Затвор дисковый ЗДМ

Описание

и область применения



Дисковые затворы предназначены для использования в качестве запорной арматуры и для дросселирования жидкостей в системах

горячего и холодного водоснабжения:

отопления:

тепло-, холодоснабжения (вентиляции, кондиционирования воздуха);

Основные характеристики

- Рабочая среда: Вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50%. Диапазон номинальных диаметров:
 - DN40 DN600.
- Тип присоединения к трубопроводу: межфланцевый
- Тип корпуса:
 - с центрирующими проушинами с резьбовыми проушинами
- Номинальное давление: PN16
- Диапазон рабочих температур: от -15°C до +120°C
- Диапазон температур окружающей среды: от -15°C до +70°C
- Герметичность затвора: класс А по ГОСТ 9544
- Пробное (испытательное) давление: 24 бар

Соответствие нормативам

Соответствие затворов Ридан-ЗДМ подтверждено в форме принятия декларации о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного Союза TP TC 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и TP TC 032/2013 Т "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

Имеется экспертное заключение о соответствии ЕСЭиГТ к товарам.

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с центрирующими проушинами, с рукояткой

Рабочая среда: Вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50%.

Материал корпуса: Серый чугун GG25

Материал диска: Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным Материал уплотнения: EPDM **Управление:** рукоятка

Эскиз	Номинальный Номинальное диаметр DN, давление PN,			ра переме- среды, °C	Обозначение	Кодовый номер	
	ММ	бар	Тмин.	Тмакс.		номер	
	40			+120	ЗДМ 03.16.40 PN16 DN40	082X4400R	
	50				ЗДМ 03.16.50 PN16 DN50	082X4401R	
	65	16	-15		ЗДМ 03.16.65 PN16 DN65	082X4402R	
	80				ЗДМ 03.16.80 PN16 DN80	082X4403R	
	100				ЗДМ 03.16.100 PN16 DN100	082X4404R	
	125				ЗДМ 03.16.125 PN16 DN125	082X4405R	
	150				ЗДМ 03.16.150 PN16 DN150	082X4406R	
000	200				ЗДМ 03.16.200 PN16 DN200	082X4407R	
	250				ЗДМ 03.16.250 PN16 DN250	082X4408R	
	300				ЗДМ 03.16.300 PN16 DN250	082X4409R	

Рабочая среда: Вода систем отопления, ГВС, XВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50%

Материал диска: Коррозионностойкая сталь AISI316 Материал уплотнения: EPDM

Материал корпуса: Серый чугун GG25 Управление: рукоятка Температура перемещаемой среды, °С
Тмин. Тмакс. Номинальное Номинальный Кодовый Эскиз диаметр DN, давление PN. Обозначение бар мм ЗДМ 05.16.40 PN16 DN40 082X4420R ЗДМ 05.16.50 PN16 DN50 50 082X4421R 65 ЗДМ 05.16.65 PN16 DN65 082X4422R 80 ЗДМ 05.16.80 PN16 DN80 082X4423R ЗДМ 05.16.100 PN16 DN100 082X4424R 100 16 -15 +120 125 ЗДМ 05.16.125 PN16 DN125 082X4425R 150 ЗЛМ 05 16 150 PN16 DN150 082X4426R ЗДМ 05.16.200 PN16 DN200 082X4427R 200 250 ЗДМ 05.16.250 PN16 DN250 082X4428R 300 ЗДМ 05.16.250 PN16 DN250 082X4428R

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с резьбовыми проушинами, с рукояткой

Рабочая среда: Вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50%. Материал корпуса: Серый чугун GG25

Материал диска: Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием

Материал уплотнения: ЕРОМ Управление: рукоятка

Температура переме щаемой среды, °С Номинальный Номинальное Кодовый Обозначение Эскиз диаметр DN, давление PN. номер бар Тмакс Тмин. 082X4700R ЗДМ 13.16.40 PN16 DN40 50 ЗДМ 13.16.50 PN16 DN50 082X4701R 65 ЗДМ 13.16.65 PN16 DN65 082X4702R ЗДМ 13.16.80 PN16 DN80 80 082X4703R 100 16 -15 +120 ЗДМ 13.16.100 PN16 DN100 082X4704R 125 150 ЗДМ 13.16.125 PN16 DN125 082X4705R ЗДМ 13.16.150 PN16 DN150 082X4706R ЗДМ 13.16.200 PN16 DN20 082X4707F 200 250 ЗДМ 13.16.250 PN16 DN250 082X4708R

Рабочая среда: Вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50%.

Материал диска: Коррозионностойкая сталь AISI316 Материал уплотнения: EPDM

материал корпуса: В	ун GGG40	управление: рукоятка					
Эскиз	Номинальный диаметр DN,	Номинальное давление PN,		ра переме- среды, °С	Обозначение	Кодовый номер	
	мм	бар	Тмин.	Тмакс.		номер	
	40			+120	ЗДМ 15.16.40 PN16 DN40	082X4720R	
	50		-15		ЗДМ 15.16.50 PN16 DN50	082X4721R	
	65				ЗДМ 15.16.65 PN16 DN65	082X4722R	
6	80				ЗДМ 15.16.80 PN16 DN80	082X4723R	
	100	16			ЗДМ 15.16.100 PN16 DN100	082X4724R	
	125				ЗДМ 15.16.125 PN16 DN125	082X4725R	
	150				ЗДМ 15.16.150 PN16 DN150	082X4726R	
	200				ЗДМ 15.16.200 PN16 DN200	082X4727R	
	250				ЗДМ 15.16.250 PN16 DN250	082X4728R	



Затворы дисковые Ридан ЗДМ с центрирующими проушина ми, с ручным редуктором

Рабочая среда: Вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50%.

Материал корпуса: Серый чугун GG25

Материал диска: Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием

Материал уплотнения: ЕРОМ Управление: ручной редуктор

Эскиз	ный диа- давление PN,		мещаемо	ура пере- ой среды, С	Обозначение	Кодовый номер
	метр DN, мм	бар	Тмин.	Тмакс.		•
	100			+120	ЗДМ 04.16.100 PN16 DN100	082X4410R
A	125		-15		ЗДМ 04.16.125 PN16 DN125	082X4411R
	150				ЗДМ 04.16.150 PN16 DN150	082X4412R
	200				ЗДМ 04.16.200 PN16 DN200	082X4413R
	250	16			ЗДМ 04.16.250 PN16 DN250	082X4414R
	300	16			ЗДМ 04.16.300 PN16 DN300	082X4415R
	350]			ЗДМ 04.16.350 PN16 DN350	082X4416R
	400				ЗДМ 04.16.400 PN16 DN400	082X4417R
	500				ЗДМ 04.16.500 PN16 DN500	082X4418R
	600				ЗДМ 04.16.600 PN16 DN600	082X4419R

Рабочая среда: Вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50%.

Материал диска: Коррозионностойкая сталь AISI316 Материал уплотнения: ЕРОМ

Управление: ручной редуктор

Материал корпуса: Серый чугун GG25 Температура пере-Номинальное Номинальмещаемой среды, Кодовый давление PN, Обозначение Эскиз ный диа-метр DN, мм °C номер бар Тмин. Тмакс. 082X4430R 100 3ДM 06.16.100 PN16 DN100 125 3ДМ 06.16.125 PN16 DN125 082X4431R 150 ЗДМ 06.16.150 PN16 DN150 082X4432R 200 ЗДМ 06.16.200 PN16 DN200 082X4433R 250 3ДM 06.16.250 PN16 DN250 082X4434R +120 16 -15 300 ЗДМ 06.16.300 PN16 DN300 082X4435R 350 3ДM 06.16.350 PN16 DN350 082X4436R ЗДМ 06.16.400 PN16 DN400 082X4437R 400 3ДМ 06.16.500 PN16 DN500 082X4438R 500 600 ЗДМ 06.16.600 PN16 DN600 082X4439R

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с резьбовыми проушинами, с ручным редуктором

Рабочая среда: Вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50% Материал корпуса: Серый чугун GG25

Материал диска: Высокопрочный чугун GGG40 с эпок-

сидным покрытием

Материал уплотнения: EPDM Управление: ручной редуктор

Эскиз	Номиналь- ный диа- метр DN, мм бар		Мешаемой спелы		Обозначение	Кодовый номер
	Merp DN, MM	Oap	Тмин.	Тмакс.	1	
	100				ЗДМ 14.16.100 PN16 DN100	082X4710R
	125	16	-15	+120	ЗДМ 14.16.125 PN16 DN125	082X4711R
	150				ЗДМ 14.16.150 PN16 DN150	082X4712R
	200				ЗДМ 14.16.200 PN16 DN200	082X4713R
0 0	250				ЗДМ 14.16.250 PN16 DN250	082X4714R
O (1) O	300			7120	ЗДМ 14.16.300 PN16 DN300	082X4715R
	350				ЗДМ 14.16.350 PN16 DN350	082X4716R
0-0	400				ЗДМ 14.16.400 PN16 DN400	082X4717R
	500				ЗДМ 14.16.500 PN16 DN500	082X4718R
	600				ЗДМ 14.16.600 PN16 DN600	082X4719R

Рабочая среда: Вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50%

Материал диска: Коррозионностойкая сталь AISI316 Материал уплотнения: ЕРDM

mone minbeban, par			marephan yinternensi. Er Bir				
Материал корпуса	: Высокопрочны	ый чугун GGG40)	Управлеі	ние: ручной редуктор		
Эскиз		Номинальное давление PN,		ура пере- ой среды,	Обозначение	Кодовый	
	метр DN, мм	бар	T	C		номер	
		•	Тмин.	Тмакс.			
	100				ЗДМ 16.16.100 PN16 DN100	082X4730R	
	125		45		ЗДМ 16.16.125 PN16 DN125	082X4731R	
POUR	150				ЗДМ 16.16.150 PN16 DN150	082X4732R	
	200]			ЗДМ 16.16.200 PN16 DN200	082X4733R	
0 0	250	10		. 400	ЗДМ 16.16.250 PN16 DN250	082X4734R	
0 (1)	300	16	-15	+120	ЗДМ 16.16.300 PN16 DN300	082X4735R	
	350	1			ЗДМ 16.16.350 PN16 DN350	082X4736R	
	400				ЗДМ 16.16.400 PN16 DN400	082X4737R	
	500				ЗДМ 16.16.500 PN16 DN500	082X4738R	
	600]			ЗДМ 16.16.600 PN16 DN600	082X4739R	



Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа (продолжение)

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с электрическим приводом АМБ Рабочая среда: Вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50%.

Температура перемещаемой среды: от -15 до +120°C Материал корпуса: Серый чугун GG25

Корпус: с центрирующими проушинами

Материал диска: Высокопрочный чугун GGG40 с эпок-

сидным покрытием

Материал уплотнения: EPDM Управление: электрический привод

IP: 68

Эскиз	DN, MM	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер комплекта				
Управление-з	Управление-электропривод АМБ 220В, 1ф 50Гц									
	40	8	0,25	20	ЗДМ 03.16.40 PN16 DN40+AMБ003.230	082X4530R				
	50	8	0,25	20	ЗДМ 03.16.50 PN16 DN50+AMБ003.230	082X4531R				
	65	10	0,25	30	ЗДМ 03.16.65 PN16 DN65+AMБ005.230	082X4532R				
	80	10	0,25	30	ЗДМ 03.16.80 PN16 DN80+AMБ005.230	082X4533R				
	100	10	0,25	30	ЗДМ 03.16.100 PN16 DN100+AMБ008.230	082X4534R				
	125	15	0,35	30	ЗДМ 03.16.125 PN16 DN125+AMБ010.230	082X4535R				
	150	15	0,37	40	ЗДМ 03.16.150 PN16 DN150+AMБ015.230	082X4536R				
	200	60	0,31	30	ЗДМ 03.16.200 PN16 DN200+AMБ030.230	082X4537R				
	250	60	0,33	40	ЗДМ 03.16.250 PN16 DN250+AMБ060.230	082X4538R				
	300	60	0,33	40	ЗДМ 03.16.300 PN16 DN300+AMБ060.230	082X4539R				
Was a	350	90	0,47	40	ЗДМ 05.16.350 PN16 DN350+AMБ100.230	082X4540R				
	400	90	0,85	60	ЗДМ 05.16.400 PN16 DN400+AMБ160.230	082X4541R				

Эскиз	DN, MM	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер комплекта			
Управление-электропривод АМБ 24В									
	40	8	1,1	20	ЗДМ 03.16.40 PN16 DN40+AMБ003.24	082X4554R			
	50	8	1,1	20	ЗДМ 03.16.50 PN16 DN50+AMБ003.24	082X4555R			
	65	10	1,61	30	ЗДМ 03.16.65 PN16 DN65+AMБ005.24	082X4556R			
	80	10	1,61	30	ЗДМ 03.16.80 PN16 DN80+AMБ005.24	082X4557R			
	100	10	2,05	30	ЗДМ 03.16.100 PN16 DN100+AMБ008.24	082X4558R			
	125	15	1,72	30	ЗДМ 03.16.125 PN16 DN125+AMБ010.24	082X4559R			
	150	15	1,72	60	ЗДМ 03.16.150 PN16 DN150+AMБ015.24	082X4560R			
	200	50	5,6	30	ЗДМ 03.16.200 PN16 DN200+AMБ030.24	082X4561R			
	250	50	6,1	40	ЗДМ 03.16.250 PN16 DN250+AMБ060.24	082X4562R			
	300	50	6,1	40	ЗДМ 03.16.300 PN16 DN300+AMБ060.24	082X4563R			
Was a	350	90	15,5	40	ЗДМ 05.16.350 PN16 DN350+AMБ100.24	082X4564R			
	400	90	15,5	60	ЗДМ 05.16.400 PN16 DN400+AMБ160.24	082X4565R			

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с электрическим приводом АМБ Рабочая среда: Вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50%.

Температура перемещаемой среды: от -15 до +120°C

Материал корпуса: Серый чугун GG25

Корпус: с центрирующими проушинами

Материал диска: Коррозионностойкая сталь AISI 316

Материал уплотнения: ЕРОМ Управление: электрический привод IP: 68

Время Кодовый DN, Мощность, поворота на 90°,сек Эскиз Ток, А Обозначение номер мм Вт комплекта
 Управление-электропривод АМБ 220В, 1ф 50Гц

 40
 8
 0,25
 3ДМ 04.16.40 PN16 DN40+AMБ003.230 **082X4542R** 20



50	8	0,25	20	ЗДМ 04.16.50 PN16 DN50+AMБ003.230	082X4543R
65	10	0,25	30	ЗДМ 04.16.65 PN16 DN65+AMБ005.230	082X4544R
80	10	0,25	30	ЗДМ 04.16.80 PN16 DN80+AMБ005.230	082X4545R
100	10	0,25	30	ЗДМ 04.16.100 PN16 DN100+AMБ008.230	082X4546R
125	15	0,35	30	ЗДМ 04.16.125 PN16 DN125+AMБ010.230	082X4547R
150	15	0,37	40	ЗДМ 04.16.150 PN16 DN150+AMБ015.230	082X4548R
200	60	0,31	30	ЗДМ 04.16.200 PN16 DN200+AMБ030.230	082X4549R
250	60	0,33	40	ЗДМ 04.16.250 PN16 DN250+AMБ060.230	082X4550R
300	60	0,33	40	ЗДМ 04.16.300 PN16 DN300+AMБ060.230	082X4551R
350	90	0,47	40	ЗДМ 06.16.350 PN16 DN350+AMБ100.230	082X4552R
400	90	0,85	60	3ДМ 06.16.400 PN16 DN400+AMБ160.230	082X4553 R

Эскиз	DN, MM	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер комплекта				
Управление-	Управление-электропривод АМБ 24В									
	40	8	1,1	20	ЗДМ 04.16.40 PN16 DN40+AMБ003.24	082X4566R				
-	50	8	1,1	20	ЗДМ 04.16.50 PN16 DN50+AMБ003.24	082X4567R				
	65	10	1,61	30	ЗДМ 04.16.65 PN16 DN65+AMБ005.24	082X4568R				
	80	10	1,61	30	ЗДМ 04.16.80 PN16 DN80+AMБ005.24	082X4569R				
	100	10	2,05	30	ЗДМ 04.16.100 PN16 DN100+AMБ008.24	082X4570R				
	125	15	1,72	30	ЗДМ 04.16.125 PN16 DN125+AMБ010.24	082X4571R				
d D	150	15	1,72	60	ЗДМ 04.16.150 PN16 DN150+AMБ015.24	082X4572R				
	200	50	5,6	30	ЗДМ 04.16.200 PN16 DN200+AMБ030.24	082X4573R				
	250	50	6,1	40	ЗДМ 04.16.250 PN16 DN250+AMБ060.24	082X4574R				
	300	50	6,1	40	ЗДМ 04.16.300 PN16 DN300+AMБ060.24	082X4575R				
4000	350	90	15,5	40	ЗДМ 06.16.350 PN16 DN350+AMБ100.24	082X4576R				
	400	90	15,5	60	ЗДМ 06.16.400 PN16 DN400+AMБ160.24	082X4577R				



Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа (продолжение)

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с электрическим приводом АМБ Рабочая среда: Вода систем отопления, ГВС, ХВС, в

том числе питьевая, растворы гликоля до 50%.
Температура перемещаемой среды: от -15 до +120°C
Материал корпуса: Серый чугун GG25
Корпус: с резьбовыми проушинами

Материал диска: Высокопрочный чугун GGG40 с эпок-

сидным покрытием

Материал уплотнения: EPDM Управление: электрический привод IP: 68

корпус. с резьоовыми проушинами										
Эскиз	DN, mm	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер комплекта				
Управление-	Управление-электропривод АМБ 220В, 1ф 50Гц									
_	40	8	0,25	20	ЗДМ 13.16.40 PN16 DN40+AMБ003.230	082X4830R				
	50	8	0,25	20	ЗДМ 13.16.50 PN16 DN50+AMБ003.230	082X4831R				
	65	10	0,25	30	ЗДМ 13.16.65 PN16 DN65+AMБ005.230	082X4832R				
	80	10	0,25	30	ЗДМ 13.16.80 PN16 DN80+AMБ005.230	082X4833R				
	100	10	0,25	30	ЗДМ 13.16.100 PN16 DN100+AMБ008.230	082X4834R				
	125	15	0,35	30	ЗДМ 13.16.125 PN16 DN125+AMБ010.230	082X4835R				
0 0	150	15	0,37	40	ЗДМ 13.16.150 PN16 DN150+AMБ015.230	082X4836R				
9 0	200	60	0,31	30	ЗДМ 13.16.200 PN16 DN200+AMБ030.230	082X4837R				
	250	60	0,33	40	ЗДМ 13.16.250 PN16 DN250+AMБ060.230	082X4838R				
0 0	300	60	0,33	40	ЗДМ 13.16.300 PN16 DN300+AMБ060.230	082X4839R				
	350	90	0,47	40	ЗДМ 13.16.350 PN16 DN350+AMБ100.230	082X4840R				
	400	90	0,85	60	ЗДМ 13.16.400 PN16 DN400+AMБ160.230	082X4841R				

Эскиз	DN, MM	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер комплекта			
Управление-электропривод АМБ 24В									
	40	8	1,1	20	ЗДМ 13.16.40 PN16 DN40+AMБ003.24	082X4854R			
	50	8	1,1	20	ЗДМ 13.16.50 PN16 DN50+AMБ003.24	082X4855R			
	65	10	1,61	30	ЗДМ 13.16.65 PN16 DN65+AMБ005.24	082X4856R			
	80	10	1,61	30	ЗДМ 13.16.80 PN16 DN80+AMБ005.24	082X4857R			
	100	10	2,05	30	ЗДМ 13.16.100 PN16 DN100+AMБ008.24	082X4858R			
	125	15	1,72	30	ЗДМ 13.16.125 PN16 DN125+AMБ010.24	082X4859R			
	150	15	1,72	60	ЗДМ 13.16.150 PN16 DN150+AMБ015.24	082X4860R			
	200	50	5,6	30	ЗДМ 13.16.200 PN16 DN200+AMБ030.24	082X4861R			
0 110	250	50	6,1	40	ЗДМ 13.16.250 PN16 DN250+AMБ060.24	082X4862R			
	300	50	6,1	40	ЗДМ 13.16.300 PN16 DN300+AMБ060.24	082X4863R			
	350	90	15,5	40	ЗДМ 13.16.350 PN16 DN350+AMБ100.24	082X4864R			
	400	90	15,5	60	ЗДМ 13.16.400 PN16 DN400+AMБ160.24	082X4865R			

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с электрическим приводом АМБ Рабочая среда: Вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50%. Температура перемещаемой среды: от -15 до +120°C

Материал корпуса: Серый чугун GGG40 Корпус: с резьбовыми проушинами

Материал диска: Коррозионностойкая сталь AISI 316

Материал уплотнения: ЕРОМ **Управление:** электрический привод **IP:** 68

Эскиз	DN, MM	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°,сек	Обозначение	Кодовый номер комплекта			
Управление-электропривод АМБ 220В, 1ф 50Гц									
	40	8	0,25	20	ЗДМ 14.16.40 PN16 DN40+AMБ003.230	082X4842R			
	50	8	0,25	20	ЗДМ 14.16.50 PN16 DN50+AMБ003.230	082X4843R			
500	65	10	0,25	30	ЗДМ 14.16.65 PN16 DN65+AMБ005.230	082X4844R			
	80	10	0,25	30	ЗДМ 14.16.80 PN16 DN80+AMБ005.230	082X4845R			
	100	10	0,25	30	ЗДМ 14.16.100 PN16 DN100+AMБ008.230	082X4846R			
	125	15	0,35	30	ЗДМ 14.16.125 PN16 DN125+AMБ010.230	082X4847R			
0 0	150	15	0,37	40	ЗДМ 14.16.150 PN16 DN150+AMБ015.230	082X4848R			
9	200	60	0,31	30	ЗДМ 14.16.200 PN16 DN200+AMБ030.230	082X4849R			
	250	60	0,33	40	ЗДМ 14.16.250 PN16 DN250+AMБ060.230	082X4850R			
0 0	300	60	0,33	40	ЗДМ 14.16.300 PN16 DN300+AMБ060.230	082X4851R			
	350	90	0,47	40	ЗДМ 14.16.350 PN16 DN350+AMБ100.230	082X4852R			
	400	90	0,85	60	ЗДМ 14.16.400 PN16 DN400+AMБ160.230	082X4853R			

Эскиз	DN, MM	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер комплекта
Управление-	элект	ропривод АМ	Б 24В			
	40	8	1,1	20	ЗДМ 14.16.40 PN16 DN40+AMБ003.24	082X4866R
	50	8	1,1	20	ЗДМ 14.16.50 PN16 DN50+AMБ003.24	082X4867R
The state of the s	65	10	1,61	30	ЗДМ 14.16.65 PN16 DN65+AMБ005.24	082X4868R
	80	10	1,61	30	ЗДМ 14.16.80 PN16 DN80+AMБ005.24	082X4869R
	100	10	2,05	30	ЗДМ 14.16.100 PN16 DN100+AMБ008.24	082X4870R
	125	15	1,72	30	ЗДМ 14.16.125 PN16 DN125+AMБ010.24	082X4871R
0 0	150	15	1,72	60	ЗДМ 14.16.150 PN16 DN150+AMБ015.24	082X4872R
	200	50	5,6	30	ЗДМ 14.16.200 PN16 DN200+AMБ030.24	082X4873R
0 110	250	50	6,1	40	ЗДМ 14.16.250 PN16 DN250+AMБ060.24	082X4874R
00	300	50	6,1	40	ЗДМ 14.16.300 PN16 DN300+AMБ060.24	082X4875R
	350	90	15,5	40	ЗДМ 14.16.350 PN16 DN350+AMБ100.24	082X4876R
	400	90	15,5	60	ЗДМ 14.16.400 PN16 DN400+AMБ160.24	082X4877R



Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа (продолжение)

Электрический привод АМБ

Эскиз	DN затвора, мм	Тип привода	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворо- та на 90°,сек	Кодовый номер привода
АМБ (230B, 1ф	о 50Гц, управле і	ние – открыть/за	крыть, ІР68)			
	40	AM5-003.220	8		20	082X4500R
	50	AIVID-003.220	0		20	082X4500R
	65	AMБ-005.220		0,25		082X4501R
	80	AIVID-003.220	10		30	082X4501R
	100	АМБ-008.220			30	082X4502R
	125	АМБ-010.220	15	0,35		082X4503R
	150	АМБ-015.220	13	0,37	40	082X4504R
	200	АМБ-030.220		0,31	30	082X4505R
	250	АМБ-060.220	60	0.33		082X4506R
	300	AIVID-000.220		0,33	40	082X4506R
	350	АМБ-100.220	90	0,47		082X4507R
	400	АМБ-160.220	90	0,85	60	082X4508R
АМБ (24В, уп	равление – откр	ыть/закрыть, ІР	68)			
Эскиз	DN затвора, Тип				Duana =====	
-дскиз		1 7111	Ma D-	Ta:: A	Время поворо-	Кодовый номер
0 0.0.0	мм	привода	Мощность, Вт	Ток, А	та на 90°,сек	Кодовый номер привода
		привода	, ,		та на 90°,сек	•
	мм		М ощность, Вт	Ток, А		привода
	мм 40	привода АМБ-003.24	, ,	1,1	та на 90°,сек	привода 082X4510R
C C	MM 40 50	привода	, ,		та на 90°,сек 20	привода 082X4510R 082X4510R
	40 50 65	привода АМБ-003.24	8	1,1	та на 90°,сек	привода 082X4510R 082X4510R 082X4511R
	MM 40 50 65 80	привода АМБ-003.24 АМБ-005.24	8 10	1,1 1,61 2,05	та на 90°,сек 20	привода 082X4510R 082X4510R 082X4511R 082X4511R
	MM 40 50 65 80 100	привода АМБ-003.24 АМБ-005.24 АМБ-008.24	8	1,1 1,61	та на 90°,сек 20	привода 082X4510R 082X4510R 082X4511R 082X4511R 082X4511R
	### 40 50 65 80 100 125	привода АМБ-003.24 АМБ-005.24 АМБ-008.24 АМБ-010.24	8 10	1,1 1,61 2,05	та на 90°, сек 20 30	привода 082X4510R 082X4510R 082X4511R 082X4511R 082X4511R 082X4512R 082X4513R
	MM 40 50 65 80 100 125	привода АМБ-003.24 АМБ-005.24 АМБ-008.24 АМБ-010.24 АМБ-015.24 АМБ-030.24	8 10	1,1 1,61 2,05 1,72 5,6	та на 90°, сек 20 30	привода 082X4510R 082X4510R 082X4511R 082X4511R 082X4512R 082X4512R 082X4513R
	### 40	привода АМБ-003.24 АМБ-005.24 АМБ-008.24 АМБ-010.24 АМБ-015.24	8 10 15	1,1 1,61 2,05 1,72	та на 90°, сек 20 30	привода 082X4510R 082X4510R 082X4511R 082X4511R 082X4512R 082X4512R 082X4513R 082X4514R 082X4514R
	### 40	привода АМБ-003.24 АМБ-005.24 АМБ-008.24 АМБ-010.24 АМБ-015.24 АМБ-030.24	8 10 15	1,1 1,61 2,05 1,72 5,6	та на 90°, сек 20 30 60 30	привода 082X4510R 082X4511R 082X4511R 082X4511R 082X4512R 082X4512R 082X4513R 082X4514R 082X4516R

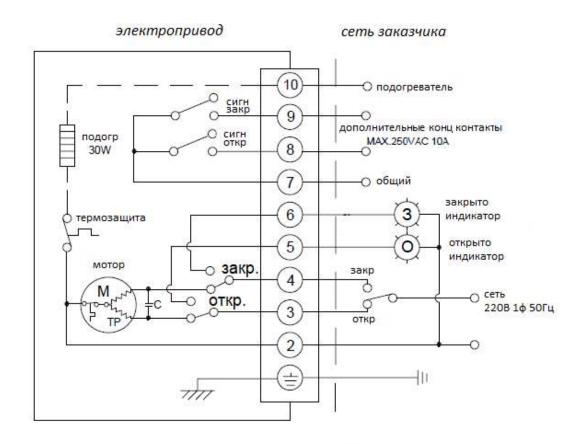
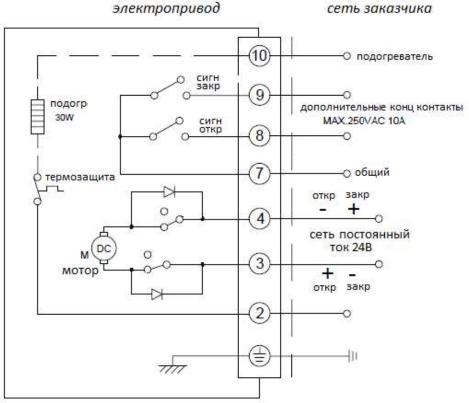
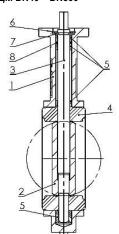




Схема электрических подсоединений 24 В постоянного тока



Ридан ЗДМ DN40 – DN300

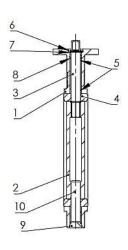


Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун GG25 / Чугун GGG40
2	Диск	Чугун GGG40 с эпоксидным покрытием / Коррозионностойкая сталь AISI 316
3	Шпиндель	Корр. ст. сталь AISI 420
4	Уплотнение	EPDM
5	Подшипники	PTFE
6	Шайба	Гальванизированная углеродистая сталь
7	Кольцо ISO3075	Пружинная сталь
8	Уплотнительное кольцо	FKM (Витон)

₹ ридан

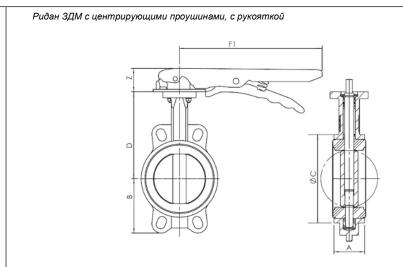
Устройство и материалы

Ридан ЗДМ DN350 – DN600



Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун GG25 / Чугун GGG40
2	Диск	Чугун GGG40 с эпоксидным покрытием / Коррозионностойкая сталь AISI 316
3	Верхний шпин- дель	Корр. ст. сталь AISI 420
4	Уплотнение	EPDM
5	Подшипники	PTFE
6	Шайба	Гальванизированная углеродистая. сталь
7	Кольцо ISO3075	Пружинная сталь
8	Уплотнительное кольцо	NBR (Нитрил)
9	Нижняя крышка	EN GJL 250
10	Нижний шпиндель	Корр. ст. сталь AISI 420

Габаритные и присоединительные размеры

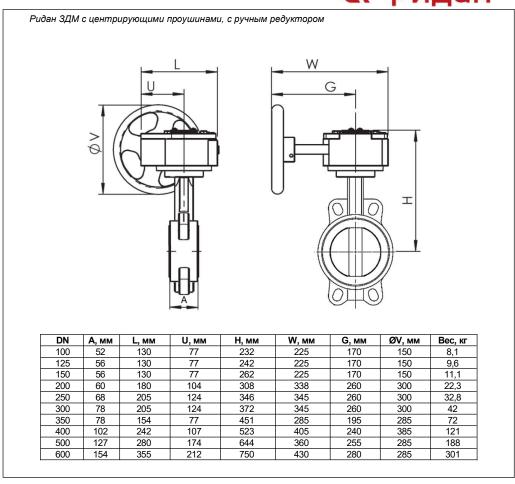


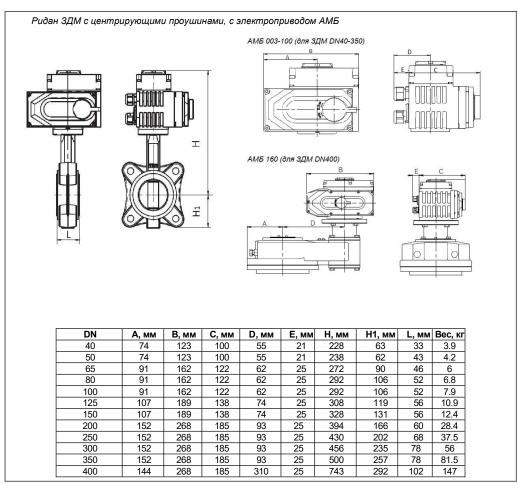
DN	А, мм	ØС, мм	D, мм	В, мм	F1, мм	Z , мм	Вес, кг
40	33	82	116	63	193	27	1,8
50	43	89	126	62	193	27	2,1
65	46	118	150	90	216	27	2,4
80	52	150	170	106	216	27	3,2
100	52	150	170	106	216	27	4,3
125	56	174	180	119	250	27	6,3
150	56	205	200	131	250	27	7,8
200	60	260	230	166	350	31	15
250	68	318	266	202	375	30	23,5



Габаритные и присоединительные размеры

(продолжение)

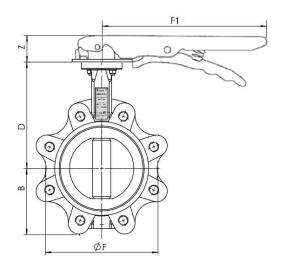






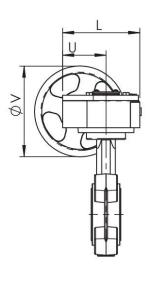
Габаритные и присоединительные размеры (продолжение)

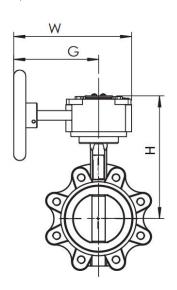
Ридан ЗДМ с резьбовыми проушинами, с рукояткой



DN	А, мм	ØС, мм	D, мм	В, мм	F1, мм	Z , мм	Вес, кг
40	33	82	116	63	170	50	2,3
50	43	89	126	62	170	50	3,2
65	46	102	136	69	170	50	4,1
80	46	118	150	90	206	69	5,4
100	52	150	170	106	206	69	6,7
125	56	174	180	119	285	90	9,6
150	56	205	200	131	285	90	10,8
200	60	260	230	166	400	72	21,1
250	68	318	266	202	530	72	32,7

Ридан ЗДМ с резьбовыми проушинами, с ручным редуктором





DN	L, мм	U, мм	Н, мм	W , мм	F, мм	ØV, мм	Вес, кг
100	130	77	232	225	170	150	10,52
125	130	77	242	225	170	150	12,91
150	130	77	262	225	170	150	14,11
200	180	104	308	338	260	300	28,4
250	205	124	346	345	260	300	42
300	205	124	372	345	260	300	50,5
350	205	124	448	345	260	300	79,3
400	278	118	497	291	167	380	122,6
500	277	107	607	379	207	285	228,3
600	323	131	693	428	256	385	308,6



Габаритные и присоединительные размеры

(продолжение)

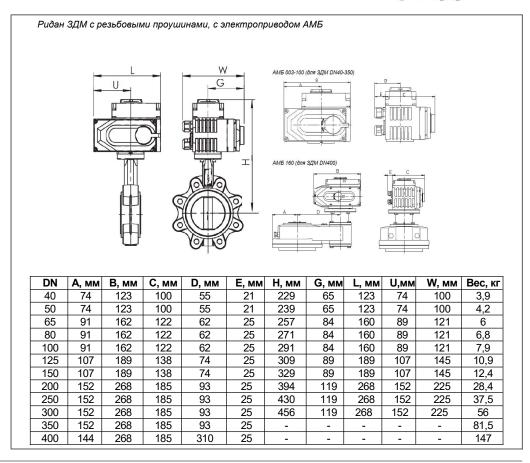
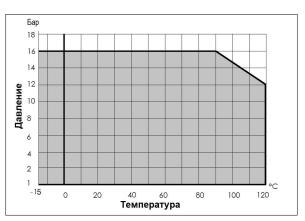


График «температура-Давление»



Выбор затвора

Диаметр затвора принимается равным диаметру трубопровода.

Потери давления в полностью открытом затворе определяются с учетом приведенных ниже значений пропускной способности Kvs, а для оценки потерь давления при промежуточных положениях диска затвора - с учетом значений Ку в зависимости от угла поворота диска.

Гидравлическое сопротивление дисковых затворов рассчитывается по формуле:

$$\Delta P = \left(\frac{G}{K_{\text{NS}}}\right)^2,$$

где: ΔP – потери давления на затворе, бар;

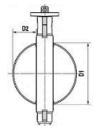
G – расход среды через затвор, м³/ч

К_{vs} – пропускная способность затвора, м³/ч

				Угол пово	рота диска з	атвора			
DN		применять егулирова		40°	50°	60°	70°	80°	90°
	10°	20°	30°						
40	0,04	2,1	4,8	10	19	30	48	73	79
50	0,05	2,6	6	13	23	38	60	91	99
65	0,10	3,8	14	33	53	75	98	108	108
80	0,17	7,8	16	34	60	100	158	237	261
100	0,26	15	31	67	120	199	314	471	518
125	0,43	25	53	115	205	339	535	803	883
150	0,69	39	82	177	316	522	827	1241	2716
200	2,6	52	142	250	450	713	1122	1723	2716
250	2,6	130	276	599	1068	1768	2798	4196	4611
300	3,5	202	427	926	1650	2730	4322	6483	7124
350	5,2	292	617	1376	2384	3945	6243	9364	10291
400	6,9	401	849	1839	3279	5425	8585	12878	14152
500	12	683	1445	3133	5609	9238	14620	21930	24099
600	19	1055	2234	4840	8626	14272	22587	33882	37232



Выбор затвора (продолжение)



DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
D1, мм	27	31	45	65	90	110	146	194	241	291	324	379	475	573
D2, мм	5	5	9	17	26	34	50	71	91	112	128	144	182	219

Разрешенные к применению фланцы: ГОСТ 33259 (исполнение В).

| | Тип 01 | Да | Да | Нет | Нет | Да | Да | Да | Нет |
|---|--------|----|----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Γ | Тип 11 | Да | Да | Да | Да | Да | Да | Нет | Да |

К затворам DN150 фланцы тип 11 не применять. К затворам DN65, DN80, DN200...DN600 фланцы тип 01 не применять.

Комплекты крепежа к дисковым затворам с центрирующими проушинами

Рекомендуемый комплект крепежа для дискового затвора РИДАН-3ДМ (совместно с затвором не поставляется, приобретается отдельно):

DN	Шпилька		Гайка		Шай	ба
DN, MM	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.
40	Шпилька A M16x120.45 Ст.35	4	Гайка М16	8	Шайба 16	8
50	Шпилька A M16x130.45 Ст.35	4	Гайка М16	8	Шайба 16	8
65	Шпилька A M16x130.45 Ст.35	4	Гайка М16	8	Шайба 16	8
80	Шпилька A M16x140.50 Ст.35	8	Гайка М16	16	Шайба 16	16
100	Шпилька A M16x140.50 Ст.35	8	Гайка М16	16	Шайба 16	16
125	Шпилька A M16x150.50 Ст.35	8	Гайка М16	16	Шайба 16	16
150	Шпилька A M20x160.55 Ст.35	8	Гайка М20	16	Шайба 20	16
200	Шпилька A M20x160.55 Ст.35	12	Гайка М20	24	Шайба 20	24
250	Шпилька A M24x190.60 Ст.35	12	Гайка М24	24	Шайба 24	24
300	Шпилька A M24x200.65 Ст.35	12	Гайка М24	24	Шайба 24	24
350	Шпилька A M24x210.70 Ст.35	16	Гайка М24	32	Шайба 24	32
400	Шпилька A M27x250.75 Ст.35	16	Гайка М27	32	Шайба 27	32
500	Шпилька A M30x290.85 Cт.35	20	Гайка М30	40	Шайба 30	40
600	Шпилька A M33x330.95 Cт.35	20	Гайка М33	40	Шайба 33	40

Комплекты крепежа к дисковым затворам с резьбовыми проушинами

Рекомендуемый комплект крепежа для дискового затвора РИДАН-3ДМ (совместно с затвором не поставляется, приобретается отдельно):

DN	Болт		Ша	йба
DN, MM	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.
40	Болт М16-35 Ст.35	4	Шайба 16	4
50	Болт М16-35 Ст.35	4	Шайба 16	4
65	Болт М16-40 Ст.35	4	Шайба 16	4
80	Болт М16-40 Ст.35	8	Шайба 16	8
100	Болт М16-45 Ст.35	8	Шайба 16	8
125	Болт М16-45 Ст.35	8	Шайба 16	8
150	Болт М20-50 Ст.35	8	Шайба 20	8
200	Болт М20-50 Ст.35	12	Шайба 20	12
250	Болт М24-60 Ст.35	12	Шайба 24	12
300	Болт М24-60 Ст.35	12	Шайба 24	12
350	Болт М24-60 Ст.35	16	Шайба 24	16
400	Болт М27-70 Ст.35	16	Шайба 27	16
500	Болт М30-80 Ст.35	20	Шайба 30	20
600	Болт М33-90 Ст.35	20	Шайба 33	20

Монтаж и эксплуатация

Затвор дисковый транспортируется и хранится в слегка открытом положении.

При подъеме и перемещении затвора запрещается захват его за механизмы управления (рукоятка, редуктор, маховик).

Монтажное положение затворов вертикальное или горизонтальное. Направление движения потока - любое. Предпочтительно устанавливать затвор так, чтобы шпиндель располагался горизонтально, а нижняя часть диска при открытии затвора двигалась по направлению движения рабочей жидкости (особенно в случае установки на среды с большой плотностью или вязкостью).

Затвор должен устанавливаться между фланцами без

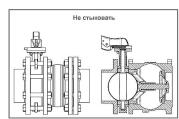
использования прокладок и без смазки.

Перед установкой затвора следует убедиться в том, что внутренний диаметр ответных фланцев будет обеспечивать свободный поворот диска затвора.

Необходимо обязательно проверить соосность и параллельность ответных фланцев во избежание возникновения опасных механических напряжений на корпусе затвора дискового при его монтаже.

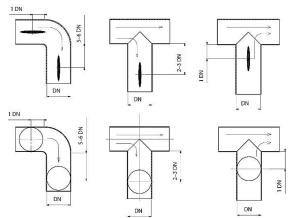
Запрещена эксплуатация затвора без рукоятки, редуктора!

Затвор, установленный вблизи соединения труб, попадает в зону турбулентности, что увеличивает его износ. В целях увеличения срока эксплуатации затвора рекомендуется руководствоваться указанными ниже расстояниями.

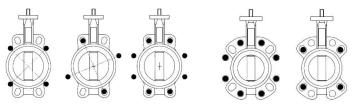




Затвор с другой арматурой не стыковать. Применять дистанционную вставку



Рекомендованные расстояния от узлов трубопроводов для установки дисковых затворов



Пример прохода шпилек для установки между фланцами

Установка затворов на существующие системы

- Проверить, что поверхность затвора, седлового уплотнения и ответных фланцев чистые и без повреждений;
- Проверить, достаточно ли в системе места для свободной установки затвора между фланцами (при необходимости используйте временную фланцевую распорку);
 Приоткрыть диск затвора на 15-20; убедиться, что диск на-
- Приоткрыть диск затвора на 15-20; убедиться, что диск находится на расстоянии 5-10 мм внутри габаритов корпуса затвора;
- · Установить затвор между фланцами, отцентрировать его корпус и установить болты без затяжки;
- · Полностью открыть затвор;
- Удалить фланцевые распорки, затем затянуть гайки вручную, при этом проследить за тем, чтобы затвор сохранял соосность с фланцами:
- · Медленно закрыть затвор, проверив свободное вращение диска;
- Снова установить диск в полностью открытое положение и последовательно равномерно затянуть болты, расположенные по диагонали. Не закрывать затвор во время затягивания болтов, т. к. пережатие седлового уплотнения фланцами приведет к заклиниванию диска и протечкам;
- Убедиться, что оба ответных фланца плотно прилегают к корпусу затвора по всему периметру (металл по металлу);
- · Выполнить несколько полных циклов открыто/закрыто для проверки хода привода (рукоятки) и работоспособности затвора.

Установка затворов на новые системы

- Проверить, что поверхность затвора диска, седлового уплотнения и ответных фланцев чистые и без повреждений;
- Установить корпус слегка открытого затвора между двумя фланцами, закрепить несколькими болтами, а затем затянуть их;
- · Установить получившийся узел на систему, для этого необходимо укрепить фланцы в системе сваркой в нескольких точках;
- · Ослабить болты и отсоединить затвор от фланцев; Внимание! Нельзя осуществлять приварку фланцев, если к ним присоединен затвор, поскольку это может привести к повреждению седлового уплотнения.
- · Завершить приварку фланцев и дождаться их полного остывания:
- Установить затвор, следуя инструкции по установке затворов на существующие системы.
- Убедиться, что оба ответных фланца плотно прилегают к корпусу по всему периметру (металл по метал-
- · Выполнить несколько полных циклов открыто/закрыто для проверки хода привода (рукоятки) и работоспособности затвора.

Делать так		Не делать так	
	Для облегчения установки частично открытого затвора отодвинуть фланцы друг от друга на максимальное расстояние.		Недостаточное расстояние между фланцами может повредить седловое уплотнение и диск открытого затвора
	Зафиксировать частично открытый затвор болтами. Не затягивать гайки.		Затягивание сквозных крепёжных болтов при закрытом диске может привести к пережатию седлового уплотнения, к большим механическим нагрузкам при закрытии затвора, к быстрому износу седлового уплотнения и к протечкам. Не использовать прокладки и смазку
	Открыть затвор. Проверить, что он отцентрирован в системе. Затянуть гайки, расположенные по диагонали до полного контакта затвора и ответных фланцев (металл по металлу) по всему периметру.		