



## **РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**Клапан электромагнитный, Тип EVR, Модификация EVR 40**

**Код материала: 032L1111**

- 1. Сведения об изделии**
- 2. Назначение изделия**
- 3. Описание и работа**
- 4. Указания по монтажу и наладке**
- 5. Использование по назначению**
- 6. Техническое обслуживание**
- 7. Текущий ремонт**
- 8. Транспортирование и хранение**
- 9. Утилизация**
- 10. Комплектность**
- 11. Список комплектующих и запасных частей**



**Дата редакции: 21.04.2022**

## 1. Сведения об изделии

### 1.1. Наименование и тип

Клапаны электромагнитные типа EVR

### 1.2. Изготовитель

Фирма: “Danfoss A/S“, Nordborgvej 81, 6430 Nordborg, Дания.

### 1.3. Продавец

ООО “Данфосс“, 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

### 1.4. Дата изготовления

Дата изготовления указана на гильзе сердечника в формате ннг (нн – порядковый номер недели изготовления, г – последняя цифра года изготовления).

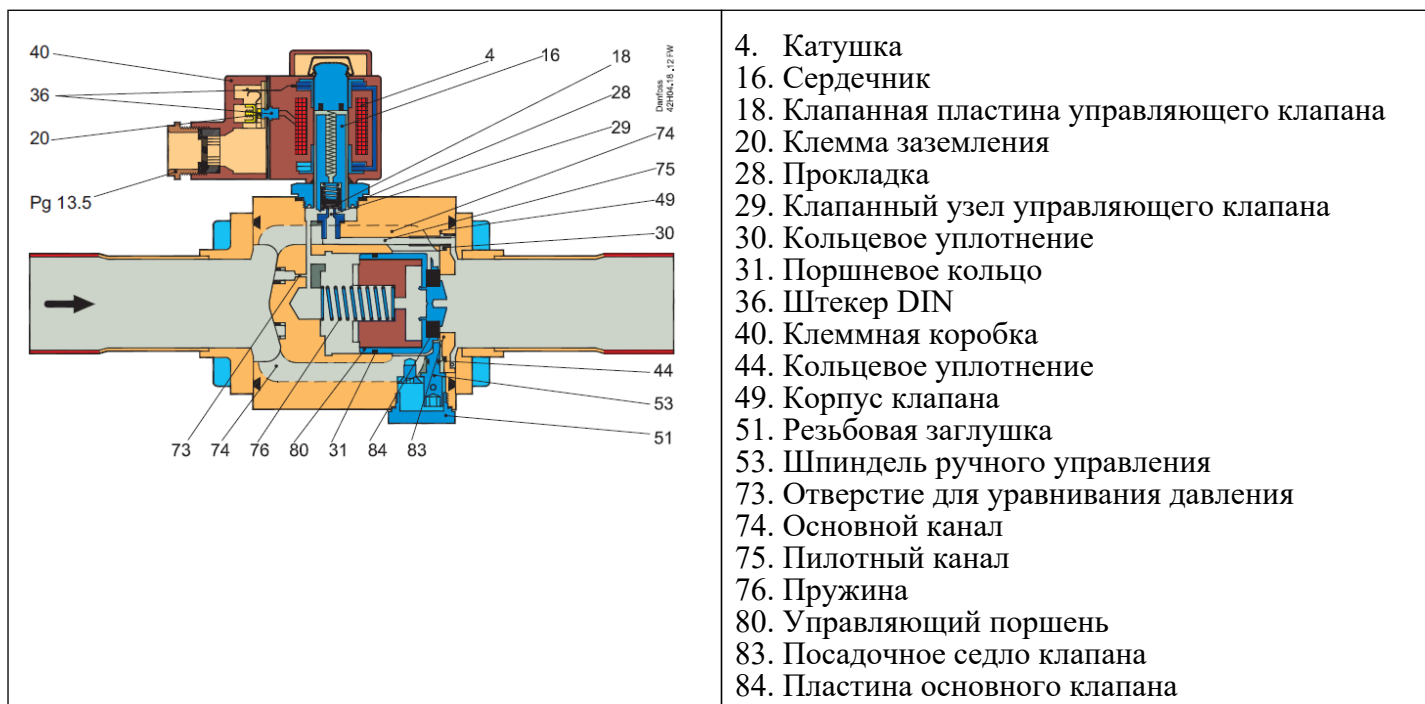
## 2. Назначение изделия

Клапаны электромагнитные EVR 32 – 40 с внешним управлением предназначены для установки в жидкостные и всасывающие линии, а также трубопроводы горячего газа. Клапаны подходят для применения в системах холодоснабжения, шоковой заморозки, охлаждения жидкости и систем кондиционирования, работающих на фторсодержащих хладагентах.

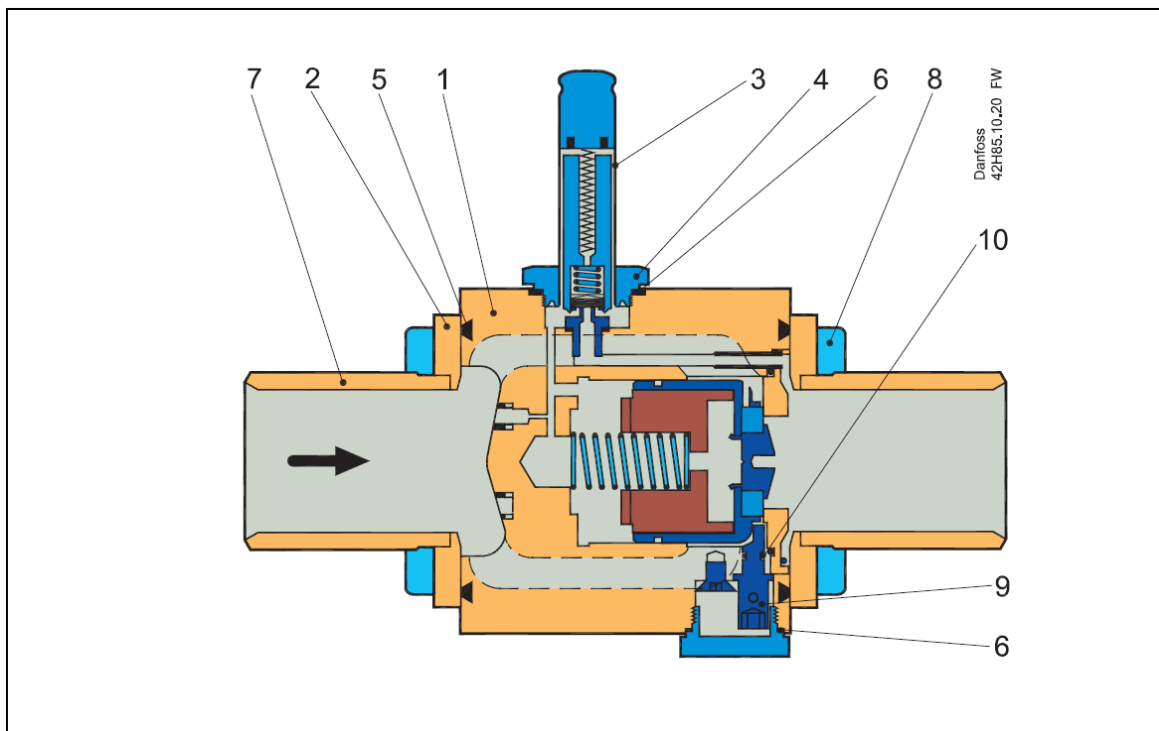
## 3. Описание и работа

### 3.1. Устройство изделия

#### Конструкция



## Материалы



№	Наименование	Материал	Состав	№ мат.	№ дет.	DIN	EN
1	Корпус клапана	Чугун	EN-GJS-400-18-LT	EN-JS1025	-	-	1563
2	Крышка клапана	Латунь	CuZn40Pb2	CW617N	2.0402	17672-1	12165
3	Гильза сердечника	Нерж. сталь	X2 CrNi19-11	-	1.4306	-	10088
4	Гайка гильзы сердечника	Нерж. сталь	X8 CrNiS 18-9	-	1.4305	-	10088
5	Прокладка	Резина	Cr	-	-	-	-
6	Прокладка	Алюминий	Al 99.5	-	3.0255	-	10210
7	Штуцер под пайку	Медь	SF-Cu	CW024A	2.0090	1787	12449
8	Болты	Нерж. сталь	A2-70	-	-	3506	-
9	Шпиндель ручного управления	Нерж. сталь	X8 CrNiS 18-9	-	1.4305	-	10088
10	Прокладка	Резина	Cr	-	-	-	-

Клапаны EVR 32-40 представляют собой клапаны с внешним управлением с управляющим поршнем. Управляющий поршень, объединенный с пластиной основного клапана, перекрывает посадочное седло клапана, используя перепад давления между входом и выходом клапана, силу сжатия пружины и вес поршня. При подаче питания на катушку клапанный узел управляющего клапана (29) открывается. При этом давление над поршнем уменьшается и перепад давления открывает клапан. Минимальный перепад давления, необходимый для полного открытия клапана, составляет 0,2 бар.

**Таблица 1 - Показатели надежности**

Показатели надежности	Наименование отказа	Размерность
Не критический отказ		
Показатели безотказности	Средняя наработка на отказ или средняя наработка до отказа	65700 часов
Показатели долговечности	Средний полный срок службы (до списания) и (или) средний срок службы капитального ремонта	10 лет
	Средний полный ресурс (до списания) и (или) средний ресурс до капитального ремонта	65700 часов
Показатели сохраняемости	Средний срок хранения	5 лет
Показатели ремонтпригодности	Среднее время восстановления работоспособного состояния или средняя оперативная продолжительность планового ремонта	3 часа
	Средняя трудоемкость работ по восстановлению работоспособного состояния или средняя оперативная трудоемкость планового ремонта	3 часа

**Таблица 2 - Показатели безопасности**

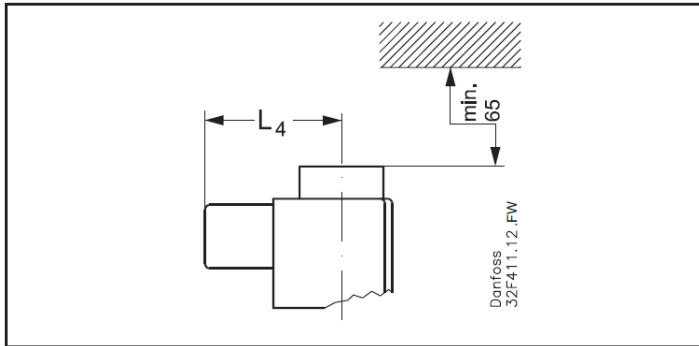
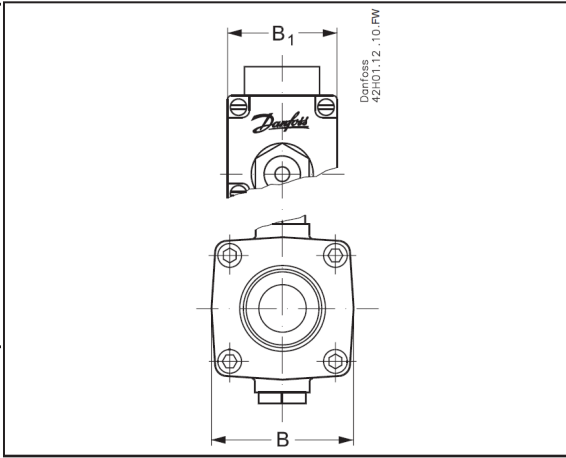
Наименование показателя	Размерность	
Назначенные показатели	Назначенный ресурс	200000 часов
	Назначенный срок службы	30 лет
	Назначенный срок хранения	10 лет

### 3.2. Маркировка и упаковка

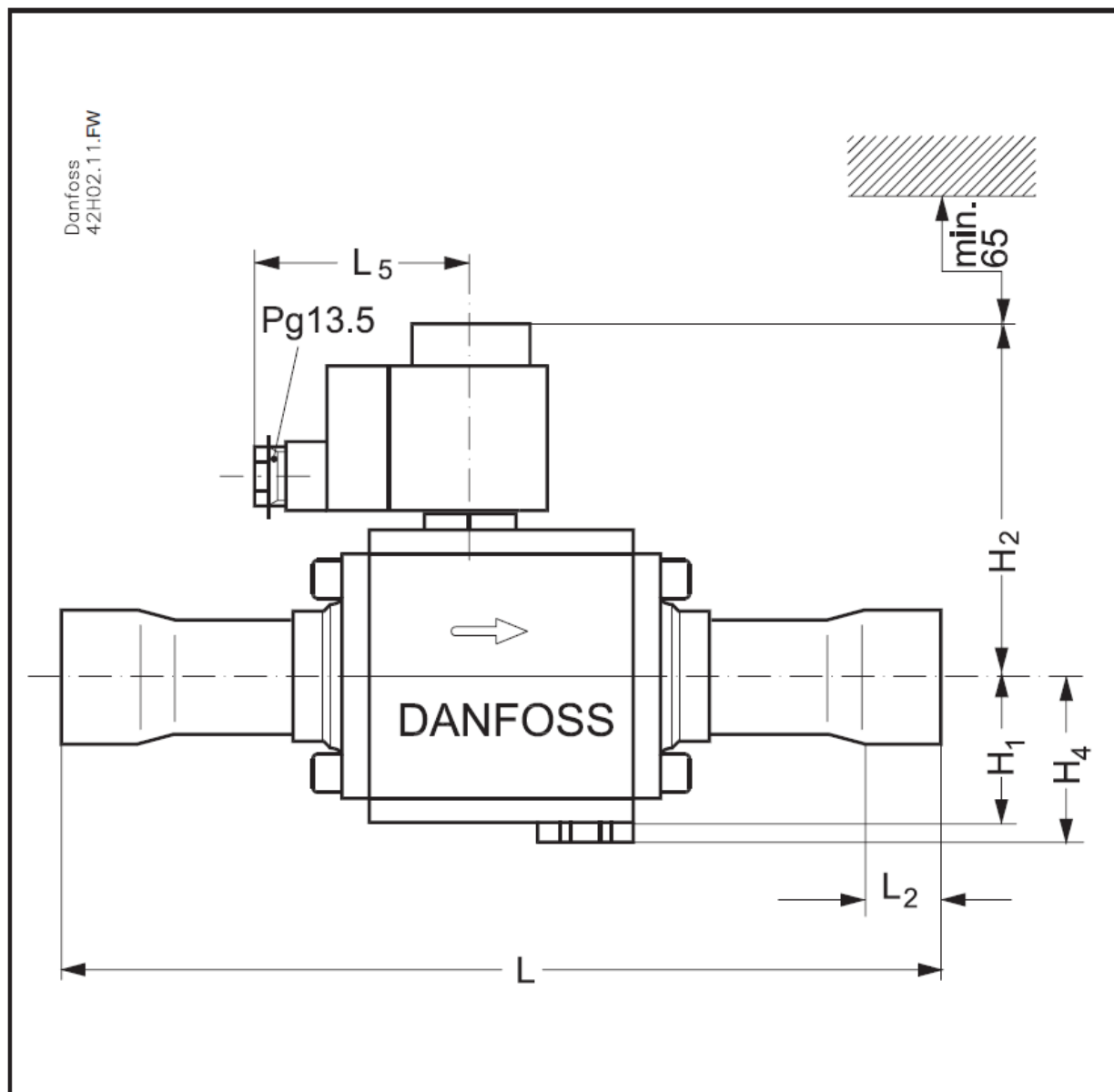
Маркировка с указанием названия, кодового номера и ряда технических параметров нанесена на гильзу сердечника.

### 3.3. Технические характеристики

Тип фреона	R22/R407C, R134a, R404A/R507, R410A, R407A, R32, R290, R600, R600a, R1234yf, R1234ze, R404A, R407F, R125, R152A, R448A, R449A, R452A, R450A
Фазовое состояние	Газ/жидкость
Климатическое исполнение	УХЛ4
Класс гермитичности	B
Тип клапана	NC (нормально закрытый)
Тип присоединения	под пайку ODF
Присоединительный штуцер, дюйм	2 1/8"
Присоединительный штуцер, мм	54
Шток ручного открытия	Да
Минимальный открывающий перепад давления со стандартной катушкой, бар	0.20
Тип катушки	пер.ток/ пост.ток
Максимальный открывающий перепад давления для жидкости со стандартной катушкой (10Вт пер.ток) $\Delta p$ , бар	38
Температура рабочей среды, °C	-40...105
Максимальное рабочее давление Pв, бар	45,2
Пропускная способность Kv, м3/ч	24,2

С установленной катушкой с трехжильным кабелем	С установленной катушкой с клеммной коробкой
	

С установленной катушкой с клеммной коробкой



Дополнительные технические характеристики

H2, мм	111
H4, мм	55
L, мм	280
L1, мм	140
L2, мм	34
W, мм	80

Вес без катушки, кг	4,57
---------------------	------

#### **4. Указания по монтажу и наладке**

##### **4.1. Общие указания**

Клапаны должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

Правила выбора оборудования, монтажа, наладки и эксплуатации указаны в инструкции и каталоге.

##### **4.2. Меры безопасности**

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015. К обслуживанию клапана допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности. Не допускается разборка и демонтаж клапана при наличии давления в системе.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей клапаны.

##### **4.3. Подготовка к монтажу**

Перед монтажом необходимо произвести первичный осмотр клапана и убедиться в отсутствии деформаций и механических повреждений. Трубопровод, на который планируется установить клапан, необходимо очистить от загрязнений, металлической стружки и заусенцев и продуть.

##### **4.4. Монтаж и демонтаж**

Правила монтажа указаны в инструкции и каталоге.

После проведения монтажа убедитесь, что трубы достаточно прочно удерживают клапан и защищают его от воздействия вибраций. В противном случае закрепите трубопроводы хомутом или просто установите клапан в более безопасное место.

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.

##### **4.5. Наладка и испытания**

Продукция, указанная в данном паспорте изготовлена, испытана и принята, в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

##### **4.6. Пуск (опробование)**

Особых указаний не требуется.

#### **5. Использование по назначению**

##### **5.1. Эксплуатационные ограничения.**

Клапаны должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

Максимальное рабочее давление.....45,2 бар.

Температура рабочей среды.....-40°C до +105 °C.

Хладагенты..... R22/R407C, R134a, R404A/R507, R410A, R407A, R32, R290, R600, R600a, R1234yf, R1234ze, R404A, R407F, R125, R152A, R448A, R449A, R452A, R450A.

##### **5.2. Подготовка изделия к использованию.**

Специальной подготовки изделия к использованию не требуется.

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.

Клапаны должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

К обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

Правила выбора оборудования, монтажа, наладки и эксплуатации см. в инструкции и каталоге.

Перед монтажом необходимо произвести первичный осмотр клапана и убедиться в отсутствии деформаций и механических повреждений. Трубопровод, на который планируется установить клапан, необходимо очистить от загрязнений, металлической стружки и заусенцев и продуть.

Непосредственно перед пайкой, необходимо снять катушку с клапана. После установки корпуса клапана, необходимо очистить корпус от окалины. Провести сборку клапана. (См. Инструкцию)

### 5.3 Использование по назначению

Клапаны используются в качестве электромагнитных запорных устройств.

### 5.4 Действия персонала в случае инцидента или аварии

Существуют следующие критерии отказов клапанов:

- появление постороннего шума при эксплуатации клапана;
- деформация компонентов клапана, приводящие к неработоспособности.

### Установлены следующие критерии предельных состояний:

- появление протечек среды при закрытом положении запирающего элемента;
- клапан не закрывается или закрывается не полностью.
- нарушение герметичности материалов или соединений деталей, работающих под давлением;
- разрушение компонентов клапана.

### При возникновении инцидента или аварии следует:

- незамедлительно остановить работу системы, в которой установлен клапан;
- обратиться в сервисную службу;
- действовать по указаниям сервисной службы, если таковые поступили;
- не допускать нахождения людей в зоне аварии.

### 5.5 Назначенные показатели

Срок службы – 10 лет.

Назначенный срок хранения – 5 лет.

### 5.6. Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии

Для обеспечения безопасности работы запрещается:

- использовать клапаны для работы в условиях, превышающих указанные в паспорте;
- производить работы по демонтажу, техническому обслуживанию и ремонту при наличии давления рабочей среды в клапане;
- эксплуатировать клапан без изучения его эксплуатационной документации.
- производить работы по демонтажу, техническому обслуживанию "катушки" под напряжением.
- при пайке клапана во время монтажа

### 6. Техническое обслуживание

Не допускается разборка и демонтаж клапана электромагнитного при наличии давления в системе.

Во избежание несчастных случаев при эксплуатации необходимо соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей оборудование.

К обслуживанию клапанов электромагнитных допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

### 7. Текущий ремонт

За подробной информацией о ремонте обращайтесь в сервисный отдел ООО «Данфосс».

### 8. Транспортирование и хранение

Транспортирование клапанов электромагнитных типа EVR может осуществляться всеми видами транспорта при температуре окружающего воздуха в диапазоне от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ . При транспортировании следует соблюдать правила перевозок грузов, действующие на транспорте конкретного вида.

Во время погрузо-разгрузочных работ и транспортирования упаковочная тара не должна подвергаться резким ударам и прямому воздействию атмосферных осадков. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей клапанов при транспортировании и хранении не допускаются.

Хранение клапанов должно осуществляться в упаковочной таре в отапливаемых помещениях при отсутствии в окружающей среде агрессивных газов, паров воды, пыли.

По истечении назначенного срока хранения клапанов, предназначенных для эксплуатации, в установленном порядке должна быть проведена ревизия и принято решение о возможности продления назначенного срока хранения.

Погрузку, разгрузку, транспортирование и складирование арматуры должен проводить обученный персонал с соблюдением требований безопасности.



## 9. Утилизация

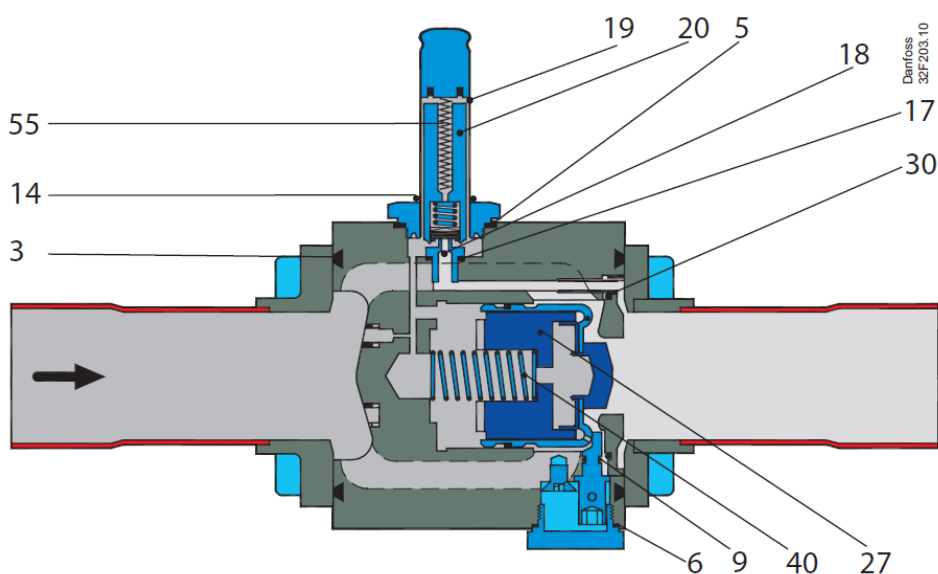
Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и т.д., принятыми во исполнение указанных законов.

## 10. Комплектность

В комплект поставки входит:

- клапан электромагнитный типа EVR;
- упаковочная коробка;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронной форме);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронной форме);
- инструкция.

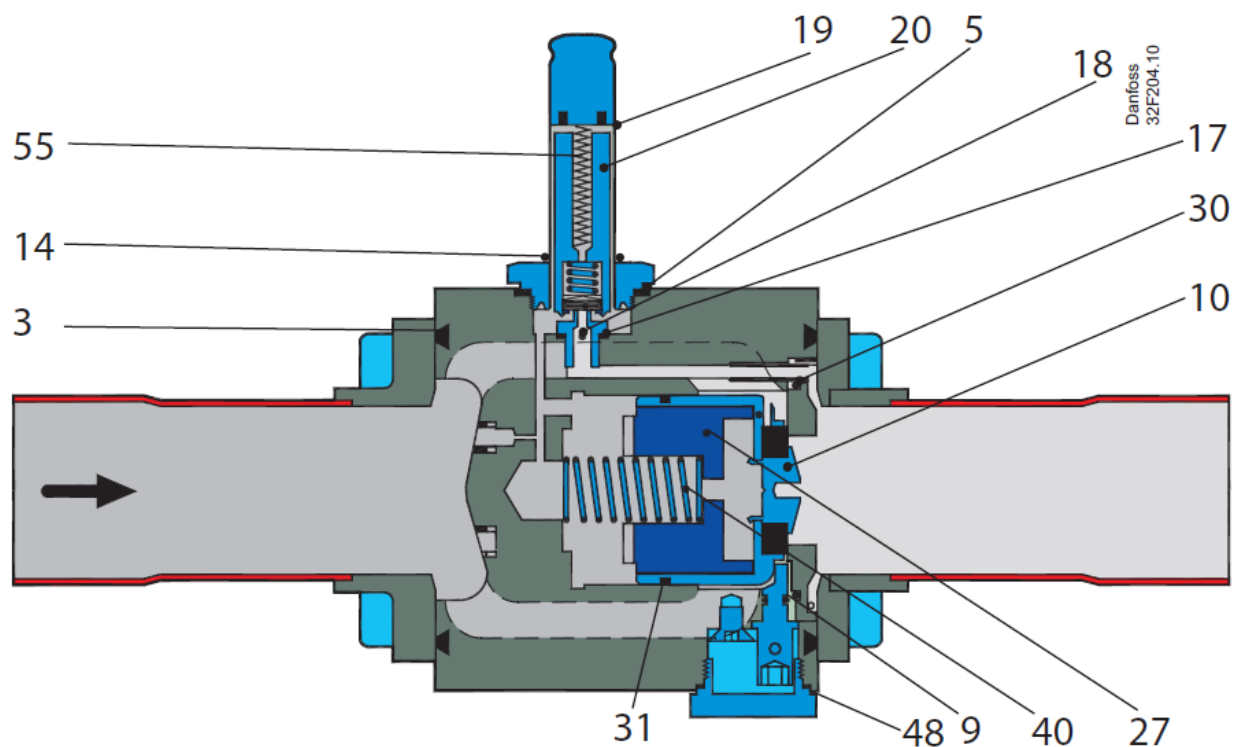
## 11. Список комплектующих и запасных частей



EVR 32 (H3) со стальным поршнем в сборе, предыдущий дизайн

Тип	Описание	Позиция	Кол-во	Кодовый №
<b>Сервисный комплект управляющего (пилотного) клапана, предыдущий дизайн</b>				
EVR 32 (H3)	Алюминиевая прокладка	5	1	<b>042H0165</b>
	Уплотнительное кольцо	14	1	
	Алюминиевая прокладка	17	1	
	Клапанный узел управляющего клапана	18	1	
	Сердечник в сборе	19	1	
	Гильза сердечника	20	1	
	Пружина	55	1	
<b>Комплект уплотнений</b>				
EVR 32 (H3)	Уплотнительное кольцо	3	2	<b>032F2327</b>
	Алюминиевая прокладка	6	1	

Уплотнительное кольцо	9	1
Уплотнительное кольцо	14	1
Алюминиевая прокладка	30	1



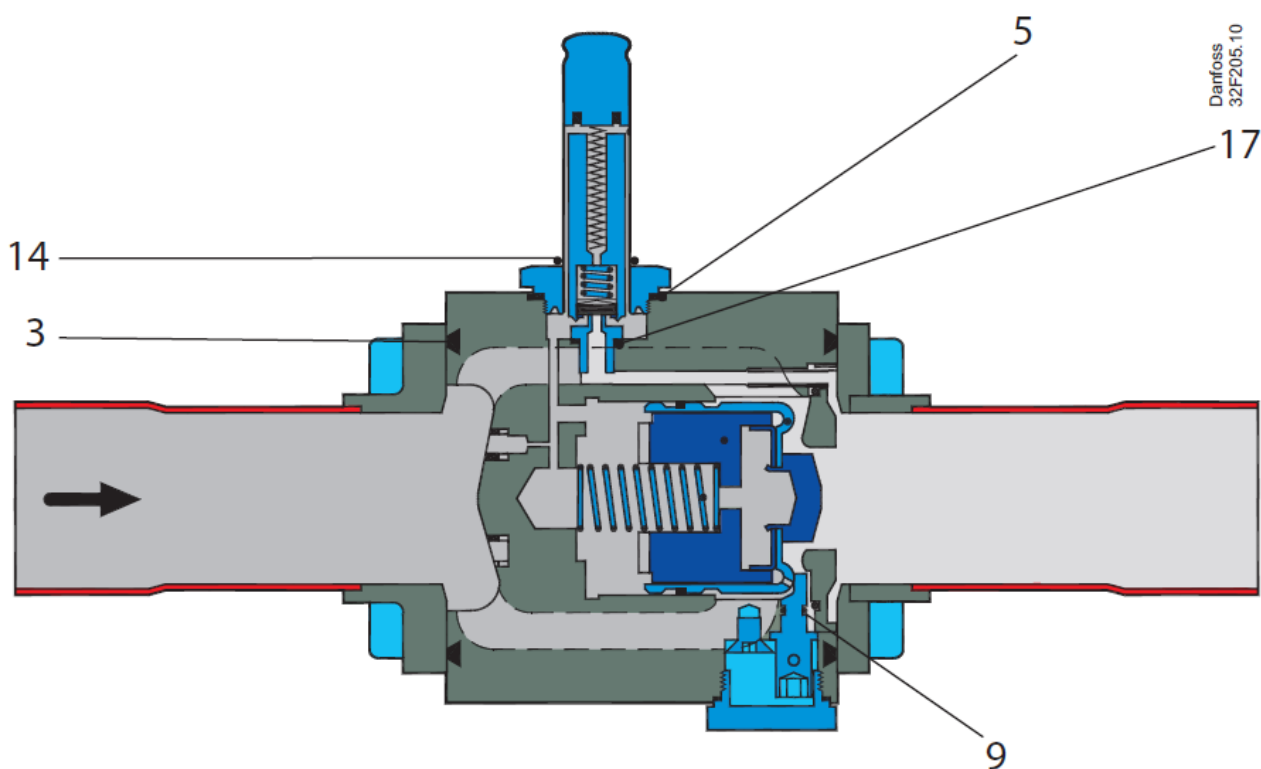
EVR 32 (H3) с чугунным поршнем и поршневым кольцом

Тип	Описание	Позиция	Кол-во	Кодовый №
<b>Сервисный комплект для поршня</b>				
EVR 32 (H3)	Уплотнительное кольцо	3	2	<b>042H0172</b>
	Алюминиевая прокладка	5	1	
	Уплотнительное кольцо	9	1	
	Поршень в сборе	10	1	
	Уплотнительное кольцо	14	1	
	Пластиковый блок	27	1	
	Уплотнительное кольцо	30	1	
	Поршневое кольцо	31	1	
	Пружина	40	1	
	Прокладка	48	1	
<b>Сервисный комплект управляющего (пилотного) клапана</b>				
EVR 32 (H3)	Алюминиевая прокладка	5	1	<b>042H0165</b>

Уплотнительное кольцо	14	1
Алюминиевая прокладка	17	1
Клапанный узел управляющего клапана	18	1
Гильза сердечника	19	1
Сердечник в сборе	20	1
Пружина	55	1

Комплект уплотнений

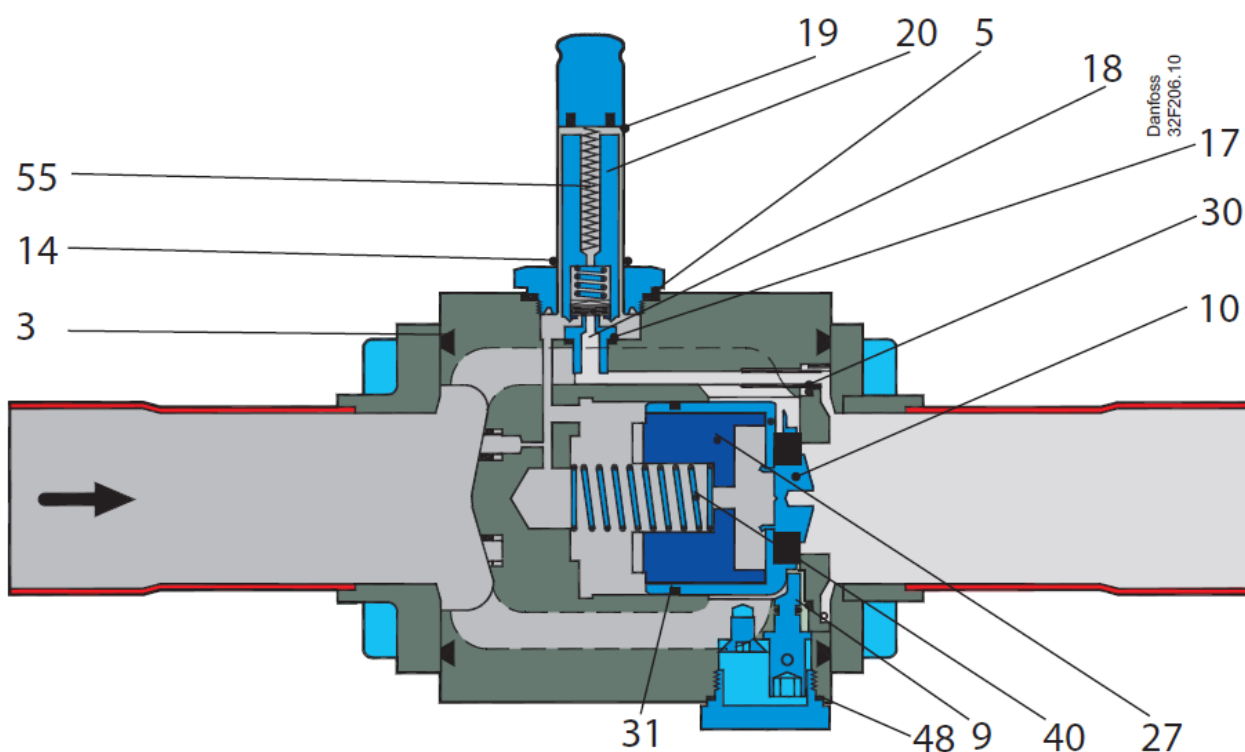
EVR 32 (H3)	Уплотнительное кольцо	3	2	<b>032F2327</b>
	Алюминиевая прокладка	5	1	
	Уплотнительное кольцо	9	1	
	Уплотнительное кольцо	14	1	
	Алюминиевая прокладка	17	1	



EVR 40 (H3) со стальным поршнем, предыдущий дизайн

Тип	Описание	Позиция	Кол-во	Кодовый №
<b>Комплект уплотнений</b>				
EVR 40 (H3)	Уплотнительное кольцо	3	2	<b>032F2327</b>
	Алюминиевая прокладка	5	1	
	Уплотнительное кольцо	9	1	

Уплотнительное кольцо	14	1
Алюминиевая прокладка	17	1



EVR 40 (H3) с чугунным поршнем и поршневым кольцом

Тип	Описание	Позиция	Кол-во	Кодовый №
<b>Сервисный комплект для поршня</b>				
EVR 40 (H3)	Уплотнительное кольцо	3	2	<b>042H0173</b>
	Алюминиевая прокладка	5	1	
	Уплотнительное кольцо	9	1	
	Поршень в сборе	10	1	
	Уплотнительное кольцо	14	1	
	Пластиковый блок	27	1	
	Уплотнительное кольцо	30	1	
	Поршневое кольцо	31	1	
	Пружина	40	1	
	Прокладка	48	1	
<b>Сервисный комплект управляющего (пилотного) клапана</b>				
EVR 40 (H3)	Алюминиевая прокладка	5	1	<b>042H0165</b>
	Уплотнительное кольцо	14	1	
	Алюминиевая прокладка	17	1	

	Клапанный узел управляющего клапана	18	1	
	Гильза сердечника	19	1	
	Сердечник в сборе	20	1	
	Пружина	55	1	
Комплект уплотнений				
EVR 40 (H3)	Уплотнительное кольцо	3	2	<b>032F2327</b>
	Алюминиевая прокладка	5	1	
	Уплотнительное кольцо	9	1	
	Уплотнительное кольцо	14	1	
	Алюминиевая прокладка	17	1	