

- 1. Сведения об изделии**
- 2. Назначение изделия**
- 3. Описание и работа**
- 4. Указания по монтажу и наладке**
- 5. Использование по назначению**
- 6. Техническое обслуживание**
- 7. Текущий ремонт**
- 8. Транспортирование и хранение**
- 9. Утилизация**
- 10. Комплектность**
- 11. Список комплектующих и запасных частей**



**Дата редакции: 11.07.2025**

## 1. Сведения об изделии

### 1.1. Наименование и тип

Клапан электромагнитный типа EV, модификация EV225R.

### 1.2. Изготовитель

ООО “Ридан Трейд“, 143581, Российская Федерация, Московская область, м.о. Истра, деревня Лешково, д. 217

Адрес мест осуществления деятельности по изготовлению продукции:

IMES OSB 5. Cadde No.6/2 41455 Kocaeli, Турция

### 1.3. Продавец

ООО “Ридан Трейд“, 143581, Российская Федерация, Московская область, м.о. Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. (495) 792-57-57.

### 1.4. Дата изготовления

Дата изготовления нанесена на корпус в формате: XX/YY, где XX – месяц производства, а YY – год.

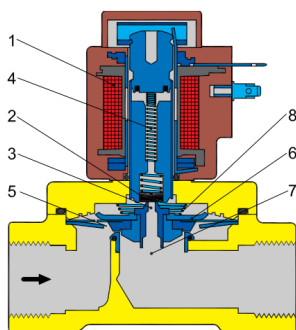
## 2. Назначение изделия

Клапаны электромагнитные (соленоидные) типа EV, модификации EV225R (далее – клапаны типа EV225R) – двухходовые электромагнитные клапаны с электромагнитной катушкой, предназначенные для пара. Клапаны рекомендуется использовать в системах отопления и подобных им.



## 3. Описание и работа

### 3.1. Устройство изделия



1. катушка;
2. тарелка клапана;
3. управляющее отверстие;

4. пружина якоря;
5. выравнивающее отверстие;
6. диафрагма;
7. главное отверстие;
8. закрывающая пружина.

### **Нормально закрытый клапан электромагнитный**

Напряжение на катушку не подается (закрыто):

Когда нет напряжения на катушке 1, тарелка клапана 2 прижата пружиной якоря 4 к управляющему отверстию 3. При этом на диафрагму 6 подается давление через выравнивающее отверстие 5 и, как только давление на диафрагме становится равным давлению во входном отверстии, она перекрывает главное отверстие. Клапан будет закрыт, пока нет напряжения на катушке.

Напряжение на катушку подается (открыто):

Когда есть напряжение на катушке якорь 2 и тарелка клапана 2 поднимаются и освобождают управляющее отверстие 3. Если при этом на клапане есть перепад давления, то через управляющее отверстие будет подаваться давление на диафрагму 6, поскольку его размер больше, чем у выравнивающего отверстия. Таким образом, диафрагма поднимается и открывает главное отверстие 7. Клапан будет открыт, пока есть минимальный перепад давления на клапане, и есть напряжение на катушке.

### **3.2. Маркировка и упаковка**

На корпусе клапана методом штамповки нанесена следующая информация: товарный знак производителя, стрелка, указывающая направление потока рабочей среды.

На упаковочной коробке расположена наклейка с указанием названием клапана, кодового номера, размера присоединения, функции, уплотнения, перепада давления, напряжения питания катушки.

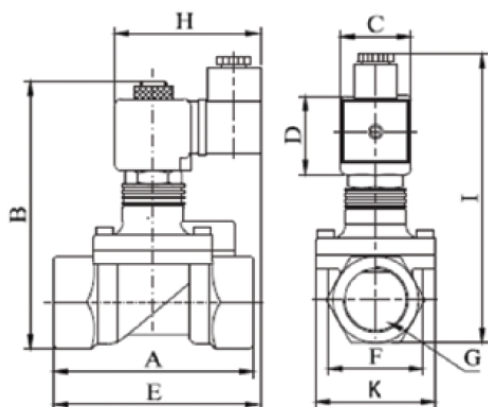
### **3.3. Технические характеристики**

Рабочая среда	пар
Ду, мм	17
Кv, л/мин	90
Присоединение	G 1
Материал корпуса	латунь
Материал уплотнения	PTFE
Функция	нормально закрытый
Перепад давления, мин-макс, бар	0,5-6
Температура рабочей среды, °С	-10..160
Максимальное рабочее давление, бар	6
Напряжение питания катушки	24 В, 50 Гц
Мощность катушки	15 ВА
Штекер в комплекте	DIN 43650-A
Класс защиты	IP65
Максимальная вязкость, сSt	37

Время полного открытия (ориентировочно), мс	30
Время полного закрытия (ориентировочно), мс	30
Якорь / стопорная трубка	нержавеющая сталь
Трубка якоря	нержавеющая сталь
Пружина	нержавеющая сталь
Кольцевое уплотнение	PTFE
Тарелка клапана	PTFE
Пружина клапана	нержавеющая сталь

#### Дополнительные технические характеристики

A, мм	85
B, мм	130
C, мм	32
D, мм	45
E, мм	101
F, мм	42,5
H, мм	52
k, мм	76
I, мм	141,5



#### 4. Указания по монтажу и наладке

##### 4.1. Общие указания

Монтаж, наладку и техническое обслуживание клапанов электромагнитных типа EV должен выполнять только квалифицированный персонал, имеющий допуск к работам такого рода.

##### 4.2. Меры безопасности

Клапаны электромагнитные должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

Для защиты клапанов от засорения рекомендуется устанавливать на входе среды в трубопроводную систему сетчатый фильтр с размером ячейки сетки не более 0,5 мм.

Не допускается разборка клапана при наличии давления в системе. Во избежании несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ

12.2.063-2015.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

К обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

#### 4.2. Подготовка к монтажу

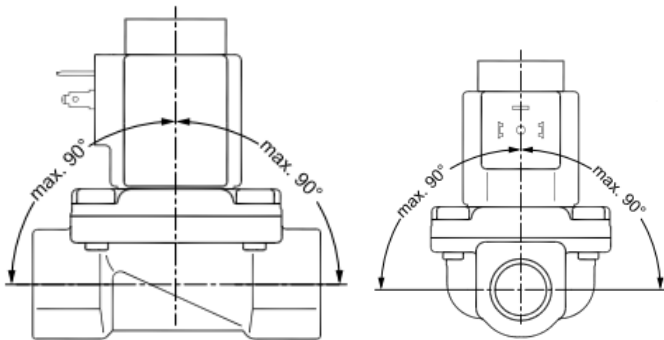
Распаковать клапан из упаковочной коробки, осмотреть на наличие повреждений. Убедитесь в наличии всех необходимых деталей и инструментов.

Перед монтажом клапана необходимо промыть все трубы. При наличии в среде загрязнений перед клапаном необходимо установить фильтр с размером ячейки не более 0,4 мм.

#### 4.4. Монтаж и демонтаж

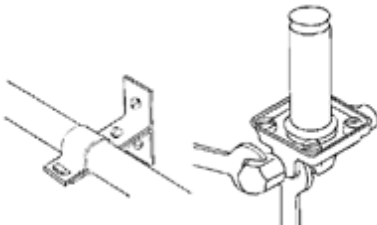
##### Ориентация клапана в пространстве

При монтаже клапана направление стрелки на его корпусе должно совпадать с направлением движения среды по трубопроводу. Клапаны электромагнитные рекомендуется устанавливать катушкой вверх, что снижает риск накопления загрязнений в трубке якоря. Если используется «чистая» среда, не содержащая частиц грязи, то электромагнитный клапан будет надежно работать и при монтаже с различной ориентацией, как это показано на рисунке.



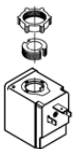
##### Установка клапана на трубе

Трубы с обоих концов клапана следует надежно закрепить. При затяжке трубных соединений следует применить контргусиные, то есть необходимо использовать два гаечных ключа — на клапане и на трубе.



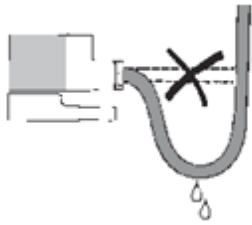
##### Подключение электрических кабелей

Катушка имеет три вывода. Средний вывод, обозначенный в соответствии с иллюстрацией, должен использоваться для заземления. Два других вывода используются для подключения фазы и нейтрали источника питания. Удобство подключения обеспечивает применения штекера EN175301-803.



Для предотвращения попадания влаги в клеммную коробку через кабельный ввод кабель должен быть закреплен по всему диаметру и установлен так, как это показано на рисунке. Следует учесть, что надежное уплотнение обеспечивается только для кабелей круглого сечения.

Обратите внимание на расцветку кабельных вводов. Желто-зеленый провод всегда используется для заземления, а остальные — как для фазы, так и для нейтрали.



#### **4.5. Наладка и испытания**

При подаче контрольного давления все клапаны в системе должны быть открыты

#### **4.6. Регулирование**

Не требуется.

#### **4.7. Комплексная проверка**

Не требуется.

#### **4.8. Обкатка**

Не требуется.

### **5. Использование по назначению**

#### **5.1. Эксплуатационные ограничения**

Несоблюдение параметров рабочей среды, указанных в технических характеристиках, может привести к выходу изделия из строя или нарушению требований безопасности.

Недопустимо устанавливать катушку с отверстием большего диаметра, чем у якоря клапана - это ведет к мгновенному перегреву и выходу катушки из строя.

Недопустимо подавать напряжение на катушку не одетую на сердечник - это ведет к мгновенному перегреву и выходу катушки из строя.

Недопустимо снимать с клапана катушку, на которую подано напряжение - это ведет к мгновенному перегреву и выходу катушки из строя.

#### **5.2. Подготовка изделия к использованию**

Визуальный осмотр изделия на наличие видимых дефектов.

#### **5.3. Использование изделия**

В качестве управляющего устройства клапана электромагнитного используются только катушки ООО "Ридан Трейд".

### **6. Техническое обслуживание**

К техническому обслуживанию клапанов электромагнитных допускается только персонал, изучивший их устройство.

Ревизию внутренних частей клапана следует производить при опорожненной системе.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

Для систем, в которых технологическими требованиями не предусмотрено регулярная работа клапана электромагнитного (например, в системах защиты), необходимо не реже, чем в 6 месяцев проверять работоспособность клапана.

### **7. Текущий ремонт**

Клапаны электромагнитные типа EV обладают высокой надежностью и обеспечивают длительный срок службы.

Основная причина выхода клапанов из строя – загрязнение. В данном случае достаточно промыть клапан.

### **8. Транспортирование и хранение**

Транспортирование и хранение клапана электромагнитного типа EV осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.063-2015 (п.12).

### **9. Утилизация**

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

### **10. Комплектность**

В комплект поставки входит:

- клапан электромагнитный типа EV;
- катушка электромагнитная;
- штекер;

- упаковочная коробка;
- паспорт\*;
- руководство по эксплуатации \*.

\*предоставляется в электронном виде, размещена на <https://ridan.ru/>, доступная по ссылке путем ввода соответствующего артикула/кода материала.

## 11. Список комплектующих и запасных частей

Название	Код для заказа	Описание
Катушка тип RR230AC/серия 018F	018F7351R	Параметры: 230В, 50 Гц, 15 ВА
Катушка тип RR024AC/серия 018F	018F7358R	Параметры: 24В, 50 Гц, 15 ВА
Катушка RR024DC/серия 018F	018F7397R	Параметры: 24В, пост.ток 18 Вт