



ПАСПОРТ

Компрессор герметичный поршневой, Тип VTZ Модификация VTZ215AGNR1A

Код материала: 120B0006



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



Дата редакции: 07.04.2021

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и тип

Компрессор герметичный поршневой типа VTZ.

1.2. Изготовитель

Фирма: "Danfoss A/S", Nordborgvej 81, 6430 Nordborg, Дания.

1.3. Продавец

ООО "Данфосс", 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

1.4. Расшифровка серийного номера спирального компрессора.

Данная информация дает возможность узнать дату изготовления компрессора и определить действие гарантии на компрессор.

А Код года изготовления	В Код месяца изготовления	12 Код завода-изготовителя	12345678 8 цифр серийного номера
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	-------------------------------------

2. Назначение изделия

Компрессор герметичный типа VTZ (далее по тексту – компрессор) является поршневым и предназначен для работы в холодильных системах средне и высокотемпературного применения с частотным преобразователем типа CD.

Компрессор может использоваться с хладагентами R407C, R134a, R404A и R507 и полиэфирным маслом 160PZ.

Не предназначены для контакта с питьевой водой в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения.

3. Технические характеристики

Хладагент	R404A
Холодопроизводительность при минимальной частоте вращения, Вт	9099
Потребляемая мощность при минимальной частоте вращения, Вт	5412
Потребляемый ток при минимальной частоте вращения, А	8,355
Холодильный коэффициент при минимальной частоте вращения, Вт/Вт	1,68
Холодопроизводительность при 50 Гц, Вт	15390
Потребляемая мощность при 50 Гц, Вт	8948
Потребляемый ток при 50 Гц, А	12,26
Холодильный коэффициент при 50 Гц, Вт/Вт	1,72
Холодопроизводительность при максимальной частоте вращения, Вт	29010

Потребляемая мощность при максимальной частоте вращения, Вт	18080
Потребляемый ток при максимальной частоте вращения, А	24,42
Холодильный коэффициент при максимальной частоте вращения, Вт/Вт	1,6
Условия испытания	EN12900, условия испытания: Температура кипения = -10°C Температура конденсации = +45°C, Переохлаждение=0К, Перегрев=10К
Максимальная потребляемая мощность, Вт	26600
Рабочий объём, см ³ /об	215,44
Объемная производительность при минимальной частоте вращения, м ³ /час	21,97
Объемная производительность, м ³ /час, 50 Гц, 2900 об/мин	37,39
Объемная производительность при максимальной частоте вращения, м ³ /час	68,51
Минимальная частота вращения, Гц / об/мин	30 / 1800
Максимальная частота вращения, Гц / об/мин	90 / 5400
Число цилиндров	4
Заправка масла, дм ³	3,9
Вес нетто, кг	64
Номинальное напряжение питания	380-480В / 3ф /50-60 Гц
Диапазон напряжения питания	342-528 В
LRA (ток при заторможенном роторе), А	197
RW (Сопротивление обмотки электродвигателя (в перечне параметров CDS302)), Ом	0.236
RT (сопротивление обмотки (между фазами)), Ом	0,47
RLA (номинальный ток нагрузки), А	40,8
ММТ (Максимально возможное значение тока), А	51
Тип упаковки	индивидуальная
Количество в упаковке	1

4. Комплектность

Компрессор поставляется с необходимым комплектом для монтажа (резиновые втулки, стальные втулки, болты, гайки и шайбы), распределительной коробкой (с крышкой и скобой), адаптерами под

пайку и прокладками, инструкцией по установке и эксплуатации.

Комплект для монтажа имеет номер по каталогу 8156xxx.

Резиновые прокладки служат для уменьшения передачи вибрации на раму или фундамент компрессора. Стальные втулки, болты, гайки и шайбы служат для фиксации (крепления) компрессора к раме или фундаменту.

Компрессор поставляется без заправки хладагентом. Компрессор заправлен маслом необходимым для смазки подшипников в количестве, указанном в разделе “Технические характеристики”. Для исключения попадания влаги в компрессор, его заправляют сухим азотом до избыточного давления $0,3 \div 0,7$ бар.

Компрессор используется вместе с преобразователем частоты CD302 (номера по каталогу 131Vxxxx). Преобразователь частоты предназначен для плавного регулирования холодопроизводительности компрессора путем изменения частоты вращения коленчатого вала компрессора. Запрещается напрямую подключать компрессор к источнику напряжения.

5. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6. Приемка и испытания

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

7. Сертификация

	Соответствие компрессора герметичного подтверждено в форме принятия деклараций о соответствии, оформленных по Единой форме. Имеются декларации о соответствии ЕАЭС N RU Д-ДК.РА01.В.34540/20 срок действия с 22.12.2020 по 21.12.2025, ЕАЭС N RU Д-ДК.РА01.В.42570/20, срок действия с 30.12.2020 по 29.12.2025, ЕАЭС N RU Д-ДК.РА01.В.31063/20, срок действия с 17.12.2020 по 16.12.2025.
--	--

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие компрессора техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.

Срок службы компрессора при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.

Гарантия на изделие может считаться аннулированной и не имеющей силы в следующих случаях:

изменение внешнего вида компрессора (отсутствие заводской таблички, следы сверления и сварки, сломанные опоры, следы ударов),

компрессор вскрыт покупателем или возвращен с открытыми нагнетательным и всасывающим патрубками,

наличие ржавчины и воды внутри компрессора,

добавление в масло жидкости для обнаружения течи,

использование хладагента или масла, не разрешенного компанией Данфосс,

любое отклонение от рекомендованных правил установки, эксплуатации или технического обслуживания,

использование компрессора в средствах передвижения (кораблях, поездах, автомобилях и т.п.) или во взрывоопасных условиях (распределительная коробка компрессора не является взрывозащищенной).

Выяснение причин выхода из строя компрессора производится специальной технической экспертизой. В случае выхода из строя компрессора в результате заводского дефекта ООО “Данфосс” компенсирует Покупателю стоимость компрессора.

ООО “Данфосс” не производит ремонт герметичных компрессоров и не приветствует проведение такого ремонта другими организациями.

ООО “Данфосс” не компенсирует издержки, превышающие стоимость компрессора.

В остальном, отношения между Покупателем и ООО “Данфосс” регулируются Договором между Покупателем и ООО “Данфосс”.