

**ПАСПОРТ**

Клапан обратный, Тип NVD-402R,

**Код материала: 082X8475R**



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



**Дата редакции: 15.04.2026**

## 1. Сведения об изделии

### 1.1. Наименование и обозначение

Клапаны обратные тип NVD-402R.

### 1.2. Изготовитель

ООО "Ридан Трейд", 143581, Российская Федерация, Московская область, м.о. Истра, деревня Лешково, д. 217; место осуществления деятельности по производству продукции: КИТАЙ, Huangdao District, Qingdao, 1098 Yinzhushan Rd

### 1.3. Продавец

ООО "Ридан Трейд", 143581, Российская Федерация, Московская область, м.о. Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. (495) 792-57-57.

### 1.4. Дата изготовления и заводской номер

Дата изготовления указана на информационной табличке изделия (далее-шильдик) в формате ММ/ГГ. Заводской номер в виде чисел "xxxxxxxx".

## 2. Назначение изделия

Клапаны обратные типов NVD-402R (далее- клапаны) служат для предотвращения обратного потока рабочей среды. Клапаны характеризуются низким сопротивлением. Они надежны, не вызывают шума и не создают гидравлического удара. Клапаны обратные не являются средством обеспечения пожарной безопасности.

Рабочая среда: холодная вода, горячая вода, до 50% раствор гликоля, питьевая вода.

Клапаны обратные изготовлены в соответствии ТУ 28.14.11-051-51824620-2023

## 3. Технические характеристики

Номинальный диаметр (DN), мм	125
Номинальное давление (PN),бар	16
Рабочая среда	Вода, гликолевые растворы до 50%
Температура окружающей среды, °С	от -20 до +70
Температура рабочей среды, °С	от -15 до +100
Давление открытия клапана при движении потока вверх, мм.в.ст.	570
Давление открытия клапана при движении потока вниз, мм.в.ст.	180
Давление открытия клапана при горизонтальном расположении клапана, мм.в.ст.	375
Давление открытия клапана при движении потока вверх (без пружины), мм.в.ст.	203
Герметичность затвора (объем протечки/класс герметичности)	ГОСТ9544, Класс А
Гидравлическая характеристика (KV <sub>s</sub> ), м <sup>3</sup> /ч	516
Масса, кг, не более	20,6
Тип присоединения к трубопроводу	Фланцевое
Корпус	Чугун GJL250

Втулка	Латунь CW617N
Пружина	Корр.ст.сталь AISI302
Затвор клапана	Чугун GJL250
Шток	Корр.ст.сталь AISI302
Направляющая	Чугун GJL250
Уплотнение	EPDM
Пробное (испытательное) давление согласно ГОСТ 356, бар	1,5PN

#### 4. Комплектность

В комплект поставки входит:

- клапан обратный;
- упаковка;
- паспорт\*;
- руководство по эксплуатации \*.

\*предоставляется в электронном виде, размещена на <https://ridan.ru/>, доступная по ссылке путем ввода соответствующего артикула/кода материала.

#### 5. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

#### 6. Приемка и испытания

Испытания обратных клапанов проводят на стендах, оборудованных необходимыми контрольно-измерительными приборами, которые должны быть поверены (или калиброваны) и сертифицированы в качестве рабочих средств измерений.

Внешний вид контролируют визуальным осмотром. При осмотре проверяют качество сборки и литья, отсутствие механических повреждений и загрязнений, качество нанесения защитного покрытия и маркировки, содержание маркировки на этикетке.

Проверку размеров осуществляют с помощью штангенциркуля или другого универсального средства измерений с погрешностью не более 0,1 мм.

Проверка герметичности по отношению к внешней среде проводится в процессе испытания на прочность и плотность материала деталей работающих под давлением среды.

Испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов проводят при давлении воды 1,5 PN.

После завершения испытания обратный клапан должен быть полностью просушен потоком сжатого воздуха.

Испытание на герметичность запирающего элемента проводят на клапанах в сборе в соответствии с инструкциями предприятия-изготовителя.

Испытания проводятся при давлении 1,1 PN.

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

Показатели надежности, показатели безопасности:

Ресурс на списание обратных клапанов должна составлять не менее 26000 циклов. Срок службы обратных клапанов – не менее 20 лет.

#### 7. Сертификация



Соответствие клапанов обратных типа NVD-402R подтверждено в форме принятия декларации о соответствии, оформленной по Единой форме. Имеется декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA11.B.99533/24 от 28.12.2024 действует до 27.12.2029 и экспертное заключение о соответствии ЕСЭиГТ к товарам.

#### **8. Гарантийные обязательства**

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие клапанов обратных типа NVD-402R техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.

**Средний срок службы - 25 лет.**

**Назначенный срок службы изделия при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.**