

- 1. Сведения об изделии**
- 2. Назначение изделия**
- 3. Описание и работа**
- 4. Указания по монтажу и наладке**
- 5. Использование по назначению**
- 6. Техническое обслуживание**
- 7. Текущий ремонт**
- 8. Транспортирование и хранение**
- 9. Утилизация**
- 10. Комплектность**
- 11. Список комплектующих и запасных частей**



**Дата редакции: 03.06.2024**

## 1. Сведения об изделии

### 1.1. Наименование и тип

Клапан электромагнитный типа EV, модификация EV220WR.

### 1.2. Изготовитель

ООО “Ридан Трейд“, 143581, Российская Федерация, Московская область, г.о Истра, деревня Лешково, д. 217

Адрес мест осуществления деятельности по изготовлению продукции:

Китай

### 1.3. Продавец

ООО “Ридан Трейд“, 143581, Российская Федерация, Московская область, г.о Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

### 1.4. Дата изготовления

Дата изготовления нанесена на корпус в формате: XX/YY, где XX – месяц производства, а YY – год.

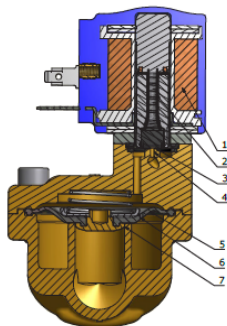
## 2. Назначение изделия

Клапаны электромагнитные (соленоидные) типа EV, модификации EV220WR (далее – клапаны типа EV) – двухходовые электромагнитные клапаны с электромагнитными катушками, разработанные специально для применения в промышленности в условиях ограниченного пространства, а также для условий эксплуатации, в которых требуется простота и надежность клапана при его использовании и монтаже.



## 3. Описание и работа

### 3.1. Устройство изделия



<b></b>

1 – катушка;

2 – пружина якоря;

3 – якорь;

4 – регулирующее отверстие;

5 – диафрагма;

6 – выравнивающее отверстие;

7 – главное отверстие;

### **Нормально закрытый клапан электромагнитный**

Напряжение на катушку не подается (закрыто):

Когда нет напряжения на катушке 1, пружина якоря 2 прижимает якорь 3 к регулируемому отверстию 4. На диафрагму 5 подается давление через выравнивающее отверстие 6 и она перекрывает главное отверстие 7, как только давление на диафрагме становится равным давлению во входном отверстии. Клапан будет закрыт, пока на катушку не подается напряжение.

Напряжение на катушку подается (открыто):

Когда есть напряжение на катушке 1, якорь 3 поднимается и освобождает отверстие 4 для свободного прохождения потока. Так как регулирующее отверстие больше выравнивающего, давление на диафрагме падает, она поднимается и освобождает главное отверстие клапана 7. Клапан будет открыт, пока есть перепад давления на клапане и напряжение на катушке.

### **3.2. Маркировка и упаковка**

На корпусе клапана методом штамповки нанесена следующая информация: стрелка, указывающая направление потока рабочей среды.

На упаковочной коробке расположена наклейка с указанием названия клапана, функции, перепада давления, уплотнения, присоединения, напряжения питания катушки.

### **3.3. Технические характеристики**

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| Рабочая среда                               | вода и др.нейтральные среды |
| Ду, мм                                      | 40                          |
| Kv, м <sup>3</sup> /ч                       | 26                          |
| Присоединение                               | G 1 1/2                     |
| Материал корпуса                            | латунь                      |
| Материал уплотнения                         | EPDM                        |
| Функция                                     | Нормально открытый          |
| Перепад давления, мин-макс, бар             | 0,3-8                       |
| Температура рабочей среды, °С               | -10..130 °С                 |
| Максимальное рабочее давление, бар          | 16                          |
| Напряжение питания катушки                  | 24В, 50 Гц                  |
| Мощность катушки                            | 18 ВА                       |
| Штекер в комплекте                          | DIN 43650-A                 |
| Класс защиты                                | IP65                        |
| Максимальная вязкость, сSt                  | 20                          |
| Время полного открытия (ориентировочно), мс | 400-1600                    |
| Время полного закрытия (ориентировочно), мс | 1000-2000                   |
| Якорь / стопорная трубка                    | нержавеющая сталь           |
| Трубка якоря                                | нержавеющая сталь           |
| Пружина                                     | нержавеющая сталь           |

|                      |                   |
|----------------------|-------------------|
| Кольцевое уплотнение | EPDM              |
| Тарелка клапана      | EPDM              |
| Пружина клапана      | нержавеющая сталь |

#### Дополнительные технические характеристики

|         |     |
|---------|-----|
| A, мм   | 131 |
| B, мм   | 96  |
| C, мм   | 150 |
| D, мм   | 120 |
| Вес, кг | 2,8 |



## 4. Указания по монтажу и наладке

### 4.1. Общие указания

Монтаж, наладку и техническое обслуживание клапанов электромагнитных типа EV должен выполнять только квалифицированный персонал, имеющий допуск к работам такого рода.

### 4.2. Меры безопасности

Клапаны электромагнитные должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

Для защиты клапанов от засорения рекомендуется устанавливать на входе среды в трубопроводную систему сетчатый фильтр с размером ячейки сетки не более 0,45 мм.

Не допускается разборка клапана при наличии давления в системе. Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

К обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

### 4.2. Подготовка к монтажу

Распаковать клапан из упаковочной коробки, осмотреть на наличие повреждений. Убедитесь в наличии всех необходимых деталей и инструментов.

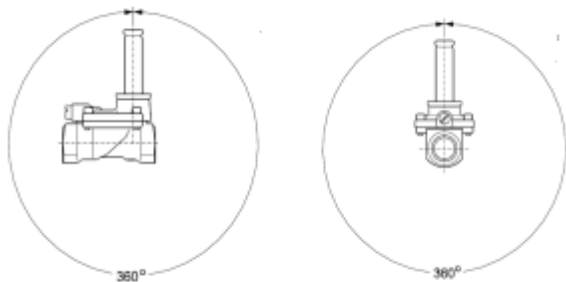
Перед монтажом клапана необходимо промыть все трубы. При наличии в среде загрязнений перед клапаном необходимо установить фильтр с размером ячейки не более 0,45 мм.

### 4.4. Монтаж и демонтаж

#### Ориентация клапана в пространстве

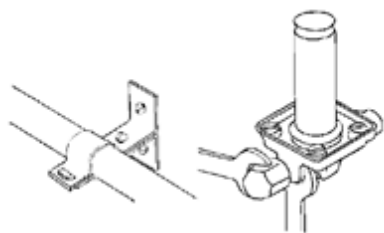
При монтаже клапана направление стрелки на его корпусе должно совпадать с направлением движения среды по трубопроводу. Клапаны электромагнитные рекомендуется устанавливать катушкой вверх, что снижает риск накопления загрязнений в трубке якоря. Если используется «чистая» среда, не содержащая частиц грязи, то электромагнитный клапан будет надежно работать и при монтаже с

различной ориентацией, как это показано на рисунке.



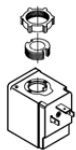
### Установка клапана на трубе

Трубы с обоих концов клапана следует надежно закрепить. При затяжке трубных соединений следует применить контргайки, то есть необходимо использовать два гаечных ключа — на клапане и на трубе.

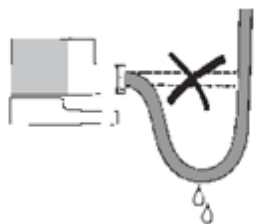


### Подключение электрических кабелей

Катушка имеет три вывода. Средний вывод, обозначенный в соответствии с иллюстрацией, должен использоваться для заземления. Два других вывода используются для подключения фазы и нейтрали источника питания. Удобство подключения обеспечивает применения штекера DIN 43650-A.



Для предотвращения попадания влаги в клеммную коробку через кабельный ввод кабель должен быть закреплен по всему диаметру и установлен так, как это показано на рисунке. Следует учесть, что надежное уплотнение обеспечивается только для кабелей круглого сечения.



### 4.5. Наладка и испытания

При подаче контрольного давления все клапаны в системе должны быть открыты

### 4.6. Регулирование

Не требуется.

### 4.7. Комплексная проверка

Не требуется.

### 4.8. Обкатка

Не требуется.

## 5. Использование по назначению

### 5.1. Эксплуатационные ограничения

Несоблюдение параметров рабочей среды, указанных в технических характеристиках, может привести к выходу изделия из строя или нарушению требований безопасности.

Недопустимо устанавливать катушку с отверстием большего диаметра, чем у якоря клапана - это ведет к мгновенному перегреву и выходу катушки из строя.

Недопустимо подавать напряжение на катушку не одетую на сердечник - это ведет к мгновенному перегреву и выходу катушки из строя.

Недопустимо снимать с клапана катушку, на которую подано напряжение - это ведет к мгновенному перегреву и выходу катушки из строя.

## **5.2. Подготовка изделия к использованию**

Визуальный осмотр изделия на наличие видимых дефектов.

## **5.3. Использование изделия**

В качестве управляющего устройства клапана электромагнитного используются только катушки ООО "Ридан Трейд".

## **6. Техническое обслуживание**

К техническому обслуживанию клапанов электромагнитных допускается только персонал, изучивший их устройство.

Ревизию внутренних частей клапана следует производить при опорожненной системе.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

Для систем, в которых технологическими требованиями не предусмотрено регулярная работа клапана электромагнитного (например, в системах защиты), необходимо не реже, чем в 6 месяцев проверять работоспособность клапана.

## **7. Текущий ремонт**

Клапаны электромагнитные типа EV обладают высокой надежностью и обеспечивают длительный срок службы.

Основная причина выхода клапанов из строя – загрязнение. В данном случае достаточно промыть клапан.

## **8. Транспортирование и хранение**

Транспортирование и хранение клапана электромагнитного типа EV осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.063-2015 (п.12).

## **9. Утилизация**

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## **10. Комплектность**

В комплект поставки входит:

- клапан электромагнитный типа EV;
- катушка электромагнитная;
- штекер;
- упаковочная коробка;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронной форме);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронной форме).

## **11. Список комплектующих и запасных частей**

| Название                   | Код для заказа | Описание                             |
|----------------------------|----------------|--------------------------------------|
| Катушка RW220AC/серия 018F | 042N0840R      | Параметры:<br>230В, 50 Гц,<br>22 ВА  |
| Катушка RW024AC/серия 018F | 042N0842R      | Параметры:<br>24В, 50 Гц,<br>18 ВА   |
| Катушка RW024DC/серия 018F | 042N0843R      | Параметры:<br>24В, пост.ток<br>13 Вт |

|                 |           |  |
|-----------------|-----------|--|
| Штекер DIN43650 | 042N0156R | Класс защиты IP65.<br>Не является самостоятельным устройством. |
|-----------------|-----------|--|