



ПАСПОРТ

Компрессор герметичный, Тип VLZ Модификация VLZ035TGNE9A

Код материала: 120G0161



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



Дата редакции: 26.04.2021

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование

Компрессоры герметичные спиральные типа VLZ.

1.2. Изготовитель

Фирма: "Danfoss A/S", Nordborgvej 81, 6430 Nordborg, Дания.

1.3. Продавец

ООО "Данфосс", 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

1.4. Дата изготовления

Код года изготовления

1990	A	2000	L	2010	A	2020	L
1991	B	2001	M	2011	B	2021	M
1992	C	2002	N	2012	C	2022	N
1993	D	2003	P	2013	D	2023	P
1994	E	2004	Q	2014	E	2024	Q
1995	F	2005	R	2015	F	2025	R
1996	G	2006	S	2016	G	2026	S
1997	H	2007	T	2017	H	2027	T
1998	J	2008	U	2018	J	2028	U
1999	K	2009	V	2019	K	2029	V

Код месяца изготовления

Январь	A	Июль	G
Февраль	B	Август	H
Март	C	Сентябрь	J
Апрель	D	Октябрь	K
Май	E	Ноябрь	L
Июнь	F	Декабрь	M

Код завода-изготовителя

Тевoux, Франция поршневые компрессоры	10, 23, 24	Wuqing, Китай	25, 27
Тевoux, Франция спиральные компрессоры	11, 12, 13		

A Код года изготовления	B Код месяца изготовления	12 Код завода-изготовителя	12345678 8 цифр серийного номера
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	-------------------------------------

2. Назначение изделия

Компрессоры герметичные спиральные типа VLZ (далее по тексту – компрессоры)- предназначенные для работы с регулируемой частотой вращения в холодильных установках, работающих по парокомпрессионному циклу.

Компрессоры работают с гидрофторуглеродными (HFC) хладагентами R404A, R407A, R407F и поливинилэфирным маслом типа PVE.

Компрессоры работают совместно с преобразователем частоты типа CDS803.

3. Технические характеристики

Хладагент	R404A
Холодопроизводительность при минимальной частоте вращения, Вт	1935
Потребляемая мощность при минимальной частоте вращения, Вт	1152
Потребляемый ток при минимальной частоте вращения, А	2,057

Холодильный коэффициент при минимальной частоте вращения, Вт/Вт	1,68
Холодопроизводительность при 50 Гц, Вт	3341
Потребляемая мощность при 50 Гц, Вт	1861
Потребляемый ток при 50 Гц, А	3,095
Холодильный коэффициент при 50 Гц, ВТ/Вт	1,79
Холодопроизводительность при максимальной частоте вращения, Вт	6669
Потребляемая мощность при максимальной частоте вращения, Вт	4113
Потребляемый ток при максимальной частоте вращения, А	5,707
Холодильный коэффициент при максимальной частоте вращения, Вт/Вт	1,62
Условия испытания	EN12900, условия испытания: Температура кипения = -10°C Температура конденсации = +45°C, Переохлаждение=0К, Перегрев=10К
Максимальная потребляемая мощность, Вт	5562
Рабочий объём, см3/об	34,9
Объемная производительность при минимальной частоте вращения, м3/час	3,8
Объемная производительность, м3/час, 50 Гц, 2900 об/мин	6,3
Объемная производительность при максимальной частоте вращения, м3/час	12,6
Минимальная частота вращения, Гц / об/мин	30/1800
Максимальная частота вращения, Гц / об/мин	100/6000
Заправка масла, дм3	1,3
Вес нетто, кг	27
Номинальное напряжение питания	380-480В / 3ф /50-60 Гц
Диапазон напряжения питания	342-528 В
RLA (номинальный ток нагрузки), А	8,5
МСС (Максимальный непрерывный ток), А	9,8
Сопротивление обмотки, Ом ($\pm 7\%$ при +25°C)	0.708
Тип упаковки	промышленная

4. Комплектность

В комплект поставки входят:

- компрессор;
- комплект для монтажа (резиновые втулки, болты и шайбы);
- инструкция по установке и эксплуатации.

Компрессор поставляются без заправки хладагентом. Компрессор заправлен маслом, необходимым для смазки подшипников в количестве, указанном в разделе “Технические характеристики”. Для исключения попадания влаги в компрессор, он заправлен сухим азотом до избыточного давления 0,3 – 0,4 бар.

С компрессором может поставляться преобразователь частоты типа CDS803 (код по каталогу **134Nxxxx**)

В комплекте с преобразователем частоты может поставляться пульт управления LCP (код по каталогу **120Zxxxx**)


5. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6. Приемка и испытания

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

7. Сертификация

	Соответствие компрессора герметичного подтверждено в форме принятия деклараций о соответствии, оформленных по Единой форме. Имеются декларации о соответствии ЕАЭС N RU Д-ДК.РА01.В.34540/20 срок действия с 22.12.2020 по 21.12.2025, ЕАЭС N RU Д-ДК.РА01.В.42570/20, срок действия с 30.12.2020 по 29.12.2025, ЕАЭС N RU Д-ДК.РА01.В.31063/20, срок действия с 17.12.2020 по 16.12.2025.
---	--

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие компрессора герметичного техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.

Срок службы компрессора герметичного спирального при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.

Гарантия на изделие может считаться аннулированной и не имеющей силы в следующих случаях:

- изменение внешнего вида компрессора (отсутствие заводской таблички, следы сверления и сварки, сломанные опоры, следы ударов);
- компрессор вскрыт покупателем или возвращен открытым (т.е. с открытыми нагнетательным и всасывающим патрубками);
- наличие ржавчины и воды внутри компрессора;
- добавление в масло жидкости для обнаружения течи;
- использование хладагента или масла, не разрешенного заводом-изготовителем;

- любое отклонение от рекомендованных правил установки, эксплуатации или технического обслуживания;

- использование компрессора в средствах передвижения (кораблях, поездах, автомобилях и т.п.) или во взрывоопасных условиях (распределительная коробка компрессора не является взрывозащищенной).

Дата изготовления компрессора указывается на его заводской табличке при помощи двухбуквенного кода, стоящего перед цифрами, обозначающими серийный номер компрессора. Помните, что этот серийный номер должен всегда указываться на любой рекламации, сопровождающей данное изделие.

Выяснение причин выхода из строя компрессора производится специальной экспертной комиссией. В случае выхода из строя компрессора в результате заводского дефекта ООО «Данфосс» компенсирует Покупателю стоимость компрессора.

ООО «Данфосс» не компенсирует издержки, превышающие стоимость компрессора.

В остальном, отношения между Покупателем и ООО «Данфосс» регулируются Договором между Покупателем и ООО «Данфосс».