

ПАСПОРТ

Клапан запорный, Тип SVA, Модификация SVA 350 D ANG

Код материала: 148C2350R



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



Дата редакции: 06.08.2025

1. Сведения об изделии

1.1 Наименование и тип

Клапан запорный тип SVA, Модификация SVA 350 D ANG

1.2 Изготовитель

ООО "Ридан Трейд" 143581, РОССИЯ, Московская область, м.о. Истра, д. Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57

Адрес места осуществления деятельности: Фуронг Индустри Зоне, Хенгшанкиао Таун, Вужин Дистрикт, Чангжоу Сити, Жиангсу Провинсе, Китай

1.3 Продавец

ООО "Ридан Трейд", 143581, Московская обл., м.о. Истра, д. Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

1.4 Дата изготовления

Дата изготовления указана на этикетке в формате [YY/MM], где MM месяц изготовления, YY год изготовления.

1.5 Заводской номер

Заводской номер изделия указан на маркировочной этикетке.

2. Назначение изделия

2.1 Назначение

Клапаны запорные типа SVA, Модификация SVA 350 D ANG (далее - клапан) – применяются в холодильных установках для полного перекрытия потока рабочей среды, движущейся по трубопроводу. Клапаны выпускаются в угловом (ANG) исполнении. Клапаны удовлетворяют всем требованиям, предъявляемым к запорному оборудованию для промышленных холодильных установок

2.2 Климатическое исполнение

Изделие предназначено для работы во всех макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом. Категории размещения УХЛ 2 по ГОСТ 15150–69.

2.3 Область применения

Промышленные холодильные установки на объектах пищевой промышленности.

2.4 Конструкция

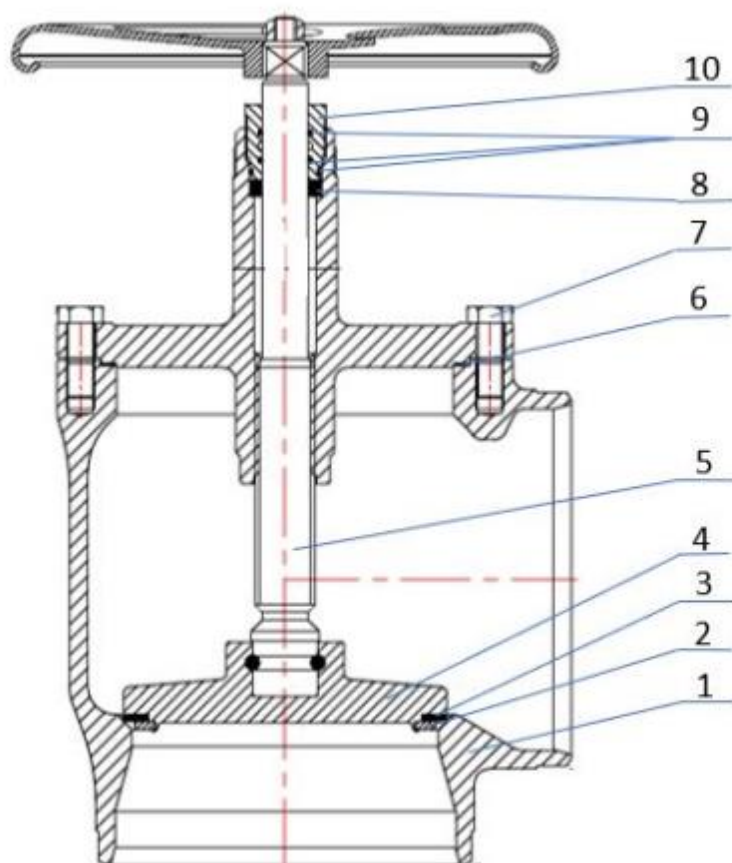


Рис. 1 – Конструкция клапана SVA

№	Деталь	Материал	№	Деталь	Материал
1	Корпус клапана	Сталь A352 Gr LCC (литье)	6	Плоское уплотнение	Безасбестовый материал AFM34
2	Фиксатор седла	Сталь	7	Болты	Нержавеющая сталь A2-70
3	Посадочное седло	Тефлон PTFE	8	Уплотнение	Графит
4	Конус	Сталь	9	Кольцевое уплотнение	Хлоропрен
5	Шток	Нержавеющая сталь	10	Сальник	Алюминий

3. Технические параметры

Технические характеристики

Исполнение	Угловой
Температура рабочей среды, °C	-60 ... +120

Рабочая среда	ГХФУ, негорючие ГФУ , R717 (NH3) и R744 (CO2). (Газы и жидкости, 1 и 2 группы опасности)
Максимальное рабочее давление (PN), бар изб.	40 (при температуре от –60 до +60°C)36 (при температуре от +60 до +80°C)32 (при температуре от +80 до +120°C)
Тип присоединения	350 D (8") - под сварку встык, EN 10220
Пропускная способность Kvs, м³/ч	~1024
Герметичность затвора по ГОСТ 9544	Класс "А" по ГОСТ 9544-2015
Номинальный диаметр (DN), мм	350
Наружный / Внутренний диаметры присоединительного штуцера, мм	377 / 355

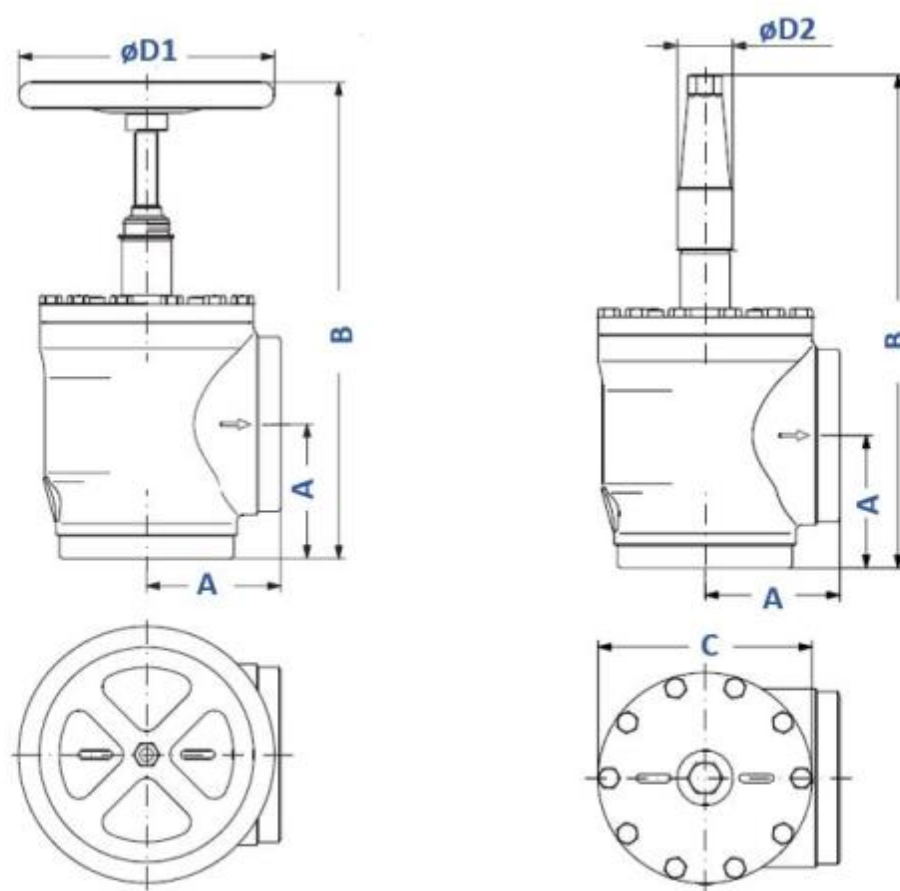


Рис. 2 – Основные размеры клапана

Дополнительные технические характеристики

A, мм	270
B, мм	820
C, мм	430
ØD1, мм	100
ØD2, мм	400

Масса, кг	~220
-----------	------

Показатели надёжности

Показатель надёжности	Наименование показателя (для арматуры, отказ которой может быть критическим/не является критическим)	Размерность
Показатель безопасности	Средняя наработка на отказ или средняя наработка до отказа	50 000 часов
Показатели долговечности	Средний полный срок службы (до списания) и (или) средний срок службы до капитального ремонта	10 лет
	Средний полный ресурс (до списания) и (или) средний ресурс до капитального ремонта	50 000 часов
Показатели сохраняемости	Средний срок хранения	3 года
Показатель ремонтпригодности	Среднее время на восстановление работоспособного состояния или средняя оперативная продолжительность планового ремонта	12 часов
	Средняя трудоемкость работ по восстановлению работоспособного состояния или средняя оперативная трудоемкость планового ремонта	12 часов

Наименование показателя		Размерность
Назначенные показатели	Назначенный ресурс	50 000 часов
	Назначенный срок службы	10 лет
	Назначенный срок хранения	3 года
Показатели безотказности	Вероятность безотказной работы в течение назначенного ресурса, по отношению к критическим отказам (к критическому отказу)	-
	Коэффициент оперативной готовности (для арматуры, работающей в режиме ожидания)	-

4. Комплектность

В комплект поставки входят:

- клапан Модификация SVA 350 D ANG
- колпачок;
- маховик;
- упаковка;
- паспорт*;
- руководство по эксплуатации *.

*предоставляется в электронном виде, размещена на <https://ridan.ru/>, доступная по ссылке путем ввода соответствующего артикула/кода материала.

5. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и т.д., принятыми во исполнение указанных законов.

6. Приемка и испытания

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

7. Сертификация

	Соответствие клапана запорного типа SVA подтверждено в рамках Евразийского экономического союза. Имеется декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.РА09.В.33114/23, срок действия с 01.11.2023 по 31.10.2028 и сертификат соответствия ЕАЭС RU С-RU.ГБ09.В.00546/23, срок действия с 19.12.2023 по 18.12.2028.
---	---

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие клапана SVA техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.

Срок службы клапана SVA при соблюдении рабочих диапазонов, указанных в паспорте / инструкции по эксплуатации, и при проведении необходимых сервисных работ составляет 10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.