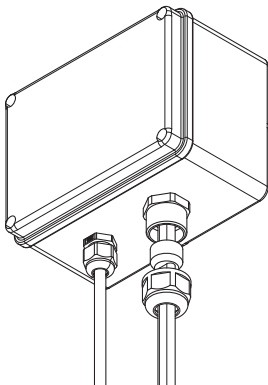


Руководство по применению

**Ремнабор Ридан Crimp-SLC  
для подключения  
саморегулирующегося кабеля  
через монтажную коробку**



## ОПИСАНИЕ

Ремнабор **Ридан Crimp-SLC для подключения саморегулирующегося кабеля через монтажную коробку** предназначен для подключения питания к саморегулирующимся нагревательным кабелям через монтажную коробку и изготовления концевой муфты.

Ремнабор можно использовать с кабелями марок Ридан Iceguard, Ридан Pipeguard, ДЕВИ Iceguard, ДЕВИ Pipeguard и другими аналогичными по конструкции саморегулирующимися нагревательными кабелями. Температурный режим работы ремнабора указан в технических характеристиках.

### Технические характеристики

Таблица 1.

<b>Напряжение питания нагревательного кабеля</b>	<b>~ 220-240 В</b>
Срок службы	5 лет
Рекомендуемая температура монтажа	не ниже 0 °С
Температура эксплуатации	-60... 85 °С

### Состав ремнабора Ридан Crimp-SLC для подключения саморегулирующегося кабеля через монтажную коробку

Таблица 2.

№	Наименование комплектующего	Длина, мм	Кол-во, шт.
<b>Компоненты для изготовления соединения через коробку</b>			
1	Термоусаживаемая Y-образная перчатка C2111	—	1
2	Трубка термоусадочная клеевая Ø3 мм; 3:1 (черная)	50	2
3	Трубка термоусадочная клеевая Ø3 мм; 3:1 (желто-зеленая)	70	1
4	Резиновый уплотнитель	—	1
5	Кабельный ввод MG-20	—	1
6	Кабельный наконечник Starfix 1,5 мм <sup>2</sup>	—	3
<b>Компоненты для изготовления концевой муфты</b>			
7	Трубка термоусадочная клеевая Ø12 мм; 4:1	30	1
8	Термоусадочный клеевой колпачок (капа)	70	1
<b>Упаковка/инструкция</b>			
9	Инструкция к ремнабору	—	1
10	Пакет полиэтиленовый с ZIP-замком	—	1

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

### Подготовка кабеля для ввода в монтажную коробку

Перед началом монтажа необходимо убедиться в том, что ремнабор соответствует марке нагревательного кабеля.

Место монтажа должно быть чистым, защищенным от влаги и пыли.

Если во время монтажа будет повреждена изоляция кабеля, поврежденный участок необходимо вырезать (эксплуатация кабеля с поврежденной изоляцией не допускается).

Прежде чем приступить к разделке кабеля, установите на него детали кабельного ввода в соответствии с рис. 1, потом это сделать будет проблематично.

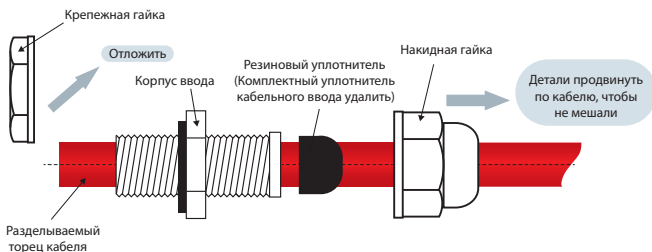


Рисунок 1.

Надрезать и снять оболочку нагревательного кабеля на длине 100 мм, экран в виде оплетки скрутить в жгут. Снять изоляцию с полупроводящей матрицы (то, что под оплеткой) на длине 90 мм, см. рисунок 2.

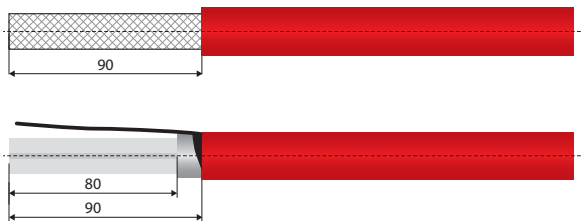


Рисунок 2.

Сделать надрез вдоль токопроводящих жил на длине 90 мм и снять полупроводящую матрицу. Подрезать токопроводящие жилы на 20 мм. Надеть на токопроводящие жилы термоусадочные трубки диаметром 3,0 мм длиной 50 мм черного цвета, а на вывод экрана 70 мм желто-зеленого цвета согласно рисунку 3.

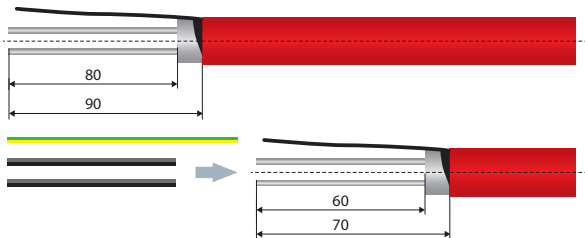


Рисунок 3.

Усадить трубки при помощи воздушного термопистолета, рисунок 4.



Рисунок 4.

Отогнуть вывод экрана вдоль кабеля, как показано на рисунке 5, надеть на соединение термоусаживаемую перчатку и усадить при помощи воздушного термопистолета.

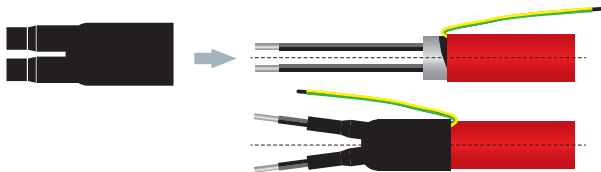


Рисунок 5.

Разделка кабеля для ввода в монтажную коробку закончена. Теперь нужно подтянуть детали кабельного ввода в нужное положение и закрепить ввод с кабелем в монтажной коробке крепежной гайкой, рисунок 6.

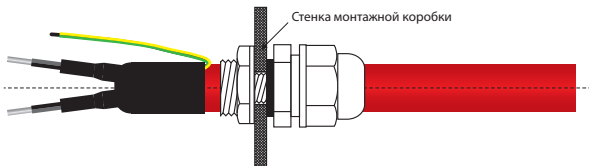


Рисунок 6.

### Монтаж концевой муфты

Надрезать и снять оболочку нагревательного кабеля на длине 20 мм. Экранирующую оплетку подрезать на длину 15 мм, рисунок 7.



Рисунок 7.

Полупроводящую матрицу надрезать ступенькой, как показано на рисунке 8.

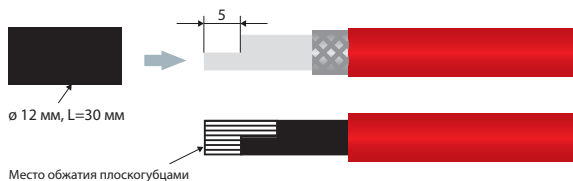


Рисунок 8.

Надвинуть к оболочке кабеля термоусадочную трубку диаметром 12 мм длиной 30 мм и усадить ее, обжав конец трубки пассатижами.

Поверх соединения надеть и усадить термоусадочный колпачок длиной 70 мм, рисунок 9.

Закончив монтаж, проверьте нагревательную секцию на соответствие электрических параметров ожидаемым значениям.

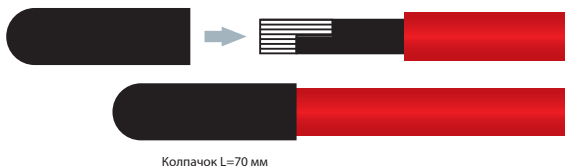


Рисунок 9.

### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- подавать напряжение на нагревательный кабель во время монтажа;
- вносить изменения в конструкцию ремнабора (заменять комплектующие);
- использовать поврежденный ремнабор или ремонтировать его;
- прикасаться к смонтированным муфтам, когда они находятся под напряжением;
- подвергать смонтированные муфты сдвиговым механическим нагрузкам (не допускается также перекручивание, изгиб, смятие).



