



ПАСПОРТ

Компрессор герметичный спиральный, Тип DSH Модификация DSH161A4ALD

Код материала: 120H1551



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



Дата редакции: 22.09.2021

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и тип

Компрессор герметичный типа DSH.

1.2. Изготовитель

Фирма: "Danfoss A/S", Nordborgvej 81, 6430 Nordborg, Дания.

1.3. Продавец

ООО "Данфосс", 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

1.4. Расшифровка серийного номера спирального компрессора

Данная информация дает возможность узнать дату изготовления компрессора и определить действие гарантии на компрессор.

А Код года изготовления	В Код месяца изготовления	12 Код завода-изготовителя	12345678 8 цифр серийного номера
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	-------------------------------------

2. Назначение изделия

Компрессор герметичный типа DSH (далее по тексту - компрессор) является спиральным и предназначен для работы в установках кондиционирования воздуха и холодоснабжения, работающих по парокомпрессионному циклу. Компрессор может работать как по отдельности, так и в связке с другими компрессорами.

В компрессоре серии DSH используется хладагент R410A/R452B/R454B и полиэфирное масло 160SZ.

Не предназначены для контакта с питьевой водой в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения.

3. Технические характеристики

Хладагент	R410A
Холодопроизводительность, Вт	39170
Потребляемая мощность, Вт	12140
Потребляемый ток, А	21,29
Холодильный коэффициент, ВТ/Вт	3,23
Условия испытания	ARI: Температура кипения = +7,2°C Температура конденсации = +54,4°C Перегрев = 11,1К Переохлаждение = 8,3К
Максимальная потребляемая мощность, Вт	15230
Рабочий объём, см ³ /об	151,7
Объемная производительность, м ³ /час, 50 Гц, 2900 об/мин	26,4
Заправка масла, дм ³	3,3
Вес нетто, кг	69
Уровень мощности шума при 50 Гц, дБ(А) (без кожуха)	79

Уровень мощности шума при 50 Гц, дБ(А) (с кожухом)	73
Номинальное напряжение питания	380-415 В/3ф/50 Гц 460 В/3ф/60 Гц
Диапазон напряжения питания	340 – 440 В / 50 Гц 414 – 506 В / 60 Гц
LRA (ток при заторможенном роторе), А	158
МСС (Максимальный непрерывный ток), А	35
Максимальный рабочий ток, А	31
Сопротивление обмотки, Ом ($\pm 7\%$ при $+25^{\circ}\text{C}$)	0,83
Тип упаковки	индивидуальная

4. Комплектность

Компрессор поставляется вместе с монтажным комплектом (резиновые прокладки, болты и шайбы), клеммной коробкой и инструкцией по установке и эксплуатации.

Компрессор поставляется без заправки хладагентом. Компрессор заправлен маслом, необходимым для смазки подшипников в количестве, указанном в разделе “Технические характеристики”. Для исключения попадания влаги в компрессор, его заправляют газообразным азотом до избыточного давления 0,5 Бар.


5. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6. Приемка и испытания

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

7. Сертификация

	Соответствие компрессора герметичного подтверждено в форме принятия деклараций о соответствии, оформленных по Единой форме. Имеются декларации о соответствии ЕАЭС N RU Д-ДК.РА01.В.34540/20 срок действия с 22.12.2020 по 21.12.2025, ЕАЭС N RU Д-ДК.РА01.В.42570/20, срок действия с 30.12.2020 по 29.12.2025, ЕАЭС N RU Д-ДК.РА01.В.31063/20, срок действия с 17.12.2020 по 16.12.2025.
--	--

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие компрессора герметичного техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.

Срок службы компрессора герметичного спирального при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет даты продажи, указанной в транспортных документах.

Гарантия на изделие может считаться аннулированной и не имеющей силы в следующих случаях: изменение внешнего вида компрессора (отсутствие заводской таблички, следы сверления и сварки, сломанные опоры, следы ударов), компрессор вскрыт покупателем или возвращен открытым (т.е. с открытыми нагнетательным и всасывающим патрубками), наличие ржавчины и воды внутри компрессора, добавление в масло жидкости для обнаружения течи, использование хладагента или масла, не разрешенного заводом-изготовителем, любое отклонение от рекомендованных правил установки, эксплуатации или технического обслуживания, использование компрессора в средствах передвижения (кораблях, поездах, автомобилях и т.п.) или во взрывоопасных условиях (распределительная коробка компрессора не является взрывозащищенной).

Дата изготовления компрессора указывается на его заводской табличке при помощи двухбуквенного кода, стоящего перед цифрами, обозначающими серийный номер компрессора. Помните, что этот серийный номер должен всегда указываться на любой рекламации, сопровождающей данное изделие.

Выяснение причин выхода из строя компрессора производится специальной экспертной комиссией. В случае выхода из строя компрессора в результате заводского дефекта ООО “Данфосс” компенсирует Покупателю стоимость компрессора.

ООО “Данфосс” не компенсирует издержки, превышающие стоимость компрессора.

В остальном, отношения между Покупателем и ООО “Данфосс” регулируются Договором между Покупателем и ООО “Данфосс”.