



ПАСПОРТ

Агрегат компрессорно-конденсаторный, Тип OP-LSHM Модификация OP-LSHM074FW05E

Код материала: 114X7096



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



Дата редакции: 19.05.2021

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и тип

Агрегат компрессорно-конденсаторный типа OP-LSHM.

1.2. Изготовитель

Фирма: “Danfoss A/S”, Nordborgvej 81, 6430 Nordborg, Дания.

1.3. Продавец

ООО “Данфосс“, 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

1.4. Дата производства

Дата изготовления агрегата определяется по серийному номеру на лейбле.

Например: серийный номер: 012721CG2811

1...6 цифра = Серийный номер: 123456

7...8 цифра = завод-изготовитель

9 ... 10 цифра = произведенная неделя: 28 = 28 недели в году

11 ... 12 цифра = последние две цифры года выпуска: 11 = 2011

2. Назначение изделия

Агрегат компрессорно-конденсаторный (далее по тексту – агрегат) предназначен для использования в холодильных установках, работающих по парокомпрессионному циклу.

Агрегат типа OP-LSHM предназначен для работы с хладагентом R452A, R404A, R507. В агрегате применяется компрессор герметичный поршневой, который имеет первоначальную заправку полиэфирного масла.

Не предназначен для контакта с питьевой водой в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения.

3. Технические характеристики

Наименование агрегата	OP-LSHM074FHW05E
Тип компрессора	TFH2511Z
Хладагент	R404A
Тип масла	полиэфирное
Холодопроизводительность, Вт	2590
Потребляемая мощность, Вт	2090
Тип конденсатора	D7
Расход воздуха м3/ч	3300
Внутренний объем конденсатора, дм3	0,6
Диаметр лопаток, мм	450
Объем ресивера, л	3,4
Вес нетто, кг	73
Уровень звуковой мощности шума при 50 Гц, дБА	71

Уровень звукового давления на расстоянии 10 м, дБА	40
Электропитание компрессора	400 В/ 3 фаза / 50 Гц
Электропитание вентилятора	230 В/ 1 фаза / 50 Гц
LRA (ток при заторможенном роторе) компрессора, А	28
MCC (Максимальный непрерывный ток) компрессора, А	7,2
Максимальная потребляемая мощность, кВт	3,34
MCC (Максимальный непрерывный ток) вентилятора, А	0,47
Мощность вентилятора, кВт	0,068
Условия испытания	Хладагента R404A, Температура кипения = -25°C Температура окружающей среды = +32°C Перегрев = 10K Переохлаждение в пределах компрессорно-конденсаторного агрегата

4. Комплектность

Состав агрегата полностью описывается его обозначением. Смотрите пункт 3.2 данного паспорта.

Агрегат поставляется без заправки хладагентом.

Агрегат заправлен маслом в количестве, указанном в паспорте на компрессор.

Для предотвращения попадания влаги в систему, агрегат заправляется газообразным сухим азотом до избыточного давления 1 бар.

5. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6. Приемка и испытания

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

7. Сертификация



Соответствие агрегата компрессорно-конденсаторного типа ОР-LSHM подтверждено в форме принятия деклараций о соответствии, оформленных по Единой форме. Имеются декларации о соответствии ЕАЭС № RU Д-ДК.БЛ08.В.01603/19 (срок действия с 04.09.2019 по 18.08.2024), ЕАЭС № RU Д-ДК.БЛ08.В.01622/19 (срок действия с 06.09.2019 по 05.09.2024).

8. Гарантийные обязательства

ООО “Данфосс” несет гарантийные обязательства на агрегат в течении 12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.

ООО “Данфосс” не несет гарантийных обязательств в случае если:

- имеются внешние деформации компрессора или элементов агрегата;
- агрегат эксплуатировался в режимах, не соответствующих области эксплуатации для данного типа агрегата;
- в холодильной системе использовался хладагент, не предназначенный для данного типа агрегата;
- использовались масла иные, чем рекомендовано в инструкции по монтажу и эксплуатации;
- использовались цветные жидкости для определения утечек;
- выход из строя компрессора вызван наличием влаги в системе;
- попадание инородных предметов внутрь компрессора.

Выяснение причин выхода из строя компрессора производится специальной экспертной комиссией. В случае выхода из строя компрессора в результате заводского дефекта ООО “Данфосс” компенсирует Покупателю стоимость компрессора.

ООО “Данфосс” одобряет ремонт частей находящегося на гарантии агрегата по месту его монтажа вместо замены всего агрегата в случае, если это устраивает Покупателя. Например, это может относиться к конденсатору, когда его утечка может быть устранена вместо замены всего конденсатора.

ООО “Данфосс” компенсирует издержки на ремонтные работы. Дополнительные расходы, вызванные условиями работы, затруднённым доступом к оборудованию и т.п. не компенсируются.

ООО “Данфосс” не компенсирует издержки на ремонт, превышающие стоимость ремонтируемого оборудования.

В остальном, отношения между Покупателем и ООО “Данфосс” регулируются Договором между Покупателем и ООО “Данфосс”.

Срок службы агрегата при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту/инструкции по монтажу и эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.