



ПАСПОРТ

Клапан терморегулирующий, Тип TGE, Модификация TGE 46

Код материала: 067N3019



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



Дата редакции: 29.04.2022

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и тип

Клапаны терморегулирующие типа TGE.

1.2. Изготовитель

Фирма: “Danfoss A/S”, Nordborgvej 81, 6430 Nordborg, Дания.

1.3. Продавец

ООО “Данфосс“, 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

1.4. Дата изготовления

Дата изготовления указана на этикетке на верхней части корпуса клапана в формате ммннгд (мм – место изготовления; нн – порядковый номер недели изготовления, гг – две последних цифры года изготовления, д – день недели изготовления).

Дата изготовления указанная на этикетке клапана также является заводским номером.

2. Назначение изделия

Клапаны терморегулирующие типа TGE предназначены для контроля перегрева хладагента на выходе из испарителя и поддержания его на заданном уровне. Клапаны подходят для применения в системах холодоснабжения, шоковой заморозки, охлаждения жидкости, тепловых насосах и системах кондиционирования, работающих на фторсодержащих хладагентах, включая такие хладагенты высокого давления, как R410A, а также горючими хладагентами R290 и R32.

Тип хладагента, для работы с которым предназначен клапан типа TGE, указан на шильдике трв.

3. Технические характеристики

Хладагент	R410A
Qном., кВт	161
Максимальное рабочее давление Pв, бар	46
Максимальное испытательное давление Pв, бар	51
Максимальная температура корпуса клапана, °C	110
Климатическое исполнение	УХЛ4
Класс гермитичности	B
Тип присоединения	Под пайку ODF
Присоединительные патрубки, дюйм	1 ¹ / ₈ × 1 ³ / ₈
Присоединительные патрубки, мм	-
Диапазон температур кипения, °C	К: -25...+10
MOP	+15°C
Максимальное давление регулирование, бар	12,5
Максимальная температура термобаллона (для R410A), °C	150
Материал деталей изделия	Смотрите в руководстве по эксплуатации

4. Комплектность

В комплект поставки входит:

- клапан терморегулирующий типа TGE;

- хомут для крепления термобаллона;
- упаковочная коробка;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронной форме);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронной форме);
- инструкция.


5. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и т.д., принятыми во исполнение указанных законов.

6. Приемка и испытания

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

7. Сертификация

	<p>Соответствие клапанов терморегулирующих типа TGE подтверждено в форме принятия деклараций о соответствии, оформленных по Единой форме. Имеются декларации о соответствии ЕАЭС № RU Д-ДК.БЛ08.В.00191/18, срок действия с 18.10.2018 по 17.10.2023, ЕАЭС N RU Д-ДК.РА01.В.72054/20, срок действия с 14.08.2020 по 13.08.2025.</p>
---	---

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие клапанов терморегулирующих типа TGE техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет 12 месяцев с указанной в транспортных документах даты продажи или 18 месяцев с даты производства.

Срок службы клапанов терморегулирующих типа TGE при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ составляет 10 лет с указанной в транспортных документах даты продажи.