

**ПАСПОРТ**

Клапан обратный, Тип NVD-802R,

**Код материала: 082X8527R**



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



**Дата редакции: 12.12.2024**

## 1. Сведения об изделии

### 1.1. Наименование и обозначение

Клапаны обратные тип NVD-802R.

### 1.2. Изготовитель

АО «Ридан», 603014, г. Н. Новгород, ул. Коминтерна, дом 16; место осуществления деятельности по производству продукции: КИТАЙ, Huangdao District, Qingdao, 1098 Yinzhusan Rd

### 1.3. Продавец

ООО «Ридан Трейд», 143581, Российская Федерация, Московская область, г.о. Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

### 1.4. Дата изготовления и заводской номер

Дата изготовления указана на информационной табличке изделия (далее-шильдик) в формате ММ/ГГ. Заводской номер в виде чисел "xxxxxxxx".

## 2. Назначение изделия

Клапаны обратные типа NVD-802R (далее - клапаны) служат для предотвращения обратного потока рабочей среды. Клапаны характеризуются низким сопротивлением. Они надежны, не вызывают шума и не создают гидравлического удара. Клапаны не являются средством обеспечения пожарной безопасности.

Рабочая среда: вода систем отопления, ГВС, ХВС, гликолевые растворы до 50%.

## 3. Технические характеристики

|   |   |
|---|---|
| Номинальный диаметр (DN), мм  | 150   |
| Номинальное давление (PN),бар   | 16  |
| Рабочая среда   | Вода для систем отопления, ГВС, ХВС, гликолевые р-ры до 50%. (жидкости группы 1 и 2 согласно ТР ТС 032/2013). |
| Температура окружающей среды, °С  | от -20 до +70   |
| Температура рабочей среды, °С   | от -15 до +100  |
| Давление открытия клапана при движении потока вверх, мм.в.ст.               | 470   |
| Давление открытия клапана при движении потока вниз, мм.в.ст.                | 270   |
| Давление открытия клапана при горизонтальном расположении клапана, мм.в.ст. | 370   |
| Герметичность затвора (объем протечки/класс герметичности)                  | ГОСТ9544, Класс А (при давлении противотока 0,1 бар)  |
| Гидравлическая характеристика (KV <sub>s</sub> ), м <sup>3</sup> /ч         | 232   |
| Масса, кг, не более   | 10  |
| Тип присоединения к трубопроводу  | Межфланцевое  |
| Корпус  | Чугун GJL 250 с эпоксидным покрытием  |
| Затвор клапана  | Корп.ст.сталь ASTM A351 CF8M  |
| Пружина   | AISI 316  |

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Направляющая  | Корр.ст.сталь ASTM A351 CF8M |
| Стопорное кольцо  | AISI 316                     |
| Уплотнение  | EPDM                         |
| Пробное (испытательное) давление согласно ГОСТ 356, бар | 1,5PN                        |

#### 4. Комплектность

В комплект поставки входит:

- клапан обратный;
- упаковка;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронной форме);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронной форме).

#### 5. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

#### 6. Приемка и испытания

Испытания клапанов проводят на стендах, оборудованных необходимыми контрольно-измерительными приборами, которые должны быть поверены (или калиброваны) и сертифицированы в качестве рабочих средств измерений.

Внешний вид контролируют визуальным осмотром. При осмотре проверяют качество сборки и сварных швов, отсутствие механических повреждений и загрязнений, качество нанесения защитного покрытия и маркировки, содержание маркировки на этикетке.

Проверку размеров осуществляют с помощью штангенциркуля или другого универсального средства измерений с погрешностью не более 0,1 мм.

Проверка герметичности по отношению к внешней среде проводится в процессе испытания на прочность и плотность материала деталей работающих под давлением среды.

Испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов проводят при давлении воды 1,5 PN.

После завершения испытания затвор должен быть полностью просушен потоком сжатого воздуха.

Испытание на герметичность запирающего элемента проводят на клапанах в сборе в соответствии с инструкциями предприятия-изготовителя.

Испытания проводятся при давлении 1,1 PN.

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

#### 7. Сертификация

|  |  |
|--|--|
|  | <p>Соответствие клапанов обратных типа NVD-802R подтверждено в форме принятия деклараций о соответствии, оформленных по Единой форме. Имеются декларации о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA08.B.38469/22 от 21.11.2022 действует до 20.11.2027 и ЕАЭС N RU Д-RU.PA08.B.38799/22 от 21.11.2022 действует до 20.11.2027 и экспертное заключение о соответствии ЕСЭИГТ к товарам.</p> |
|--|--|

#### 8. Гарантийные обязательства

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие обратных клапанов техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.

Срок службы обратных клапанов при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.