

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и тип

Термопреобразователь типа МВТ, модификации МВТ3560R.

1.2. Изготовитель

ООО Ридан“, 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Хунцяо Роуд, Юяо Сити, Чжецзян, Китай.

1.3. Продавец

ООО «Ридан Трейд», 143581, Российская Федерация, Московская область, г.о. Истра, д. Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57, e-mail: info@ridan.ru

1.4. Дата изготовления

Дата изготовления указывается на этикетке термопреобразователя и соответствует первым четырем цифрам в серийном номере, где первые две цифры обозначают год, третья и четвертая – неделя выпуска.

2. Назначение изделия

Термопреобразователь с унифицированным выходным сигналом типа МВТ, модификации МВТ3560R (далее - МВТ 3560R) применяется для измерения температуры в различных отраслях промышленности, где требуется нормированный выходной сигнал.

Данные термопреобразователи не предназначены для применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений.



3. Описание и работа

3.1. Устройство изделия

МВТ3560R представляет собой реагирующее на температуру устройство, состоящее из чувствительного элемента с защитной оболочкой, внутренних соединительных проводов, встроенного нормирующего преобразователя и внешних выводов, позволяющих осуществлять подключение к электрическим измерительным устройствам.

МВТ3560R изготавливается с чувствительным элементом из платины по тонкопленочной технологии. Тонкопленочный платиновый датчик температуры представляет собой микроскопический вариант проволочного (намотанного) исполнения. Преобразование естественного сигнала в унифицированный осуществляется с помощью электронного нормирующего преобразователя, выполненного на базе микропроцессора. Конструкцией МВТ3560R предусмотрено размещение чувствительного элемента в защитной оболочке, которая обеспечивает хороший контакт с измеряемой средой и предохраняет его от внешних повреждений.

3.2. Маркировка и упаковка

На этикетке нанесена следующая информация: товарный знак производителя, тип термопреобразователя, код для заказа, диапазон измерения, тип выходного сигнала, диапазон напряжения питания, длина погружной части, погрешность измерения, дата производства.

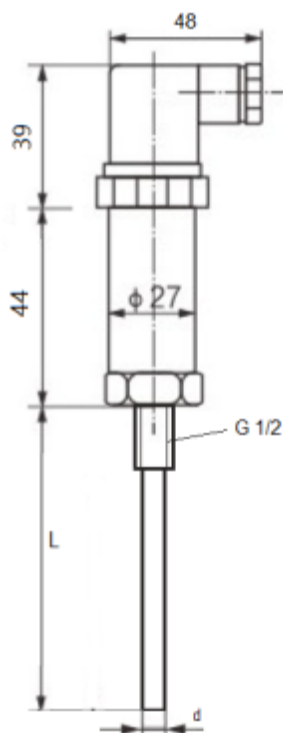
На упаковочной коробке расположена наклейка с указанием названия термопреобразователя, кода для заказа, диапазона измерения, типа выходного сигнала, диапазона напряжения питания, длины погружной части, присоединения, погрешности измерения.

3.3. Технические характеристики

Диапазон измерения температуры, °С	0..200 °С
Выходной сигнал, мА	4 - 20 мА

Погрешность измерения температуры	$\pm 0,5\%$ FS
Длина погружной части гильзы, мм	200
Технологическое присоединение	Внешняя резьба G 1/2 A
Материал гильзы	Нержавеющая сталь
Электрическое присоединение	DIN 43650
Напряжение питания постоянного тока, В	12–36
Потребляемый ток	< 4 мА
Диапазон температур окружающей среды, °С	-25..85 °С
Диапазон температур транспортировки и хранения, °С	-45..140 °С
Масса (кг)	не более 0,5 кг

Габаритные и присоединительные размеры:



4. Указания по монтажу и наладке

4.1. Общие указания

МВТ3560R должен использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации. К обслуживанию МВТ3560R допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

4.2. Меры безопасности

Не допускается монтаж МВТ3560R в трубопровод без снятия давления в точке установки.

При испытаниях и эксплуатации МВТ3560R необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.3.019-80, требования правил устройства электроустановок (ПУЭ изд.7) и правила по охране труда при эксплуатации электроустановок.

4.3. Подготовка к монтажу

Необходимо достать термопреобразователь из упаковочной коробки, осмотреть его на наличие

повреждений. Убедитесь в наличии всех необходимых комплектующих, деталей и инструментов до начала монтажа.

4.4. Монтаж и демонтаж

4.4.1. МВТ3560R рекомендуется устанавливать радиально относительно трубопровода. Допускается наклонная установка навстречу потоку рабочей среды под углом 45-90° от оси трубопровода. Также допускается монтаж МВТ3560R в изгибе колена по оси трубопровода и в расширителе. При монтаже МВТ3560R в гильзу для обеспечения надежного теплового контакта необходимо заполнить гильзу теплопроводной пастой и обеспечить минимально возможный зазор между корпусом гильзы и МВТ3560R.

При выборе варианта расположения датчика в трубопроводах рекомендуется руководствоваться ГОСТ Р 8.740-2011 (п.9.2.4.).

Рис.4.4.1.

4.4.2. Рекомендуемая глубина погружения МВТ3560R равна половине диаметра трубопровода.

4.4.3. Крепление МВТ3560R в патрубке допускается только с применением гаечного ключа. Момент затяжки, прикладываемый к штуцеру, не должен превышать 50Нм. Категорически запрещается прикладывать усилие к соединительной головке МВТ3560R.

4.4.4. Для предотвращения попадания влаги в штекер МВТ3560R через кабельный ввод электрический кабель должен быть закреплен по всему диаметру и установлен так, как это показано на рис.4.4.4.

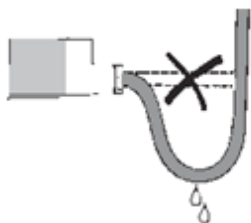


Рис.4.4.4.

4.4.5. Электрическое подключение осуществляется согласно табл. 4.4.5.

Таблица 4.4.5.

Тип	Штекер DIN EN 175301-803-A
Схема	
Степень (класс) защиты	IP65
Подключение термопреобразователя с выходным сигналом 4–20 мА	1- питание «+» 2- питание «-» 3- не используется заземление –подключено не к корпусу

4.5. Наладка и испытания

Не требуются.

4.6. Пуск (опробование)

Включить источник питания постоянного тока. После установления состояния теплового равновесия между МВТ3560R и измеряемой средой (время выдержки МВТ 3560 не менее 30 мин) термопреобразователь готов к работе.

4.7. Регулирование

Не требуется.

4.8. Комплексная проверка

Не требуется.

4.9. Обкатка

Не требуется.

5. Использование по назначению

5.1. Эксплуатационные ограничения

Несоблюдение параметров, указанных в технических характеристиках, может привести к выходу изделия из строя или нарушению требований безопасности.

5.2. Подготовка изделия к использованию

Перед использованием необходимо провести визуальный осмотр изделия на наличие видимых дефектов.

5.3. Использование изделия

Измеряемая температура определяется по формуле:

$$T = \frac{I - I_{\text{н}}}{I_{\text{в}} - I_{\text{н}}} (T_{\text{в}} - T_{\text{н}}) + T_{\text{н}}$$

где $I_{\text{в}}$, $I_{\text{н}}$ - верхнее и нижнее предельные значения выходного сигнала, мА;

I - измеренное значение выходного сигнала, мА

$T_{\text{в}}$, $T_{\text{н}}$ - верхний и нижний пределы измерений температуры, °С

T - значение измеряемой температуры, °С

6. Техническое обслуживание

Техническое обслуживание МВТ3560R сводится к соблюдению правил эксплуатации, хранения и транспортирования, изложенных в данном руководстве по эксплуатации и профилактическим осмотрам.

Профилактические осмотры проводятся в порядке, установленном на объектах эксплуатации МВТ3560R, но не реже двух раз в год и включают:

- внешний осмотр;
- проверку прочности крепления, отсутствия обрыва заземляющего провода;
- проверку работоспособности.

7. Текущий ремонт

Не являются ремонтпригодными.

8. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение МВТ3560R осуществляются в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51908-2002 (п.п.4-5).

9. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Комплектность

В комплект поставки входит:

- термопреобразователь;
- упаковочная коробка;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронной форме);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронной форме).

11. Список комплектующих и запасных частей

Название	Код для заказа	Фото	Описание
Гильза	084Z7258R		Длина погружной части термопреобразователя 50 мм, внутренняя резьба G 1/2, наружная резьба G 1/2

	084Z7259R		Длина погружной части термопреобразователя 100 мм, внутренняя резьба G ½, наружная резьба G ½
	084Z7260R		Длина погружной части термопреобразователя 150 мм, внутренняя резьба G ½, наружная резьба G ½
	084Z7261R		Длина погружной части термопреобразователя 200 мм, внутренняя резьба G ½, наружная резьба G ½
	084Z7262R		Длина погружной части термопреобразователя 250 мм, внутренняя резьба G ½, наружная резьба G ½