

**ПАСПОРТ**

Клапан обратно-запорный, Тип SCA, Модификация SCA 15 D STR

**Код материала: 148B7015R**



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



**Дата редакции: 19.09.2025**

## **1. Сведения об изделии**

### **1.1 Наименование и тип**

Клапан обратно-запорный типа SCA, Модификация SCA 15 D STR

### **1.2 Изготовитель**

ООО "Ридан Трейд" 143581, Московская обл., м.о. Истра, д. Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57  
Адрес места осуществления деятельности: Фурунг Индустри Зоне, Хенгшанкiao Таун, Вужин  
Дистрикт, Чангжоу Сити, Жиангсу Провинсе, Китай

### **1.3 Продавец**

ООО "Ридан Трейд", 143581, Московская обл., м.о. Истра, д. Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

### **1.4 Дата изготовления**

Дата изготовления указана на этикетке в формате [YY/MM], где MM месяц изготовления, YY год изготовления.

### **1.5 Заводской номер**

Заводской номер изделия указан на маркировочной этикетке.

## **2. Назначение изделия**

### **2.1 Назначение**

Клапаны обратно-запорные типа SCA, Модификация SCA 15 D STR (далее - клапан) – пропускают рабочую среду в одном направлении и предотвращают её движения в обратном. Клапаны выпускаются в угловом (ANG) и прямоточном (STR) исполнении.  
Клапаны удовлетворяют всем требованиям, предъявляемым к запорному оборудованию для промышленных холодильных установок

### **2.2 Климатическое исполнение**

Изделие предназначено для работы во всех макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом. Категории размещения УХЛ 1 по ГОСТ 15150–69.

### **2.3 Область применения**

Промышленные холодильные установки на объектах пищевой промышленности.

### **2.4 Конструкция**



Рис. 1 – Конструкция клапана

| № | Деталь                | Материал                                                | №  | Деталь               | Материал                |
|---|-----------------------|---------------------------------------------------------|----|----------------------|-------------------------|
| 1 | Корпус клапана        | Сталь А350 Gr LF2 (ковка);<br>Сталь А352 Gr LCC (литье) | 9  | Болты                | Нержавеющая сталь А2-70 |
| 2 | Фиксатор седла        | Сталь                                                   | 10 | Шток                 | Нержавеющая сталь       |
| 3 | Посадочное седло      | Тефлон РТФЕ                                             | 11 | Плоское уплотнение   | Алюминий                |
| 4 | Конус                 | Сталь                                                   | 12 | Уплотнение           | Графит                  |
| 5 | Пружина               | Сталь                                                   | 13 | Кольцевое уплотнение | Хлоропрен               |
| 6 | Плоское уплотнение    | Безасбестовый материал AFM34                            | 14 | Сальник              | Алюминий                |
| 7 | Кольцевое уплотнение  | Хлоропрен                                               | 15 | Уплотнение           | Тефлон                  |
| 8 | Верхняя часть корпуса | Сталь                                                   | 17 | Маховик/Колпачок     | Алюминий                |

### 3. Технические параметры

#### 3.1 Технические характеристики

Технические характеристики

|                               |              |
|-------------------------------|--------------|
| Исполнение                    | Прямой       |
| Температура рабочей среды, °С | -60 ... +120 |

|                                                               |                                                                                          |
|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| Рабочая среда                                                 | ГХФУ, негорючие ГФУ , R717 (NH3) и R744 (CO2). (Газы и жидкости, 1 и 2 группы опасности) |
| Максимальное рабочее давление (PN), бар изб.                  | 52                                                                                       |
| Тип присоединения                                             | 15 D (1/2") - под сварку встык, EN 10220                                                 |
| Герметичность затвора по ГОСТ 9544                            | Класс "А" по ГОСТ 9544-2015                                                              |
| Номинальный диаметр (DN), мм                                  | 15                                                                                       |
| Наружный / Внутренний диаметры присоединительного штуцера, мм | 13,9 / 21,3                                                                              |



Рис. 2 – Основные размеры клапана

#### Дополнительные технические характеристики

|                      |      |
|----------------------|------|
| H <sub>1</sub> , мм  | 168  |
| H <sub>2</sub> , мм  | 163  |
| B, мм                | 20   |
| L, мм                | 120  |
| E, мм                | 60   |
| C <sub>1</sub> , мм  | 160  |
| C <sub>2</sub> , мм  | 156  |
| ØD <sub>1</sub> , мм | 38   |
| ØD <sub>2</sub> , мм | 60   |
| Масса, кг            | ~1,5 |

#### Показатели надёжности

|                              |                                                                                                                                |              |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Показатель надежности        | Наименование показателя (для арматуры, отказ которой может быть критическим/не является критическим)                           | Размерность  |
| Показатель безопасности      | Средняя наработка на отказ или средняя наработка до отказа                                                                     | 50 000 часов |
| Показатели долговечности     | Средний полный срок службы (до списания) и (или) средний срок службы до капитального ремонта                                   | 10 лет       |
|                              | Средний полный ресурс (до списания) и (или) средний ресурс до капитального ремонта                                             | 50 000 часов |
| Показатели сохраняемости     | Средний срок хранения                                                                                                          | 3 года       |
| Показатель ремонтпригодности | Среднее время на восстановление работоспособного состояния или средняя оперативная продолжительность планового ремонта         | 2 часа       |
|                              | Средняя трудоемкость работ по восстановлению работоспособного состояния или средняя оперативная трудоемкость планового ремонта | 2 часа       |

| Наименование показателя  |                                                                                                                           | Размерность  |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Назначенные показатели   | Назначенный ресурс                                                                                                        | 50 000 часов |
|                          | Назначенный срок службы                                                                                                   | 10 лет       |
|                          | Назначенный срок хранения                                                                                                 | 3 года       |
| Показатели безотказности | Вероятность безотказной работы в течение назначенного ресурса, по отношению к критическим отказам (к критическому отказу) | -            |
|                          | Коэффициент оперативной готовности (для арматуры, работающей в режиме ожидания)                                           | -            |

#### 4. Комплектность

В комплект поставки входят:

- клапан Модификация SCA 15 D STR
- колпачок;
- маховик;
- упаковка;
- паспорт\*;
- руководство по эксплуатации \*.

соответствующего артикула/кода материала.

#### **5. Утилизация**

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и т.д., принятыми во исполнение указанных законов.

#### **6. Приемка и испытания**

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

#### **7. Сертификация**

|                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                   |
|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Соответствие клапана запорно-обратного типа SVA подтверждено в форме принятия декларации о соответствии, оформленной по Единой форме. Имеется декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.PA09.B.03411/23, срок действия с 24.10.2023 по 23.10.2028. |
|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### **8. Гарантийные обязательства**

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие клапанов техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения клапанов составляет - 12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.

Срок службы клапанов при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.