

1.4. Дата изготовления и заводской номер

Дата указана на корпусе в формате нн/гг (неделя/год) , заводской номер в виде чисел "xxxxxxxx".

2. Назначение изделия

Краны шаровые предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды - воды или гликолевых растворов, а также выпуска ее при дренировании трубопроводов. Они не могут быть использованы в качестве регулирующих устройств.

Краны шаровые изготовлены в соответствии ТУ 28.14.13-035-72323163-2022

3. Технические характеристики

Исполнение	латунный полнопроходной с накидной гайкой и ниппелем
Присоединение к трубопроводу	внутренняя резьба/наружная резьба по UNI ISO 228/1
Размер присоединительной резьбы, дюймы	1,25
Номинальный диаметр (DN), мм	32
Номинальное давление (PN), бар	40
Максимальный момент затяжки при монтаже, Усилие- Нм	150
Рабочая среда	вода и водогликолевые смеси
Температура рабочей среды, °С	-20..120
Герметичность затвора (объем протечки / класс герметичности)	A
Управление	рукоятка
Допустимая концентрация гликоля	0,5
Пропускная способность Kvs, м³/ч	80
Масса, кг, не более	0,746
Материал корпуса	латунь CW602N
Материал гайки сальника	латунь CW602N
Материал штока	Латунь
Материал шара	латунь CW602N

Уплотнение шара	тефлон PTFE
Материал гайки	латунь
Уплотнение штока	PTFE

4. Комплектность

В комплект поставки входит:

- кран шаровой;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронном виде);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронном виде).

5. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6. Приемка и испытания

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

7. Сертификация

	<p>Соответствие кранов шаровых типа BVR модификации FR подтверждено в форме принятия декларации о соответствии, оформленной по Единой форме.</p> <p>Имеется декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.РА09.В.43820/22, срок действия с 27.12.2022 по 25.12.2027 и экспертное заключение о соответствии ЕСЭИГТ к товарам.</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие кранов шаровых техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяцев даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.

Срок службы кранов шаровых при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.

Назначенный срок службы шаровых кранов – 10 лет.

Наработка на отказ должна составлять не менее 2500 циклов поворота из одного крайнего положения в другое и обратно.