



## ПАСПОРТ

Клапан терморегулирующий, Тип TGE, Модификация TGE 3.5

Код материала: 067N3150



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



Дата редакции: 12.05.2022

## 1. Сведения об изделии

### 1.1. Наименование и тип

Клапаны терморегулирующие типа TGE.

### 1.2. Изготовитель

Фирма: "Danfoss A/S", Nordborgvej 81, 6430 Nordborg, Дания.

### 1.3. Продавец

ООО "Данфосс", 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

### 1.4. Дата изготовления

Дата изготовления указана на этикетке на верхней части корпуса клапана в формате мннггд (м – место изготовления; нн – порядковый номер недели изготовления, гг – две последних цифры года изготовления, д – день недели изготовления).

## 2. Назначение изделия

Клапаны терморегулирующие типа TGE предназначены для контроля перегрева хладагента на выходе из испарителя и поддержания его на заданном уровне. Клапаны подходят для применения в системах холодоснабжения, шоковой заморозки, охлаждения жидкости, тепловых насосах и системах кондиционирования, работающих на фторсодержащих хладагентах, включая такие хладагенты высокого давления, как R410A, а также горючими хладагентами R290 и R32.

Тип хладагента, для работы с которым предназначен клапан типа TGE, указан на шильдике трв.

## 3. Технические характеристики

Хладагент	R410A
Qном., кВт	12
Тип присоединения	Под пайку ODF
Присоединительные патрубки, дюйм	$\frac{3}{8} \times \frac{5}{8}$
Максимальная температура корпуса клапана, °C	110
Максимальное рабочее давление Pв, бар	46
Максимальное испытательное давление Pв, бар	51
Диапазон температур кипения, °C	N: -40...+10
MOP	Без MOP

## 4. Комплектность

В комплект поставки входит:

- клапан терморегулирующий типа TGE;
- хомут для крепления термобаллона;
- упаковочная коробка;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронной форме);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронной форме);
- инструкция.

## 5. Утилизация


Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и т.д., принятыми во исполнение

указанных законов.

## 6. Приемка и испытания

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

## 7. Сертификация

	Соответствие клапанов терморегулирующих типа TGE подтверждено в форме принятия декларации о соответствии, оформленной по Единой форме. Имеется декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-ДК.БЛ08.В.00191/18, срок действия с 18.10.2018 по 17.10.2023.
---	--

## 8. Гарантийные обязательства

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие клапанов терморегулирующих типа TGE техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет 12 месяцев с указанной в транспортных документах даты продажи или 18 месяцев с даты производства.

Срок службы клапанов терморегулирующих типа TGE при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ составляет 10 лет с указанной в транспортных документах даты продажи.