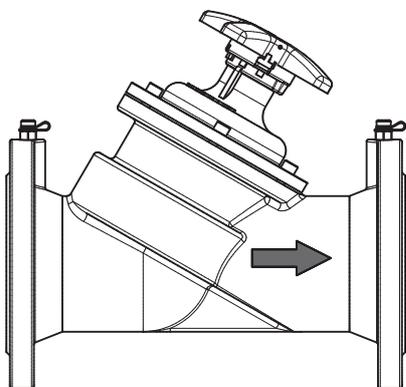
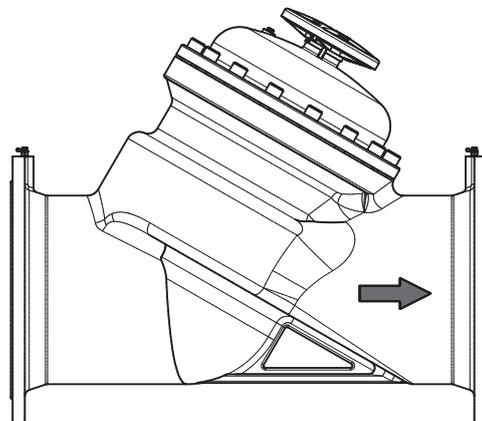


Инструкция по монтажу и настройке

Ручной балансировочный клапан MNF-R2 DN15-400

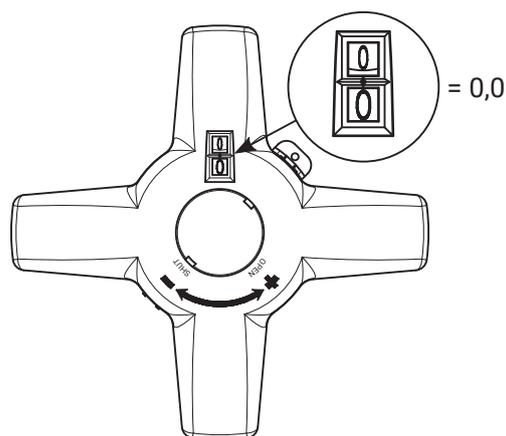
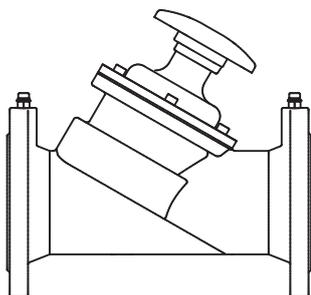


MNF-R2 DN15-150

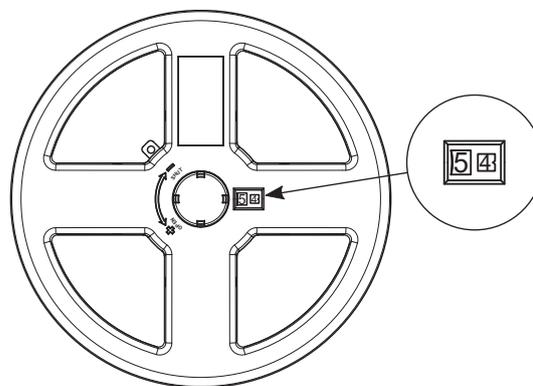
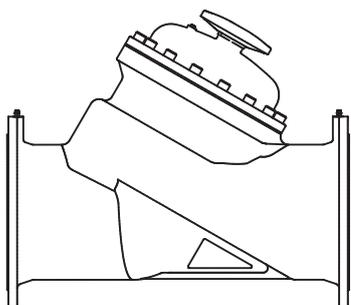


MNF-R2 DN200-400

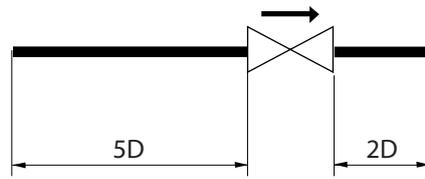
1



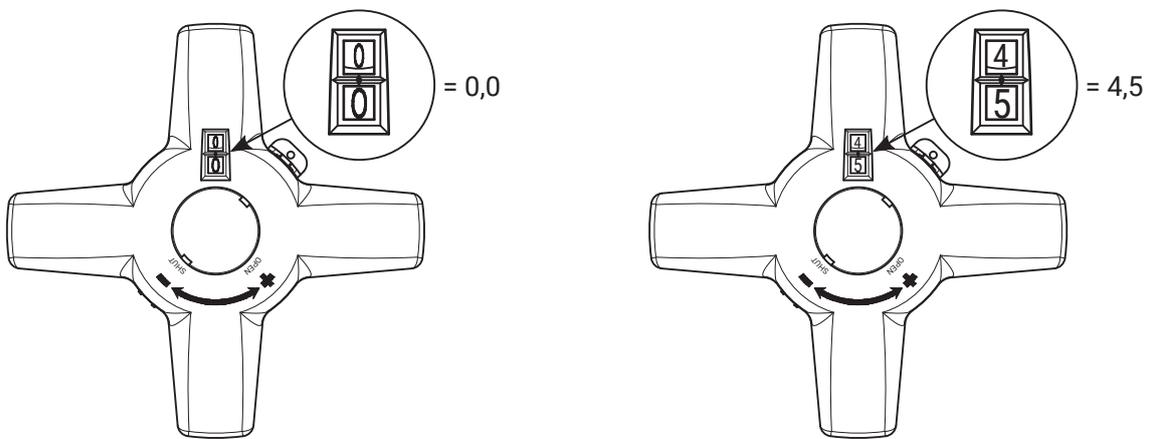
2



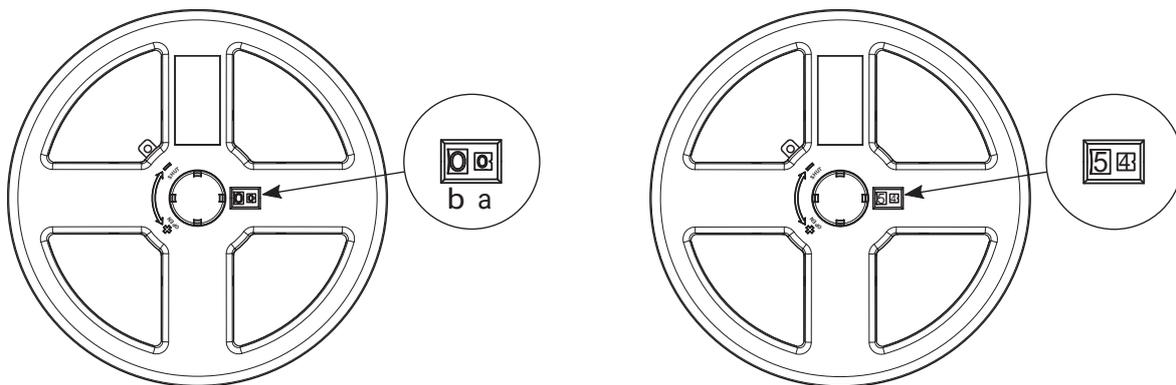
3

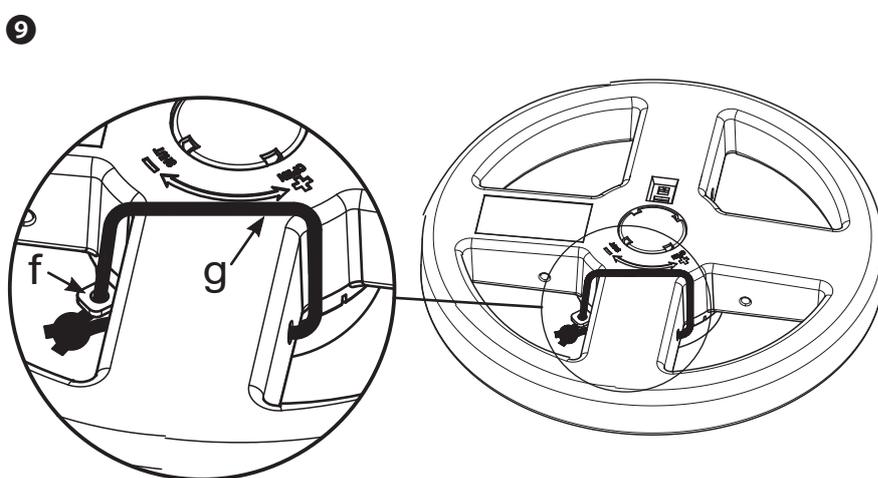
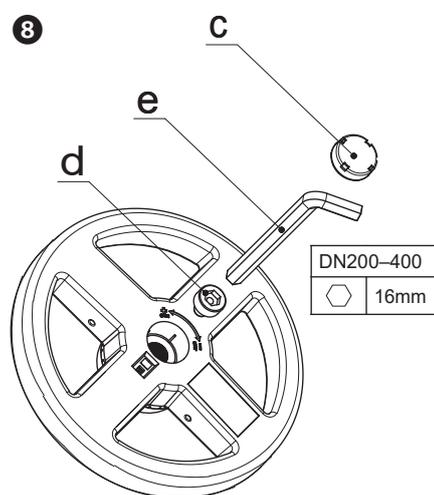
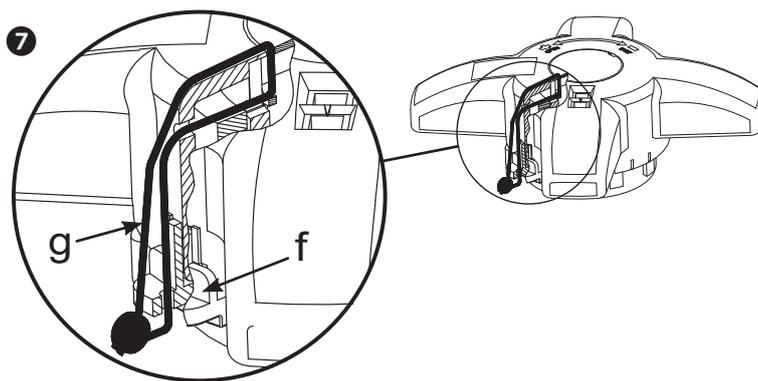
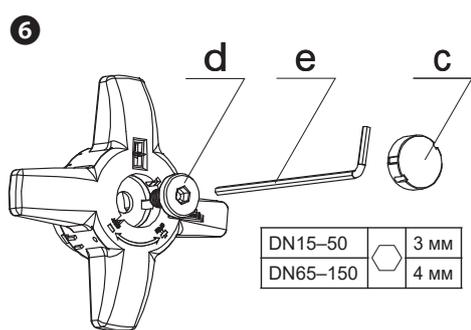


4



5





Предварительные операции

Хранение

Температура хранения от –40 до 70 °С при отсутствии сырости и загрязнений.

В целях предохранения от ржавчины в процессе хранения и транспортировки применяется защитное покрытие. Предохраняйте его от разрушения.

Для предотвращения конденсации в помещениях с влажной атмосферой необходимо использовать влагопоглотители или отопление.

Транспортировка

Температура транспортировки от –40 до 70 °С.

Берегите изделие от внешних механических воздействий (удары, вибрации и т.д.).

Предохраняйте изделие от разрушения лакокрасочного покрытия.

Подготовка к монтажу

Если установлены фланцевые заглушки, снимите их непосредственно перед монтажными работами.

Защитите изделие от атмосферных воздействий, например влажностью (установите влагопоглотитель).

Правильный монтаж защитит изделие от повреждений.

Описание

Область применения

Клапаны предназначены для гидравлической балансировки трубопроводных систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха.

Не применяйте клапаны MNF-R2 для работы в паровых системах!

Принцип работы

Клапан закрывается путем поворота маховика по часовой стрелке.

- Положение штока у клапанов DN15–150 отображается на двузначном оцифрованном лимбе (рис. 1);
- Положение штока у клапанов DN200–400 отображается на шкале (рис. 2).

Монтаж

Общие рекомендации по установке

Помимо общих принципов, изменяющихся при монтаже арматуры, следует выполнить следующие операции:

- снять заглушки с фланцев (если они имеются);
- проверить отсутствие посторонних предметов в клапане и трубопроводе;
- обратить внимание на направление потока. Оно должно совпадать с направлением стрелки на корпусе клапана;
- клапаны могут устанавливаться в любом положении, но предпочтительное положение — маховиком вверх. Монтаж маховиком вниз возможен только, если среда чистая;
- отцентрировать прокладки между фланцами. Фланцевые соединения должны сопрягаться точно;
- после установки все детали не должны иметь напряжений, возникающих вследствие неточной сборки;
- клапан не может служить неподвижной опорой, он должен быть связан только с трубопроводом;
- клапан следует защищать от грязи, особенно в процессе его работы;
- для компенсации тепловых удлинений трубопровода следует установить компенсаторы;
- запрещается допускать перегрев клапана выше рабочей температуры (см. техническое описание), например, при сварке, шлифовке и пр.;
- для нормальной работы клапана перед и после него должны быть обеспечены прямолинейные участки, длина которых соответственно составляет 5DN и 2DN (рис. 3).

Настройка клапанов

Клапаны DN15–150

1. Положение штока клапана отображается на двузначном цифровом индикаторе. Число во внешнем окне (а) показывает количество оборотов маховика, а во внутреннем окне (b) точность настройки до одной десятой оборота (рис. 4).
2. Удалите заглушку (с), вставив отвертку в отверстие и аккуратно выдавив ее наружу (рис. 6).
3. Поворачивая маховик по часовой стрелке полностью закройте клапан. Значение настройки на индикаторе должно быть 0,0. Поворачивая рукоятку против часовой стрелки выставите требуемое значение настройки.
4. Заверните блокировочный винт (d) по часовой стрелке до упора при помощи 3-мм шестигранного штифтового ключа для клапанов DN15–50 и 4-мм для клапанов DN65–150. После выполнения данной процедуры клапан может быть полностью закрыт, при этом настройка не сбивается, так как открыть клапан можно только до зафиксированного значения (рис. 6, 8).
5. При необходимости значение настройки может быть опломбировано (рис. 7, 9).

Выбор диаметра и настройка клапанов

