

- 1. Сведения об изделии**
- 2. Назначение изделия**
- 3. Технические параметры**
- 4. Описание и работа**
- 5. Указания по монтажу и наладке**
- 6. Использование по назначению**
- 7. Техническое обслуживание**
- 8. Текущий ремонт**
- 9. Транспортирование и хранение**
- 10. Утилизация**
- 11. Комплектность**
- 12. Список комплектующих и запасных частей**



Дата редакции: 16.07.2024

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и тип

Клапаны электромагнитные (соленоидные) типа EVM Модификация EVM-NC

1.2 Изготовитель

ООО "Ридан Трейд" 143581, РОССИЯ, Московская область, г.о. Истра, д. Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57

Адрес места осуществления деятельности: Фурунг Индустри Зоне, Хенгшанкиао Таун, Вужин Дистрикт, Чанжоу Сити, Жиангсу Провинсе, Китай

1.3 Продавец

ООО "Ридан Трейд", 143581, Московская обл., г.о. Истра, д. Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

1.4 Дата изготовления

Дата изготовления указана на корпусе в формате [ММ/УУУУ], где ММ месяц изготовления, УУУУ год изготовления.

1.5 Заводской номер

Заводской номер изделия указан на маркировочной этикетке.

2. Назначение изделия

2.1 Назначение

Клапаны электромагнитные (соленоидные) типа EVM Модификация EVM-NC (далее – клапаны, изделие, пилот) – это управляющие клапаны, используемые для электромеханического открытия и закрытия клапанов PM, PMLX, ICS или ICLX. Клапаны могут использоваться в качестве

самостоятельных электромагнитных клапанов, путем установки на корпус CVH.

Клапаны поставляются нормально открытого (EVM-NO) и нормально закрытого (EVM-NC) исполнения.

Клапаны работают с электромагнитными катушками для соленоидных клапанов производства компании «Ридан».

Клапаны удовлетворяют всем требованиям, предъявляемым к оборудованию промышленных холодильных установок.

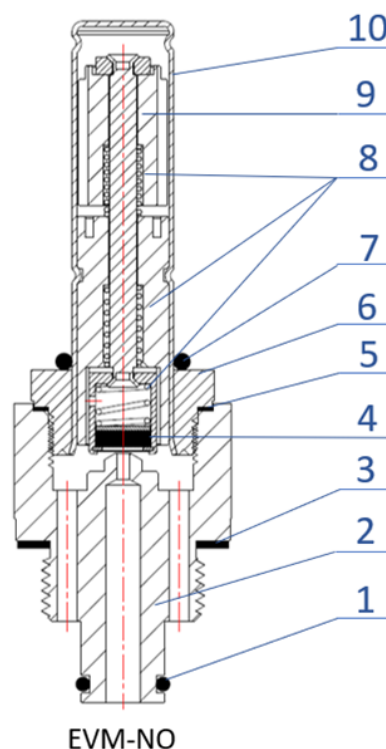
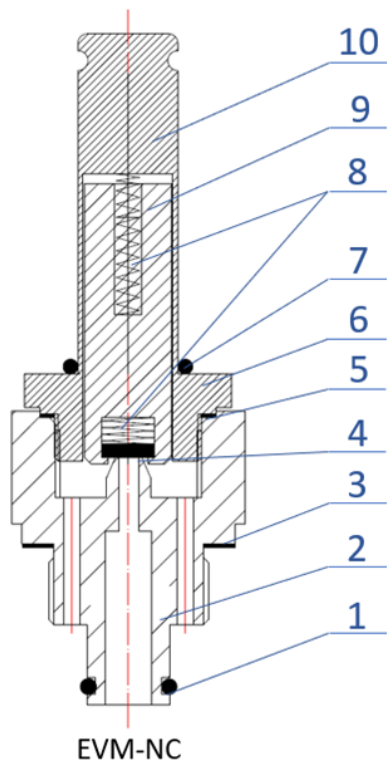
2.2 Климатическое исполнение

Клапаны предназначены для работы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом. Категории размещения УХЛ 3 по ГОСТ 15150–69.

2.3 Область применения

Промышленные холодильные установки на объектах пищевой промышленности.

2.4 Конструкция



№	Деталь	Материал	№	Деталь	Материал
1	Кольцевое уплотнение	Хлоропрен	6	Гайка	Нерж. сталь
2	Корпус	Сталь	7	Кольцевое уплотнение	Хлоропрен
3	Плоское уплотнение	AFM34	8	Пружина	Сталь
4	Посадочное седло	PTFE / F4	9	Сердечник	Сталь
5	Уплотнение	Алюминий	10	Гильза	Сталь

3. Технические параметры

Технические характеристики

Рабочая среда	R 717 (аммиак), ГФУ, ГХФУ и R 744 (CO ₂) (Газы и жидкости, 1 и 2 группы опасности)
Номинальный диаметр (DN), мм	6
Исполнение	Нормально закрытый
Температура рабочей среды, °C	-50...120
Максимальное рабочее давление, бар изб.	52
Пропускная способность в корпусе CVH, м ³ /ч	0,28

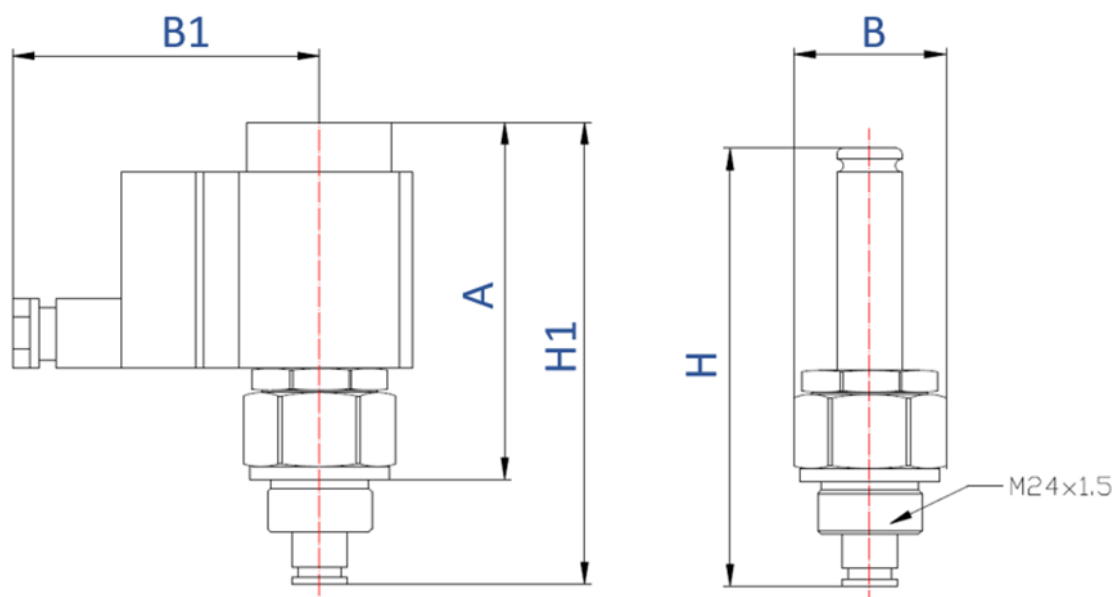


Рис. 2 – Основные размеры

Дополнительные технические характеристики

Н, мм	100,5
Н ₁ , мм	106
В, мм	36
В ₁ , мм	70,6
Масса, кг	0,4

Показатели надёжности

Показатель надёжности	Наименование показателя (для арматуры, отказ которой может быть критическим/не является критическим)	Размерность
Показатель безопасности	Средняя наработка на отказ или средняя наработка до отказа	50 000 часов
Показатели долговечности	Средний полный срок службы (до списания) и (или) средний срок службы до капитального ремонта	10 лет
	Средний полный ресурс (до списания) и (или) средний ресурс до капитального ремонта	50 000 часов
Показатели сохраняемости	Средний срок хранения	3 года

Показатель ремонтпригодности	Среднее время на восстановление работоспособного состояния или средняя оперативная продолжительность планового ремонта	2 часа
	Средняя трудоемкость работ по восстановлению работоспособного состояния или средняя оперативная трудоемкость планового ремонта	2 часа

Наименование показателя		Размерность
Назначенные показатели	Назначенный ресурс	50 000 часов
	Назначенный срок службы	10 лет
	Назначенный срок хранения	3 года
Показатели безотказности	Вероятность безотказной работы в течение назначенного ресурса, по отношению к критическим отказам (к критическому отказу)	-
	Коэффициент оперативной готовности (для арматуры, работающей в режиме ожидания)	-

4. Описание и работа

4.1 Описание конструкции

Клапан имеет шток (гильзу), на который надевается электромагнитная катушка для открытия/закрытия проходного сечения клапана. В нижней части резьба М24х1,5 для установки клапана. Прокладочные уплотнения поставляются в комплекте с клапаном. Электромагнитная катушка заказывается отдельно. Визуально клапан EVM-NO от EVM-NC можно идентифицировать по дополнительной выемке в нижней части штока.

4.2 Принцип работы

Выбор клапанов осуществляется в зависимости от того, выполнение каких функций основного клапана он должен обеспечить. Исходя из этих соображений, выбирается нормально открытый (EVM-NO) или нормально закрытый клапан (EVM-NC). Далее выбирается клапан, который может работать при заданном диапазоне рабочего давления и возможном перепаде давления на клапане.

Клапаны являются соленоидными клапанами прямого действия. В зависимости от исполнения клапана, при подаче напряжения на катушку соленоидного клапана, сердечник клапана либо будет двигаться в магнитном поле катушки вверх (EVM-NC), открывая полностью проход клапана, либо будет двигаться вниз (EVM-NO), перекрывая полностью проход клапана.

4.3 Упаковка и маркировка

Отправка клапанов осуществляется компанией "Ридан Трейд" в упаковочном виде в специальной транспортировочной упаковке. Кроме того, все клапаны обеспечиваются защитными колпачками, которые рекомендуется оставлять на клапане до установки в систему.

В комплект поставки входят: клапан, упаковочная коробка. Паспорт и руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронной форме).

Маркировка с указанием типа клапана, даты производства и ряда технических параметров (максимальное рабочее давление, рабочий диапазон температур) нанесены на этикетку и корпус клапана.

5. Указания по монтажу и наладке

5.1 Общие указания

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063–2015.

При осуществлении монтажных, пусконаладочных работ, а также при эксплуатации данного оборудования необходимо строго соблюдать правила техники безопасности, выполнять рекомендации, приведенные в данной инструкции, а также руководящих документах, упомянутых выше.

Необходимо использовать только оригинальные запасные части и дополнительные принадлежности, производимые компанией "Ридан Трейд".

К обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

5.2 Подготовка к монтажу

После распаковки изделия необходимо проверить комплектность изделия и убедиться в правильности выбора и поставки оборудования. Процедура осуществляется с использованием Технического описания (каталога), Паспорта или Руководства по эксплуатации для данной продукции.

Место монтажа должно строго соответствовать нормам, приведенным в упомянутой выше документации.

При проведении работ по монтажу и обслуживанию клапанов, кроме данного руководства по эксплуатации, следует руководствоваться следующими документами:

- Техническим описанием на данный тип оборудования;
- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности " Правила безопасности химически опасных производственных объектов "
- Правила по охране труда при эксплуатации холодильных установок.

5.3 Монтаж

Установка клапана

Клапаны навинчиваются на основной клапан, исключая при этом необходимость сварки, пайки и создания отдельной управляющей линии. Клапаны устанавливаются на основной клапан типа ICS, ICLX, PM, PMLX или во внешнюю управляющую линию, используя корпус CVH. При этом во внешней управляющей линии они могут работать как независимые клапаны или как внешние управляющие клапаны основных клапанов.

Для установки клапанов используйте рожковый ключ. Клапаны необходимо затягивать с усилием 50 Н·м (см. рис. 3А).

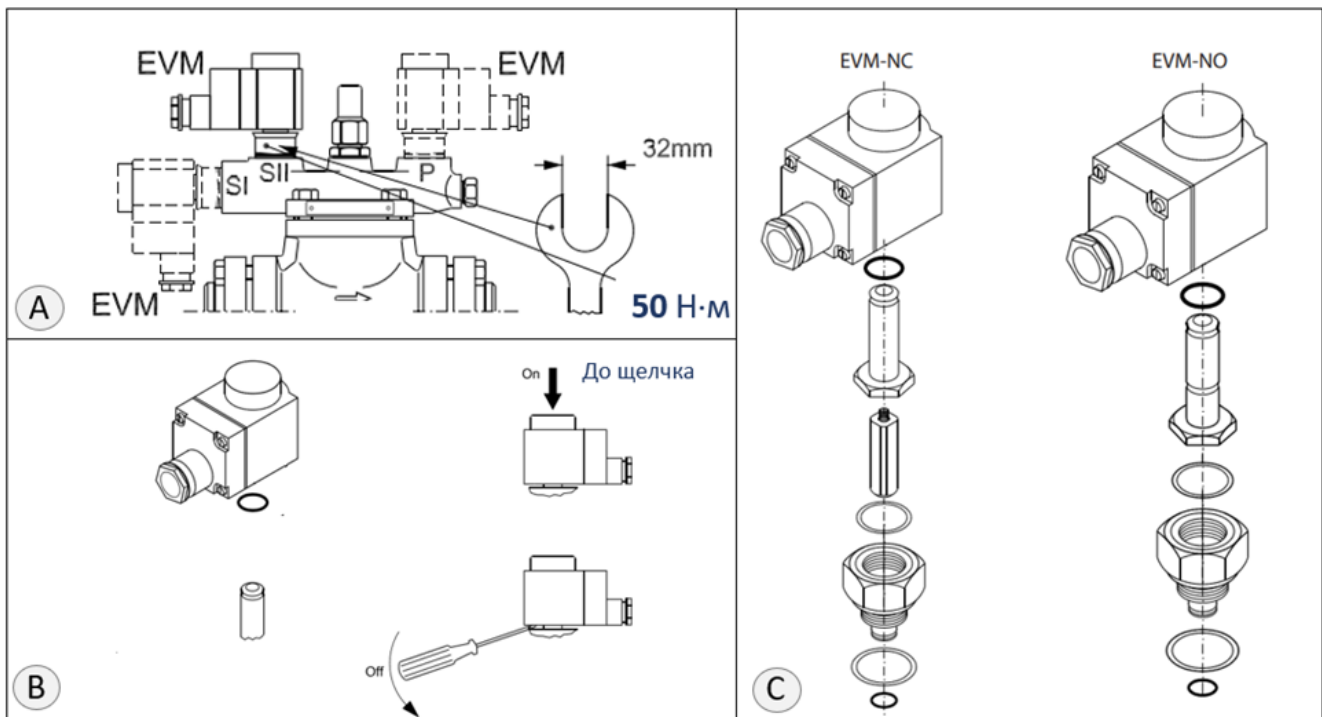


Рис. 3 – Установка клапана и электромагнитной катушки

Перед установкой клапана очистите места присоединения. Убедитесь, что уплотнительные кольца не повреждены. Если поверхность уплотнений оказалась повреждённой или замятой, их необходимо заменить на новые. Перед установкой рекомендуется смазать кольцевое уплотнение холодильным маслом (см. рис. 3B).

Установка катушки

Проверьте требуемое напряжение катушки перед установкой. Вода не должна проникать в клеммную коробку. Кабель необходимо монтировать с образованием петли для стекания капель жидкости.

Кабельный вод катушки должен крепко удерживать кабель.

Для установки катушки на клапан нажмите сверху до характерного щелчка. Для снятия катушки используйте ручной инструмент, например отвертку (см. рис. 3C)

5.4 Сдача смонтированного и состыкованного изделия.

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

Клапан имеет понятную маркировку. Информация об этом приведена в пункте "Маркировка и упаковка".

6. Использование по назначению

6.1. Эксплуатационное ограничение

Несоблюдение эксплуатационных параметров, указанных в разделе 3 «Технические параметры», может привести к выходу изделия из строя или нарушению требований безопасности.

6.2. Подготовка изделия к использованию.

После вскрытия упаковки необходимо проверить комплектность изделия и убедиться в правильности выбора и поставки оборудования. Процедура осуществляется с использованием Технического описания (каталога), Паспорта или Руководства по эксплуатации для данной продукции.

Корпус клапана и составляющие элементы не должны иметь видимых повреждений, замятий металла, заусениц, зазубрин и пр.

6.3 Перечень возможных отказов

Перечень некритических отказов:

- появление постороннего шума при эксплуатации клапана;
- появление протечек в местах соединения деталей.

Перечень критических отказов:

- деформация компонентов клапана, приводящая к неработоспособности;
- появления протечек через оболочку клапана;

Установлены следующие критерии предельных состояний:

- появление протечек среды при закрытом положении клапана;
- нарушение герметичности материалов или мест соединения деталей, работающих под давлением;
- разрушение компонентов клапана.

При возникновении инцидента или аварии следует:

- незамедлительно остановить работу системы, в которой установлен клапан;
- обратиться в сервисную службу;
- действовать по указаниям сервисной службы, если таковые поступили;
- не допускать нахождения людей в зоне аварии.

Оценка соблюдения требований надёжности проводится ООО «Ридан Трейд» в ходе анализа рекламаций, получаемых от клиентов.

6.4 Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии.

Для обеспечения безопасности работы запрещается:

- использовать клапаны за пределами его технических характеристик, указанных в раздел 3 «Технические параметры»;
- использовать гаечные ключи, большие по размеру, чем размеры крепежных деталей;
- производить работы по демонтажу, техническому обслуживанию и ремонту под избыточным давлением;
- эксплуатировать клапан без изучения его эксплуатационной документации.

7. Техническое обслуживание

7.1 Общие указания

Не допускается разборка и демонтаж клапана при наличии давления в системе.

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063–2015.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей эти клапаны.

К обслуживанию клапанов типа допускается персонал, изучивший его устройство и правила техники безопасности.

Планирование осмотра и обслуживания.

Частота осмотра и профилактического обслуживания варьируется от системы к системе. Однако опыт показывает, что влияние условий и технические характеристики системы наилучшим образом подходят для определения интервалов обслуживания.

Таковыми являются:

- три месяца после запуска системы;
- до запуска системы, которая не работала шесть месяцев и более;
- до запуска системы, в которой была произведена замена оборудования, вышедшего из строя.

Периодический осмотр определяется в соответствии с параметрами установки.

7.2 Техническое обслуживание

Запрещается демонтировать/разбирать клапан под давлением.

8. Текущий ремонт

8.1 Общие сведения

При осуществлении ремонтных работ данного оборудования необходимо строго соблюдать правила техники безопасности, выполнять рекомендации, приведенные в данной инструкции, а также руководящих документах, упомянутых выше.

Необходимо использовать только оригинальные запасные части и дополнительные принадлежности,

рекомендованные компанией "Ридан Трейд".

К обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

После проведения ремонтных работ рекомендуется заменить комплект уплотнений.

Сборку изделия осуществлять согласно рекомендациям, приведенным в инструкции.

За подробной информацией о ремонте обращайтесь в сервисный отдел ООО «Ридан Трейд».

8.2 Меры безопасности

Не допускается разборка клапана при наличии давления в системе.

Во избежание несчастных случаев при ремонте и эксплуатации необходимо соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.

Клапаны должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

После проведения ремонтных работ следует производить периодические осмотры, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.

9. Транспортирование и хранение

9.1 Хранение

Хранение изделия и запасных частей в упаковке предприятия – изготовителя по группе 3 (ЖЗ), запасных частей, имеющих в составе резинотехнические изделия – по группе 1 (Л) ГОСТ 15150–69.

9.2 Транспортирование

Транспортирование осуществляется в закрытом транспорте в соответствии с требованиями ГОСТ 15150–69 п.10 – 5 (ОЖ4).

10. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и т.д., принятыми во исполнение указанных законов.

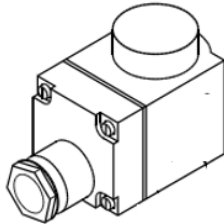
11. Комплектность

В комплект поставки входят:

- клапан Модификация EVM-NC
- упаковка;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронной форме);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронном виде).

12. Список комплектующих и запасных частей

Аксессуары

Кодовый номер	Тип	Напряжение, В	Частота, Гц	Ток	Мощность, Вт	
018F6801R	BE230AS	220	50	Перем. Ток	10	

Кодовый номер	Описание	Фото
027F1090R	Корпус для пилотных клапанов CVH 10	
027F1091R	Корпус для пилотных клапанов CVH 15	
027F1092R	Корпус для пилотных клапанов CVH 20	

Комплект прокладок

Кодовый номер	Описание	Материал	Кол-во	Совместимость с клапанами	Позиция на рис.	
027Z3071R	Плоское уплотнение	AFM 34	10	CVP, CVPP, CVC, EVM	1	
	Кольцевое уплотнение	Хлоропрен	10		2	