



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Элемент термостатический, Тип ТЕ Модификация ТЕ 55

Код материала: 067G3205

1. Сведения об изделии
2. Назначение изделия
3. Описание и работа
4. Указания по монтажу и наладке
5. Использование по назначению
6. Техническое обслуживание
7. Текущий ремонт
8. Транспортирование и хранение
9. Утилизация
10. Комплектность
11. Список комплектующих и запасных частей



Дата редакции: 20.05.2021

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и тип

Элемент термостатический типа ТЕ модификации ТЕ 55 (является компонентом клапана терморегулирующего).

Для сборки клапана терморегулирующего необходимы три компонента: элемент термостатический, клапанный узел для клапана и корпус для клапана.

1.2. Изготовитель

Фирма: “Danfoss A/S”, Nordborgvej 81, 6430 Nordborg, Дания.

1.3. Продавец

ООО “Данфосс“, 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

1.4. Дата изготовления

Дата изготовления указана на этикетке на верхней стороне мембранного узла элемента термостатического в формате ннгд (нн – порядковый номер недели изготовления, гг – две последние цифры года изготовления, д – день недели изготовления).

Пример: **2211E**

Расшифровка: **22** – 22 неделя; **11** – 2011 года; **E*** – пятница.

* А = Понедельник, В = Вторник, С = Среда, D = Четверг, E = Пятница, F = Суббота, G = Воскресенье.

2. Назначение изделия

Элементы термостатические типа ТЕ модификации ТЕ 55 (далее – элемент термостатический типа ТЕ) являются основным компонентом клапана терморегулирующего. В сборе с корпусом клапана и клапанным узлом элементы термостатические типа ТЕ контролируют перегрев хладагента на выходе из испарителя и поддерживают его на заданном уровне.

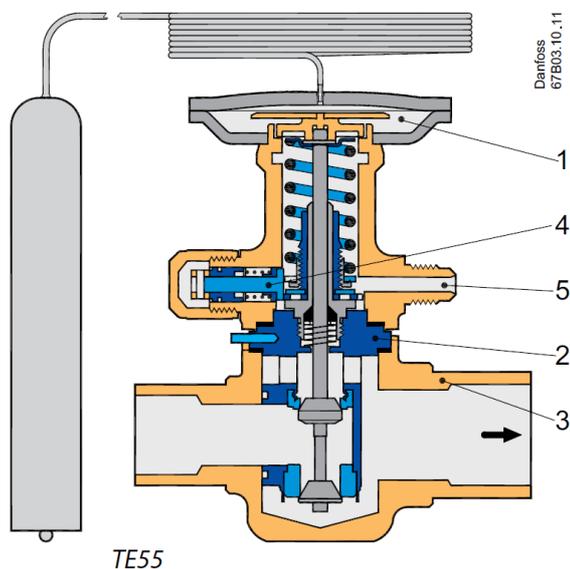
Тип хладагента, для работы с которым предназначен клапан типа ТЕ, указан на шильдике трв.

Элементы термостатические типа ТЕ в составе терморегулирующего клапана подходят для применения в системах холодоснабжения, шоковой заморозки, охлаждения жидкости, льдогенераторах, тепловых насосах и системах кондиционирования, работающих на фторсодержащих хладагентах.

3. Описание и работа

3.1. Устройство изделия

Конструкция



1. Мембранный узел (кожух и упругая мембрана).
2. Сменный клапанный узел.
3. Корпус клапана.
4. Регулировочный винт для настройки перегрева.
5. Штуцер внешней уравнивающей линии 1/4" (6 мм) под отбортовку.

Принцип действия.

Элемент термостатического типа ТЕ в составе клапана терморегулирующего контролирует перегрев хладагента на выходе из испарителя и поддерживает его на заданном уровне. Перегрев поддерживается путем изменения расхода хладагента через клапан в зависимости от соотношения давления в термочувствительной системе (термобаллон, капиллярная трубка, полость над мембраной), давления на выходе из испарителя (передается в полость под мембраной элемента термостатического по внешней уравнивающей линии) и усилия, создаваемого пружиной клапанного узла (задается регулировочным винтом клапана термостатического).

Заправленный рабочим телом термобаллон элемента термостатического устанавливается на выходящем из испарителя трубопроводе. При повышении или понижении температуры хладагента в трубопроводе меняется и температура рабочего тела в термобаллоне, что приводит к соответствующему изменению его давления. В собранном клапане терморегулирующем повышение давление в термобаллоне приводит к перемещению мембраны и упирающегося в нее штока клапанного узла вниз, что увеличивает степень открытия проходного отверстия в клапанном узле. Благодаря этому количество хладагента, поступающего в испаритель, растет, а перегрев хладагента на выходе из испарителя уменьшается, температура на выходе из испарителя снижается, давление в термобаллоне падает, мембрана поднимается и подача хладагента в испаритель уменьшается.

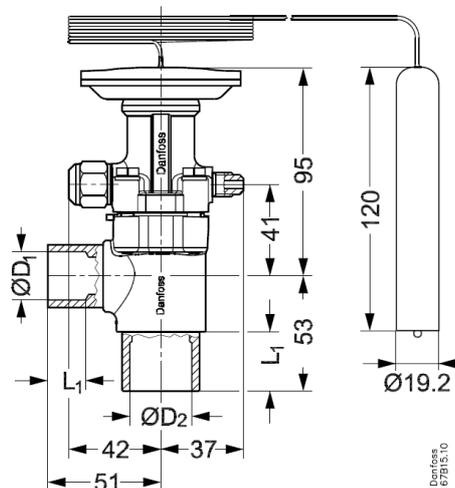
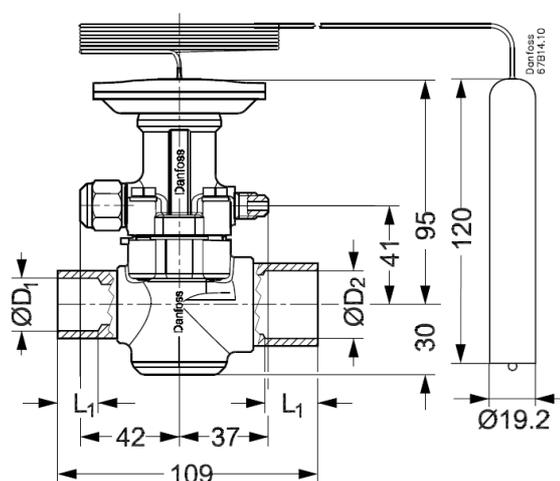
Элементы термостатические состоят из корпуса с регулировочным винтом для настройки перегрева и со штуцером для подключения линии внешнего выравнивания давления; термочувствительной системы, включающей термобаллон, заправленный рабочим телом, гибкую мембрану, реагирующую на изменение давления в термобаллоне, и капиллярную трубку, соединяющую термобаллон с мембранным узлом. Элементы термостатические типа ТЕ могут поставляться как с универсальной заправкой хладагентом, так и с дозированной (объем заправки ограничен таким образом, чтобы при достижении температурой термобаллона определенной величины (точка МДР (MOP)), вся жидкость испарилась).

В сборе с корпусом и клапанным узлом, элемент термостатический представляет собой клапан терморегулирующий, используемый для поддержания заданного перегрева в морозильных и холодильных установках, системах кондиционирования, льдогенераторах, а также транспортных рефрижераторах.

3.3. Технические характеристики

| | |
|---|--------------|
| Хладагент | R22 |
| Диапазон температур кипения, °C | N: -40...+10 |
| MOP | Без MOP |
| Максимальное рабочее давление Pв, бар | 28 |
| Максимальное испытательное давление Pв, бар | 32 |

| | |
|---|-----|
| Максимальная температура термобаллона при установленном клапане, °С | 100 |
| Максимальная температура клапана в сборе (не установленного в контур), °С | 70 |
| Минимальная температура, °С | -60 |



Прямоточный под пайку
Вес в сборе ~ 1,7 кг

Угловой под пайку
Вес в сборе ~ 1,6 кг

| Вход D1 | L1, мм | Вход D1 | L1, мм |
|--------------------|--------|--------------------|--------|
| 7/8" / 22 мм ODF | 17 | 1 1/8" / 28 мм ODF | 22 |
| 1 1/8" / 28 мм ODF | 25 | 1 3/8" / 35 мм ODF | 27 |

Дополнительные технические характеристики

| | |
|---------------------------------|---------|
| Длина капиллярной трубки, м | 3 |
| Линия выравнивания (1/4"/ 6 мм) | Внешняя |

4. Указания по монтажу и наладке

4.1. Общие указания

Элементы термостатические должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

Правила выбора оборудования, монтажа, наладки и эксплуатации указаны в инструкции и каталоге.

4.2. Меры безопасности

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ Р 53672-2009. К обслуживанию клапана допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности. Не допускается разборка и демонтаж

клапана при наличии давления в системе.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

4.3. Подготовка к монтажу

Перед монтажом необходимо произвести первичный осмотр элемента термостатического и убедиться в отсутствии деформаций и механических повреждений. Трубопровод, на который планируется установить клапан терморегулирующий, в состав которого входит элемент термостатический, необходимо очистить от загрязнений, металлической стружки и заусенцев и продукт.

4.4. Монтаж и демонтаж

Правила монтажа указаны в каталоге и инструкции для клапанов терморегулирующих типа TE5 – TE55.

После проведения монтажа убедитесь, что трубы достаточно прочно удерживают изделие и защищают его от воздействия вибраций. В противном случае закрепите трубопроводы хомутом или просто установите изделие в более безопасное место.

4.5. Наладка и испытания

Продукция, указанная в данном паспорте изготовлена, испытана и принята, в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

4.6. Пуск (опробование)

Особых указаний не требуется.

5. Использование по назначению

5.1. Эксплуатационные ограничения.

Элементы термостатические типа TE должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

Не допускается разборка и демонтаж элементов термостатических типа TE при наличии давления в системе.

Максимальное рабочее давление: 28 бар.

Максимальное испытательное давление: 32 бар.

Максимальная температура термобаллона (для клапана в сборе): 100°C.

Максимальная температура для клапана в сборе, не установленного в контур: 70°C.

Минимальная температура: - 60°C.

Корпус клапана выдерживает кратковременные воздействия температуры до 150°C.

Для предотвращения перетечек наполнителя термочувствительной системы при использовании клапанов с МДР температура термобаллона должна быть всегда ниже, чем температура мембранного узла термочувствительной системы.

5.2. Подготовка изделия к использованию.

Специальной подготовки изделия к использованию не требуется.

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ Р 53672-2009.

К обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

Правила выбора оборудования, монтажа, наладки и эксплуатации указаны в инструкции и каталоге.

6. Техническое обслуживание

Не допускается разборка и демонтаж элементов термостатических типа ТЕ при наличии давления в системе.

Во избежание несчастных случаев при эксплуатации необходимо соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ Р 53672-2009.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей оборудование.

К обслуживанию клапанов терморегулирующих допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

7. Текущий ремонт

За подробной информацией о ремонте обращайтесь в сервисный отдел ООО «Данфосс».

8. Транспортирование и хранение

Транспортирование элементов термостатических типа ТЕ может осуществляться всеми видами транспорта при температуре окружающего воздуха в диапазоне от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$. При транспортировании следует соблюдать правила перевозок грузов, действующие на транспорте конкретного вида.

Во время погрузо-разгрузочных работ и транспортирования упаковочная тара не должна подвергаться резким ударам и прямому воздействию атмосферных осадков. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей элементов термостатических при транспортировании и хранении не допускаются.

Хранение элементов термостатических должно осуществляться в упаковочной таре в отапливаемых помещениях при отсутствии в окружающей среде агрессивных газов, паров воды, пыли.

По истечении назначенного срока хранения элементов термостатических, предназначенных для эксплуатации, в установленном порядке должна быть проведена ревизия и принято решение о возможности продления назначенного срока хранения.

Погрузку, разгрузку, транспортирование и складирование оборудования должен проводить обученный персонал с соблюдением требований безопасности.

9. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и т.д., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Комплектность

В комплект поставки входит:

- элемент термостатический типа ТЕ;
- хомут для крепления термобаллона;
- упаковочная коробка;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронной форме);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронной форме);
- инструкция.

11. Список комплектующих и запасных частей

Клапанные узлы в сборе для клапанов терморегулирующих ТЕ 55

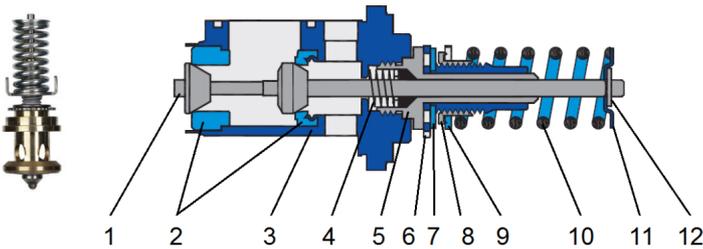


| Клапанный узел | Номинальная холодопроизводительность для диапазона температур кипения N (от -40 до +10°C), кВт | | | | Кодовый номер |
|----------------|--|-----------|-------|-------|---------------|
| | R134a | R404A/507 | R407C | R22 | |
| 9B | 77,18 | 84,81 | 112,0 | 113,0 | 067G2705 |
| 10 | 111,0 | 128,0 | 161,0 | 169,0 | 067G2701 |
| 11 | 122,0 | 138,0 | 175,0 | 184,0 | 067G2704 |
| 12 | 134,0 | 152,0 | 191,0 | 202,0 | 067G2707 |
| 13 | 166,0 | 182,0 | 232,0 | 245,0 | 067G2710 |

Номинальная холодопроизводительность указана при следующих условиях:

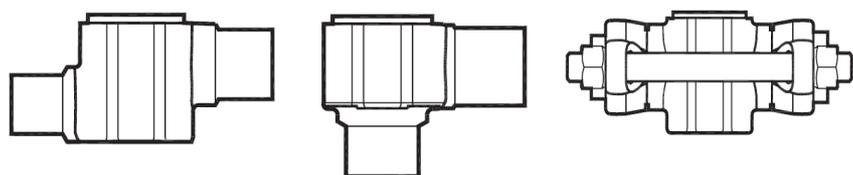
- температура кипения $t_e = +4,4^\circ\text{C}$;
- температура конденсации $t_c = +38^\circ\text{C}$
- температуре хладагента перед клапаном $t_l = +37^\circ\text{C}$

Материалы



| № | Наименование | Материал | Состав |
|----|------------------------|-------------------|--------------|
| 1 | Шток | Нержавеющая сталь | X2 CrNi19-11 |
| 2 | Седло | Нержавеющая сталь | X5 CrNi18-10 |
| 3 | Корпус клапанного узла | Латунь | CuZn40Pb2 |
| 4 | Пружина | Нержавеющая сталь | X5 CrNi19-11 |
| 5 | Толкатель | Нержавеющая сталь | X5 CrNi18-10 |
| 6 | Шестерня | Нержавеющая сталь | X5 CrNi18-10 |
| 7 | Шайба | Нержавеющая сталь | X5 CrNi18-10 |
| 8 | Упорная втулка | Нержавеющая сталь | X5 CrNi18-10 |
| 9 | Шайба | Нержавеющая сталь | X5 CrNi18-10 |
| 10 | Пружина | Нержавеющая сталь | X5 CrNi19-11 |
| 11 | Упорная пластина | Нержавеющая сталь | X5 CrNi18-10 |
| 12 | Стопорная шайба | Нержавеющая сталь | X5 CrNi18-10 |

Корпусы для клапанов терморегулирующих TE 55 (латунь)



Штуцеры
Входной × выходной

Кодовый номер

| дюймы | мм | Под отбортовку, угловой | Под пайку, угловой | Под пайку, прямооточный | Под пайку, с фланцами |
|-------------|---------|-------------------------|--------------------|-------------------------|-----------------------|
| 1 1/8x1 3/8 | | | 067G4004*** | 067G4003*** | |
| | 28 × 35 | | 067G4002*** | 067G4001*** | |

*ODF × ODF

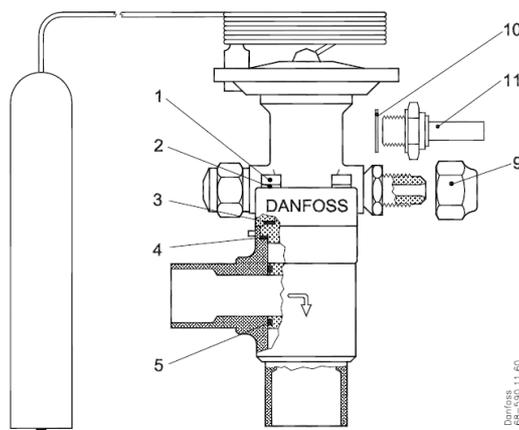
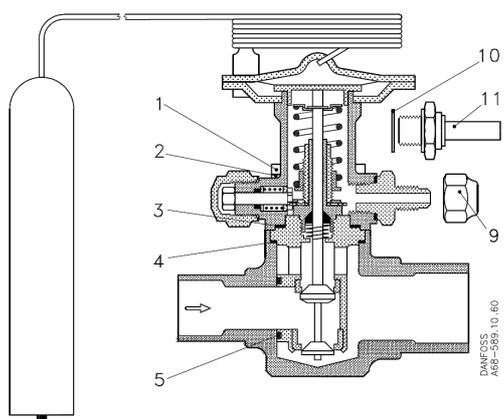
**ODF × ODM

***ODM × ODM

ODF – внутренний диаметр

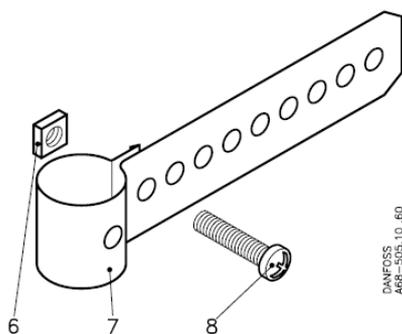
ODM – внешний диаметр

Запасные части и дополнительные принадлежности



| Тип | Описание | Позиция | Кол-во | Кодовый № |
|---|-----------------------|---------|--------|-----------|
| Комплект уплотнений | | | | |
| TE 55 | Прокладка | 3 | 1 | 068G0050 |
| | Прокладка | 4 | 1 | |
| | Уплотнительное кольцо | 5 | 1 | |
| Конусная гайка | | | | |
| TE 55 | 1/4" или 6 мм | 9 | 10 | 011L1101 |
| Штуцер под пайку для внешней уравнильной линии, 1/4" | | | | |

| | | | | |
|----------------------|----------------------|----|---|-----------------|
| TE 55 | Прокладка | 10 | 1 | 068B0170 |
| | Штуцер | 11 | 1 | |
| Винты и шайбы | | | | |
| TE 55 | Винт | 1 | 4 | 068B0020 |
| | Шайба | 2 | 4 | |
| Винты и шайбы | | | | |
| TE 55 | Винт из нерж. стали | 1 | 4 | 068B0514 |
| | Шайба из нерж. стали | 2 | 4 | |



| Тип | Описание | Позиция | Кол-во | Кодовый № |
|--|-----------------|---------|--------|-----------------|
| Крепёж для термобаллона (максимальный диаметр трубы 35мм) | | | | |
| TE 5 - 55 | Гайка | 6 | 1 | 068-1212 |
| | Крепёжная лента | 7 | 1 | |
| | Винт | 8 | 1 | |
| Крепёж для термобаллона (максимальный диаметр трубы 35мм) | | | | |
| TE 5 - 55 | Гайка | 6 | 48 | 068-1230 |
| | Крепёжная лента | 7 | 48 | |
| | Винт | 8 | 48 | |
| Крепёж для термобаллона с увеличенной длиной ленты | | | | |
| TE 55 | Гайка | 6 | 2 | 026H2018 |
| | Крепёжная лента | 7 | 2 | |
| | Винт | 8 | 2 | |