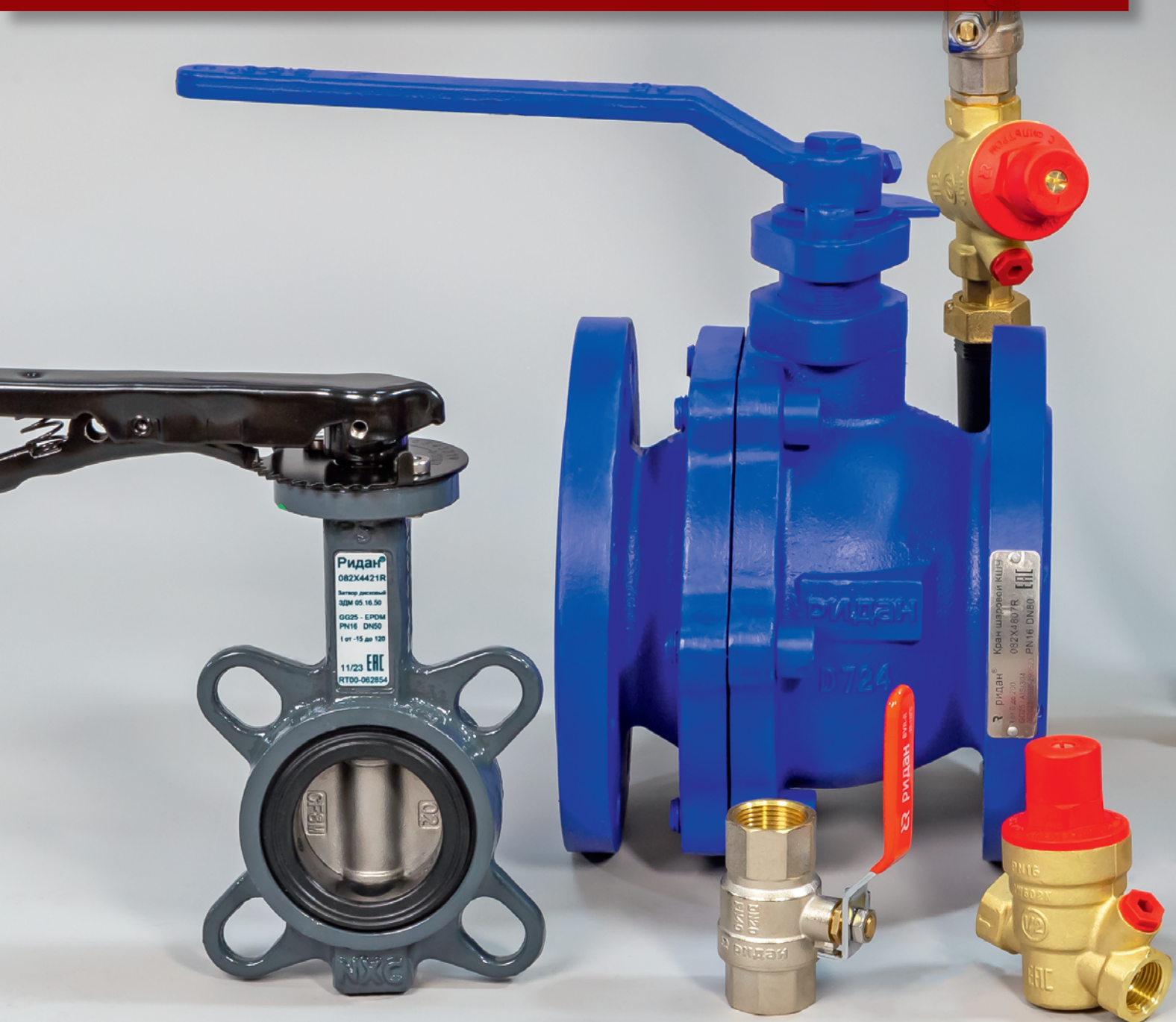


30 лет производим тепловую автоматику в России

Трубопроводная арматура

Технический каталог. Июль 2026



Оформи заказ

Просто. Выгодно. Быстро



Скидки до 50 % на продукцию для авторизованных клиентов. Воспользуйтесь конфигуратором скидок для получения более выгодных предложений

Выбирать с выгодой

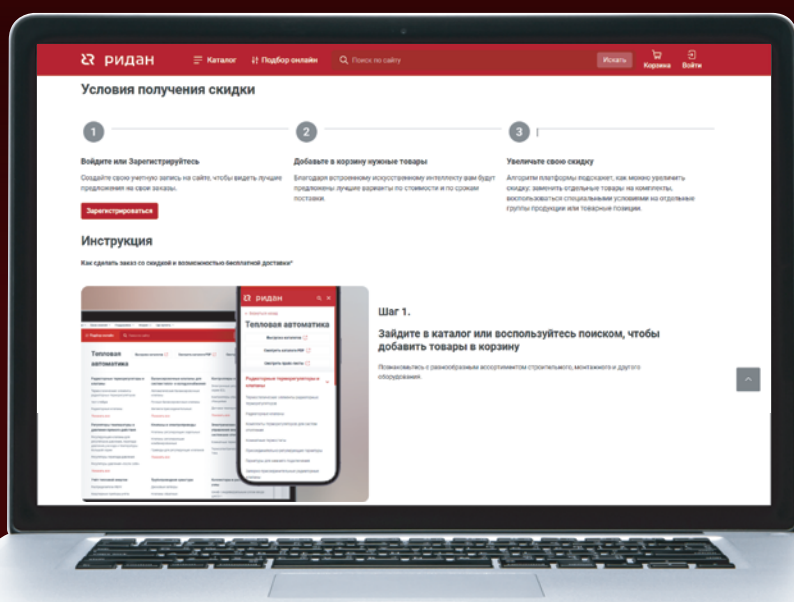
Найдем продавца с лучшими ценами.
В корзине будет отображена фактическая стоимость товаров без скрытых комиссий.
Больше заказ — лучше скидка

Оплачивать просто

Гарантируем своевременное выставление счета от дистрибьютора по вашему заказу. В случае отсутствия каких-либо позиций на складе, предложим варианты замены

Получать быстро

Оперативно соберем и отправим заказ. Вам будет доступна вся информация о статусе и сроках доставки



Заказывайте по лучшей цене с бесплатной доставкой на ridan.ru



Трубопроводная арматура

Каталог

- **Запорная и спускная арматура**
- **Обратная арматура**
- **Фильтры сетчатые**
- **Клапаны регулирующие,
гидравлические регуляторы**
- **Воздухоотводчики**
- **Осевые компенсаторы, вставки**

Настоящий каталог «Трубопроводная арматура» выпущен в связи с обновлением технической информации.

В каталоге для каждого вида арматуры даны номенклатура (по диаметрам), заводские коды изделий для оформления заказов, основные технические характеристики, габаритные и присоединительные размеры.

Представленная в каталоге трубопроводная арматура предназначена для применения прежде всего в системах теплоснабжения. По вопросам использования трубопроводной арматуры в иных инженерно-технических системах следует обращаться в компанию «Ридан».

Настоящее издание предназначено для проектных, монтажно-наладочных и эксплуатационных организаций, а также для фирм, осуществляющих комплектацию оборудованием объектов строительства или выполняющих торговые функции.

Каталог составлен инженерами компании «Ридан».

Замечания и предложения будут приняты с благодарностью. Просим направлять их по электронной почте: Tg_vyacheslav@ridan.ru.

Содержание

Запорная/запорно-регулирующая арматура

Кран шаровой RJIP Premium DN15–DN150 цельносварной из углеродистой стали со стандартным проходом	5
Кран шаровой RJIP Premium DN65–DN600 со стандартным проходом	13
Краны шаровые стальные RJIP Premium DN15–DN600 полнопроходные	25
Привод электрический АМВ для шаровых кранов RJIP Premium	41
Кран шаровой RJIP Standard цельносварной из углеродистой стали со стандартным проходом (PN16)	53
Клапан запорно-регулирующий/кран запорно-регулирующий RJIP BaBV3 (PN25)	57
Кран шаровой КШЧ DN15–DN200 чугунный, полнопроходный	67
Краны шаровые латунные	73
Кран шаровой BVS-R из нержавеющей стали	79
Кран шаровой BVS-FR из нержавеющей стали	81
Затвор дисковый ЗДМ	83
Затвор дисковый ЗДМ PN25	101
Затвор дисковый стальной ЗДМ	111

Обратная арматура

Затвор обратный Ридан-ЗОД	117
Клапан обратный NVD-402R чугунный фланцевый пружинный с аксиальным затвором	121
Затвор обратный NVD-895R чугунный межфланцевый пружинный двустворчатый	125
Клапан обратный NVD-802R межфланцевый пружинный тарельчатый	129
Клапан обратный NVD-812R межфланцевый пружинный тарельчатый	133
Клапан обратный NRV-R латунный пружинный муфтовый	137

Фильтры сетчатые

Фильтр сетчатый Ридан-ФСФ фланцевый	139
Фильтры сетчатые FVR-R и FVR-DR латунные	145
Фильтр сетчатый FVS-R из нержавеющей стали с пробкой	149

Клапаны регулирующие

Клапан редукционный Ридан 7biz	151
Регуляторы. Главная арматура	157
Регулятор давления «после себя» С101-R	161
Регулятор давления «до себя» С301-R	165
Автоматический воздухоотводчик Airvent-R с резьбовым присоединением	169

Осевые компенсаторы, вставки

Осевые сильфонные компенсаторы Ридан из нержавеющей стали с патрубками из углеродистой стали	173
Осевые сильфонные компенсаторы Ридан НС из нержавеющей стали с патрубками из нержавеющей стали	177
Гибкая вставка ZKV	183

Кран шаровой RJIP Premium DN15–DN150 цельносварной из углеродистой стали со стандартным проходом

Описание и область применения



Шаровой кран RJIP Premium DN15–DN150 — двухпозиционная запорная арматура, предназначенная для использования в отопительных и промышленных установках для жидких сред.

Класс герметичности А согласно ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов».

Стальные шаровые краны RJIP Premium в основном предназначены для воды наружных и внутренних тепловых сетей соответствующей требованиям к качеству сетевой воды согласно СП 124.13330.2012, Приложение Е «Требования к качеству сетевой и подпиточной воды тепловых сетей» (жидкости группы 1 и 2 согласно ТР ТС 032/2013).

Полностью сварной стальной корпус кранов отвечает современным требованиям к арматуре, применяемой в системах теплоснабжения, и обеспечивает высокую степень безопасности.

Самообжимная конструкция уплотнения шара, представляющая собой специальные пружины с двумя кольцами уплотнения из фторопласта, армированного углеволокном, обеспечивает необходимую герметичность закрытия

крана и оптимальный крутящий момент, требуемый для поворота шара.

Корпус крана изготовлен из углеродистой стали и имеет грунт-эмалевое водно-дисперсионное, антикоррозионное покрытие в один слой.

Для дополнительной защиты и предотвращения коррозии при возможных повреждениях заводского покрытия следует: либо устанавливать кран в сухом помещении, либо покрыть его влагонепроницаемой изоляцией, либо нанести на поверхность крана защитные лакокрасочные материалы, предусмотренные проектом объекта.

В базовом исполнении краны имеют стандартный проход, но обладают повышенной пропускной способностью по сравнению с аналогами благодаря своим конструктивным особенностям (плавный вход и выход, цилиндрическая вставка в шаре).

Основные характеристики

DN = 15–150 мм.

Номинальное давление: PN = 25, 40 бар.

Температура рабочей среды: от –20 до 180 °С (от –40 до 200 °С кратковременно).

Минимальная температура окружающей среды: –40 °С (для температур ниже –20 °С применение термоизоляции обязательно).

Минимальная температура хранения и транспортировки: от –50 °С.

Теплоноситель: вода или водогликолевые смеси с концентрацией гликоля до 50 %.

Шаровой кран не предназначен для работы с паром.

Шаровые краны производятся с присоединительными размерами патрубков и фланцев в соответствии с ГОСТ.

Техническое описание

Кран шаровой RJIP Premium DN15–DN150 цельносварной из углеродистой стали со стандартным проходом

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

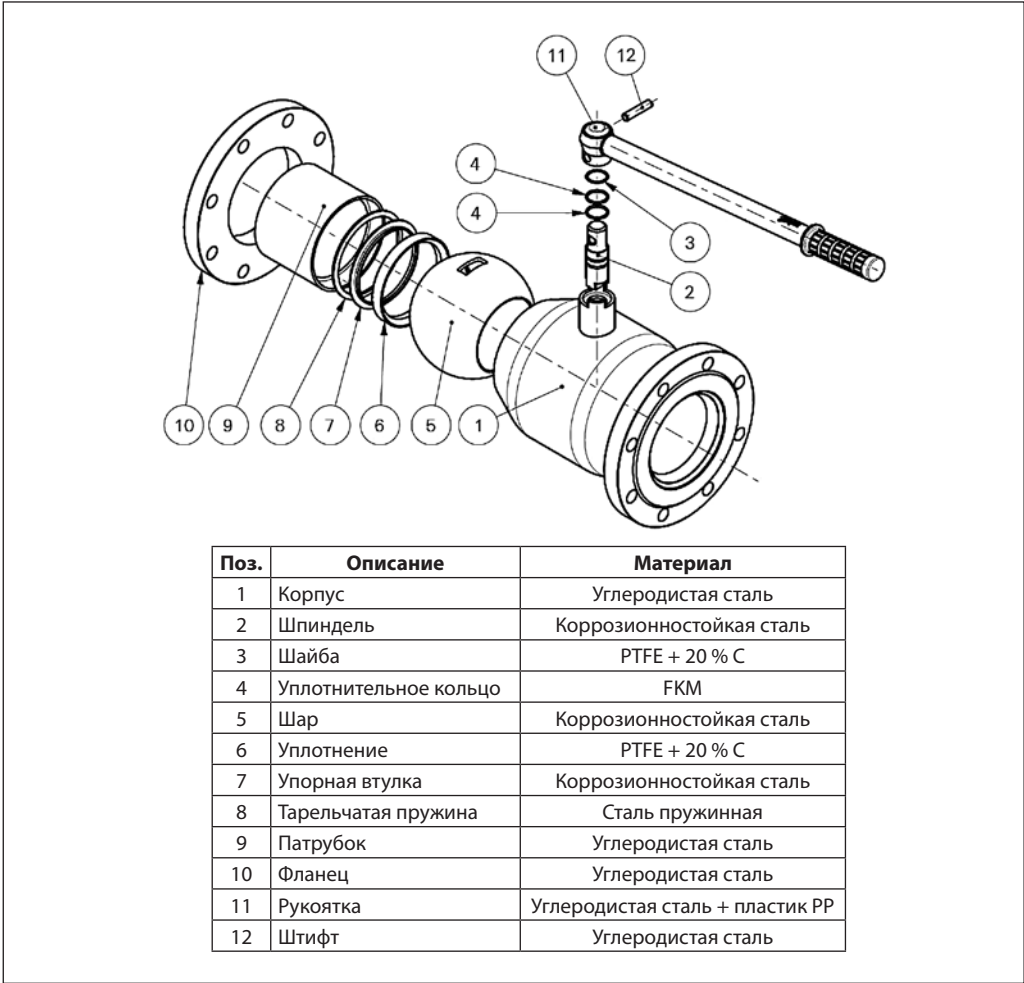
Кран шаровой RJIP Premium WW с рукояткой, под приварку

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номи- нальное давление PN, бар	Максималь- ный перепад давления на шаре ΔP, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Условная пропускная способность K _{vs} , м³/ч
					T _{мин.}	T _{макс.}	
	15	065N0100GR	40	16	-40	200	11
	20	065N0105GR					15
	25	065N0110GR					34
	32	065N0115GR					52
	40	065N0120GR					96
	50	065N0125GR					124
	65	065N4280GR	25				169
	80	065N4285GR					302
	100	065N0140GR					488
	125	065N0745GR					874
	150	065N0750GR					1257

Кран шаровой RJIP Premium FF с рукояткой, фланцевый

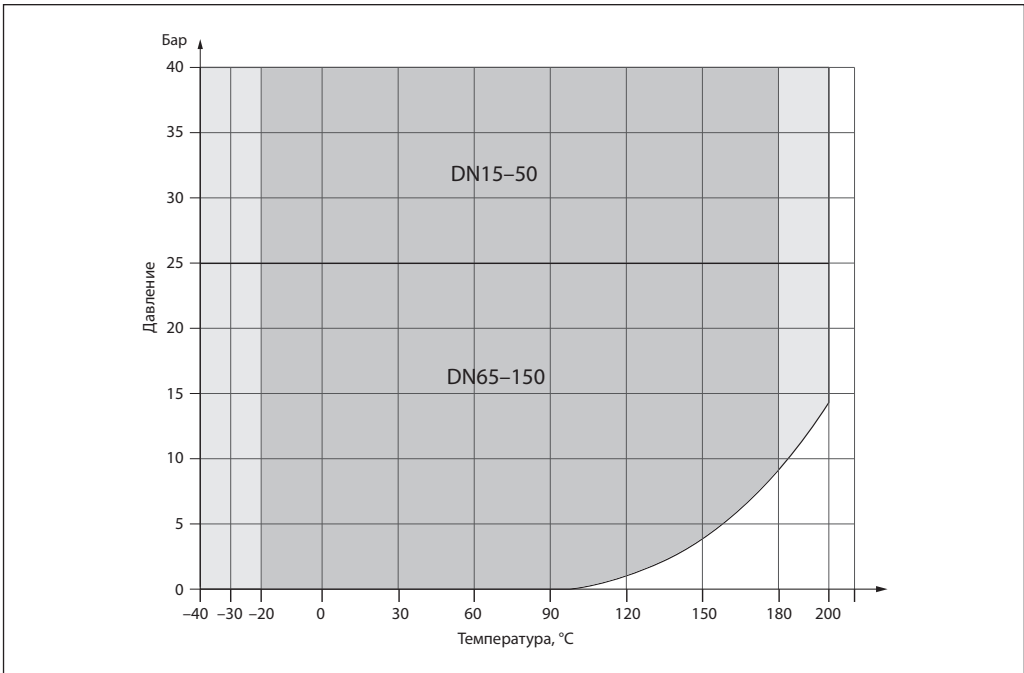
Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номи- нальное давление PN, бар	Максималь- ный перепад давления на шаре ΔP, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Условная пропускная способность K _{vs} , м³/ч
					T _{мин.}	T _{макс.}	
	15	065N0300GR	40	16	-40	200	11
	20	065N0305GR					15
	25	065N0310GR					34
	32	065N0315GR					52
	40	065N0320GR					96
	50	065N0325GR					124
	65	065N4281GR	25				169
	80	065N4286GR					302
	100	065N0340GR					488
	125	065N0945GR					874
	150	065N0950GR					1257

Устройство и материалы

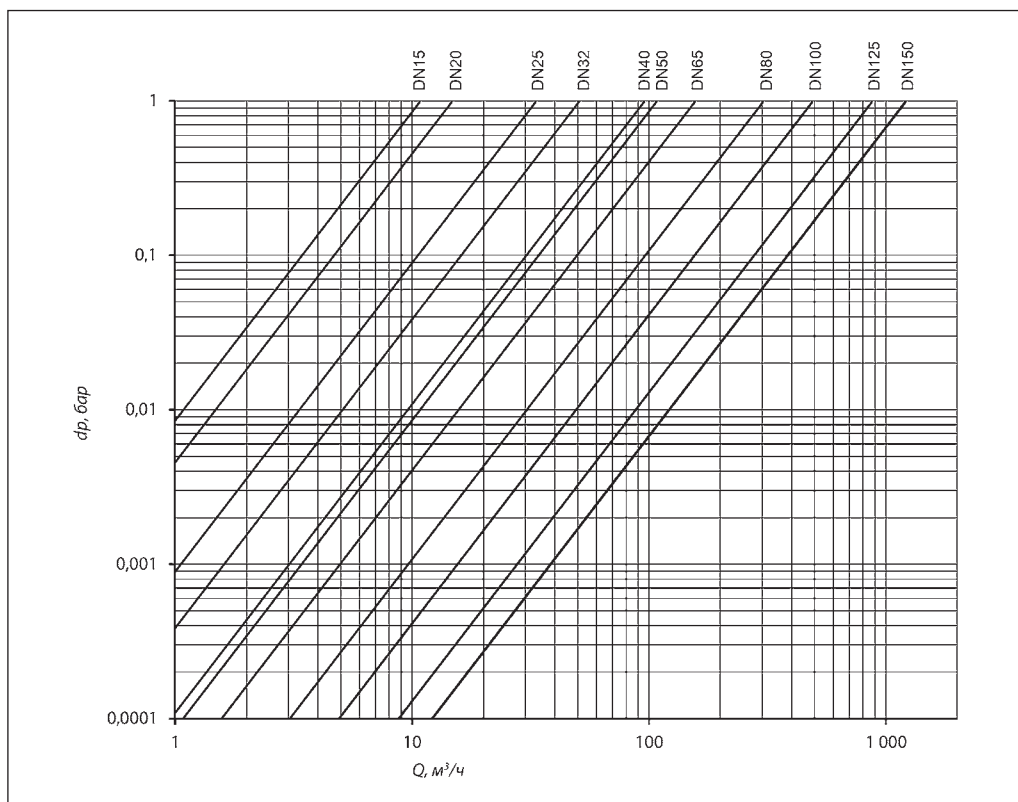


Рабочая зона

Ниже приведена рабочая зона шаровых кранов RJIP Premium WW (под приварку). Для шаровых кранов в исполнении с фланцами максимальное давление ограничивается номинальным рабочим давлением фланцев.



Гидравлические потери



Выбор, монтаж и эксплуатация

Диаметр шарового крана подбирается по конструктивному принципу, т. е. равным диаметру трубы.

Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности K_v .

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто».

При подъеме и перемещении крана запрещается захват его за рукоятку.

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое.

Установку кранов под приварку на трубопровод следует производить электросваркой с одновременным охлаждением корпуса влажной тканью. Кран при этом должен быть полностью в открытом положении.

Установку фланцевых шаровых кранов следует производить с использованием стальных ответных фланцев по ГОСТ 33259 с соответствующими DN, PN, прокладками и крепежом.

Установленный шаровый кран не должен испытывать нагрузок со стороны трубопровода.

Если кран установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть его фланцевой заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а клапан оставить в открытом положении.

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто». Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на 90° в направлении стрелки, изображенной на ручке. В положении «Открыто» ручка располагается вдоль корпуса крана, а в положении «Закрыто» — поперек.

Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигаются эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка кольцевых уплотнений.

Испытания на герметичность

Кран поставляется потребителю испытанным и не требует дополнительной регулировки. Второй раз кран проверяется на герметичность вместе с испытаниями трубопроводной системы. По возможности следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно. Резкое повышение давления не допускается.

Проверка работоспособности

После испытаний на герметичность необходимо проделать несколько циклов «Открыто/Закрыто», чтобы проверить правильность его функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для поворота крана с рукояткой следует плавно увеличивать усилие, прикладываемое к рукоятке, до тех пор, пока запорный шар не сдвинется с места.

Запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать к рукоятке ударные нагрузки.

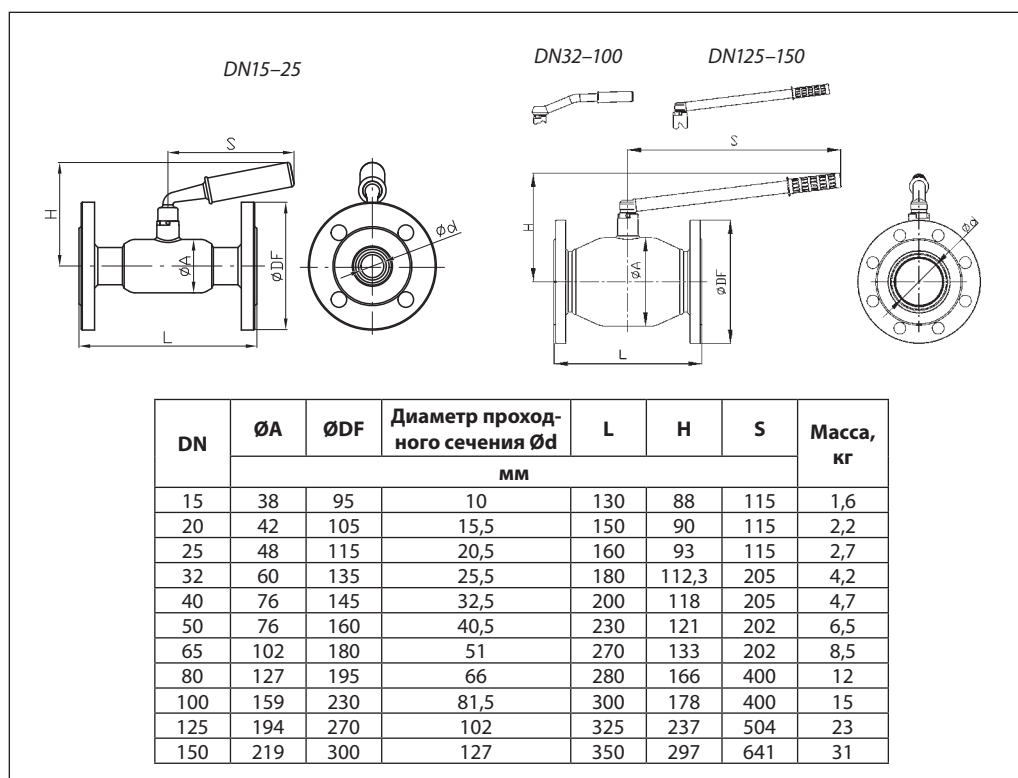
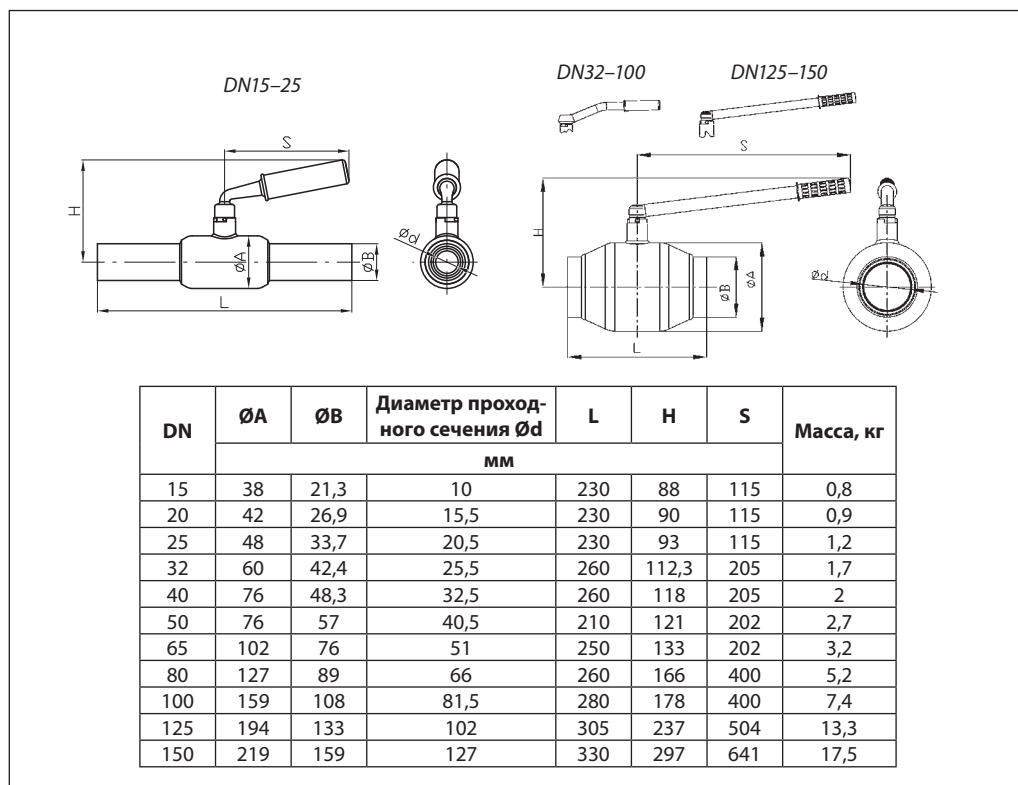
Эксплуатация

Шаровой кран является запорным. Лишь в процессе заполнения или слива кран может непродолжительное время находиться в промежуточном положении. Эксплуатация шаровых кранов в промежуточном положении (между «Открыто/Закрыто») строго запрещена. Для поворота рукоятки запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать ударные нагрузки.

Необходимо периодически проверять работоспособность крана и смачивать водой уплотнения шара (не менее 2–4 раз в год).

Предотвращение замерзания

Для максимального слива жидкости из корпуса крана при опорожнении трубопровода шар должен быть повернут в среднее положение (около 45°).

Габаритные и присоединительные размеры


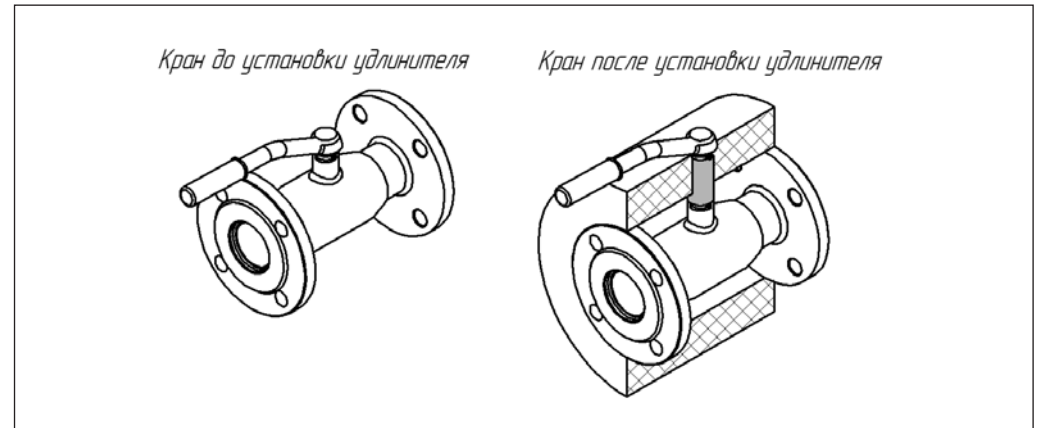
Техническое описание

Кран шаровой RJIP Premium DN15–DN150 цельносварной из углеродистой стали со стандартным проходом

Принадлежности

Удлинитель штока для установки шаровых кранов RJIP Premium с рукояткой под теплоизоляцию трубопровода

Удлинитель штока применяется для обеспечения требуемого пространства под теплоизоляцию между корпусом и рукояткой шарового крана RJIP Premium.

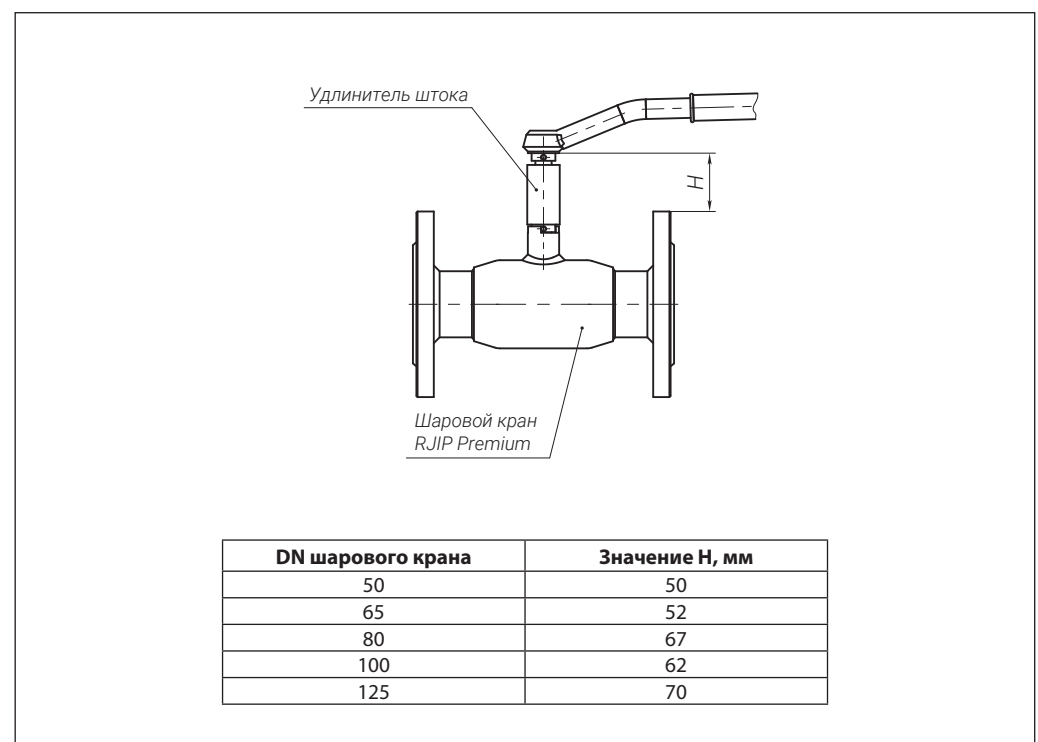


Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа удлинителя штока

Удлинитель штока кранов RJIP Premium

Эскиз	Кодовый номер	Обозначение
	065N0325GR-S1	RJIP Premium. Удлинитель штока DN50–65 (комплект)
	065N4286GR-S1	RJIP Premium. Удлинитель штока DN80–100 (комплект)
	065N0945GR-S1	RJIP Premium. Удлинитель штока DN125 (комплект)

Габаритные и присоединительные размеры удлинителя штока



**Инструкция по установке
удлиителя штока**



Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Кран шаровой RJIP Premium DN65–DN600 со стандартным проходом

Описание и область применения



Шаровые краны RJIP Premium — двухпозиционная запорная арматура, предназначенная для использования в отопительных и промышленных установках для жидких сред.

Класс герметичности А по ГОСТ 9544.

Стальные шаровые краны RJIP Premium предназначены для работы с водой наружных и внутренних тепловых сетей при температуре теплоносителя до 200 °С, соответствующей требованиям к качеству сетевой воды согласно СП 124.13330.2012, Приложение Е «Требования к качеству сетевой и подпиточной воды тепловых сетей». (жидкости группы 1 и 2 согласно ТР ТС 032/2013).

Шаровые краны RJIP Premium также могут применяться в системах холодоснабжения с водогликолевой смесью.

Полностью сварной стальной корпус кранов отвечает современным требованиям, предъявляемым к арматуре, применяемой в системах теплоснабжения, и обеспечивает высокую степень безопасности.

Корпус крана изготовлен из углеродистой стали и окрашен в два слоя с наружной стороны.

Самообжимная конструкция уплотнения шара, представляющая собой специальные тарельчатые пружины с кольцами из фторопласта, армированного углеволокном, обеспечивает необходимую герметичность закрытия крана и оптимальный крутящий момент, требуемый для поворота шара. В базовом исполнении краны имеют стандартный проход, но обладают повышенной пропускной способностью по сравнению с аналогами, благодаря своим конструктивным особенностям (плавный вход и выход, цилиндрическая вставка в шаре).

Основные характеристики

DN = 65–600 мм.

Номинальное давление: PN = 16, 25 бар.

Температура среды: от –20 до 180 °С (от –40 до +200 °С кратковременно).

Минимальная температура окружающей среды:

- для крана: –40 °С (для температур ниже –20 °С применение термоизоляции обязательно),
- для ручного редукторного привода: –30 °С (редукторные приводы для более низких температур – по запросу).

Минимальная температура хранения и транспортировки: –50 °С.

Теплоноситель: вода или водогликолевые смеси с концентрацией гликоля до 50 %.

Шаровой кран не предназначен для работы с паром.

Шаровые краны производятся с присоединительными размерами патрубков и фланцев в соответствии с ГОСТ. Такое соответствие присоединительных размеров позволяет упростить процесс проектирования и монтажа кранов.

Техническое описание

Кран шаровой RJIP Premium DN65–DN600 со стандартным проходом

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Кран шаровой RJIP Premium с ручным редукторным приводом, под приварку.

Обозначение: RJIP Premium WW WG

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C		Условная пропускная способность K_{vs} , м³/ч
				T _{мин.}	T _{макс.}	
	65	065N0131R	25	-20(-40)	180(200)	160
	80	065N0136R				280
	100	065N0141R				450
	125	065N0146R				690
	150	065N0151GR				1190
	200	065N0156GR				1680
	250	065N0161GR				3210
	300	065N0166GR				4850
	350	065N0171GR				7560
	400	065N0176GR				10523
	500	065N0181GR				14258
	600	065N0186GR				22445

Кран шаровой RJIP Premium с фланцем под привод, под приварку.

Обозначение: RJIP Premium WW GF

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C		Условная пропускная способность K_{vs} , м³/ч
				T _{мин.}	T _{макс.}	
	65	065N0132R	25	-20(-40)	180(200)	160
	80	065N0137R				280
	100	065N0142R				450
	125	065N0147R				690
	150	065N0152GR				1190
	200	065N0157GR				1680
	250	065N0162GR				3210
	300	065N0167GR				4850
	350	065N0172GR				7560
	400	065N0177GR				10523
	500	065N0182GR				14258
	600	065N0187GR				22445

Техническое описание

Кран шаровой RJIP Premium DN65–DN600 со стандартным проходом

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа (продолжение)

Кран шаровой RJIP Premium с ручным редукторным приводом, фланцевый.
Обозначение: RJIP Premium FF WG

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C		Условная пропускная способность K_{vs} , м³/ч
				T _{мин.}	T _{макс.}	
	65	см. код: 065N0331R2	16	-20(-40)	180(200)	160
	80	см. код: 065N0336R2				280
	100	065N0241R				450
	125	065N0246R				690
	150	065N0251GR				1190
	200	065N0256GR				1680
	250	065N0261GR2				3210
	300	065N0266GR2				4850
	350	065N0271GR				7560
	400	065N0276GR				10523
	500	065N0281GR				14258
	600	065N0286GR				22445
	65	065N0331R2	25	-20(-40)	180(200)	160
	80	065N0336R2				280
	100	065N0341R2				450
	125	065N0346R2				690
	150	065N0351GR				1190
	200	065N0356GR				1680
	250	065N0361GR2				3210
	300	065N0366GR2				4850
	350	065N0371GR				7560
	400	065N0376GR				10523
	500	065N0381GR				14258
	600	065N0386GR				22445

Кран шаровой RJIP Premium с фланцем под привод, фланцевый.
Обозначение: RJIP Premium FF GF

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды (кратковременно), °C		Условная пропускная способность K_{vs} , м³/ч
				T _{мин.}	T _{макс.}	
	65	см. код: 065N0332R2	16	-20(-40)	180(200)	160
	80	см. код: 065N0337R2				280
	100	065N0242R				450
	125	065N0247R				690
	150	065N0252GR				1190
	200	065N0257GR				1680
	250	065N0262GR2				3210
	300	065N0267GR2				4850
	350	065N0272GR				7560
	400	065N0277GR				10523
	500	065N0282GR				14258
	600	065N0287GR				22445
	65	065N0332R2	25	-20(-40)	180(200)	160
	80	065N0337R2				280
	100	065N0342R2				450
	125	065N0347R2				690
	150	065N0352GR				1190
	200	065N0357GR				1680
	250	065N0362GR2				3210
	300	065N0367GR2				4850
	350	065N0372GR				7560
	400	065N0377GR				10523
	500	065N0382GR				14258
	600	065N0387GR				22445

Техническое описание

Кран шаровой RJIP Premium DN65–DN600 со стандартным проходом

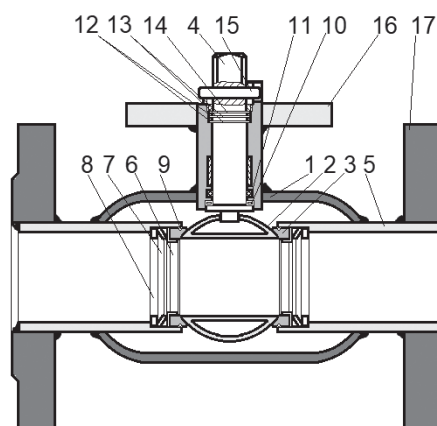
Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа (продолжение)

Ручной редукторный привод

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Тип	Т _{раб.} °C	IP
	65	065N0700R	RJIP Червячный редуктор для ШК DN65 станд. пр., DN50 полн. пр.	От –30 до +80	67
	80, 100	065N0701R	RJIP Червячный редуктор для ШК DN80–100 станд. пр., DN65–80 полн. пр.		
	125, 150	065N0702R	RJIP Червячный редуктор для ШК DN125–150 станд. пр., DN100–125 полн. пр.		
	200	065N0703R	RJIP Червячный редуктор для ШК DN200 станд. пр., DN150 полн. пр.		
	250	065N0704R	RJIP Червячный редуктор для ШК DN250 станд. пр., DN200 полн. пр.		
	300, 350	065N0715R	RJIP Червячный редуктор для ШК DN300–350 станд. пр., DN250–300 полн. пр.		
	400	065N0707R	RJIP Червячный редуктор для ШК DN400 станд. пр., DN350 полн. пр.		
	500	065N0717R	RJIP Червячный редуктор для ШК DN500 станд. пр., DN400 полн. пр.		
	600	065N0709R	RJIP Червячный редуктор для ШК DN600 станд. пр., DN500 полн. пр.		

Устройство и материалы

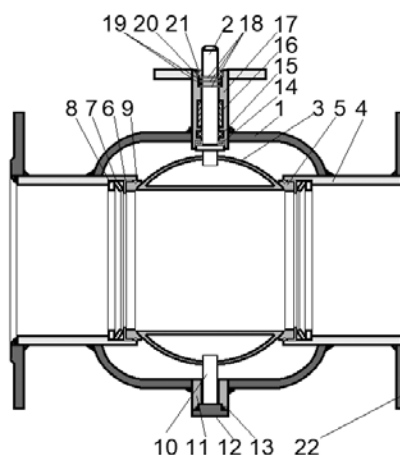
RJIP Premium DN65–DN150



№	Описание	Материал
1	Корпус	Сталь Q235 (C235)
2	Шар	Сталь SS 304
3	Уплотнение шара	PTFE+C 25%
4	Шпиндель	20Cr13 (20X13)
5	Патрубок 20# Steel (Сталь 20)	20# Steel (Сталь 20)
6	Втулка	20# Steel (Сталь 20)
7	Тарельчатая пружина	65Mn
8	Шайба	20# Steel (Сталь 20)
9	Кольцевое уплотнение	FPM
10	Шайба	PTFE+C 25%
11	Кольцевое уплотнение	FPM
12	Кольцевое уплотнение	FPM
13	Шайба	PTFE+C 25%
14	Шайба	20# Steel (Сталь 20)
15	Штифт	45# Steel (Сталь 45)
16	Фланец	Сталь Q235 (C235)
17	Фланец	Сталь Q235 (C235)

Устройство и материалы
(продолжение)

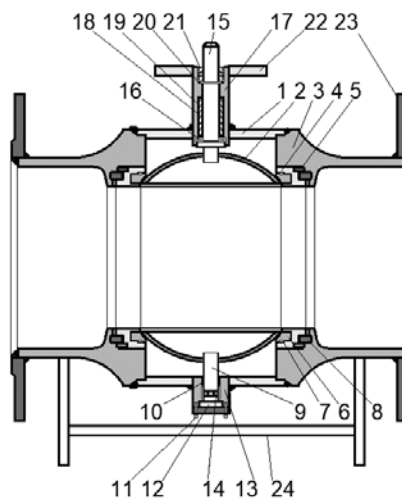
RJIP Premium DN200–DN300



№	Описание	Материал
1	Корпус	Сталь Q235 (C235)
2	Шпиндель	Сталь 20Cr13 (20X13)
3	Шар	Сталь SS 304
4	Патрубок	20# Steel (Сталь 20)
5	Уплотнение шара	PTFE+C
6	Втулка	20# Steel (Сталь 20)
7	Тарельчатая пружина	65Mn
8	Шайба	20# Steel (Сталь 20)
9	Кольцевое уплотнение	FPM
10	Ось	Сталь 20Cr13 (20X13)
11	Втулка оси	20# Steel (Сталь 20)
12	Пробка	20# Steel (Сталь 20)
13	Кольцевое уплотнение	FPM
14	Втулка	PTFE+C
15	Кольцевое уплотнение	FPM
16	Подшипник	SF-1 (Композит: Сталь-медь-оло- во-пористая бронза-PTFE)
17	Втулка шпинделя	20# Steel (Сталь 20)
18	Уплотнение	PTFE+C
19	Кольцевое уплотнение	FPM
20	Гайка	20# Steel (Сталь 20)
21	Кольцо	Пружинная сталь
22	Фланец	Сталь Q235 (C235) или 20# Steel (Сталь 20)

Устройство и материалы
(продолжение)

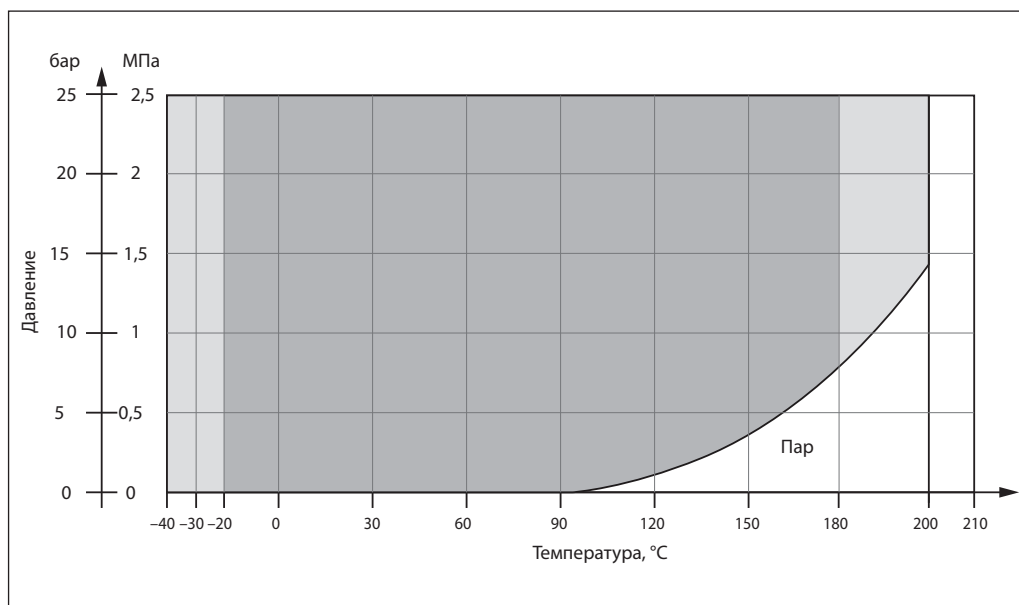
RJIP Premium DN350–DN600



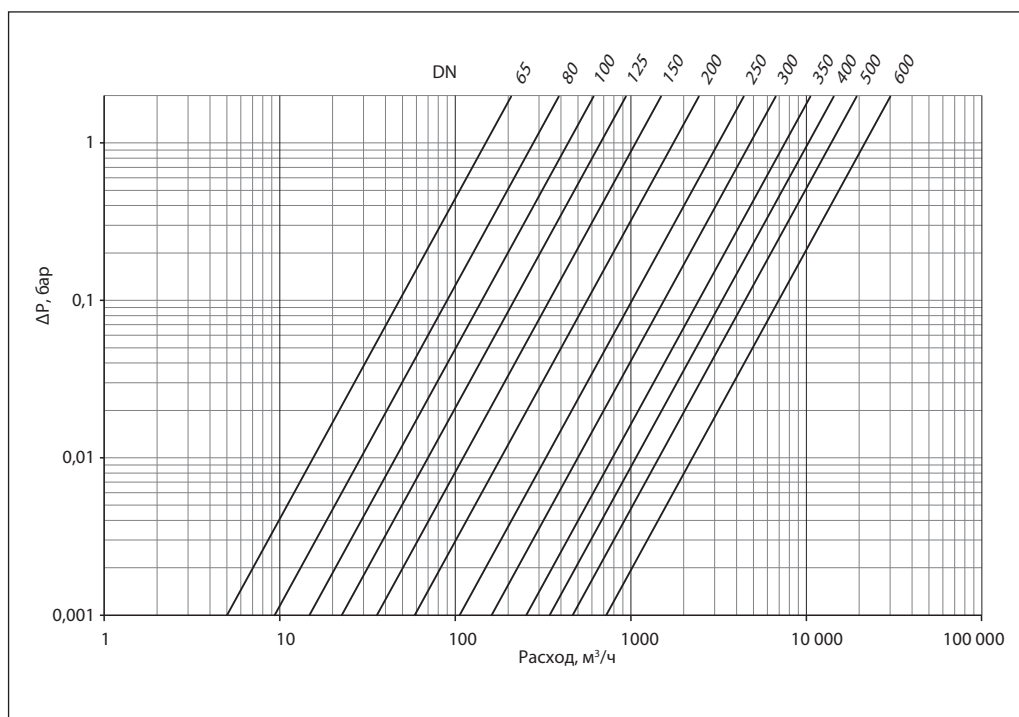
№	Описание	Материал
1	Корпус	Сталь A105
2	Шар	Сталь SS 304
3	Патрубок	20# Steel (Сталь 20)
4	Установочное кольцо	20# Steel (Сталь 20)
5	Пружина	65Mn
6	Уплотнение шара	PTFE+C 20%
7	Кольцевое уплотнение	FPM
8	Кольцевое уплотнение	FPM
9	Центрирующая ось	Сталь 20Cr13 (20X13)
10	Подшипник	SF-1 (Композит: Сталь-медь-олово-пористая бронза-PTFE)
11	Винт	Сталь 201
12	Втулка	20# Steel (Сталь 20)
13	Втулка	20# Steel (Сталь 20)
14	Гайка	20# Steel (Сталь 20)
15	Шпиндель	Сталь 20Cr13 (20X13)
16	Шайба	PTFE
17	Втулка шпинделя	20# Steel (Сталь 20)
18	Кольцевое уплотнение	FPM
19	Кольцевое уплотнение	FPM
20	Шайба	PTFE
21	Гайка	20# Steel (Сталь 20)
22	Фланец	20# Steel (Сталь 20)
23	Фланец	20# Steel (Сталь 20)
24	Опора	20# Steel (Сталь 20)

Рабочая зона

Ниже приведена рабочая зона шаровых кранов RJIP Premium WW (под приварку). Для шаровых кранов в исполнении с фланцами. Максимальное давление ограничивается номинальным рабочим давлением фланцев.



Гидравлические потери



Выбор, монтаж и эксплуатация

Диаметр шарового крана подбирается по конструктивному принципу, т. е. равным диаметру трубы.

Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности Kvs .

При подъеме и перемещении крана запрещается захват его за редуктор, электропривод или их элементы.

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое.

Установку кранов под приварку на трубопровод следует производить электросваркой с одновременным охлаждением корпуса влажной тканью. Кран при этом должен быть полностью в открытом положении.

Установку фланцевых шаровых кранов следует производить с использованием стальных ответных фланцев по ГОСТ 33259 с соответствующими DN, PN, прокладками и крепежом.

Если кран установлен как концевой элемент системы, рекомендуется закрыть его фланцевой заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а сам кран оставить в открытом положении.

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто». Открытие и закрытие осуществляется поворотом его шпинделя на 90° при помощи ручного редукторного привода или электрического привода.

Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигаются эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка кольцевых уплотнений.

Испытания на герметичность

Кран поставляется потребителю испытанным и не требует дополнительной регулировки. Второй раз кран проверяется на герметичность

вместе с испытаниями трубопроводной системы. По возможности следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно. Резкое повышение давления не допускается.

Проверка работоспособности

После испытаний на герметичность необходимо проделать несколько циклов «Открыто/Закрыто», чтобы проверить правильность его функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для поворота крана следует плавно увеличивать усилие, прикладываемое к маховику привода, до тех пор, пока запорный шар не сдвинется с места. Запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать к маховику привода ударные нагрузки.

Эксплуатация

Шаровой кран является запорным. Лишь в процессе заполнения или слива кран может непродолжительное время находиться в промежуточном положении. Эксплуатация шаровых кранов в промежуточном положении (между «Открыто/Закрыто») строго запрещена.

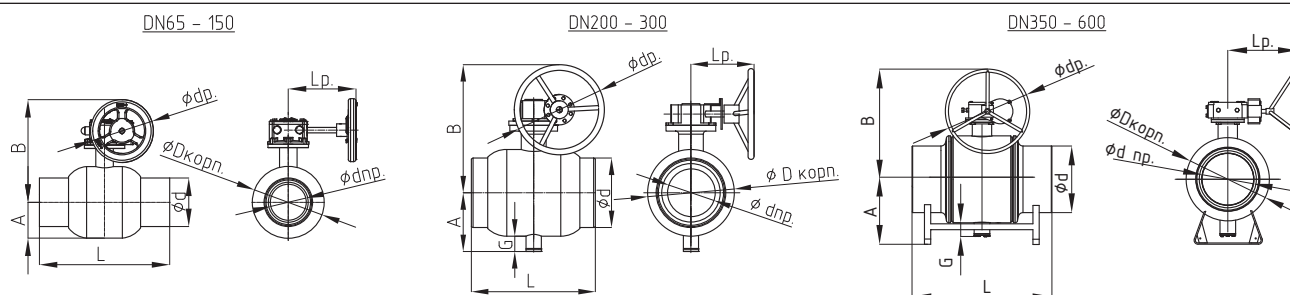
Для проверки работоспособности крана и поддержания его в рабочем состоянии необходимо проводить несколько циклов полного открытия-закрытия (с периодичностью не реже 4 раз в год) для смачивания уплотнительных поверхностей шара рабочей средой.

Кран шаровой RJIP не допускается применять в системах ХВС, ГВС, а также в системах, где рабочей средой является пар..

Предотвращение замерзания

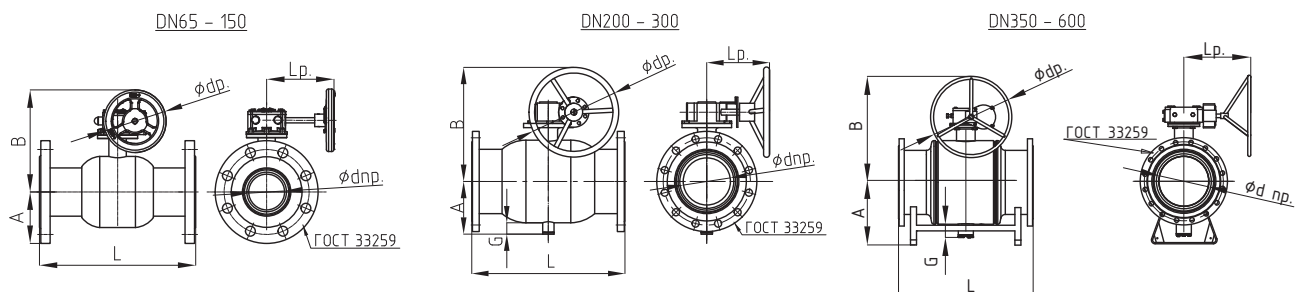
Для максимального слива жидкости из корпуса крана при опорожнении трубопровода шар должен быть повернут в среднее положение (около 45°).

Габаритные и присоединительные размеры



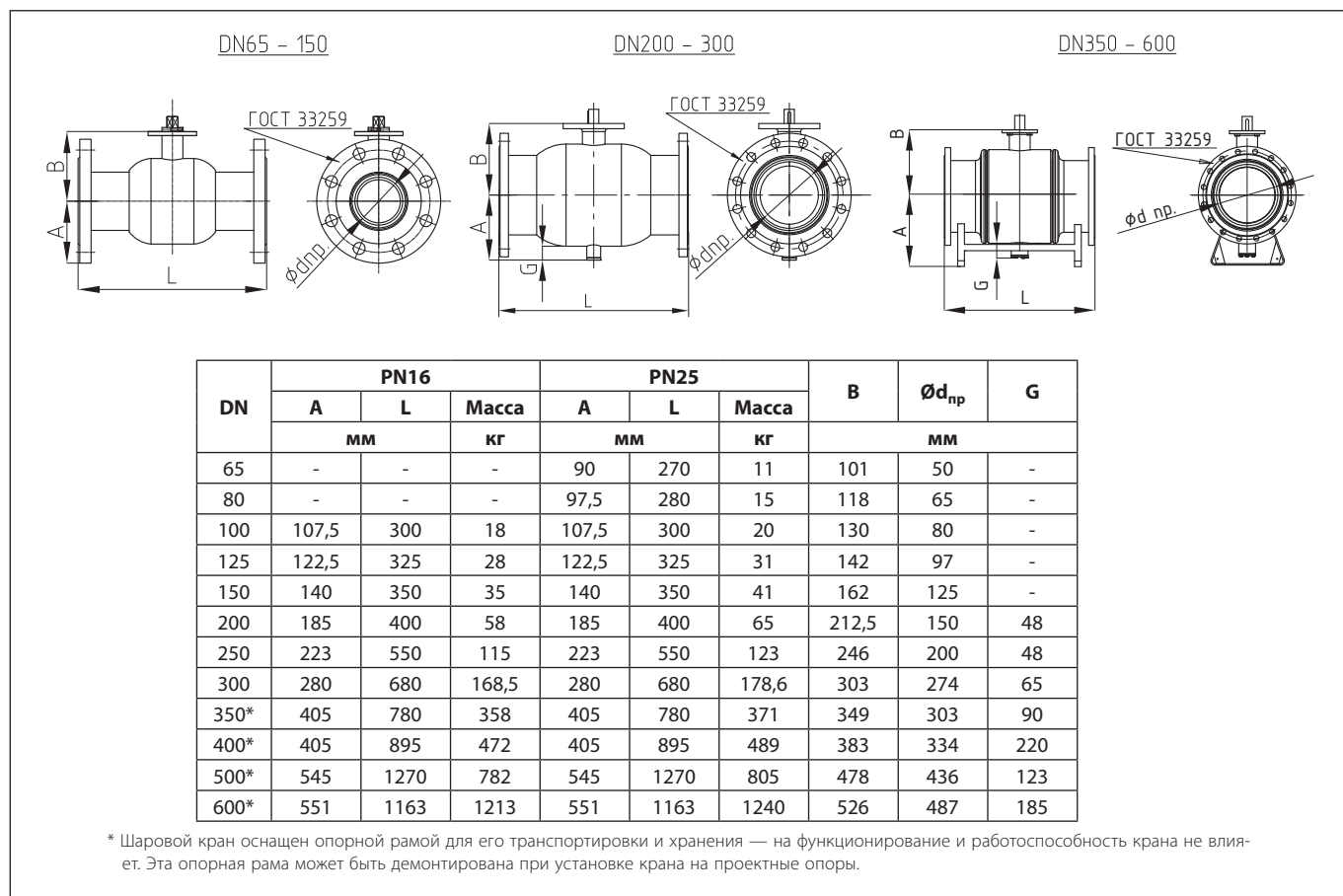
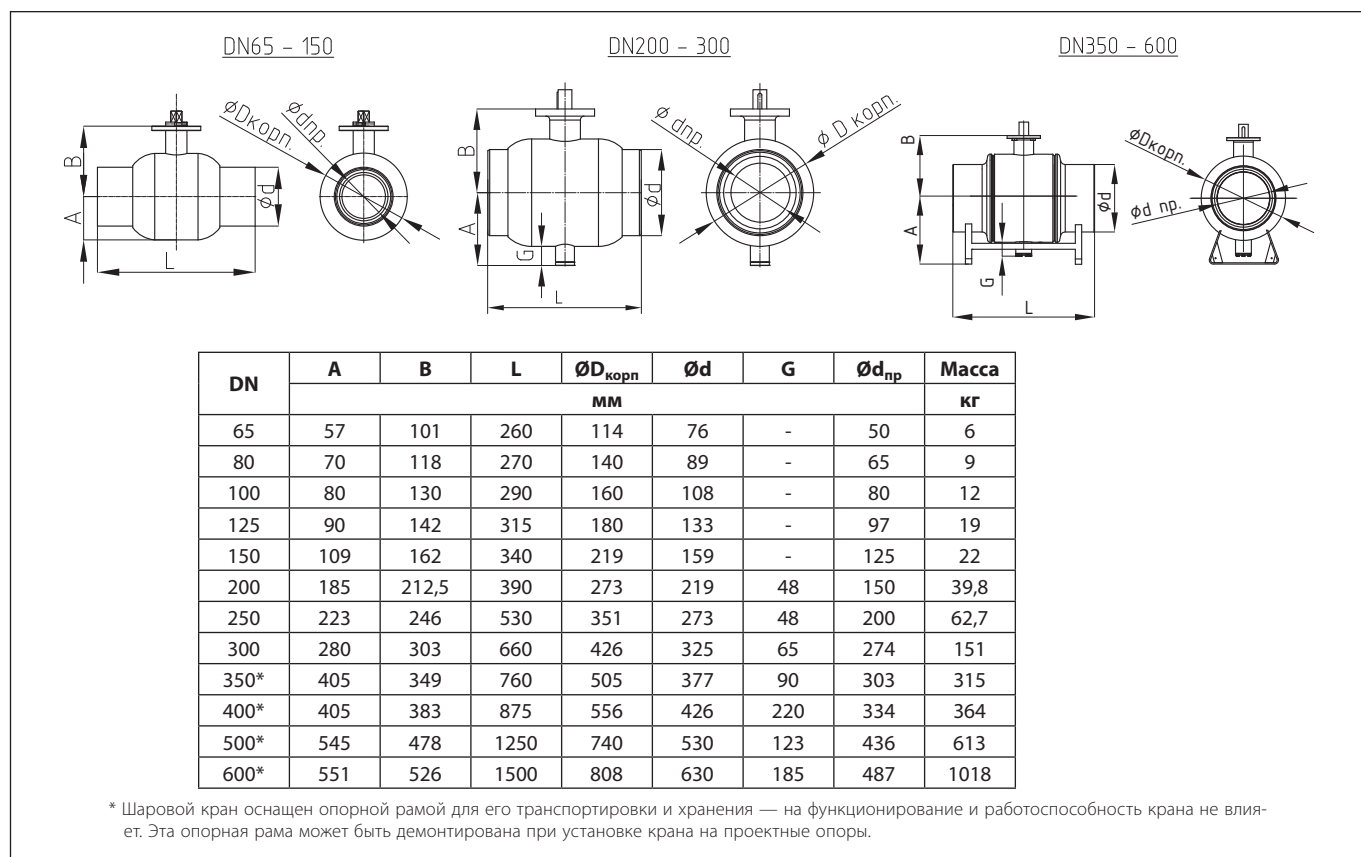
DN	A	B	L	ØD _{корп.}	Ød	G	Ød _{нп}	Ød _п	L _п	Масса
	мм									кг
65	57	202	260	114	76	-	50	140	151	9
80	70	219	270	140	89	-	65	140	151	11
100	80	231	290	159	108	-	80	140	151	15
125	90	308	315	188	133	-	97	260	214	22
150	109	327	340	219	159	-	125	260	214	24
200	185	400	390	273	219	48	150	300	210	48,5
250	223	491	530	351	273	48	200	400	280	74,5
300	280	600	660	426	325	65	274	500	302	163
350*	405	648	760	505	377	90	303	500	302	357
400*	420	685	875	556	426	220	334	500	403	405
500*	545	866	1250	740	530	123	436	630	480	717
600*	551	911	1500	808	630	185	487	630	500	1140

* Шаровый кран оснащен опорной рамой для его транспортировки и хранения — на функционирование и работоспособность крана не влияет. Эта опорная рама может быть демонтирована при установке крана на проектные опоры.



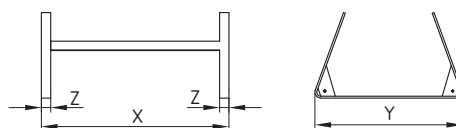
DN	PN16			PN25			B	Ød _{np}	G	Ød _p	L _p
	A	L	Macca	A	L	Macca					
	mm		kg	mm		kg					
65	-	-	-	90	270	13	202	50	-	140	151
80	-	-	-	97,5	280	20	219	65	-	140	151
100	107,5	300	26	107,5	300	27	231	80	-	140	151
125	122,5	325	37	122,5	325	38	308	97	-	260	214
150	140	350	40	140	350	45	327	125	-	260	214
200	185	400	68	185	400	76	400	150	48	300	210
250	223	550	124	223	550	134	491	200	48	400	280
300	280	680	196	280	680	206	600	274	65	500	302
350*	405	780	396	405	780	408	648	303	90	500	302
400*	405	895	512	405	895	526	685	334	220	500	405
500*	545	1270	880	545	1270	902	870	436	125	630	480
600*	551	1163	1336	551	1163	1360	943	487	185	630	500

* Шаровый кран оснащен опорной рамой для его транспортировки и хранения — на функционирование и работоспособность крана не влияет. Эта опорная рама может быть демонтирована при установке крана на проектные опоры.

Габаритные и присоединительные размеры (продолжение)


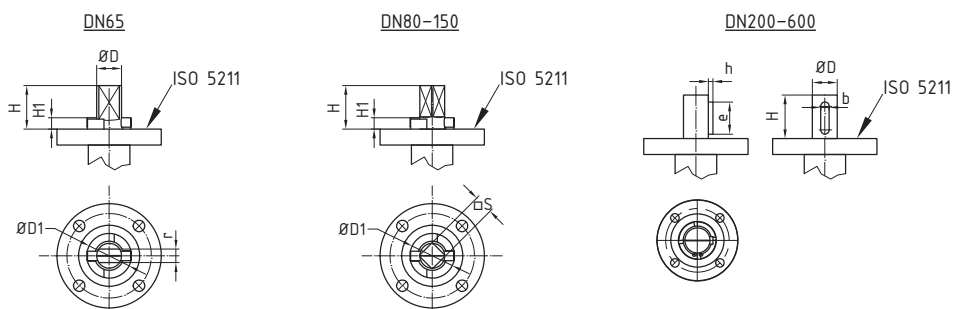
Габаритные и
присоединительные
размеры (продолжение)

Опорная рама для DN350–600



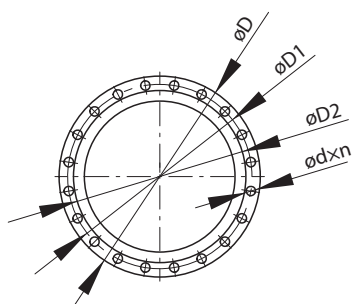
DN	X	Y	Z
	мм		
350	630	400	40
400	644	440	40
500	808	640	40
600	870	680	100×80

Опорная рама показана условно, форма и некоторые детали могут отличаться от эскиза выше в зависимости от DN шарового крана.



DN	H	H1	ØD	ØD1	r (двойная фаска)	□S	Шпонка					Тип фланца ISO 5211
							Типораз- мер	b	e	h	Кол- во	
	мм										шт.	
65	23	6,5	16	34	10	-	-	-		-	-	F05
80	27,5	6	-	39	-	16	-	-		-	-	F07
100	27,5	6	-	39	-	16	-	-		-	-	F07
125	41	8	-	49	-	23	-	-		-	-	F10
150	41	8	-	49	-	23	-	-		-	-	F10
200	49	-	35	-	-	-	10×8×50	10	50	3	1	F12
250	49	-	35	-	-	-	10×8×50	10	50	3	1	F16
300	50	-	45	-	-	-	10×8×50	10	50	3	1	F16
350	55	-	45	-	-	-	10×8×50	10	50	3	1	F16
400	94	-	65	-	-	-	20×12×85	20	85	4,5	1	F16
500	112	-	80	-	-	-	22×14×102	22	102	5	2	F25
600	130	-	100	-	-	-	28×16×118	28	118	6	2	F30

**Присоединительные
размеры для ответных
фланцев по ГОСТ 33259**



DN	PN16				PN25			
	øD	øD1	øD2	ød×n	øD	øD1	øD2	ød×n
	мм			мм × шт.	мм			мм × шт.
65	-	-	-	-	180	145	122	18x8
80	-	-	-	-	195	160	133	18x8
100	215	180	158	18x8	230	190	158	22x8
125	245	210	184	18x8	270	220	184	26x8
150	280	240	212	22x8	300	250	212	26x8
200	335	295	268	22x12	360	310	278	26x12
250	405	355	320	26x12	425	370	335	30x12
300	460	410	370	26x12	485	430	390	30x16
350	520	470	430	26x16	550	490	450	33x16
400	580	525	482	30x16	610	550	505	33x16
500	710	650	585	33x20	730	660	615	39x20
600	840	770	685	39x20	840	770	720	39x24

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Краны шаровые стальные RJIP Premium DN15–DN600 полнопроходные

Описание и область применения



Шаровые краны RJIP Premium — двухпозиционная запорная арматура, предназначенная для использования в отопительных и промышленных установках для жидких сред.

Класс герметичности А по ГОСТ 9544.

Стальные шаровые краны RJIP Premium предназначены для работы с водой наружных и внутренних тепловых сетей при температуре теплоносителя до 200 °С, соответствующей требованиям к качеству сетевой воды согласно СП 124.13330.2012, Приложение Е «Требования к качеству сетевой и подпиточной воды тепловых сетей» (жидкости группы 1 и 2 согласно ТР ТС 032/2013).

Шаровые краны RJIP Premium также могут применяться в системах холодоснабжения с водогликолевой смесью.

Полностью сварной стальной корпус кранов отвечает современным требованиям, предъявляемым к арматуре, применяемой в системах теплоснабжения, и обеспечивает высокую степень безопасности.

Корпус крана изготовлен из углеродистой стали и окрашен в два слоя с наружной стороны.

Самообжимная конструкция уплотнения шара, представляющая собой специальные тарельчатые пружины с кольцами из фторопласта, армированного углеволокном, обеспечивает необходимую герметичность закрытия крана и оптимальный крутящий момент, требуемый для поворота шара. В базовом исполнении краны имеют полный проход и обладают повышенной пропускной способностью по сравнению с аналогами, благодаря своим конструктивным особенностям (цилиндрическая вставка в шаре).

Основные характеристики

DN = 15–600 мм.

Номинальное давление: PN = 16, 25, 40 бар.

Температура рабочей среды: от –20 до 180 °С (от –40 до +200 °С кратковременно).

Минимальная температура окружающей среды:

- для крана: для температур ниже –20 °С применение термоизоляции обязательно (гарантирующее температуру элементов крана не ниже –20 °С).
- для ручного редукторного привода: –30 °С (редукторные приводы для более низких температур – по запросу).

Минимальная температура хранения и транспортировки: от –50 °С.

Теплоноситель: вода или водогликолевые смеси с концентрацией гликоля до 50 %.

Шаровой кран не предназначен для работы с паром.

Шаровые краны производятся с присоединительными размерами патрубков и фланцев в соответствии с ГОСТ. Такое соответствие присоединительных размеров позволяет упростить процесс проектирования и монтажа кранов.

Техническое описание

Краны шаровые стальные RJIP Premium DN15–DN600 полнопроходные

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Кран шаровой RJIP Premium полнопроходной с рукояткой приварной
Обозначение: RJIP Premium FB/WW/H

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды/температура кратковременно, °C		Условная пропускная способность K _{vs} , м³/ч
				T _{мин.}	T _{макс.}	
	15	065N1100R	40	-20/-40	180/200	18
	20	065N1105R				46
	25	065N1110R				71
	32	065N1115R				79
	40	065N1120R				125
	50	065N1125R	25			189
	65	065N1130R				328
	80	065N1135R				494
	100	065N1740R				1358
	125	065N1745R				2156

Кран шаровой RJIP Premium полнопроходной с рукояткой, фланцевый
Обозначение: RJIP Premium FB/FF/H

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номиналь- ное давле- ние PN, бар	Температура перемещае- мой среды/температура кратковременно, °C		Условная про- пускная способ- ность K _{vs} , м³/ч
				T _{мин.}	T _{макс.}	
	15	065N1300R2	40	-20/-40	180/200	18
	20	065N1305R2				46
	25	065N1310R2				71
	32	065N1315R2				79
	40	065N1320R2				125
	50	065N1325R2	16/25			189
	65	065N1330R2				328
	80	065N1335R2				494
	100	065N1940R2	25			1358
	125	065N1945R2				2156
	65	См. 065N1330R2	16			328
	80	См. 065N1335R2				494
	100	065N1840R2				1358
	125	065N1845R2				2156

Техническое описание

Краны шаровые стальные RJIP Premium DN15–DN600 полнопроходные

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа (продолжение)

Кран шаровой RJIP Premium с ручным редуктором приварной.
Обозначение: RJIP Premium FB/WW/WG

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды/температура кратковременно, °C		Условная пропускная способность K_{vs} , м³/ч
				T _{мин.}	T _{макс.}	
	50	065N1123R	25	–20/–40	180/200	189
	65	065N1131R				328
	80	065N1136R				494
	100	065N1141R				1358
	125	065N1146R				2156
	150	065N1151R				2372
	200	065N1156R				3698
	250	065N1161R				5725
	300	065N1166R				22560
	350	065N1173R				27680
	400	065N1176R				35050
	500	065N1183R				55005
	600	065N1186R2				91500

Кран шаровой RJIP Premium с ручным редуктором, фланцевый.
Обозначение: RJIP Premium FB/FF/WG

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды/температура кратковременно, °C		Условная пропускная способность K _{vs} , м³/ч
				T _{мин.}	T _{макс.}	
	50	См. 065N1323R2	16/25	-20/-40	180/200	189
	65	См. 065N1331R2				328
	80	См. 065N1336R2				494
	100	065N1241R2	1358			
	125	065N1246R2	2156			
	150	065N1251R2	2372			
	200	065N1256R2	3698			
	250	065N1261R2	5725			
	300	065N1266R2	22560			
	350	065N1273R2	27680			
	400	065N1276R2	35050			
	500	065N1283R2	55005			
	600	065N1286R2	91500			

Техническое описание

Краны шаровые стальные RJIP Premium DN15–DN600 полнопроходные

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа (продолжение)

Кран шаровой RJIP Premium с ручным редуктором, фланцевый.
Обозначение: RJIP Premium FB/FF/WG

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды/температура кратковременно, °C		Условная пропускная способность K _{vs} , м³/ч
				T _{мин.}	T _{макс.}	
	50	065N1323R2	16/25	-20/-40	180/200	189
	65	065N1331R2				328
	80	065N1336R2				494
	100	065N1341R2	1358			
	125	065N1346R2	2156			
	150	065N1351R2	2372			
	200	065N1356R2	3698			
	250	065N1361R2	5725			
	300	065N1366R2	22560			
	350	065N1373R2	27680			
	400	065N1376R2	35050			
	500	065N1383R2	55005			
	600	065N1386R2	91500			

Кран шаровой RJIP Premium под привод, приварной.
Обозначение: RJIP Premium FB/WW/GF

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды/температура кратковременно, °C		Условная пропускная способность K_{vs} , м³/ч
				T _{мин.}	T _{макс.}	
	50	065N1128R	25	-20/-40	180/200	189
	65	065N1132R				328
	80	065N1137R				494
	100	065N1142R				1358
	125	065N1147R				2156
	150	065N1152R				2372
	200	065N1157R				3698
	250	065N1162R				5725
	300	065N1167R				22560
	350	065N1174R				27680
	400	065N1177R				35050
	500	065N1184R				55005
	600	065N1187R2				91500

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа (продолжение)

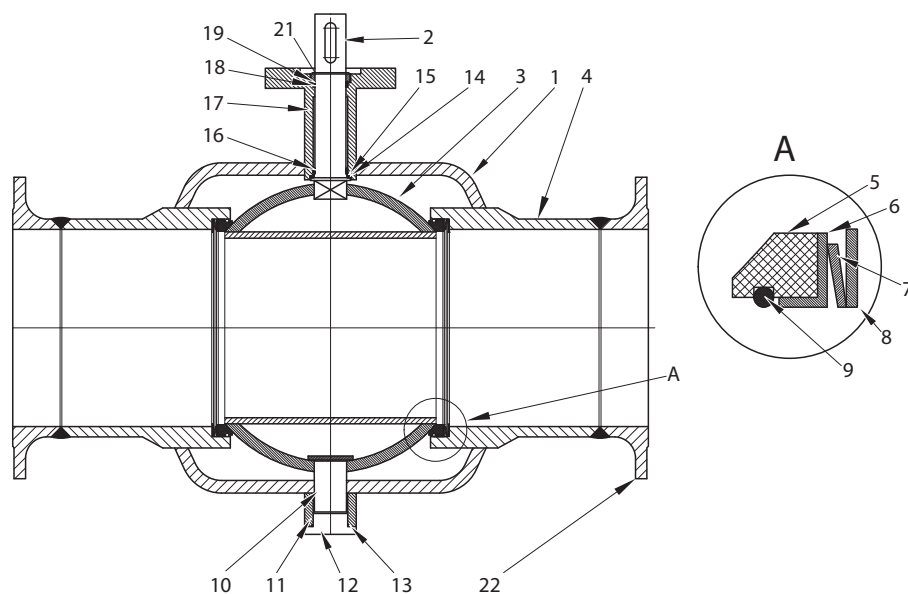
Кран шаровой RJIP Premium под привод, фланцевый.
Обозначение: RJIP Premium FB/FF/GF

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номиналь- ное давле- ние PN, бар	Температура перемещае- мой среды/температура кратковременно, °С		Условная про- пускная способ- ность K _{vs} , м³/ч
				T _{мин.}	T _{макс.}	
	50	См. 065N1328R2	16/25	-20/-40	180/200	189
	65	См. 065N1332R				328
	80	См. 065N1337R2				494
	100	065N1242R2	16			1358
	125	065N1247R2				2156
	150	065N1252R2				2372
	200	065N1257R2				3698
	250	065N1262R2				5725
	300	065N1267R2				22560
	350	065N1274R2				27680
	400	065N1277R2				35050
	500	065N1284R2				55005
	600	065N1287R2				91500
		50				065N1328R2
65		065N1332R2	328			
80		065N1337R2	494			
100		065N1342R2	25	1358		
125		065N1347R2		2156		
150		065N1352R2		2372		
200		065N1357R2		3698		
250		065N1362R2		5725		
300		065N1367R2		22560		
350		065N1374R2		27680		
400		065N1377R2		35050		
500		065N1384R2		55005		
600		065N1387R2		91500		

Ручной редукторный привод

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Тип	T _{раб.} °C	IP
	65	065N0700R	RJIP Червячный редуктор для ШК DN65 станд. пр., DN50 полн. пр.	От –30 до +80	67
	80, 100	065N0701R	RJIP Червячный редуктор для ШК DN80–100 станд. пр., DN65–80 полн. пр.		
	125, 150	065N0702R	RJIP Червячный редуктор для ШК DN125–150 станд. пр., DN100–125 полн. пр.		
	200	065N0703R	RJIP Червячный редуктор для ШК DN200 станд. пр., DN150 полн. пр.		
	250	065N0704R	RJIP Червячный редуктор для ШК DN250 станд. пр., DN200 полн. пр.		
	300, 350	065N0715R	RJIP Червячный редуктор для ШК DN300–350 станд. пр., DN250–300 полн. пр.		
	400	065N0707R	RJIP Червячный редуктор для ШК DN400 станд. пр., DN350 полн. пр.		
	500	065N0717R	RJIP Червячный редуктор для ШК DN500 станд. пр., DN400 полн. пр.		
	600	065N0709R	RJIP Червячный редуктор для ШК DN600 станд. пр., DN500 полн. пр.		

Устройство и материалы



Поз.	Описание	Материал
1	Корпус	Сталь Q235 (C235)
2	Шпиндель	Сталь 20Cr13 (20X13)
3	Шар	Сталь SS 304
4	Патрубок	20# Steel (Сталь 20)
5	Уплотнение шара	PTFE+C
6	Втулка	20# Steel (Сталь 20)
7	Тарельчатая пружина	65Mn
8	Шайба	20# Steel (Сталь 20)
9	Кольцевое уплотнение	FPM
10 ¹⁾	Ось	Сталь 20Cr13 (20X13)
11 ¹⁾	Втулка оси	20# Steel (Сталь 20)
12 ¹⁾	Пробка	20# Steel (Сталь 20)
13 ¹⁾	Кольцевое уплотнение	FPM
14	Втулка	PTFE+C
15	Кольцевое уплотнение	FPM
16	Подшипник	SF-1 (Композит: Сталь-медь-олово-пористая бронза-PTFE)
17	Втулка шпинделя	20# Steel (Сталь 20)
18	Уплотнение	PTFE+C
19	Кольцевое уплотнение	FPM
20	Гайка	20# Steel (Сталь 20)
21	Кольцо	Пружинная сталь
22 ²⁾	Фланец	Сталь Q235 (C235) или 20# Steel (Сталь 20)

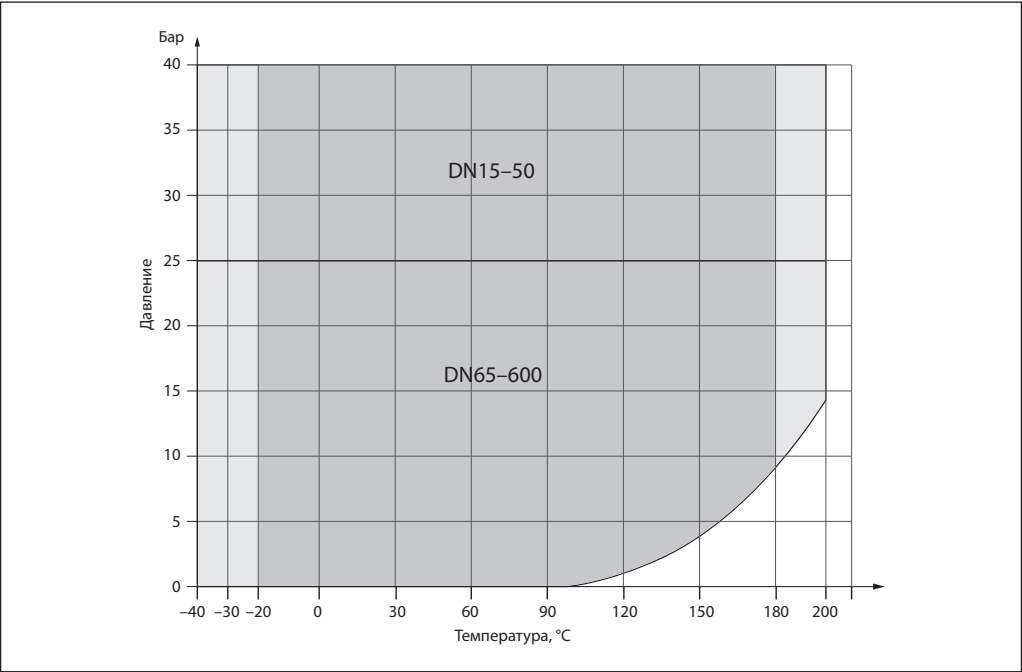
1) Для DN150-600

2) Для исполнения с фланцевым присоединением

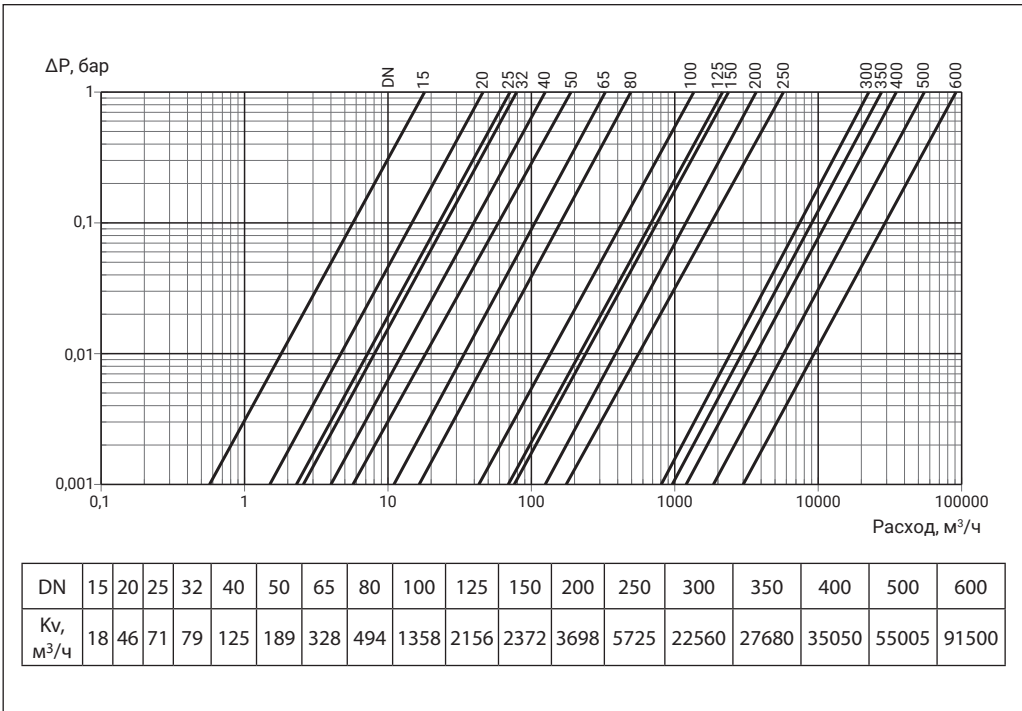
- Рамная опора для кранов DN300-600 на эскизе не показана.

Рабочая зона

Ниже приведена рабочая зона шаровых кранов RJIP Premium WW (под приварку). Для шаровых кранов в исполнении с фланцами максимальное давление ограничивается номинальным рабочим давлением фланцев.



Гидравлические потери



Выбор, монтаж и эксплуатация

Диаметр шарового крана подбирается по конструктивному принципу, т. е. равным диаметру трубы.

Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности K_v .

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто».

При подъеме и перемещении крана запрещается захват его за рукоятку.

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое.

Установку кранов под приварку на трубопровод следует производить электросваркой с одновременным охлаждением корпуса влажной тканью. Кран при этом должен быть полностью в открытом положении.

Установку фланцевых шаровых кранов следует производить с использованием стальных ответных фланцев по ГОСТ 33259 с соответствующими DN, PN, прокладками и крепежом.

Установленный шаровый кран не должен испытывать нагрузок со стороны трубопровода.

Если кран установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть его фланцевой заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а клапан оставить в открытом положении.

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто». Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на 90° в направлении стрелки, изображенной на ручке. В положении «Открыто» ручка располагается вдоль корпуса крана, а в положении «Закрыто» — поперек.

Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигаются эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка кольцевых уплотнений.

Испытания на герметичность

Кран поставляется потребителю испытанным и не требует дополнительной регулировки. Второй раз кран проверяется на герметичность вместе с испытаниями трубопроводной системы. По возможности следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно. Резкое повышение давления не допускается.

Проверка работоспособности

После испытаний на герметичность необходимо проделать несколько циклов «Открыто/Закрыто», чтобы проверить правильность его функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для поворота крана с рукояткой следует плавно увеличивать усилие, прикладываемое к рукоятке, до тех пор, пока запорный шар не сдвинется с места.

Запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать к рукоятке ударные нагрузки.

Эксплуатация

Шаровой кран является запорным. Лишь в процессе заполнения или слива кран может непродолжительное время находиться в промежуточном положении. Эксплуатация шаровых кранов в промежуточном положении (между «Открыто/Закрыто») строго запрещена.

Необходимо периодически (не реже 4 раз в год) проверять работоспособность крана, проводя несколько циклов его полного открытия/закрытия.

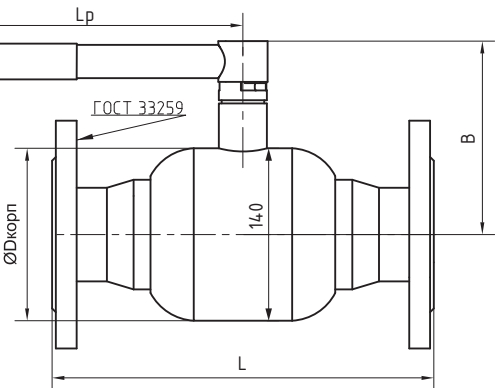
Кран шаровой RJIP не допускается применять в системах ХВС, ГВС, а также в системах, где рабочей средой является пар.

Предотвращение замерзания

Для максимального слива жидкости из корпуса крана при опорожнении трубопровода шар должен быть повернут в среднее положение (около 45°).

Габаритные и присоединительные размеры

RJIP Premium полнопроходной, фланцевый, с рукояткой



DN15–50

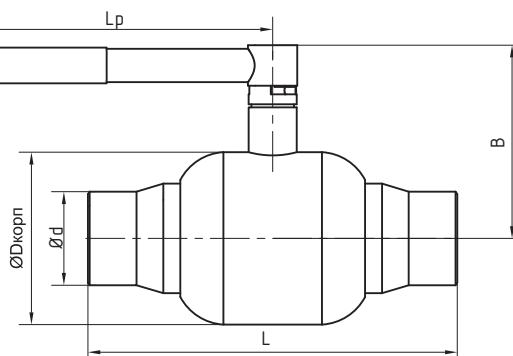
DN	ØDкорп	B	Lp	L	Эффективный диаметр	Отверстия фланцев под крепеж	
						Диаметр (d), мм	Количество (n)
					PN40		
					мм		
15	42	95	160	221	17	14	4
20	48	98	160	246	22	14	
25	57	103	160	276	26	14	
32	76	120	240	316	31	18	
40	89	130	240	316	42	18	
50	114	140	240	316	50	18	

DN65–125

DN	ØDкорп	B	Lp	L		Эффек- тивный диаметр	Отверстия фланцев под крепеж			
				PN16	PN25		PN16		PN25	
							Диаметр (d), мм	Количе- ство (n)	Диаметр (d), мм	Количе- ство (n)
65	140	157	256	См	316	66	См. PN25		18	8
80	159	169	300	PN25	341	81			18	
100	180	192	410	336	336	100	18	8	22	
125	219	212	410	366	366	127	18		26	

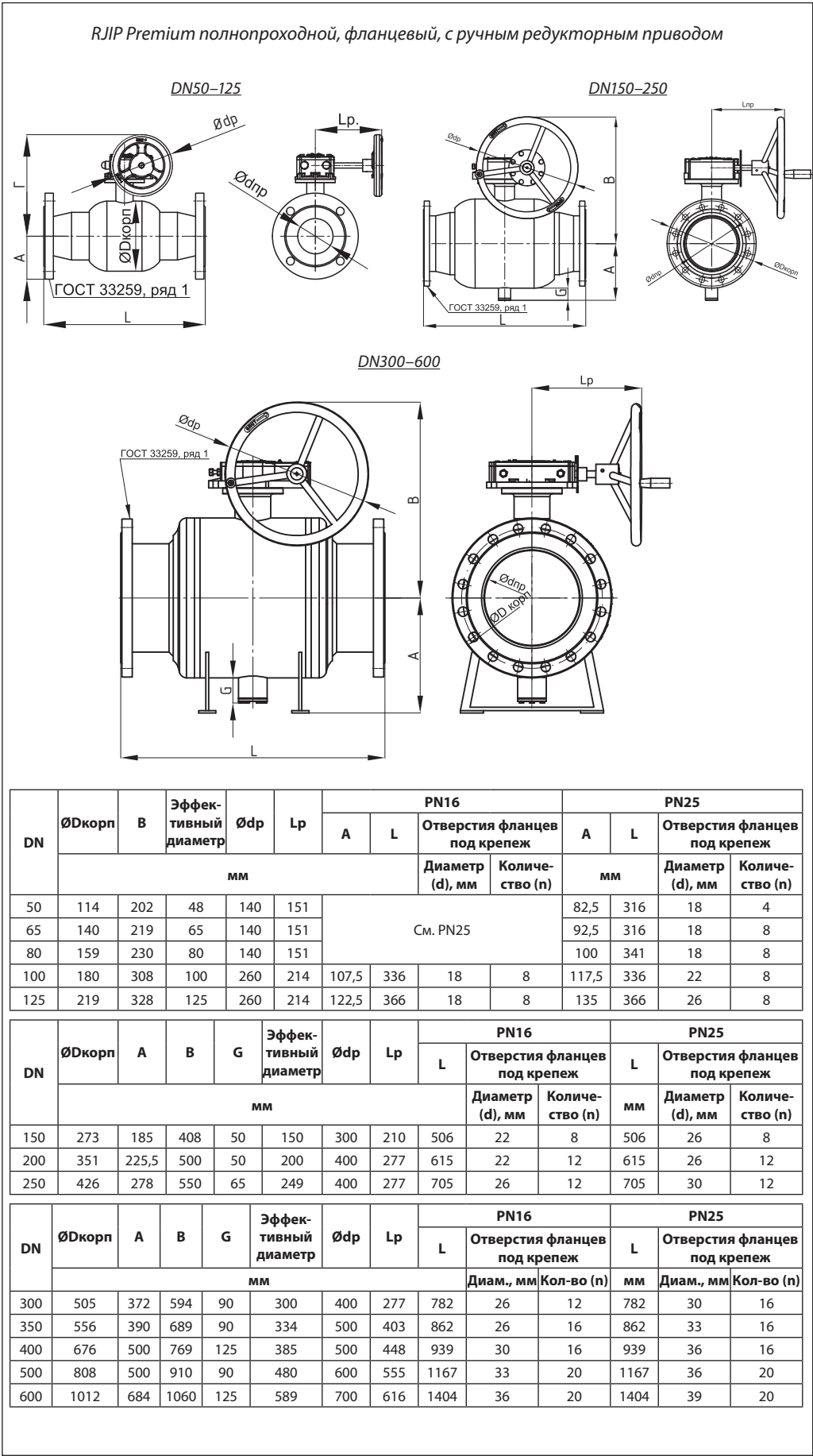
**Габаритные и
присоединительные
размеры (продолжение)**

RJIP Premium полнопроходной, приварной, с рукояткой



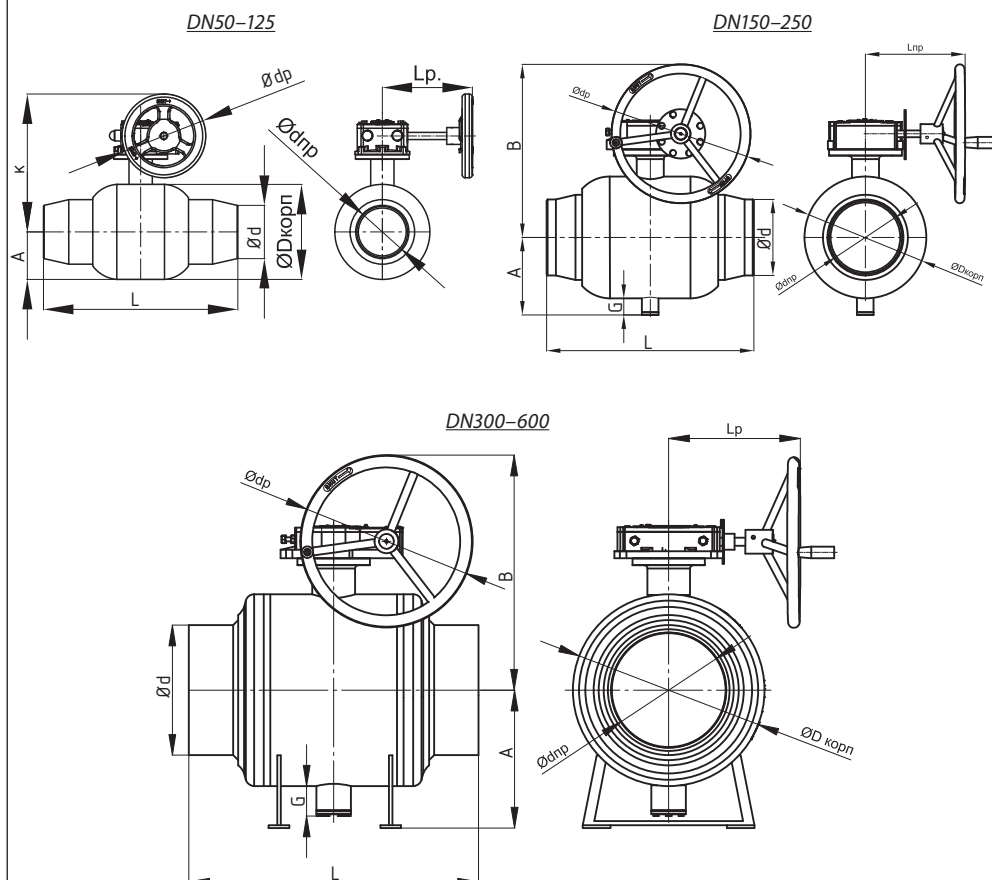
DN	ØДкорп	В	Lp	L	Ød	Эффективный диаметр
	мм					
15	42	95	160	205	21	17
20	48	100	160	230	27	22
25	57	105	160	260	34	26
32	76	118	240	300	42	31
40	89	128	240	300	48	42
50	114	138	240	300	60	50
65	140	157	256	300	76	66
80	159	169	256	325	89	81
100	180	192	400	320	108	100
125	219	212	400	350	133	127

Габаритные и присоединительные размеры (продолжение)



Габаритные и
присоединительные
размеры (продолжение)

RJIP Premium полнопроходной, приварной, с ручным редукторным приводом

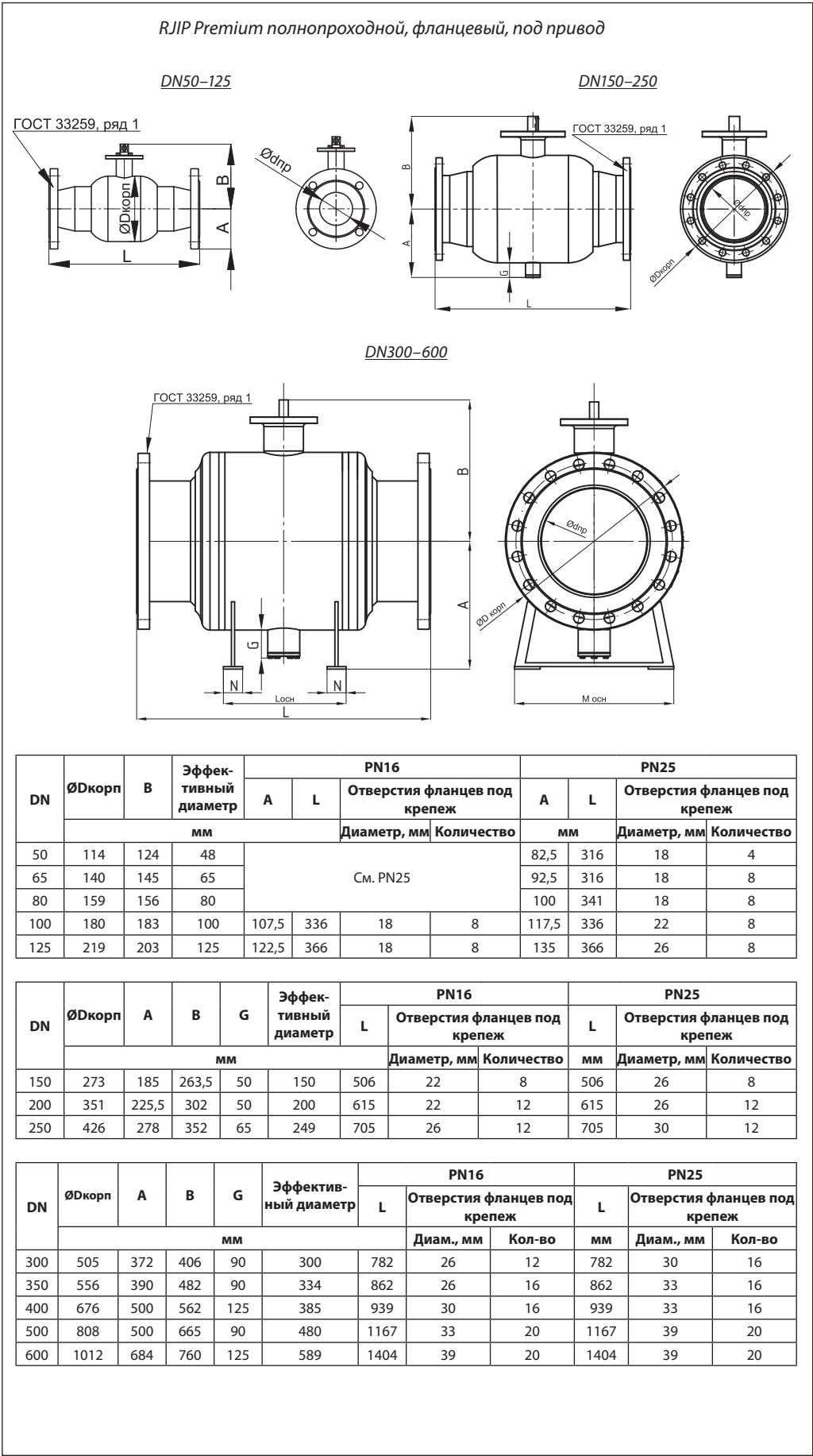


DN	ØDcorp	A	B	Эффективный диаметр Ødnp	d	L	Ødp	Lp
мм								
50	114	57	202	48	60	300	140	151
65	140	70	219	65	76	300	140	151
80	159	79,5	230	80	89	325	140	151
100	180	90	308	100	108	320	260	214
125	219	109,5	328	127	133	350	260	214

DN	ØDcorp	A	B	Эффективный диаметр Ødnp	d	L	G	Ødp	Lp
мм									
150	273	185	408	150	161	480	50	300	210
200	351	225,5	500	200	219	595	50	400	277
250	426	278	550	249	273	685	65	400	277

DN	ØDcorp	A	B	Эффективный диаметр Ødnp	d	L	G	Ødp	Lp
мм									
300	505	372	594	300	325	760	90	400	287
350	556	390	689	334	377	840	90	500	382
400	676	500	769	385	426	915	125	500	448
500	808	500	910	480	530	1143	90	600	555
600	1012	684	1060	589	630	1380	125	700	616

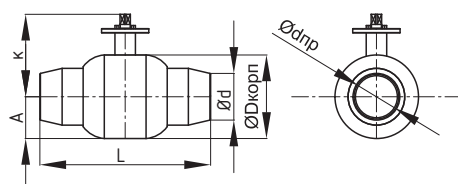
Габаритные и присоединительные размеры (продолжение)



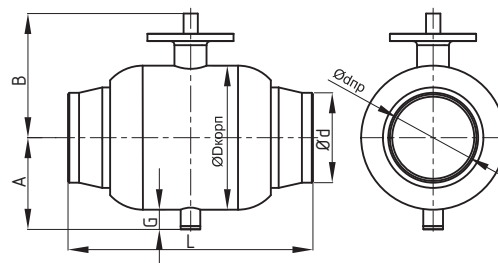
Габаритные и
присоединительные
размеры (продолжение)

RJIP Premium полнопроходной, приварной, под привод

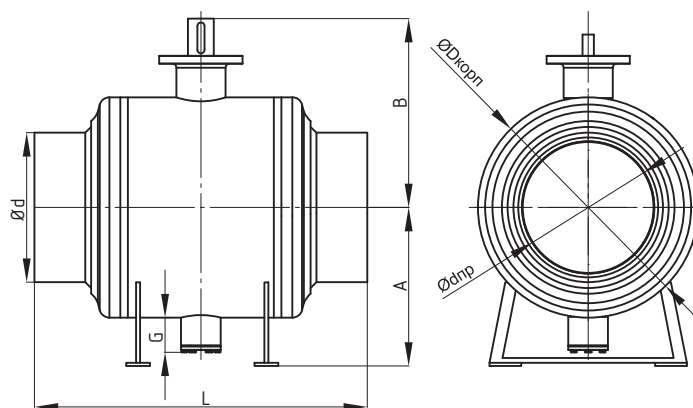
DN50–125



DN150–250



DN300–600



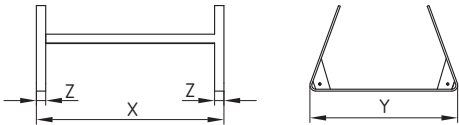
DN	ØДкорп	A	B	Эффективный диаметр	d	L
мм						
50	114	57	124	50	60	300
65	140	70	145	66	76	300
80	159	79,5	156	81	89	325
100	180	90	183	100	108	320
125	219	109,5	203	127	133	350

DN	ØДкорп	A	B	Эффективный диаметр	d	L	G
мм							
150	273	186,5	263,5	151	161	480	50
200	351	225,5	302	201	219	595	50
250	426	283	352	255	273	685	65

DN	ØДкорп	A	B	Эффективный диаметр	d	L	G
мм							
300	505	372	406	300	325	760	90
350	556	390	482	334	377	840	90
400	676	500	562	385	426	915	125
500	808	500	665	480	530	1143	90
600	1012	684	760	580	630	1380	125

Габаритные и
присоединительные
размеры (продолжение)

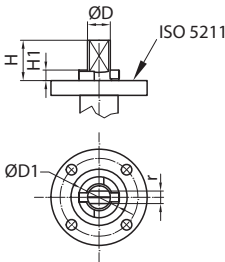
Опорная рама для DN300–600



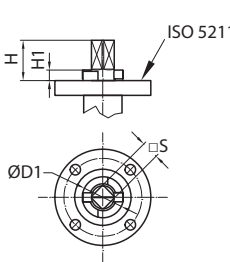
DN	X	Y	Z
	мм		
300	630	400	40
350	644	440	40
400	808	640	40
500*	870	680	100×80
600*	1120	717	100×80

* Опорная рама показана условно, форма и некоторые детали могут отличаться от эскиза выше в зависимости от DN шарового крана.

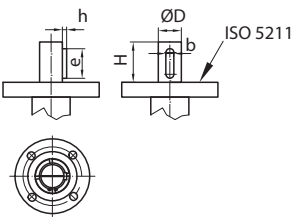
DN50



DN65–125



DN150–600



DN	H	H1	ØD	ØD1	г двойная фаска	□ S	Шпонка					Тип фланца ISO 5211
							Типоразмер	b	e	h	Кол-во	
50	23	6,5	16	34	10	-	-	-	-	-	F05	
65	27,5	6	-	39	-	16	-	-	-	-	F07	
80	27,5	6	-	39	-	16	-	-	-	-	F07	
100	41	8	-	49	-	23	-	-	-	-	F10	
125	41	8	-	49	-	23	-	-	-	-	F10	
150	49	-	35	-	-	-	10×8×50	10	50	3	1	F12
200	49	-	35	-	-	-	10×8×50	10	50	3	1	F16
250	50	-	45	-	-	-	10×8×50	10	50	3	1	F16
300	55	-	45	-	-	-	10×8×50	10	50	3	1	F16
350	94	-	65	-	-	-	20×12×85	20	85	4,5	1	F16
400	112	-	80	-	-	-	22×14×102	22	102	5	2	F25
500	130	-	100	-	-	-	28×16×118	28	118	6	2	F30
600	132	-	110	-	-	-	32×18	32	Открытый паз	7	2	F30

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Техническое описание

Привод электрический АМВ для шаровых кранов RJIP Premium

Описание и область применения



Приводы Ридан серии АМВ — это промышленные многофункциональные электроприводы с крутящим моментом от 50 до 20 000 Нм, предназначенные для управления четверть-оборотной арматурой, такой как стальные шаровые краны RJIP и подобной им.

Электропривод состоит из корпуса, внутри которого смонтированы электродвигатель, механический редуктор, плата управления.

Корпус выполнен из алюминиевого сплава, окрашен порошковой окраской.

Основные характеристики

Напряжение питания:

- 380 В, 50 Гц, 3-фазный,
- 220 В, 50 Гц, 1-фазный.

Диапазон крутящих моментов от 50 до 20 000 Нм.

Изоляция двигателя класс F.

Класс пыле-влагозащиты IP67.

Температура окружающей среды от -25 до +70 °С.

Режим работы: кратковременный S4-25 % с защитой от перегрева $t = 120 \pm 5$ °С.

Предусмотрен встроенный подогреватель контактов для защиты электрической части от конденсата (включение в цепь питания обязательно).

Возможно исполнение с классом пыле-влагозащиты IP68.

Возможно исполнение для температур окружающей среды: от -40 до +70 °С.

Модификация АМВ-Н — это четверть-оборотный электропривод, предназначенный для работы привода и арматуры в режиме «открыто-закрыто».

Модификация АМВ-М состоит из многооборотного привода и отдельно устанавливаемого понижающего механического редуктора. Эта модификация предназначена для работы привода и арматуры в режиме «открыто-закрыто».

При установке на привод интеллектуального блока управления реализуются функции коммутации, защиты, обратной связи, местного управления приводом.

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Электрический привод АМВ-Н и АМВ-М 380 В для шаровых кранов RJIP (регулярные поставки на склад)¹

Эскиз	DN шарового крана, мм		Кодовый номер	Кодовый номер адаптера	Тип	Мощность, Вт	Время поворота на 90°, сек	Ток, А		Вес, кг
	СП ²	ПП ²						ном.	пуск.	
	65	50	065L8210R	065L8210AR ³	АМВ-Н-006	20	27	0,18	0,35	6,9
	80, 100	65, 80	065L8211R	065L8211AR ³	АМВ-Н-010	20	27	0,18	0,35	6,9
	125, 150	100, 125	065L8212R	065L8212AR ³	АМВ-Н-030	60	32	0,38	1,1	20,5
	200	150	065L8213R	Не требуется	АМВ-Н-080	120	38	0,41	1,16	33,4
	250	200	065L8214R	Не требуется	АМВ-Н-170	200	34	0,8	2,3	44
	300	250	065L8215R	Не требуется	АМВ-Н-350	200	78	0,8	2,3	80
	350	300	065L8216R	Не требуется	АМВ-Н-500	200	108	0,8	2,3	80
	400	350	065L8217R	Не требуется	АМВ-М-45 + 75D	1100	34,3	2,6	10,4	84
	500	400	065L8218R	Не требуется	АМВ-М-20 + MY-4-1SD	550	165	2,5	10,2	99
	600	500	065L8219R	Не требуется	АМВ-М-45 + MY-6-1SD	1100	135	2,6	10,4	167

¹ Крепеж не входит в комплектацию. Обеспечивается силами заказчика.

² СП — со стандартным проходом, ПП — с полным проходом.

³ Для сборки электропривода с шаровым краном установка адаптера обязательна.

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

 Электрический привод АМВ-Н и АМВ-М 380 В с блоком местного управления для шаровых кранов RJIP (под заказ)¹

Эскиз	DN шарового крана, мм		Кодовый номер	Кодовый номер адаптера	Тип	Мощность, Вт	Время поворота на 90°, сек	Ток, А		Вес, кг
	СП ²	ПП ²						ном.	пуск.	
	65	50	065L8250R	065L8210AR ³	АМВ-Н-006	20	27	0,18	0,35	7,2
	80, 100	65, 80	065L8251R	065L8211AR ³	АМВ-Н-010	20	27	0,18	0,35	7,2
	125, 150	100, 125	065L8252R	065L8212AR ³	АМВ-Н-030	60	32	0,38	1,1	21
	200	150	065L8253R	Не требуется	АМВ-Н-080	120	38	0,41	1,16	34
	250	200	065L8254R	Не требуется	АМВ-Н-170	200	34	0,8	2,3	45
	300	250	065L8255R	Не требуется	АМВ-Н-350	200	78	0,8	2,3	81
	350	300	065L8256R	Не требуется	АМВ-Н-500	200	108	0,8	2,3	81
	400	350	065L8257R	Не требуется	АМВ-М-45 + 75D	1100	34,3	2,6	10,4	87
	500	400	065L8258R	Не требуется	АМВ-М-20 + MY-4-1SD	550	165	2,5	10,2	101
	600	500	065L8259R	Не требуется	АМВ-М-45 + MY-6-1SD	1100	135	2,6	10,4	169

 Электрический привод АМВ-Н и АМВ-М 220 В для шаровых кранов RJIP (регулярные поставки на склад)¹

Эскиз	DN шарового крана, мм		Кодовый номер	Кодовый номер адаптера	Тип	Мощность, Вт	Время поворота на 90°, сек	Ток, А		Вес, кг
	СП ²	ПП ²						ном.	пуск.	
	65	50	065L8180R	065L8210AR ³	АМВ-Н-006	20	27	0,52	0,73	6,9
	80, 100	65, 80	065L8181R	065L8211AR ³	АМВ-Н-010	20	27	0,52	0,73	6,9
	125, 150	100, 125	065L8182R	065L8212AR ³	АМВ-Н-030	60	32	1,42	2,5	20,5
	200	150	065L8183R	Не требуется	АМВ-Н-080	120	38	1,75	3,3	33,4
	250	200	065L8184R	Не требуется	АМВ-Н-170	200	34	1,52	3,54	44
	300	250	065L8185R	Не требуется	АМВ-Н-350	200	78	1,52	3,54	80
	350	300	065L8186R	Не требуется	АМВ-Н-500	200	108	1,52	3,54	80
	400	350	065L8187R	Не требуется	АМВ-М-45 + 75D	1100	34,3	4,4	16,4	84
	500	400	065L8188R	Не требуется	АМВ-М-20 + MY-4-1SD	550	165	4,1	16,2	99
	600	500	065L8189R	Не требуется	АМВ-М-45 + MY-6-1SD	1100	135	4,4	16,4	167

 Электрический привод АМВ-Н и АМВ-М 220 В с блоком местного управления для шаровых кранов RJIP (под заказ)¹

Эскиз	DN шарового крана, мм		Кодовый номер	Кодовый номер адаптера	Тип	Мощность, Вт	Время поворота на 90°, сек	Ток, А		Вес, кг
	СП ²	ПП ²						ном.	пуск.	
	65	50	065L8270R	065L8210AR ³	АМВ-Н-006	20	27	0,52	0,73	7,2
	80, 100	65, 80	065L8271R	065L8211AR ³	АМВ-Н-010	20	27	0,52	0,73	7,2
	125, 150	100, 125	065L8272R	065L8212AR ³	АМВ-Н-030	60	32	1,42	2,5	21
	200	150	065L8273R	Не требуется	АМВ-Н-080	120	38	1,75	3,3	34
	250	200	065L8274R	Не требуется	АМВ-Н-170	200	34	1,52	3,54	45
	300	250	065L8275R	Не требуется	АМВ-Н-350	200	78	1,52	3,54	81
	350	300	065L8276R	Не требуется	АМВ-Н-500	200	108	1,52	3,54	81
	400	350	065L8277R	Не требуется	АМВ-М-45 + 75D	1100	34,3	4,4	16,4	87
	500	400	065L8278R	Не требуется	АМВ-М-20 + MY-4-1SD	550	165	4,1	16,2	101
	600	500	065L8279R	Не требуется	АМВ-М-45 + MY-6-1SD	1100	135	4,4	16,4	169

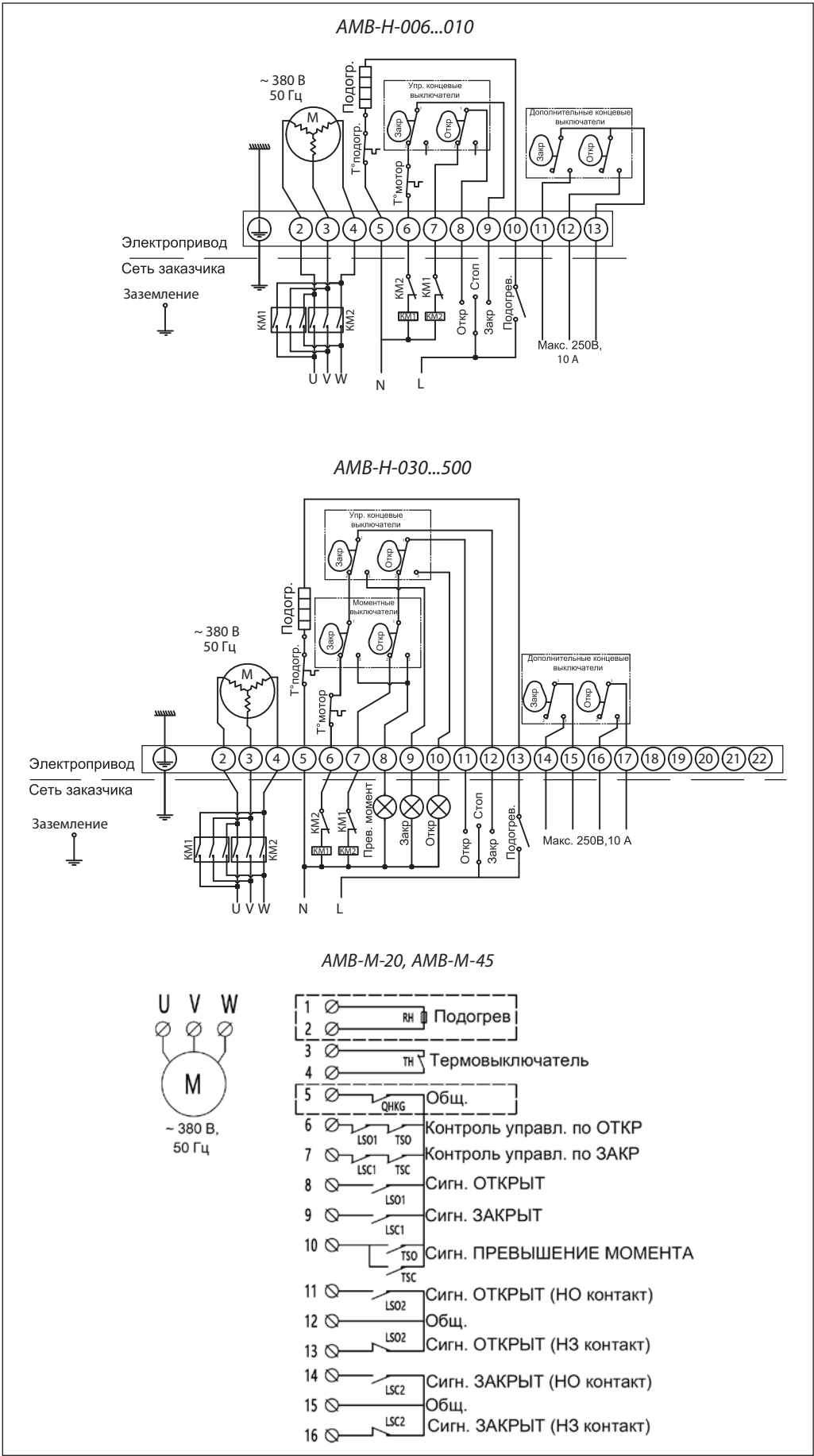
¹ Крепеж не входит в комплектацию. Обеспечивается силами заказчика.

² СП — со стандартным проходом, ПП — с полным проходом.

³ Для сборки электропривода с шаровым краном установка адаптера обязательна.

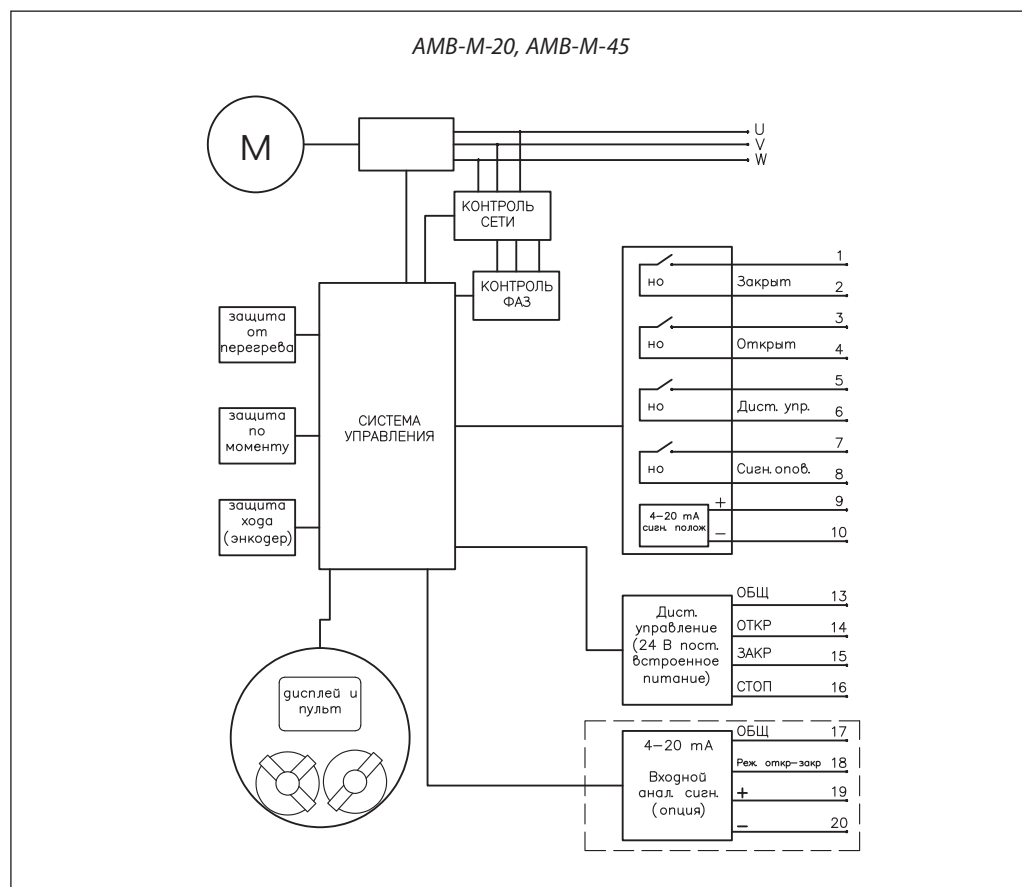
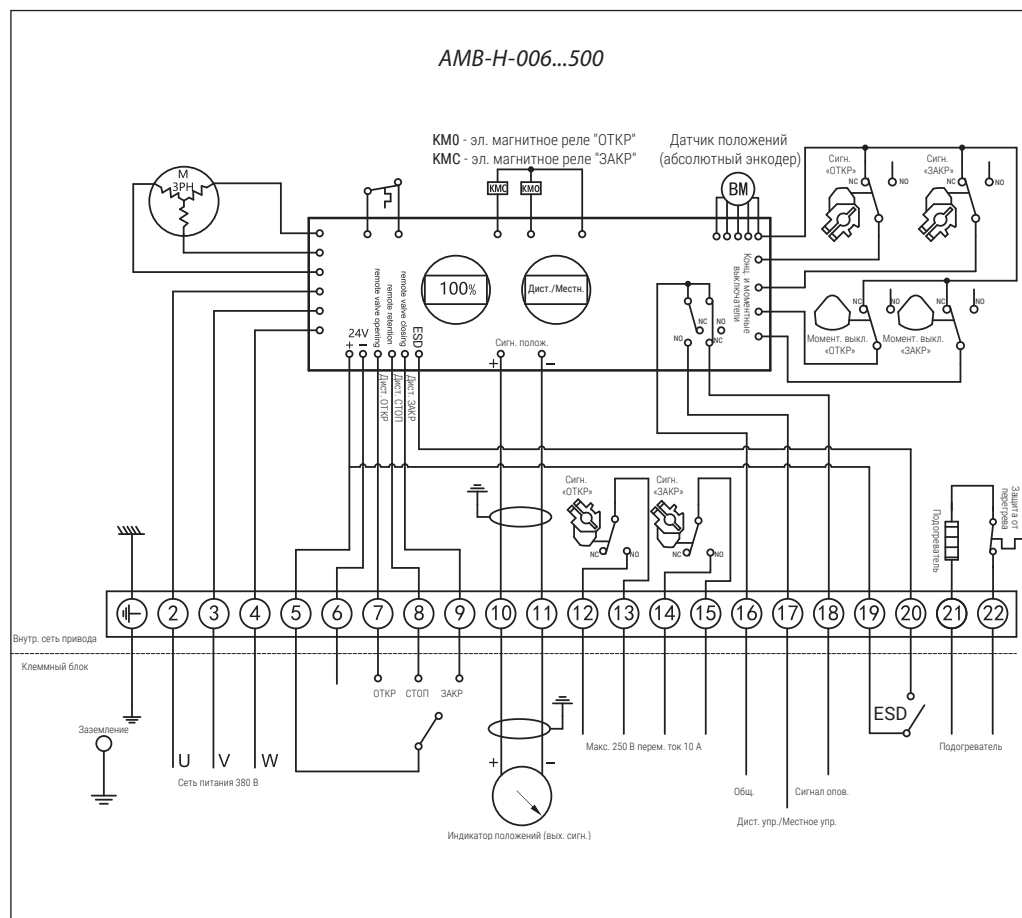
Схемы электрических подключений приводов

Электропривод
380 В, 50 Гц, режим
ОТКР-ЗАКР, без блока
местного управления



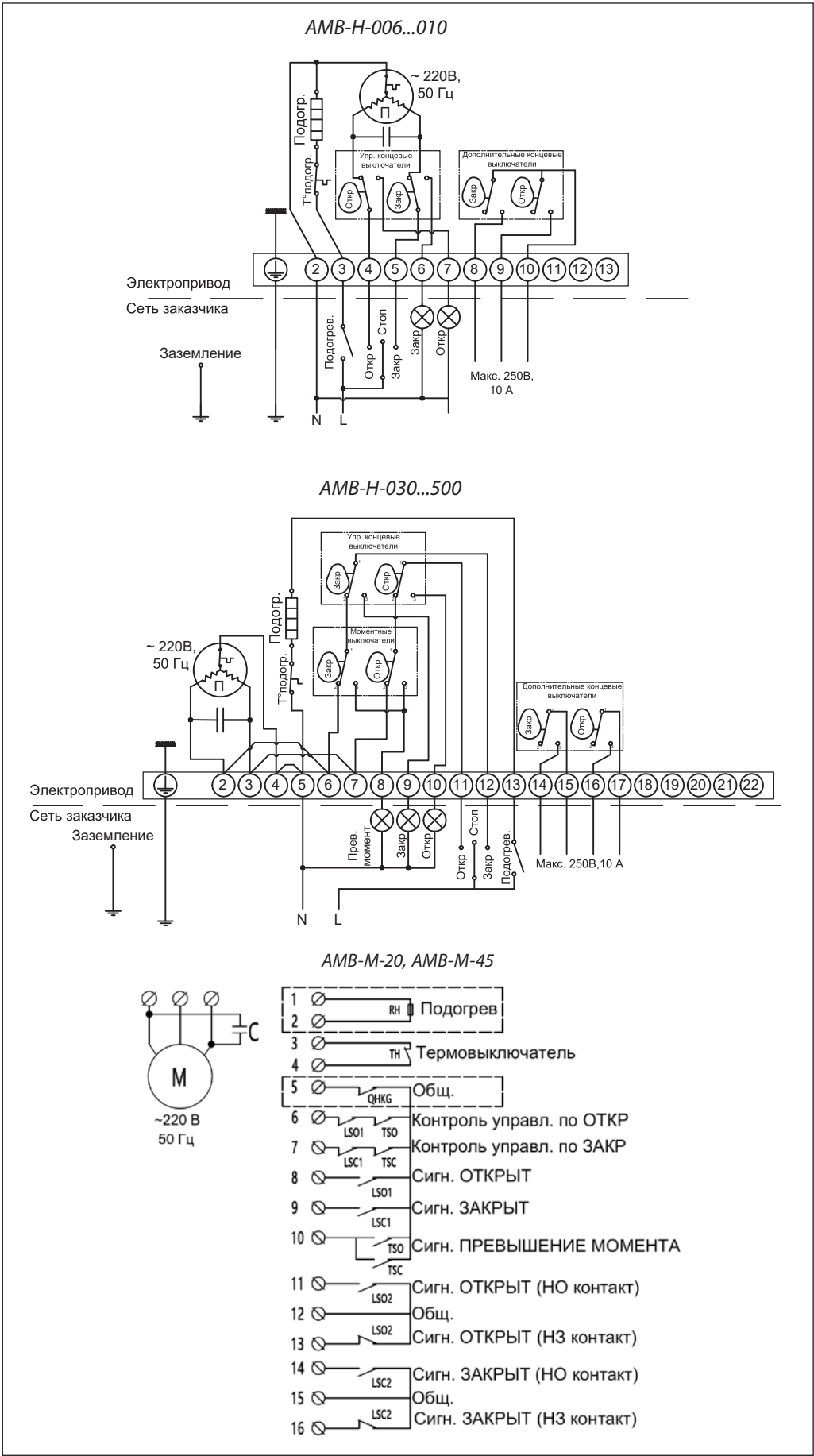
Схемы электрических подключений приводов (продолжение)

Электропривод 380 В, 50 Гц, режим ОТКР-ЗАКР, с блоком местного управления

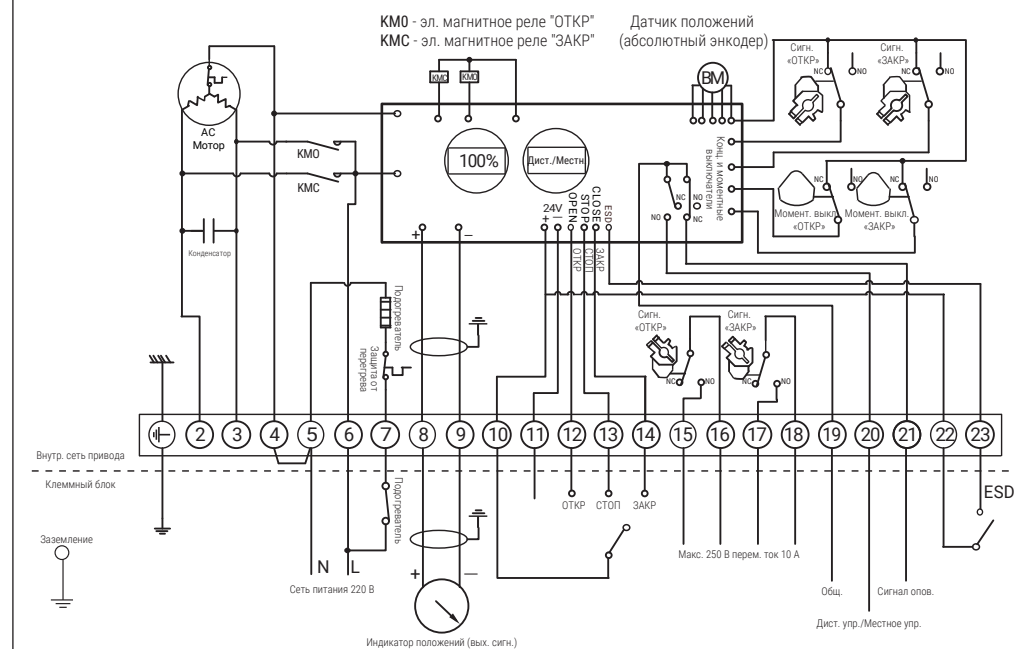


Схемы электрических подключений приводов
(продолжение)

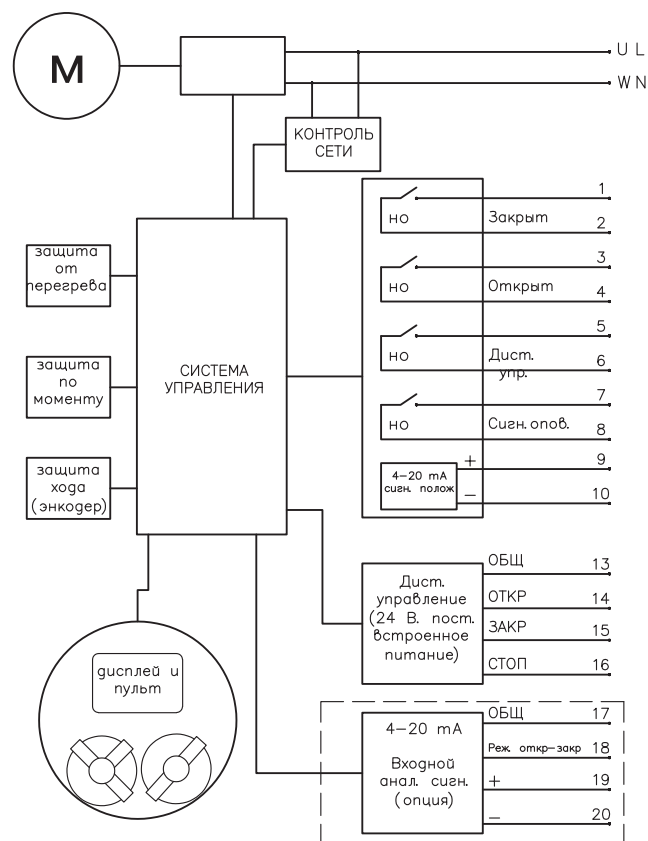
Электропривод
220 В, 50 Гц, режим
ОТКР-ЗАКР, без блока
местного управления



AMB-H-006...500

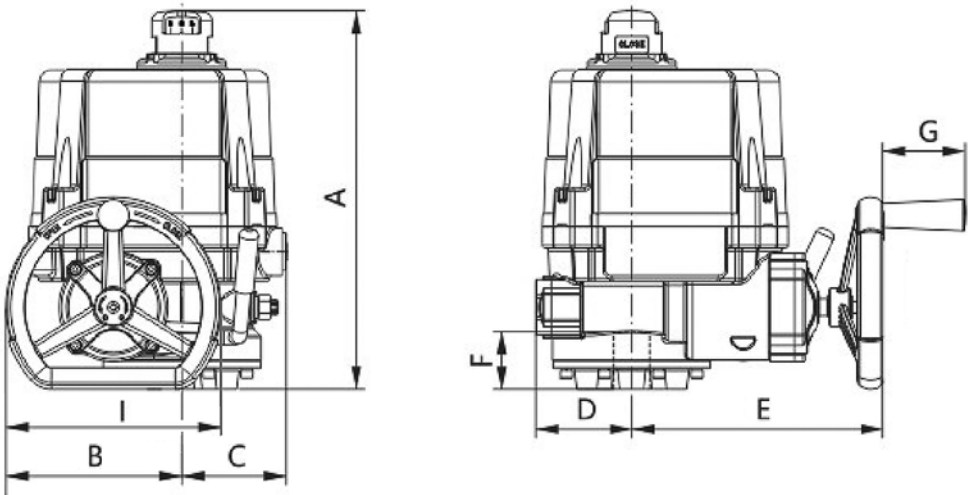


AMB-M-20, AMB-M-45



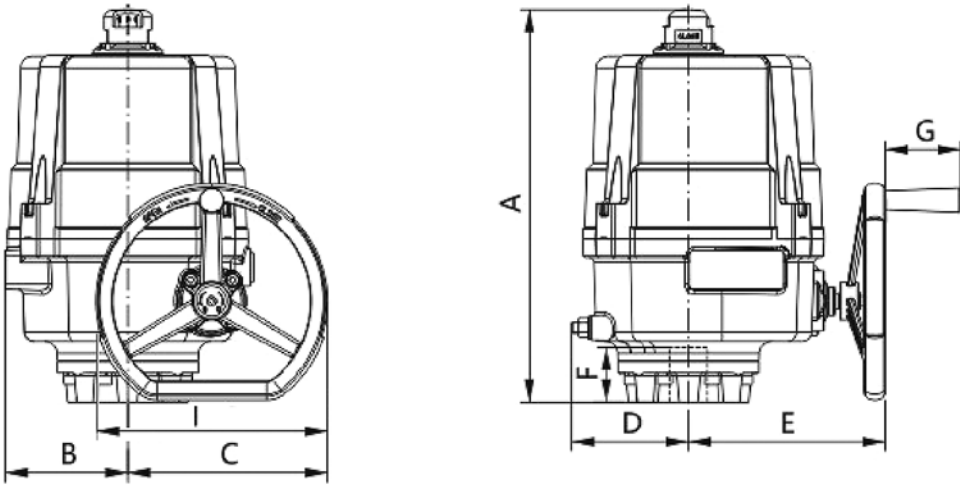
Габаритные и присоединительные размеры

Электроприводы АМВ-Н (без блока местного управления)



Для DN	Тип	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	I, мм	Вес, кг
65	АМВ-Н-006	280	92	77	47	171	40	50	100	6,9
80, 100	АМВ-Н-010	280	92	77	47	171	40	50	100	6,9
125, 150	АМВ-Н-030	341	152	98	81	218	52	63	180	20,5

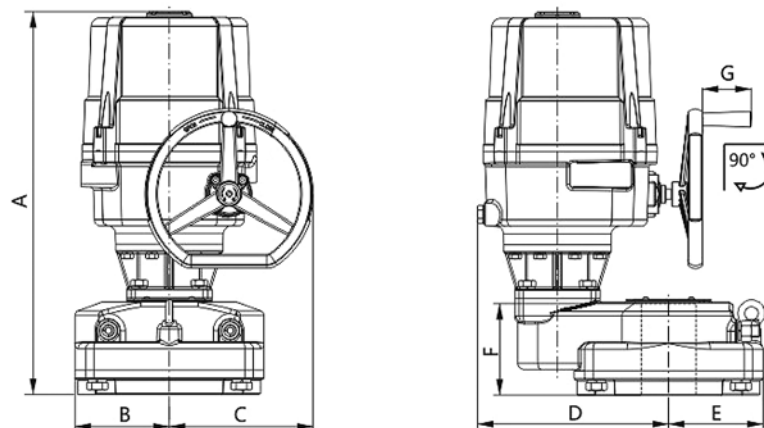
Электроприводы АМВ-Н (без блока местного управления)



Для DN	Тип	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	I, мм	Вес, кг
200	АМВ-Н-080	415	130	212	128	208	58	80	250	33,4
250	АМВ-Н-170	458	145	236	146	236	66	80	280	44

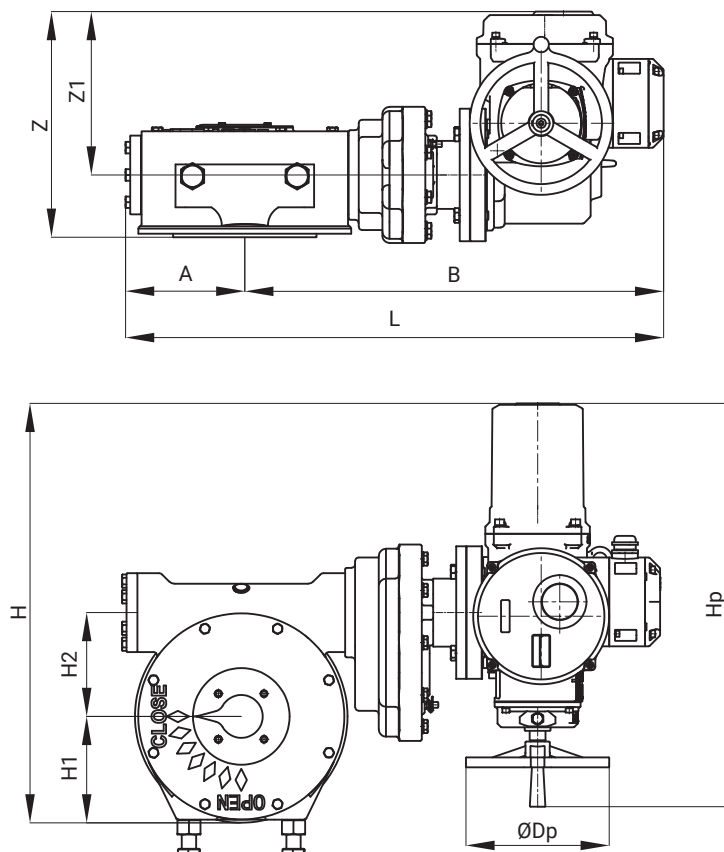
Габаритные и
присоединительные
размеры (продолжение)

Электроприводы АМВ-Н (без блока местного управления)



Для DN	Тип	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	Диаметр маховика, мм	Вес, кг
300	АМВ-Н-350	620	145	236	267	110	145	80	280	80
350	АМВ-Н-500	620	145	236	267	110	145	80	280	80

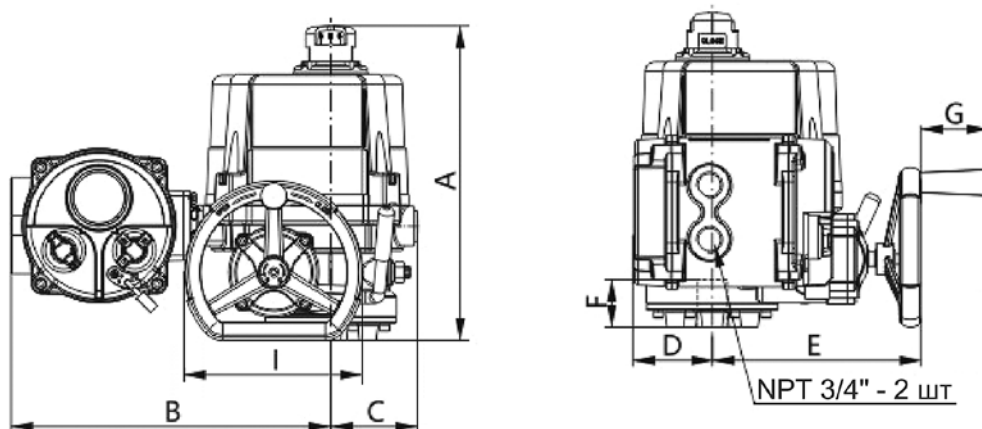
Электроприводы АМВ-М (без блока местного управления)



Для DN	Тип	A, мм	B, мм	L, мм	Z, мм	Z1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	Hp, мм	ØDp, мм	Вес, кг
400	АМВ-М-45 + 75D	130	508	638	328	265	558,5	72,5	140	627	250	84
500	АМВ-М-20 + MY-4-1SD	161	622	783	315	228	585	148	145	565	200	99
600	АМВ-М-45 + MY-6-1SD	237	732	969	361	265	744	203	200	627	250	167

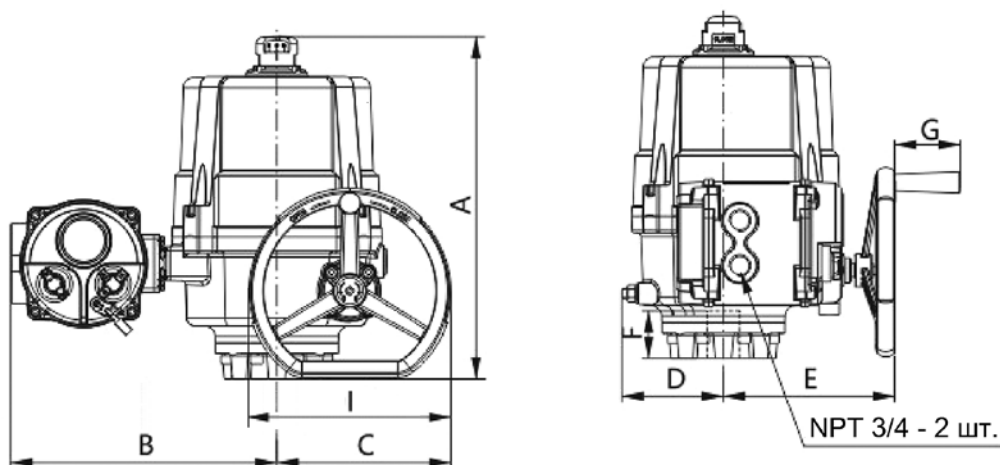
Габаритные и
присоединительные
размеры (продолжение)

Электроприводы АМВ-Н (с блоком местного управления)



Для DN	Тип	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	I, мм	Вес, кг
65	АМВ-Н-006	280	279	77	73	171	40	50	100	7,2
80, 100	АМВ-Н-010	280	279	77	73	171	40	50	100	7,2
125, 150	АМВ-Н-030	341	325	98	81	218	52	63	180	21

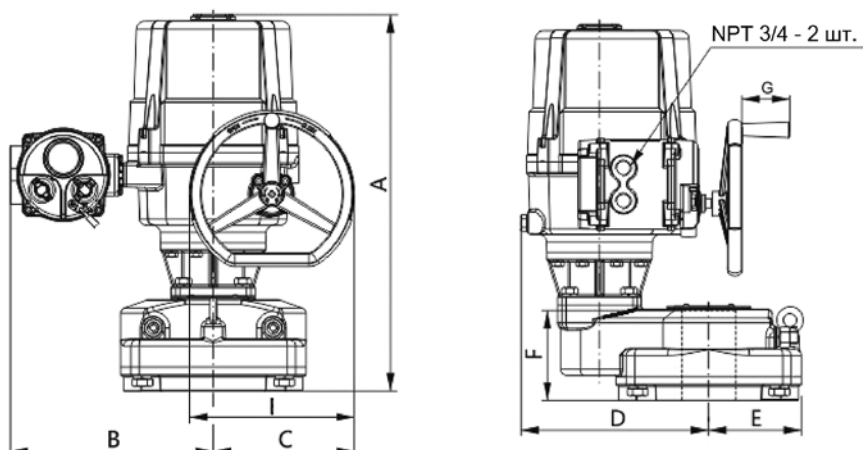
Электроприводы АМВ-Н (с блоком местного управления)



Для DN	Тип	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	I, мм	Вес, кг
200	АМВ-Н-080	415	317	212	128	208	58	80	250	34
250	АМВ-Н-170	458	332	236	146	236	66	80	280	45

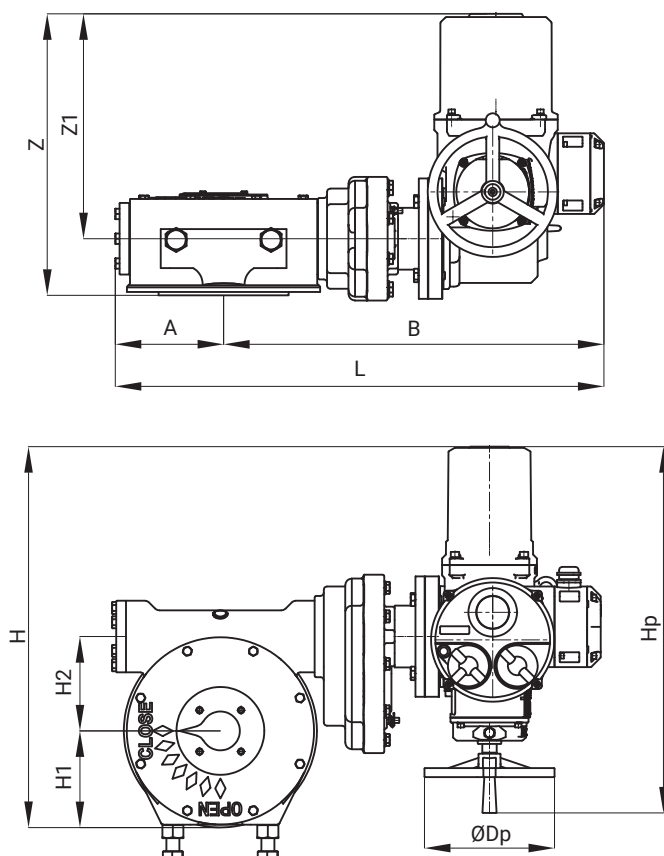
Габаритные и
присоединительные
размеры (продолжение)

Электроприводы АМВ-Н (с блоком местного управления)



Для DN	Тип	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	Диаметр маховика, мм	Вес, кг
300	АМВ-Н-350	620	332	236	267	110	145	80	280	81
350	АМВ-Н-500	620	332	236	267	110	145	80	280	81

Электроприводы АМВ-М (с блоком местного управления)



Для DN	Тип	A, мм	B, мм	L, мм	Z, мм	Z1, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	Hp, мм	ØDp, мм	Вес, кг
400	АМВ-М-45 + 75D	130	542	672	451	388	558,5	72,5	140	627	250	87
500	АМВ-М-20 + MY-4-1SD	161	656	817	438	351	585	148	145	565	200	101
600	АМВ-М-45 + MY-6-1SD	237	766	1003	484	388	744	203	200	627	250	169

Указания по монтажу и наладке

Перед присоединением электропривода к арматуре следует:

- перевести привод в положение, соответствующее положению крана (кран поставляется в полностью открытом положении, привод в полностью закрытом);
- убедиться в соответствии присоединительного фланца арматуры крепежной площадке привода (для кранов DN65–150 необходимо применить адаптирующую вставку — коды указаны в номенклатуре);
- проверить, правильность соединения выходного шпинделя привода с валом арматуры.

Электропривод (также в сочетании с понижающим редуктором) устанавливается непосредственно на арматуру. Монтажное положение — либо горизонтальное, либо вертикальное сверху. Следует предусмотреть

свободное пространство вокруг арматуры с приводом для обеспечения их технического обслуживания.

Перед подключением электропривода следует убедиться, что показания на табличке привода полностью соответствуют показателям электрической сети.

Электрическое подсоединение должно выполняться согласно схемам подключений привода и управляющей им автоматики авторизованным персоналом.

Электрический привод оснащен устройством ручного управления (ручным дублером). Электрический режим работы этого привода является приоритетным. Ручное управление приводом применяется для настройки привода или в случае неполадок.

Прежде чем использовать ручной режим, следует отключить привод от сети.

Рекомендуемый крепежный комплект
(не входит в поставку)

DN шарового крана	Болт	Шайба пружинная	Шайба	Кол-во
65	Болт М6-25	Шайба 6	Шайба 6	4
80	Болт М8-25	Шайба 8	Шайба 8	4
100	Болт М8-25	Шайба 8	Шайба 8	4
125	Болт М10-35	Шайба 10	Шайба 10	4
150	Болт М10-35	Шайба 10	Шайба 10	4
200	Болт М12-35	Шайба 12	Шайба 12	4
250	Болт М20-45	Шайба 20	Шайба 20	4
300	Болт М20-45	Шайба 20	Шайба 20	4
350	Болт М20-50	Шайба 20	Шайба 20	4
400	Болт М20-55	Шайба 20	Шайба 20	4
500	Болт М16-55	Шайба 16	Шайба 16	8
600	Болт М20-65	Шайба 20	Шайба 20	8

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Кран шаровой RJIP Standard цельносварной из углеродистой стали со стандартным проходом (PN16)

Описание и область применения



Шаровой кран RJIP Standard — представляет собой запорный кран, разработанный для систем теплоснабжения для жидких сред.

Стальные шаровые краны RJIP Standard в основном предназначены для воды, соответствующей требованиям к качеству сетевой воды согласно СП 124.13330.2012, Приложение Е «Требования к качеству сетевой и подпиточной воды тепловых сетей». (жидкости группы 1 и 2 согласно ТР ТС 032/2013).

Линейка состоит из стальных цельносварных шаровых кранов, рассчитанных на условное давление PN = 16 бар и имеющих присоединительные фланцы и патрубки в

соответствии с ГОСТ. Корпус крана изготовлен из углеродистой стали и имеет грунт-эмалевое водно-дисперсионное, антикоррозионное покрытие в один слой.

Для дополнительной защиты и предотвращения коррозии при возможных повреждениях заводского покрытия следует: либо устанавливать кран в сухом помещении, либо покрыть его влагонепроницаемой изоляцией, либо нанести на поверхность крана защитные лакокрасочные материалы, предусмотренные проектом объекта.

Особенности

- Присоединение по ГОСТ.
- Конструкция, предназначенная специально для PN 16.

Основные характеристики

DN = 15–150 мм.

Номинальное давление: PN = 16 бар.

Температурный диапазон: от –40¹ до 150 °С.

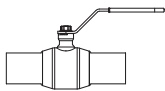
Теплоноситель: вода.

Класс герметичности А по ГОСТ 9544.

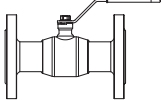
¹ Для использования при температурах ниже 0 °С свяжитесь с производителем. Не допускать замерзания рабочей среды в шаровом кране.

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Кран шаровой RJIP Standard WW под приварку

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер
	15	065N9600R
	20	065N9601R
	25	065N9602R
	32	065N9603R
	40	065N9604R
	50	065N9605R
	65	065N9606R
	80	065N9607R
	100	065N9608R
	125	065N9609R
	150	065N9610R

Кран шаровой RJIP Standard FF фланцевый

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер
	15	065N9620R
	20	065N9621R
	25	065N9622R
	32	065N9623R
	40	065N9624R
	50	065N9625R
	65	065N9626R
	80	065N9627R
	100	065N9628R
	125	065N9629R
	150	065N9630R

Техническое описание

Кран шаровой RJIP Standard цельносварной из углеродистой стали со стандартным проходом (PN16)

Материалы основных деталей крана

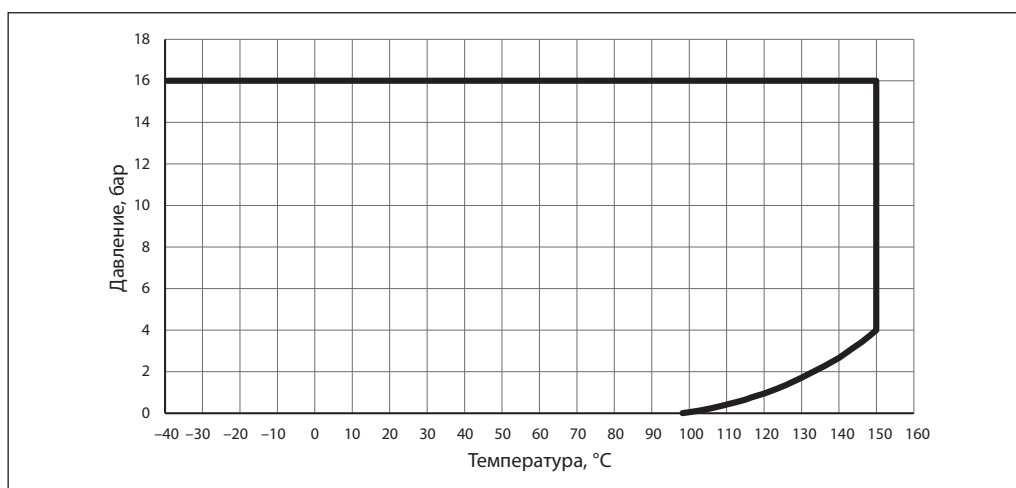
Деталь	Материал
Корпус крана и патрубки	Сталь 20
Фланцы	Сталь 20
Шток	Нержавеющая сталь 20X13
Шар	Нержавеющая сталь AISI 304
Кольцевые уплотнения шара	Тефлон PTFE, армированный углеволокном
Уплотнения штока	Тефлон PTFE, армированный углеволокном, EPDM

Технические характеристики

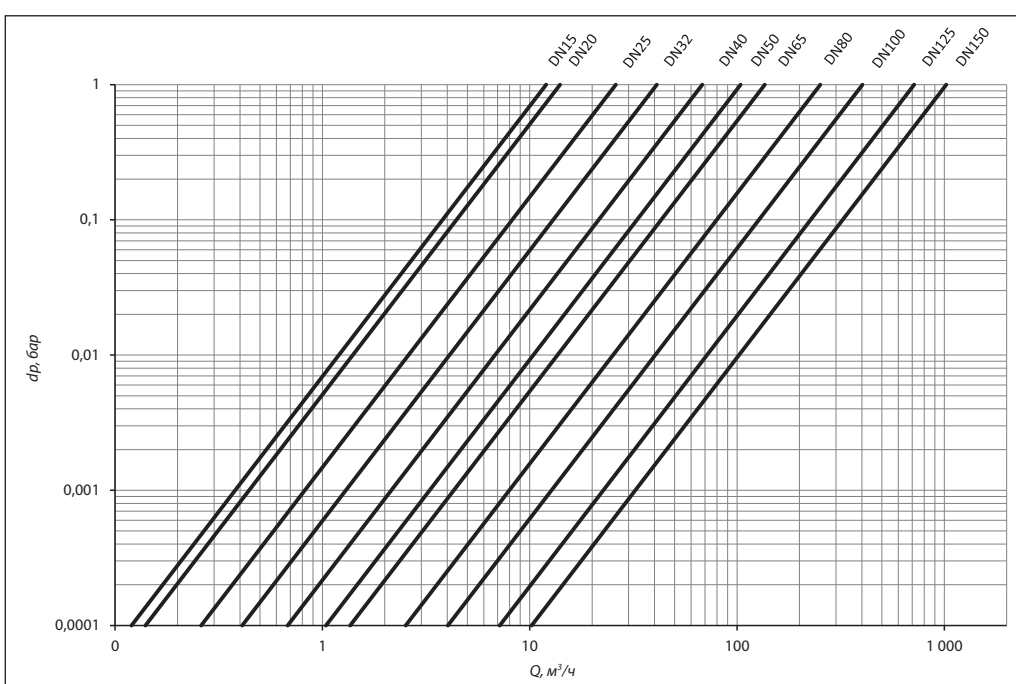
DN, мм	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
K_{vs} , м³/ч	11	15	34	52	96	104	136	252	403	716	1022
PN, бар	16										
Температурный диапазон, °C	-40 ¹ ...150										
Теплоноситель	Вода										

¹ Для использования при температурах ниже 0 °C свяжитесь с производителем. Не допускать замерзания рабочей среды в шаровом кране.

Рабочая зона



Гидравлические потери



Монтаж и эксплуатация

Диаметр шарового крана подбирается по конструктивному принципу, т.е. равным диаметру трубы.

Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности K_v .

При подъеме и перемещении крана запрещается захват его за рукоятку.

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое.

Установку кранов под приварку на трубопровод следует производить электросваркой с одновременным охлаждением корпуса влажной тканью. Кран при этом должен быть полностью в открытом положении.

Установку фланцевых шаровых кранов следует производить с использованием стальных ответных фланцев по ГОСТ 33259-2015 с соответствующими DN, PN, прокладками и крепежом.

Если кран установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть его фланцевой заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а кран оставить в открытом положении.

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто». Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на 90° в направлении стрелки, изображенной на ручке. В положении «Открыто» ручка располагается вдоль корпуса крана, а в положении «Закрыто» — поперек.

Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигаются эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка кольцевых уплотнений.

Испытания на герметичность

Кран поставляется потребителю испытанным и не требует дополнительной регулировки.

Второй раз кран проверяется на герметичность вместе с испытаниями трубопроводной системы. По возможности следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно. Резкое повышение давления не допускается.

Проверка работоспособности

После испытаний на герметичность необходимо проделать несколько циклов «Открыто/Закрыто», чтобы проверить правильность его функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для поворота крана с рукояткой следует плавно увеличивать усилие, прикладываемое к рукоятке, до тех пор, пока запорный шар не сдвинется с места.

Запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать к рукоятке ударные нагрузки.

Эксплуатация

Шаровой кран является запорным. Лишь в процессе заполнения или слива кран может не продолжительное время находиться в промежуточном положении.

Эксплуатация шаровых кранов в промежуточном положении (между «Открыто/Закрыто») строго запрещена. Для поворота рукоятки запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать ударные нагрузки.

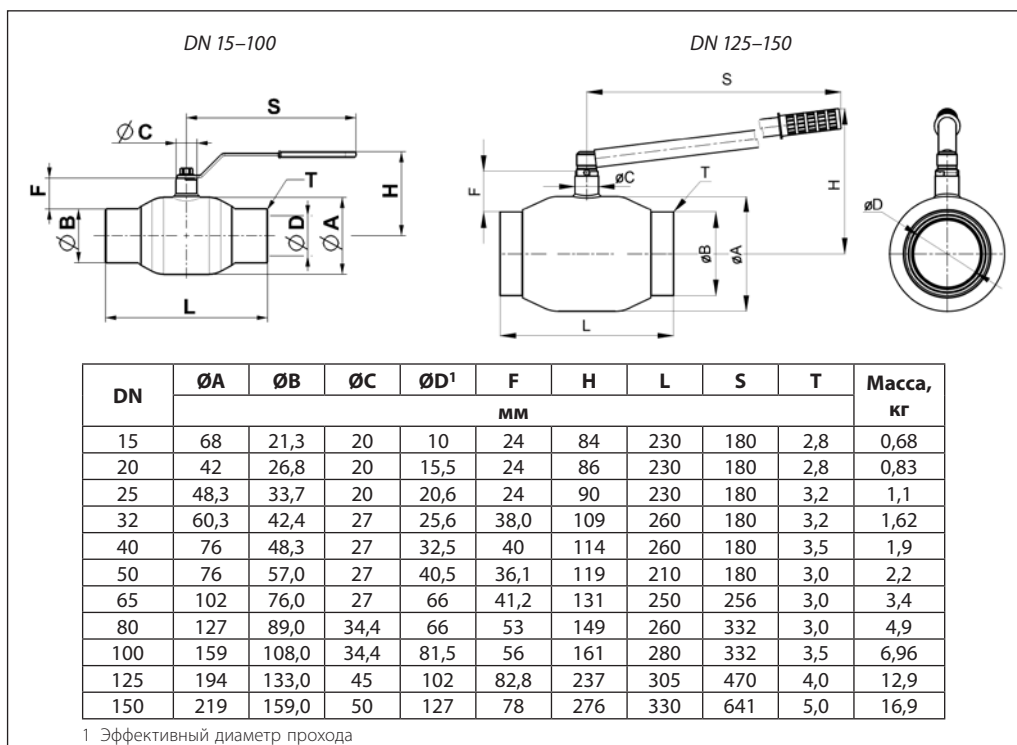
Необходимо периодически (не реже 2-4 раз в год) проверять работоспособность крана, проводя цикл открытия/закрытия.

Предотвращение замерзания

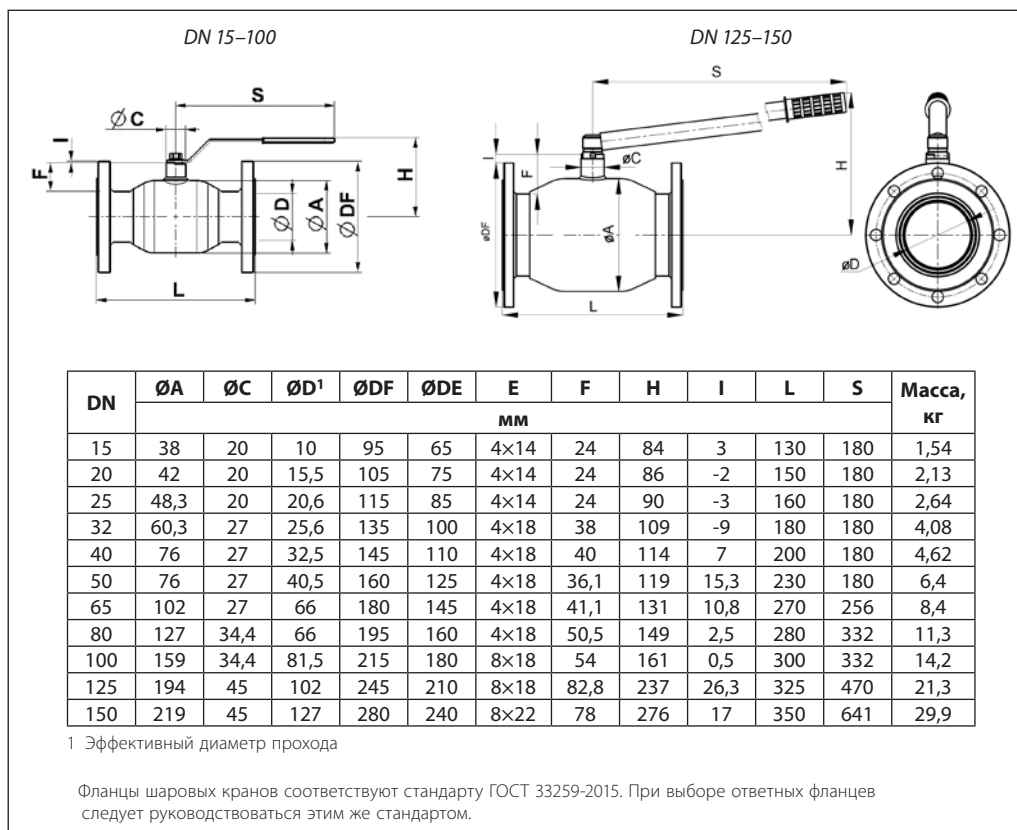
Для максимального слива жидкости из корпуса крана при опорожнении трубопровода шар должен быть повернут в среднее положение (около 45°).

Габаритные и присоединительные размеры

RJIP Standard WW



RJIP Standard FF



Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Клапан запорно-регулирующий/кран запорно-регулирующий RJIP BaBV3 (PN25)

Описание и область применения



Клапан запорно-регулирующий/кран запорно-регулирующий RJIP BaBV3 предназначен для монтажной наладки трубопроводных систем инженерного обеспечения зданий и сооружений для обеспечения в них расчетного потоко-распределения.

RJIP BaBV3 в основном предназначен для применения с растворами гликолей до 50 % и воды, соответствующей требованиям к качеству сетевой воды согласно СП 124.13330.2012, Приложение Е «Требования к качеству сетевой и подпиточной воды тепловых сетей» (жидкости группы 1 и 2 согласно ТР ТС 032/2013).

Корпус клапана изготовлен из углеродистой стали и имеет грунт-эмалевое водно-дисперсионное, антикоррозионное покрытие в один слой.

Для дополнительной защиты и предотвращения коррозии при возможных повреждениях заводского покрытия следует: либо устанавливать клапан в сухом помещении, либо покрыть его влагонепроницаемой изоляцией, либо нанести на его поверхность защитные лакокрасочные материалы, предусмотренные проектом объекта.

Устройство клапана делает его идеальным для применения в системах теплоснабжения.

- Корпус крана стальной полностью сварной.
- Шаровое запорное устройство защищено от осевых нагрузок со стороны трубопровода, что гарантирует его легкое вращение.
- Клапан имеет высокую пропускную способность при оптимальном гидравлическом сопротивлении, что обеспечивает пониженные расходы электроэнергии на перекачку теплоносителя.
- Клапан оснащен шкалой для настройки на необходимое значение пропускной способности.
- Клапан запорно-регулирующий может использоваться в качестве запорной арматуры благодаря устройству и выбору материалов для кольцевого уплотнения шара (армированный углеродным волокном PTFE) и уплотнения штока (EPDM), которые гарантируют герметичность и долгий срок работы клапана.
- Клапан не нуждается в обслуживании.

Основные характеристики

DN = 50–150 мм.

K_{vx} = 41–361 м³/ч.

PN = 25 бар.

Перемещаемая среда: вода, растворы гликолей до 50 %.

Температура среды: от –20 до 150 °С.

Соединение с трубопроводом: фланцевое или под приварку в соответствии с ГОСТ.

Соответствие нормам и стандартам

- В соответствии с требованиями ГОСТ клапаны RJIP BaBV3 проходят 100 %-ный контроль на прочность и герметичность, а также подвергаются тестам на функциональность и подтверждение регулировочных характеристик.
- Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544.
- Производство «Ридан» соответствует требованиям стандартов ISO 9001 и ISO 14001, а также ГОСТ 9544-2005.

Техническое описание

Клапан запорно-регулирующий/кран запорно-регулирующий RJIP BaBV3 (PN25)

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

RJIP BaBV3 FF

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер
	50	065N9545GR
	65	065N9546GR
	80	065N9547GR
	100	065N9548GR
	125	065N9549GR
	150	065N9550GR

RJIP BaBV3 WW

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер
	50	065N9505GR
	65	065N9506GR
	80	065N9507GR
	100	065N9508GR
	125	065N9509GR
	150	065N9510GR

Запасные части: индикаторная шкала

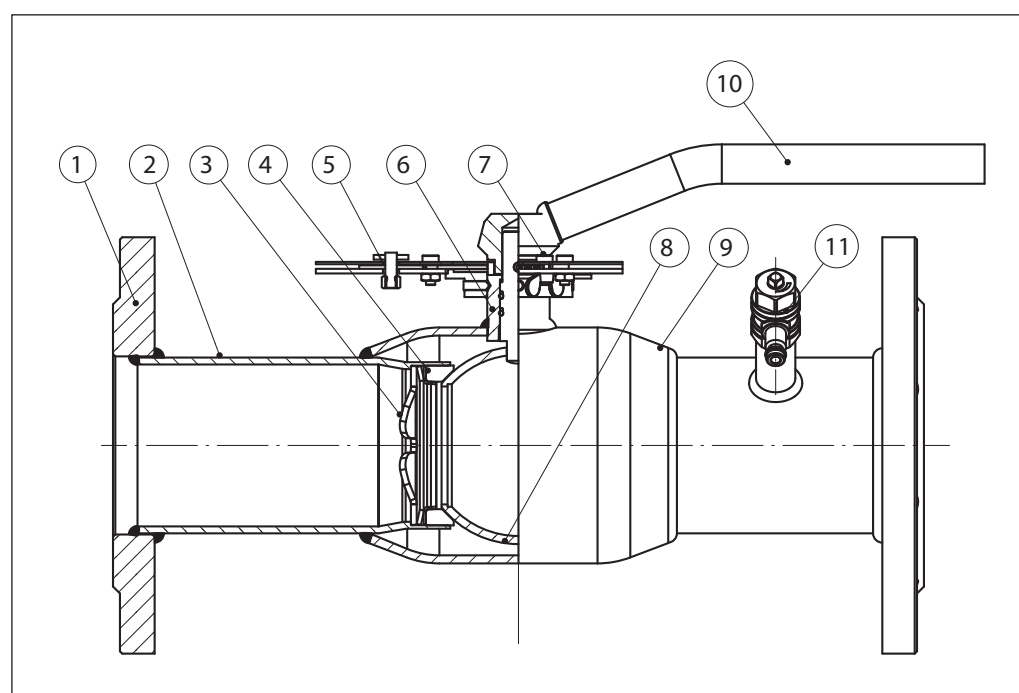
Эскиз	Для DN	Кодовый номер
	50–65	По запросу
	80–100	По запросу
	125–150	По запросу

Характеристика регулирования

DN, мм	50	65	80	100	125	150
Пропускная способность K_{vs} , м³/ч	41	65	100	157	236	361
Протечка	Класс А по ГОСТ 9544-2005					
Номинальное давление PN, бар	25					
Рекомендуемый перепад давления на клапане dP не более, бар	1					
Перемещаемая среда	Вода, растворы гликолей до 50 %					
pH среды	От 7 до 10					
Температура перемещаемой среды, °C	От –20 до 150					
Соединение с трубопроводом	Фланцевое или под приварку					
Материалы						
Корпус	Сталь20					
Шток	Нержавеющая сталь					
Шар	Нержавеющая сталь					
Уплотнение шара	PTFE армированный углеволокном					
Сальниковое уплотнение	EPDM					

Устройство

1. Присоединительный фланец.
2. Приварной патрубок.
3. Ограничитель расхода.
4. Седловое уплотнение шара.
5. Индикатор настройки пропускной способности.
6. Сальник.
7. Фиксатор положения на-стройки.
8. Шар.
9. Корпус.
10. Рукоятка.
11. Измерительный ниппель.

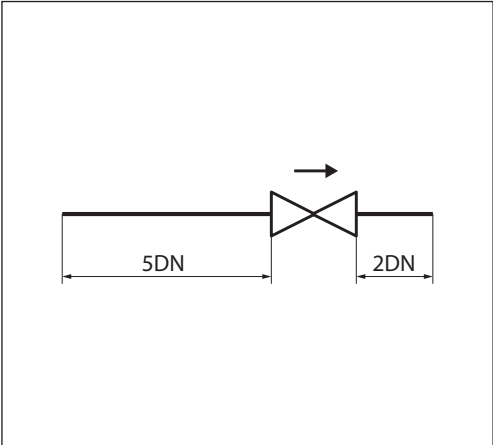


Монтаж и эксплуатация

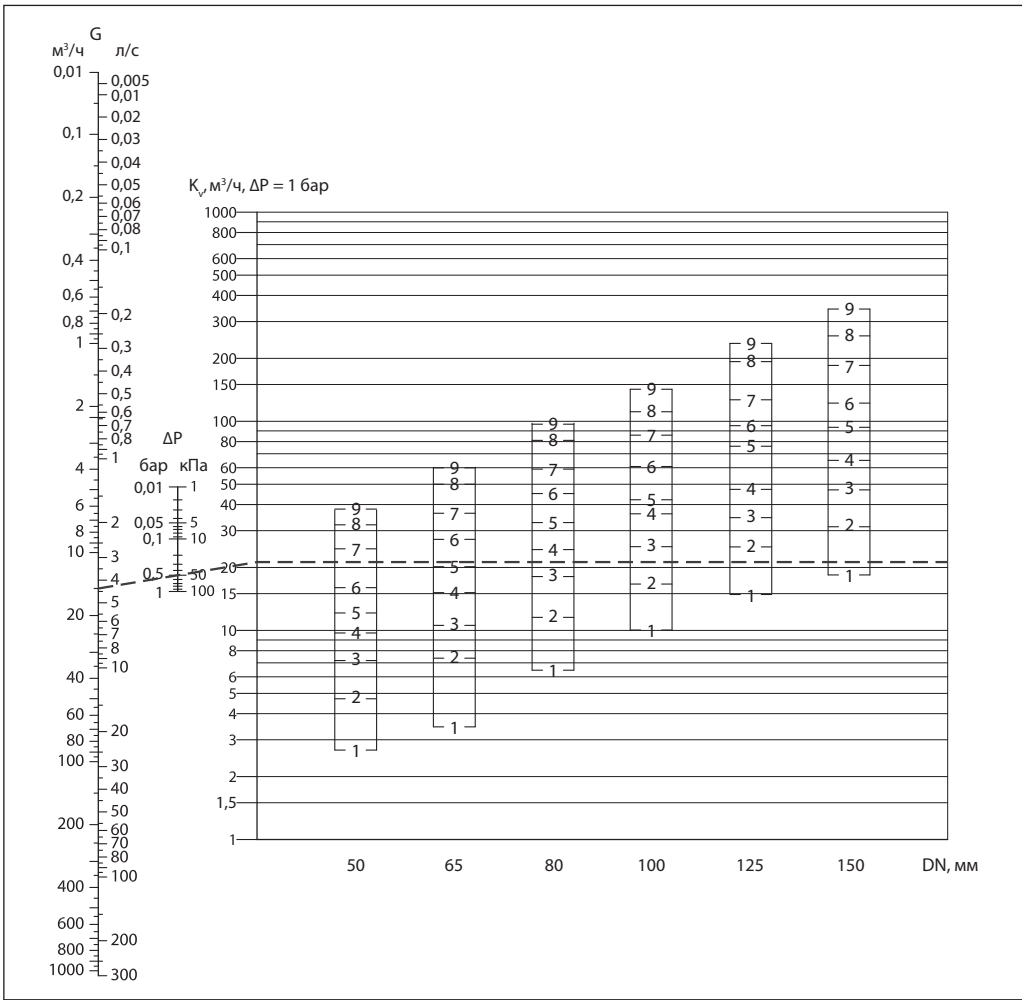
Клапан устанавливается в любом монтажном положении. Стрелка на корпусе должна совпадать с направлением потока перемещаемой среды. Чтобы избежать турбулентного режима, который повлияет на точность измерения, рекомендуется предусматривать прямые участки трубопровода до и после клапана, как показано на рисунке (DN — условный проход трубопровода).

Турбулизация потока при несоблюдении данных рекомендаций может увеличить расход до 20 % по сравнению с измеренным.

Положительный импульс давления должен отбираться со стороны входа среды в клапан, а отрицательный — со стороны выхода.



Подбор



Пример

DN = 65 мм.
G = 15 м³/ч.
ΔP = 0,5 бар.

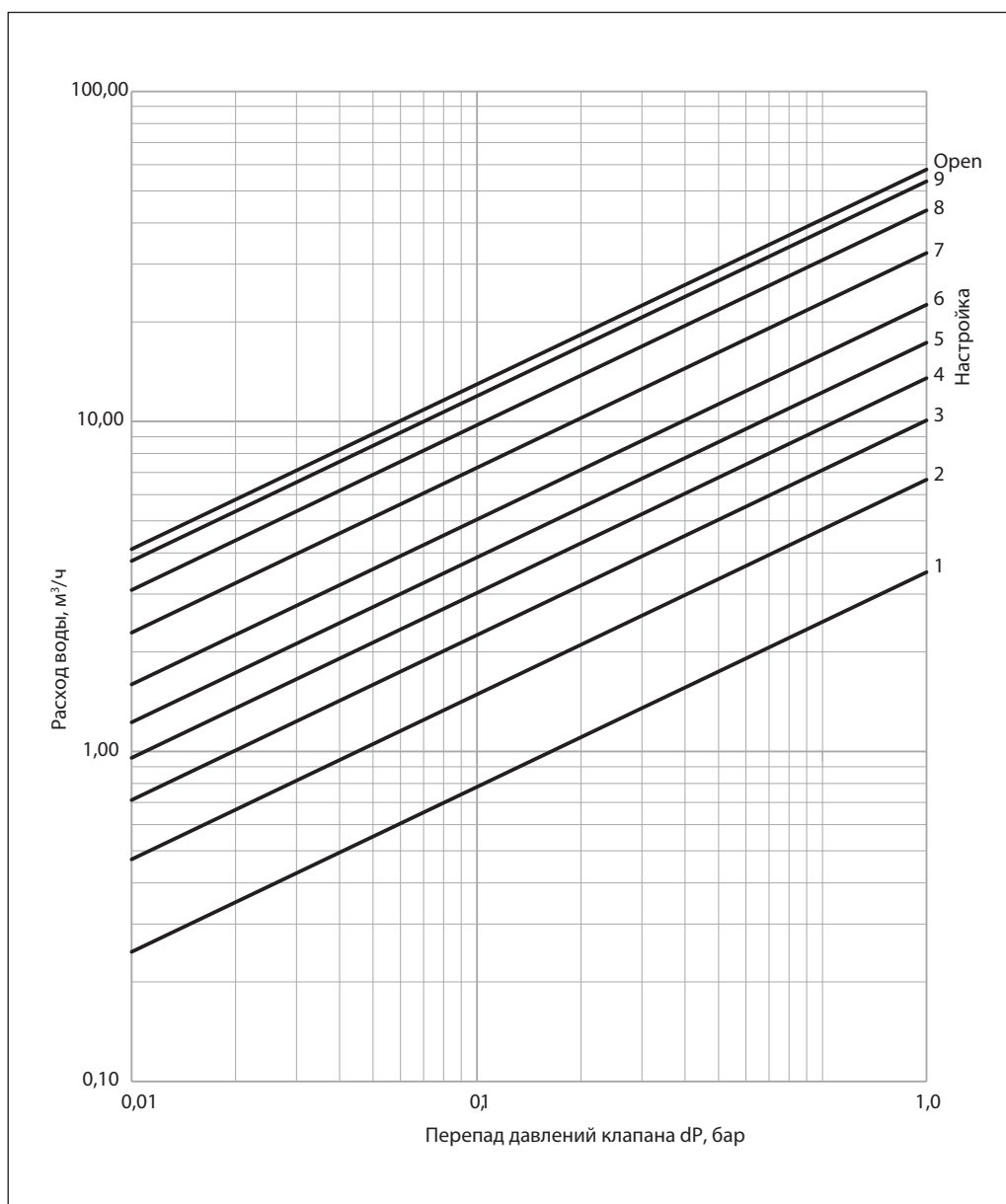
Для определения диаметра и настройки клапана проводится прямая линия от значения расхода (15 м³/ч) через перепад (ΔP) давления (0,5 бар) до шкалы Kv.

Горизонтальная линия от точки Kv показывает значение предварительной настройки для каждого размера клапана.

Результат

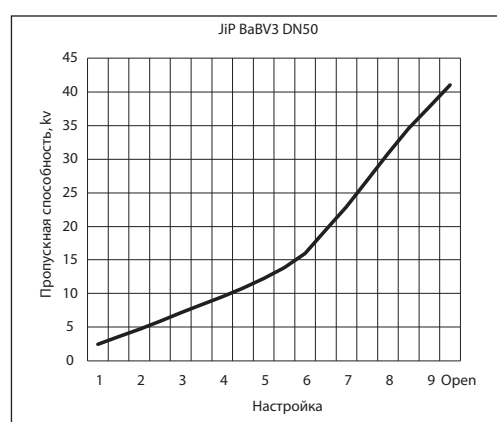
Преднастройка клапана RJIP BaBV3 DN65: 6.

Диаграмма для выбора
типоразмера и настройки
клапана



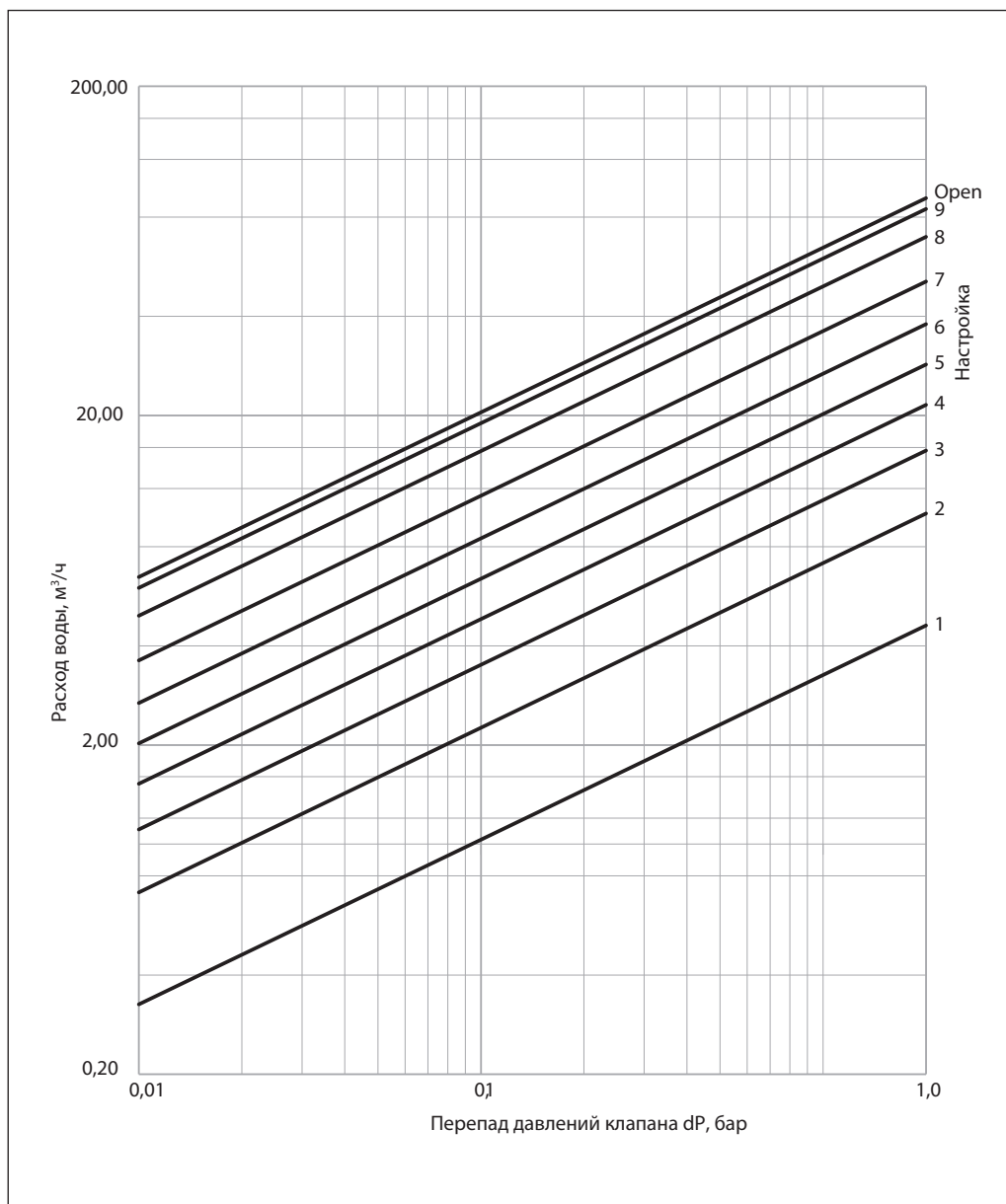
DN = 50 мм/PN = 25 бар

Настройка	Kv, м³/ч
1	2,47
2	4,71
3	7,12
4	9,56
5	12,25
6	15,96
7	22,90
8	30,84
9	37,77
Open	41,01



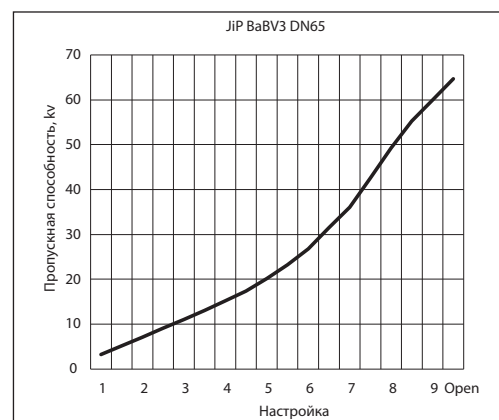
Максимально допустимый перепад давления dP в режиме регулирования расхода: 1,5/2,0 бар.
Максимально допустимая скорость среды: 4 м/с.
Кавитация должна быть исключена.

Диаграмма для выбора
типоразмера и настройки
клапана (продолжение)



DN = 65 мм/PN = 25 бар

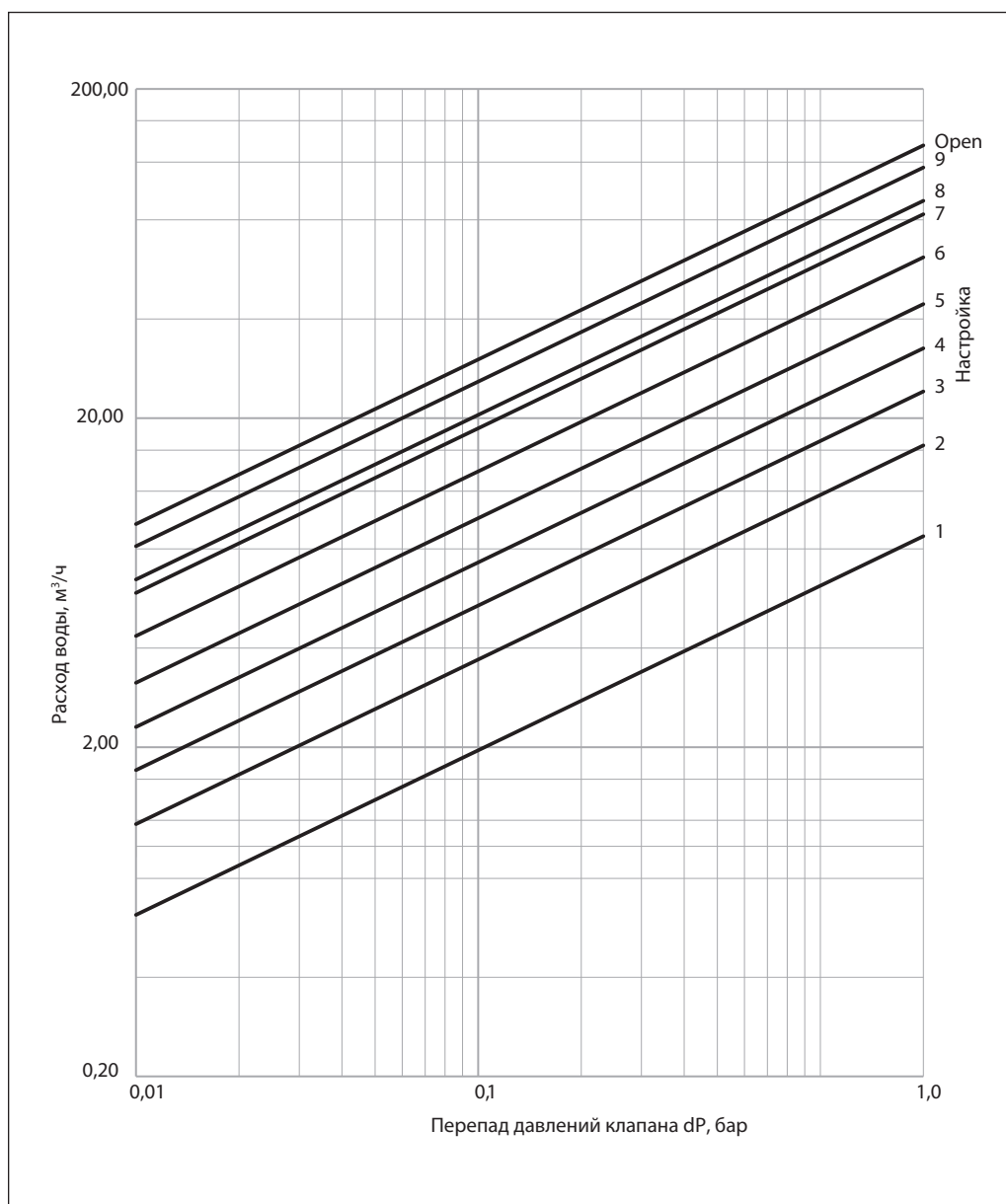
Настройка	Kv, м³/ч
1	3,26
2	7,13
3	11,07
4	15,24
5	20,21
6	26,80
7	36,11
8	49,34
9	59,96
Open	64,68



Максимально допустимый перепад давления dP в режиме регулирования расхода: 1,5/2,0 бар.
Максимально допустимая скорость среды: 4 м/с.

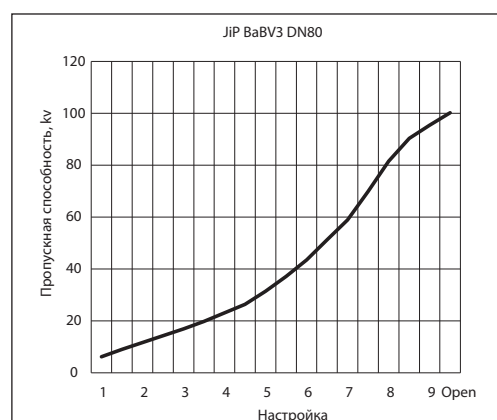
Кавитация должна быть исключена.

Диаграмма для выбора
типоразмера и настройки
клапана (продолжение)



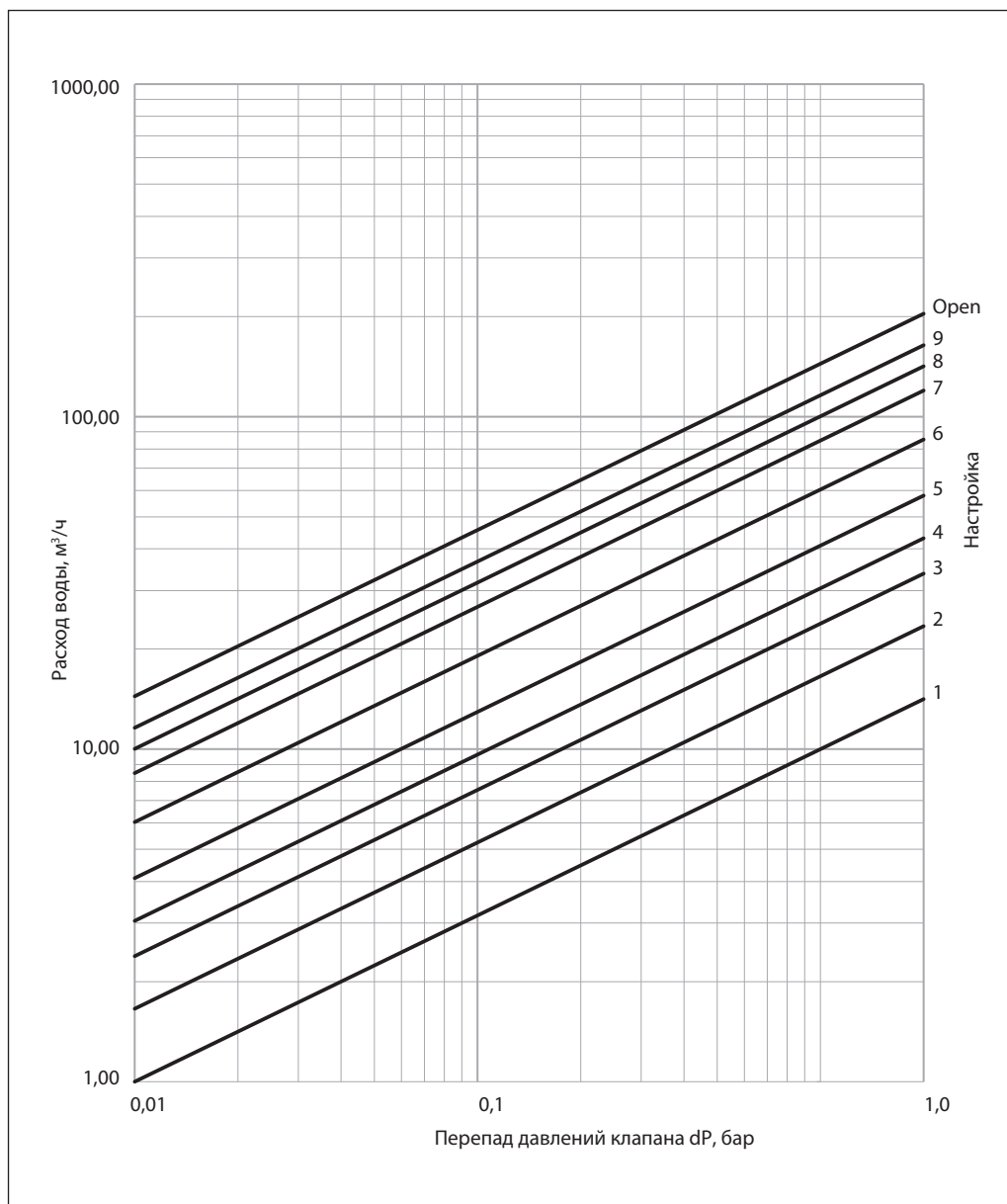
DN = 80 мм/PN = 25 бар

Настройка	Kv, м³/ч
1	6,19
2	11,68
3	17,04
4	23,05
5	31,40
6	43,56
7	58,88
8	81,63
9	95,31
Open	100,22



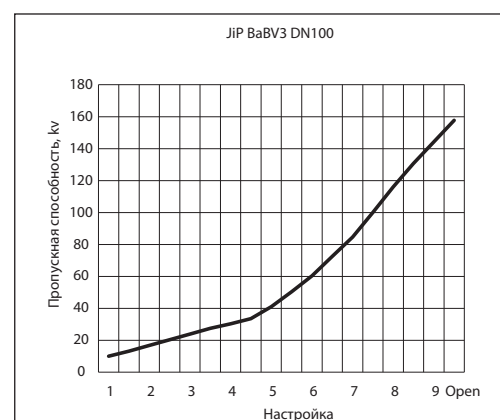
Максимально допустимый перепад давления dP в режиме регулирования расхода: 1,5/2,0 бар.
Максимально допустимая скорость среды: 4 м/с.
Кавитация должна быть исключена.

**Диаграмма для выбора
типоразмера и настройки
клапана (продолжение)**



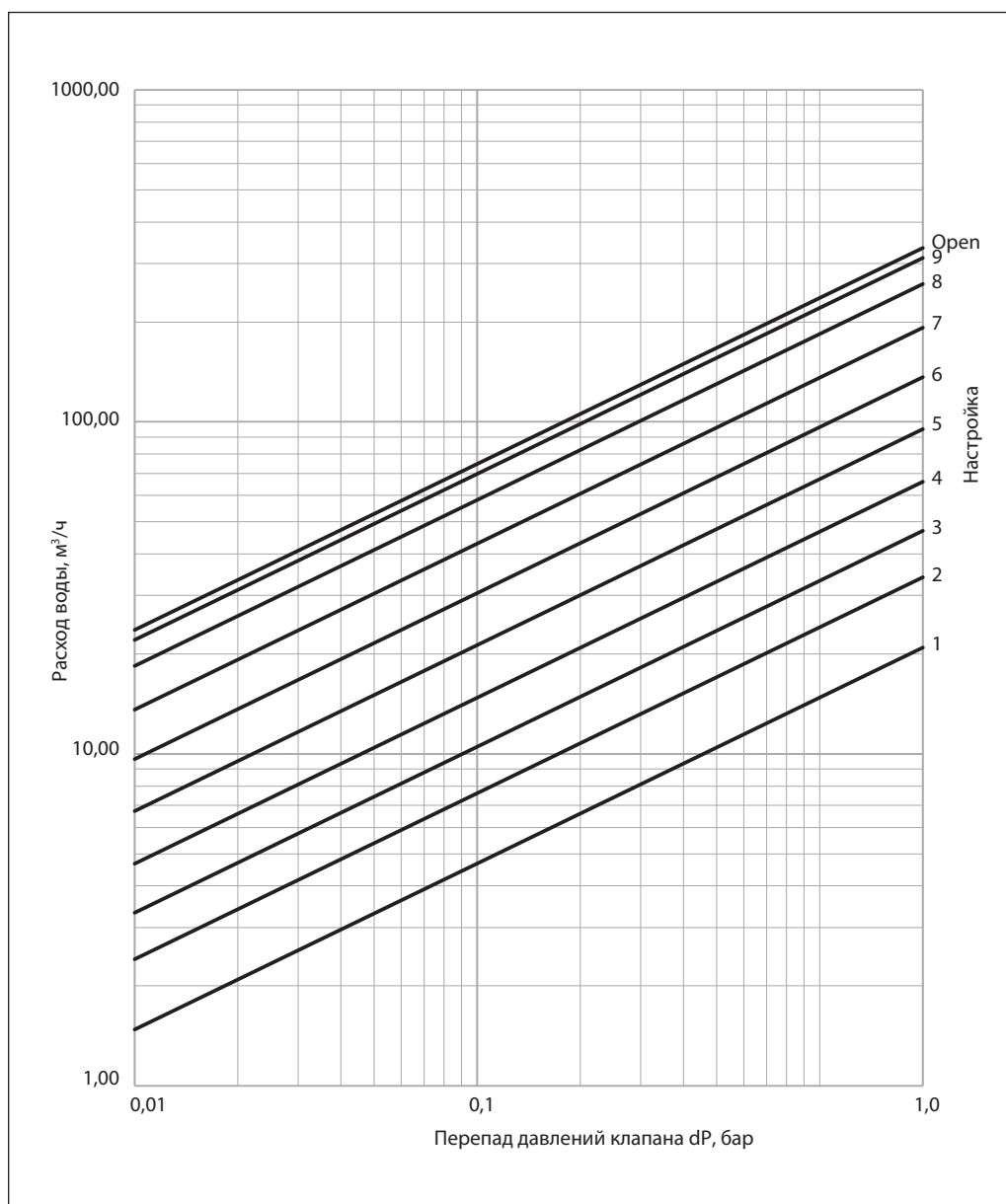
DN = 100 мм/PN = 25 бар

Настройка	Kv, м³/ч
1	10,00
2	16,57
3	23,85
4	30,46
5	40,93
6	60,36
7	84,72
8	115,96
9	144,23
Open	157,67



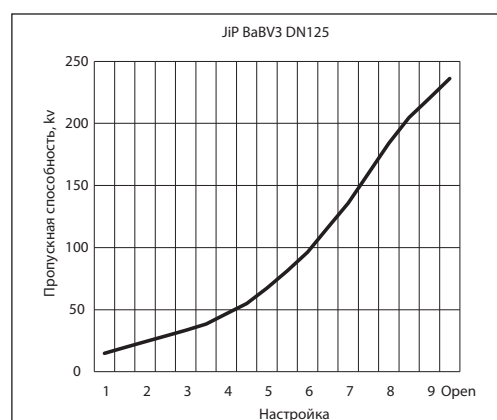
Максимально допустимый перепад давления dP в режиме регулирования расхода: 1,5/2,0 бар.
Максимально допустимая скорость среды: 4 м/с.
Кавитация должна быть исключена.

Диаграмма для выбора
типоразмера и настройки
клапана (продолжение)



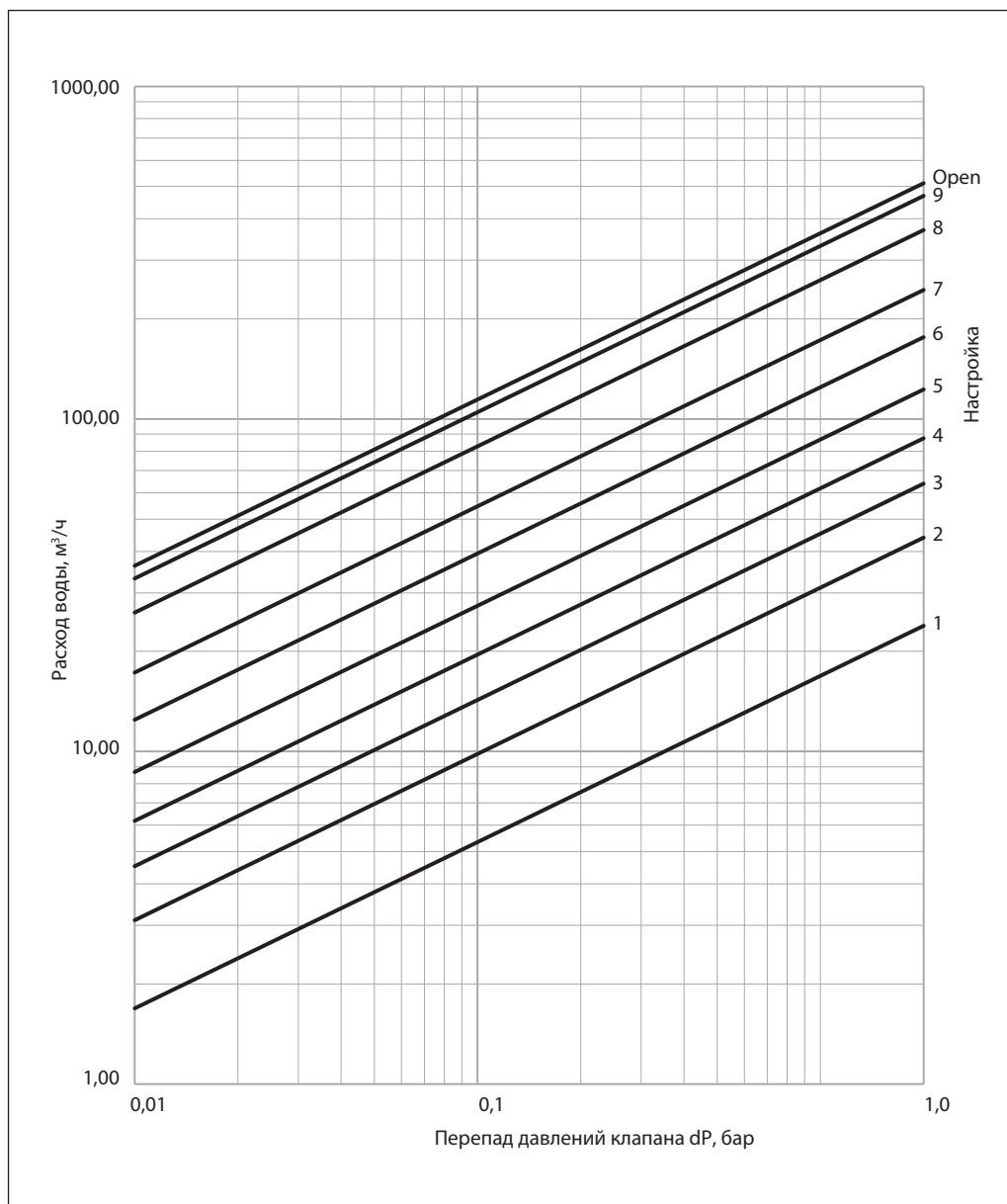
DN = 125 мм/PN = 25 бар

Настройка	Kv, м³/ч
1	14,78
2	24,07
3	33,22
4	46,68
5	67,24
6	96,44
7	135,91
8	184,00
9	220,47
Open	236,25



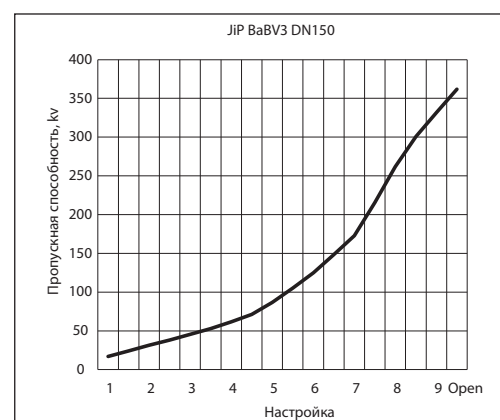
Максимально допустимый перепад давления dP в режиме регулирования расхода: 1,5/2,0 бар.
Максимально допустимая скорость среды: 4 м/с.
Кавитация должна быть исключена.

**Диаграмма для выбора
типоразмера и настройки
клапана (продолжение)**



DN = 150 мм/PN = 25 бар

Настройка	Kv, м³/ч
1	16,89
2	31,10
3	45,20
4	61,88
5	86,77
6	124,61
7	172,80
8	261,73
9	331,52
Open	361,96



Максимально допустимый перепад давления dP в режиме регулирования расхода: 1,5/2,0 бар.
Максимально допустимая скорость среды: 4 м/с.
Кавитация должна быть исключена.

Техническое описание

Кран шаровой КШЧ DN15–DN200 чугунный, полнопроходный

Описание и область применения



Шаровые краны КШЧ применяется на трубопроводе в качестве запорного устройства. Класс герметичности А согласно ГОСТ 9544 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов».

Не допускается использование крана в качестве регулирующего или дросселирующего устройства.

Шаровые краны КШЧ применяются в системах водоснабжения, отопления.

Запорный элемент чугунного шарового крана КШЧ выполнен из нержавеющей стали, что обеспечивает более надежную и долгосрочную работу крана.

Присоединительные размеры фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015.

Основные характеристики

- **DN** = 15–200 мм.
- **Номинальное давление:** PN = 16 бар.
- **Температура рабочей среды:** для DN15–32 от 0 до 150 °С, DN40–200 от 0 до 200 °С.
- **Температура окружающей среды:** от –10 до +70 °С.
- **Температура хранения и транспортировки:** от –40 °С.
- **Рабочая среда:** вода для систем отопления, ГВС, ХВС.

Шаровой кран не предназначен для работы с паром.

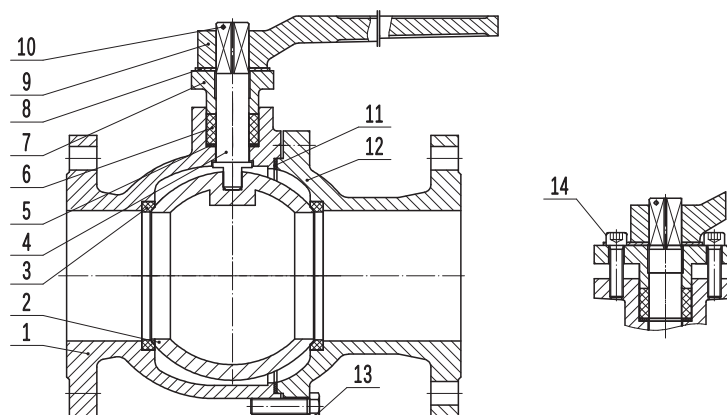
Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Кран шаровой КШЧ

	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °С		Условная пропускная способность K_{vs} , м³/ч
				T _{мин}	T _{макс}	
	15	082X4800R	16	0	150	18
	20	082X4801R				40
	25	082X4802R				65
	32	082X4803R				116
	40	082X4804R			200	181
	50	082X4805R				326
	65	082X4806R				552
	80	082X4807R				900
	100	082X4808R				1600
	125	082X4809R				2600
	150	082X4810R				3600
	200	082X4811R				6400

Устройство и материалы

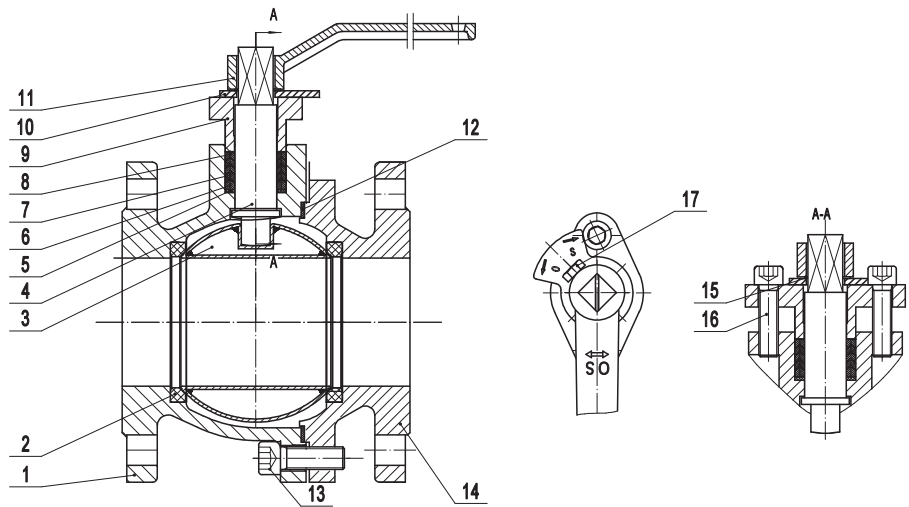
Кран шаровой КШЧ DN15–32



№	Наименование	Материал
1	Корпус крана	Высокопрочный чугун
2	Шар	Коррозионностойкая сталь SS304
3	Уплотнение шара	Тефлон PTFE
4	Шпиндель	Коррозионностойкая сталь 2Cr13
5	Сальник	Сталь Q235
6	Прокладка	Графит
7	Втулка сальника	Чугун
8	Пластина	Сталь Q235
9	Рычаг	Чугун
10	Прижимной клин	Сталь Q235
11	Прокладка	Тефлон PTFE
12	Корпус крана	Высокопрочный чугун
13	Болт	Сталь 35
14	Винт	Сталь 35

Устройство и материалы
(продолжение)

Кран шаровой КШЧ DN40–200



№	Наименование	Материал
1	Корпус крана	Чугун GG25
2	Уплотнение шара	Тефлон PTFE
3	Шар	Коррозионностойкая сталь SS304
4	Шпиндель	Коррозионностойкая сталь 2Cr13
5	Сальник	Сталь Q235
6	Уплотнительное кольцо	Тефлон PTFE
7	Уплотнительное кольцо	Тефлон PTFE
8	Уплотнительное кольцо	Тефлон PTFE
9	Втулка сальника	Высокопрочный чугун
10	Пластина	Сталь Q235
11	Рычаг	Высокопрочный чугун
12	Прокладка	Тефлон PTFE
13	Винт	Сталь 35
14	Корпус крана	Чугун GG25
15	Ограничительная пластина	Углеродистая сталь 65Mn
16	Винт	Сталь 35
17	Болт	Сталь 35

**Выбор, монтаж
и эксплуатация**

Диаметр шарового крана подбирается по конструктивному принципу, т. е. равным диаметру трубы.

При подъеме и перемещении крана запрещается захват его за рукоятку.

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое.

Установку шаровых кранов следует производить с использованием ответных фланцев по ГОСТ 33259 с соответствующими DN, PN, прокладками и крепежом.

Установленный шаровый кран не должен испытывать нагрузок со стороны трубопровода.

Если кран установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть его фланцевой заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а клапан оставить в открытом положении.

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто». Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на 90° в направлении стрелки, изображенной на ручке. В положении «Открыто» ручка располагается вдоль корпуса крана, а в положении «Закрыто» — поперек.

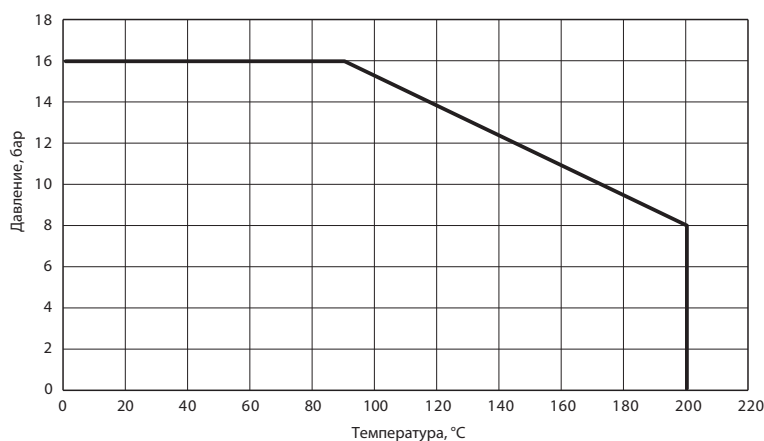
Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигаются эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка кольцевых уплотнений.

Испытания на герметичность. Кран поставляется потребителю испытанным и не требует дополнительной регулировки. Вторично кран проверяется на герметичность вместе с испытаниями трубопроводной системы. По возможности следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно. Резкое повышение давления не допускается.

Проверка работоспособности. После испытаний на герметичность необходимо проделать несколько циклов «Открыто/Закрыто», чтобы проверить правильность его функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для поворота крана с рукояткой следует плавно увеличивать усилие, прикладываемое к рукоятке, до тех пор, пока запорный шар не сдвинется с места.

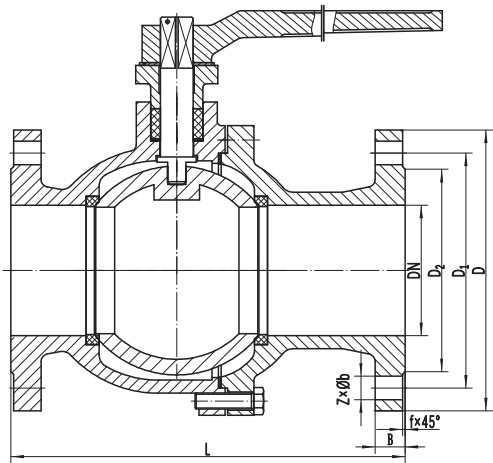
Эксплуатация. Шаровой кран является запорным. Лишь в процессе заполнения или слива кран может непродолжительное время находиться в промежуточном положении. Эксплуатация шаровых кранов в промежуточном положении (между «Открыто/Закрыто») строго запрещена. Необходимо периодически проверять работоспособность крана и смачивать водой уплотнения шара (не менее 2–4 раз в год).

При открытии/закрытии крана запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать к рукоятке ударные нагрузки.

Рабочая зона


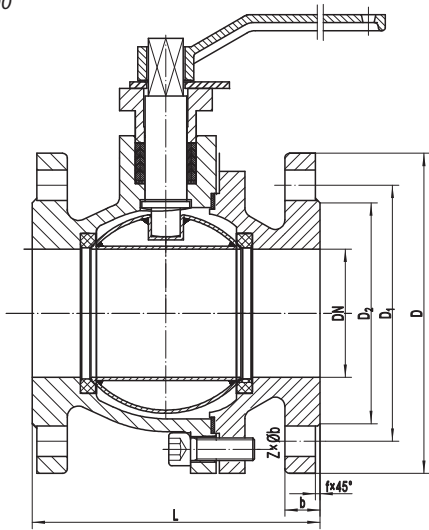
Габаритные и присоединительные размеры

Кран шаровой КШЧ DN15–32



DN, мм	Размеры, мм							Масса, кг
	L	D	D1	D2	B	f	ZxØb	
15	130	95	65	46	14	2	4xØ14	2,68
20	150	105	75	56	16	2	4xØ14	4,1
25	160	115	85	65	16	3	4xØ14	5
32	165	140	100	76	18	3	4xØ19	6,3

Кран шаровой КШЧ DN40–200



DN, мм	Размеры, мм							Масса, кг
	L	D	D1	D2	B	f	ZxØb	
40	140±2	150	110	88	18	3	4xØ19	7,73
50	150±2	165	125	102	20	3	4xØ19	9,82
65	170±2	185	145	122	20	3	4xØ19	13,98
80	180±2	200	160	138	22	3	8xØ19	17,2
100	190±2	220	180	158	24	3	8xØ19	24,26
125	325±2	250	210	188	26	3	8xØ19	40,2
150	350±2	285	240	211	26	3	8xØ23	54,65
200	400±2	340	295	266	30	3	12xØ23	100,1

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Краны шаровые латунные

Описание и область применения

Шаровые краны BVR-R/DR/FR/CR предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды — воды или гликолевых растворов — или выпуска ее при дренировании трубопроводов.

Латунные шаровые краны являются оптимальным решением для оснащения арматурой внутренних систем отопления, водоснабжения, вентиляции и холодоснабжения, а также в тепловых пунктах в тех местах, где теплоноситель имеет умеренные температуру и давление. Кран шаровой с воздуховыпускным

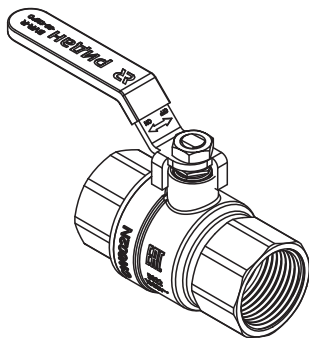
устройством и заглушкой используется в том случае, если есть необходимость выпустить воздух из трубопровода или, наоборот, запустить воздух при сливе воды из стояка или иного элемента системы. Также он может применяться для установки манометра.

Соответствие шаровых кранов BVR ГОСТ Р 59553 подтверждено в форме сертификации.

Рабочая среда: отопительная вода, ХВС, ГВС, гликолевые растворы до 50 %.

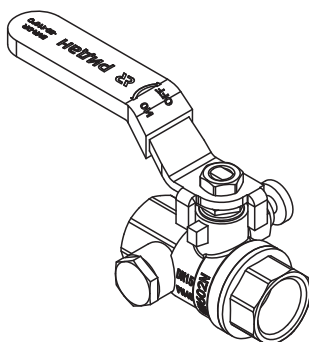
Температура окружающей среды:
 $T_{окр} = -20...70\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Номенклатура и коды для оформления заказа



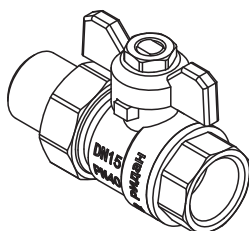
Кран шаровой ГОСТ BVR-R полнопроходной с внутренней резьбой по ISO 228/1

DN, мм	Кодовый номер	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Температура перемещаемой среды, °C	Номинальное давление PN, бар	Условная пропускная способность K_{vs} , м³/ч
15	065B8307RG	1/2	-20...120	PN40	15
20	065B8308RG	3/4			28
25	065B8309RG	1			39
32	065B8310RG	1 1/4			84
40	065B8311RG	1 1/2			156
50	065B8312RG	2			243
65	065B8313RG	2 1/2		PN25	476
80	065B8314RG	3			770
100	065B8315RG	4		PN25 (вода) PN20 (гликолевые растворы)	1200



Кран шаровой ГОСТ BVR-DR полнопроходной с внутренней резьбой по ISO 228/1 со спускным элементом

DN, мм	Кодовый номер	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Температура перемещаемой среды, °C	Номинальное давление PN, бар	Условная пропускная способность K_{vs} , м³/ч
15	065B8316RG	1/2	-20...110	PN40	15
20	065B8317RG	3/4			28
25	065B8318RG	1			39
32	065B8319RG	1 1/4			84
40	065B8320RG	1 1/2			156
50	065B8321RG	2			243



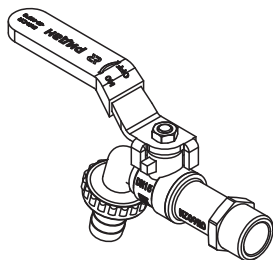
Кран шаровой ГОСТ BVR-FR полнопроходной с накидной гайкой и ниппелем

DN, мм	Кодовый номер	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Температура перемещаемой среды, °C	Номинальное давление PN, бар	Условная пропускная способность K_{vs} , м³/ч
15	065B8303RG	1/2	-20...120	PN40	14
20	065B8304RG	3/4			26
25	065B8305RG	1			36
32	065B8306RG	1 1/4			84

Техническое описание

Краны шаровые латунные

Номенклатура и коды для оформления заказа (продолжение)

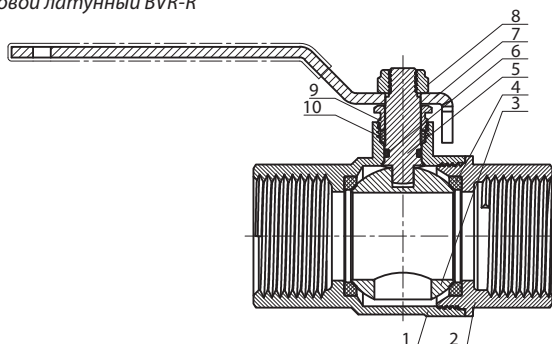


Кран шаровой ГОСТ BVR-CR со спускной резьбой по ISO 228 с насадкой для шланга

DN, мм	Кодовый номер	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Температура перемещаемой среды, °C	Номинальное давление PN, бар	Условная пропускная способность K_{vs} , м³/ч
15	065B8300RG	1/2	-20...95	PN10	1,9
20	065B8301RG	3/4			6
25	065B8302RG	1			12,1

Устройство и материалы

Кран шаровой латунный BVR-R

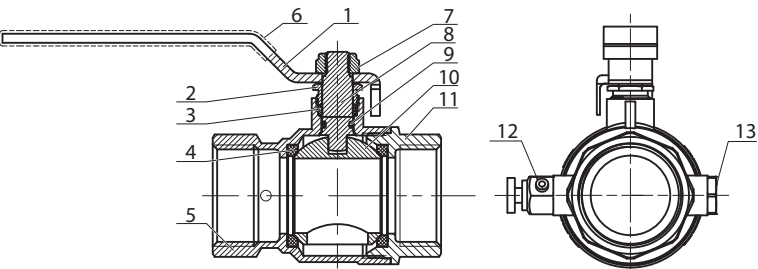


№	Наименование	Материал	
1, 2	Корпус	Латунь ЛС58-2	
3	Шар	Латунь ЛС58-2	
4	Уплотнение шара	PTFE (фторопласт)	
5	Шпindelь	(1)* Латунь ЛС58-2	(2)* Латунь 59
6	Уплотнительное кольцо	EPDM	
7	Рукоятка	Сталь Q235/PVC (поливинилхлорид)	
8	Гайка	Нержавеющая сталь SS304	
9	Сальниковая гайка	(1)* Латунь CW617N	(2)* Латунь CW614N
10	Уплотнение шпинделя	PTFE (фторопласт)	

* Цифра указана на этикетках

Устройство и материалы
(продолжение)

Кран шаровой латунный BVR-DR



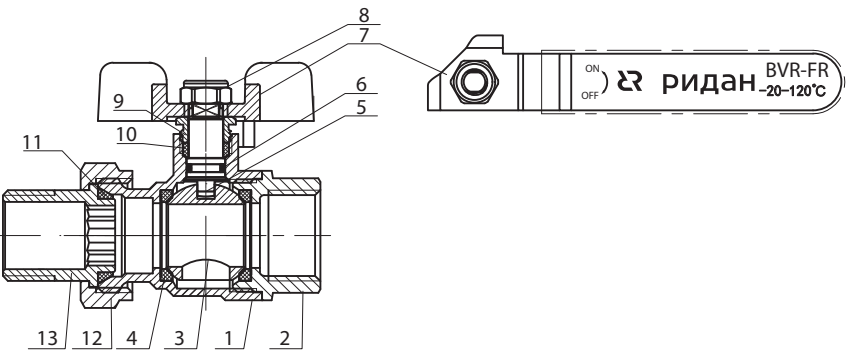
№	Наименование	Материал
1	Рукоятка	Сталь Q235
2	Сальниковая гайка	Латунь CW617N
3	Уплотнение шпинделя	PTFE (фторопласт)
4	Уплотнение шара	PTFE (фторопласт)
5,11	Корпус	Латунь LC58-2
6	Покрытие рукоятки	PVC (Поливинилхлорид)
7	Гайка	Нержавеющая сталь SS304
8	Шпиндель	(1)* Латунь LC58-2 (2)* Латунь 59
9	Уплотнительное кольцо	EPDM
10	Шар	Латунь LC58-2
12	Сливной кран	Латунь LC58-2
13	Заглушка	Латунь LC58-2

* Цифра указана на этикетках

Кран шаровой латунный BVR-FR

DN15–25

DN32

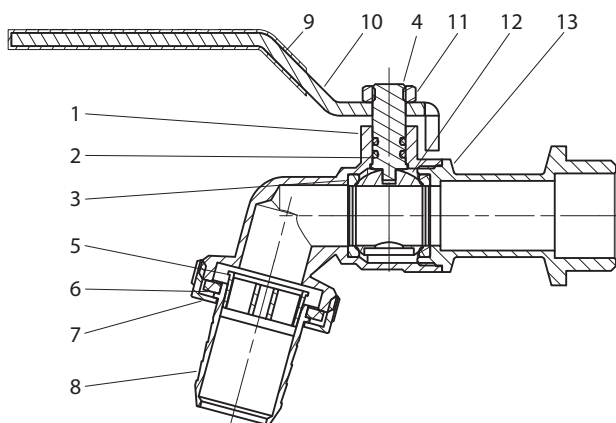


№	Наименование	Материал
1,2	Корпус	Латунь LC58-2
3	Шар	Латунь LC58-2
4	Уплотнение шара	PTFE (фторопласт)
5	Шпиндель	(1)* Латунь LC58-2 (2)* Латунь 59
6	Уплотнительное кольцо	EPDM
7	Рукоятка	DN15–25 Алюминий DN32 Сталь Q235/PVC (Поливинилхлорид)
8	Гайка	Нержавеющая сталь SS304
9	Сальниковая гайка	(1)* Латунь CW617N (2)* Латунь CW624N
10	Уплотнение шпинделя	PTFE (фторопласт)
11	Уплотнение	Силикон
12	Накидная гайка	Латунь LC58-2
13	Патрубок	Латунь LC58-2

* Цифра указана на этикетках

Устройство и материалы
(продолжение)

Кран шаровой латунный BVR-FR



№	Наименование	Материал
1,13	Корпус	Латунь ЛС58-2
2	Уплотнение	EPDM
3	Уплотнение шара	EPDM
5	Шпindel	Латунь ЛС58-2
6	Вставка	ABS пластик
7	Уплотнение	EPDM
8	Накидная гайка	Латунь ЛС58-2
9	Штуцер	Латунь ЛС58-2
10	Покрытие рукоятки	ПВХ
11	Рукоятка	Угл. Сталь Q235
12	Гайка	Нерж. Сталь SS304

**Выбор, монтаж
и эксплуатация**

Диаметр шарового крана подбирается по конструктивному принципу, т.е. равным диаметру трубы. Диаметр сливного шарового крана оценивается исходя из желаемого времени дренажа и объема дренируемой воды.

Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности K_v .

Установку на трубопровод крана с резьбовым присоединением следует производить стандартным регулируемым гаечным ключом или ключом для труб, при этом кран должен быть полностью открыт. После монтажа крана следует проверить его работоспособность путем поворота рукоятки в крайнее положение «Закрыто/Открыто». Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.

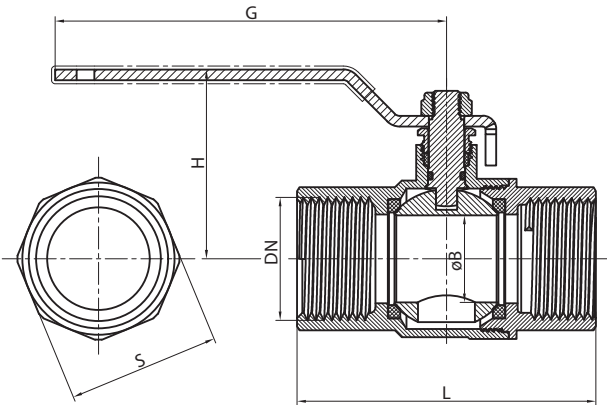
Кран шаровой с воздуховыпускным устройством и заглушкой не предназначен для дренажа элементов трубопроводной системы через заглушку. Монтаж данного крана, а также установка на нем воздуховыпускного устройства и заглушки осуществляются таким образом, чтобы воздуховыпускное устройство было доступно для работы с ним, при необходимости выпустить воздух из трубопровода или, наоборот, запустить воздух при сливе воды из него. В случае, если требуется поменять местами заглушку и выпускное отверстие, следует с особой осторожностью вворачивать их в корпус клапана, чтобы не вывести из строя уплотнения или латунные тонкостенные элементы.

Как правило, кран не требует дополнительного ухода в процессе эксплуатации.

Длительная эксплуатация шарового крана в промежуточном положении не допускается.

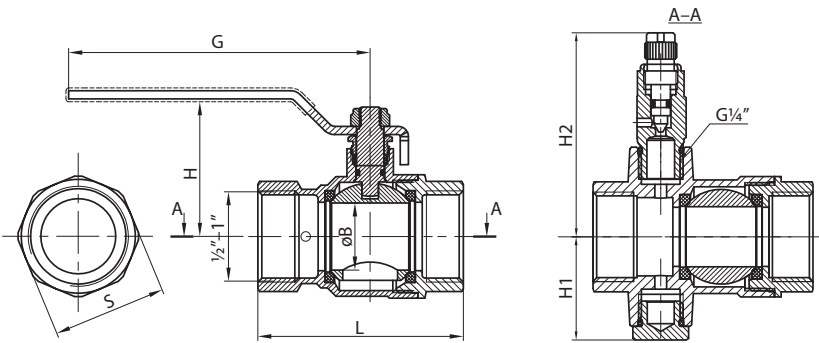
Габаритные и присоединительные размеры

Кран шаровой латунный BVR-R



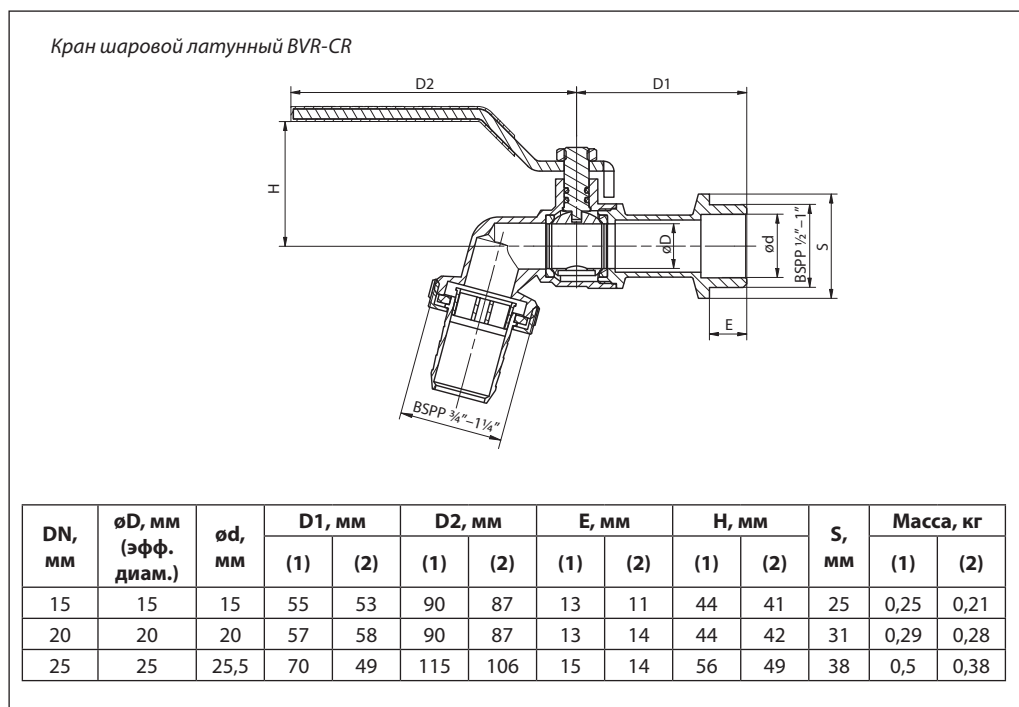
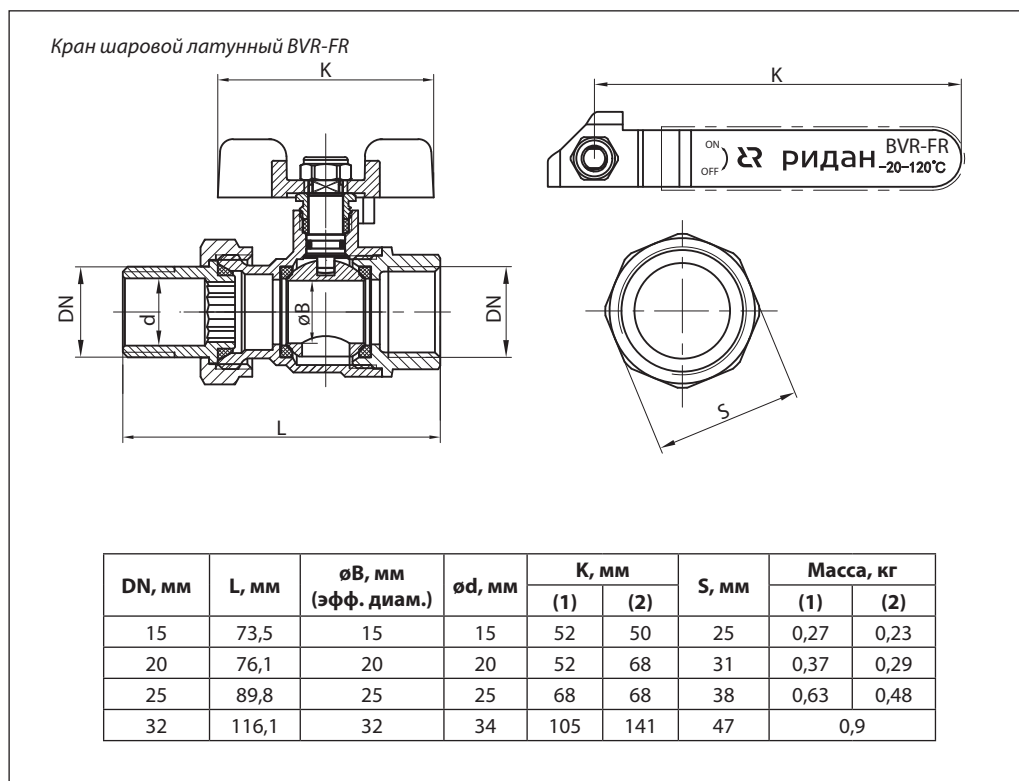
DN, мм	L, мм	ØB, мм (эфф. диам.)	G, мм		H, мм		S, мм	Масса, кг	
			(1)	(2)	(1)	(2)		(1)	(2)
15	61	15	92	95	38	42,5	25	0,23	0,22
20	70	20	92	110	41	49	31	0,33	0,32
25	84	25	105	110	56	53,2	38	0,55	0,51
32	96	32	105	140	61	82	47	0,73	0,8
40	107	40	158	140	68	87,5	54	1,2	1,0
50	128	50	158	165	75	98,5	66	1,76	1,72
65	137	65	240	-	122	-	82	3,38	-
80	155	77	240	-	130	-	98	4,7	-
100	187	100	240	-	147	-	124	8,5	-

Кран шаровой латунный BVR-DR



DN, мм	L, мм	ØB, мм (эфф. диам.)	G, мм		H, мм		H1, мм		H2, мм		S, мм	Масса, кг	
			(1)	(2)	(1)	(2)	(1)	(2)	(1)	(2)		(1)	(2)
15	58	15	92	96	38	40	23,5	28	40,1	57	25	0,27	0,29
20	65	20	92	96	41	45	26,5	30	43,1	60	31	0,36	0,38
25	75	25	105	111	56	49	30	33	46,4	63	38	0,56	0,59
32	86	32	105	141	61	77	34,5	38	51	68	47	0,73	0,79
40	98	40	157,5	141	68	83	38	41	54,6	71	54	1,12	1,24
50	116	50	157,5	166	76	94	44	47	60,4	77	66	1,7	1,83

**Габаритные и
присоединительные
размеры (продолжение)**



Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Техническое описание

Кран шаровой BVS-R из нержавеющей стали

Описание и область применения



Шаровые краны из нержавеющей стали предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды — воды или других жидких сред, неагрессивных по отношению к конструкционным материалам данных кранов.

Шаровые краны этой серии используются в системах водоснабжения, теплоснабжения, а также в промышленности, когда параметры

среды (температура и давление) не позволяют применять латунные шаровые краны.

Основные характеристики

- **Рабочая среда:** вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.
- **Диапазон номинальных диаметров:** DN8–50.
- **Диапазон рабочих температур:** от –25 до +180 °С.
- **Диапазон температур окружающей среды:** от –25 до +70 °С.

Не допускается использовать шаровые краны в качестве регулирующей арматуры.

Герметичность затвора: класс А по ГОСТ 9544.

Тип резьбы шаровых кранов: резьба трубная цилиндрическая G (BSP) согласно ISO 228-1 (соответствует ГОСТ 6357-81).

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Кран шаровой BVS-R со стандартным проходом из коррозионностойкой стали с внутренней резьбой

DN, мм	Кодовый номер	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Номинальное давление PN, бар	Условная пропускная способность K_{vs} , м³/ч
8	082X4600R	¼	63	4,7
10	082X4601R	3/8		8,5
15	082X4602R	½		13,2
20	082X4603R	¾		17
25	082X4604R	1		30,2
32	082X4605R	1 ¼		45,2
40	082X4606R	1 ½		69,7
50	082X4607R	2		128,2

Выбор, монтаж и эксплуатация

Диаметр шарового крана принимается равным диаметру трубопровода.

Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности K_v .

Кран поставляется потребителю в положении «открыто».

Установку на трубопровод крана с резьбовым присоединением следует производить стандартным регулируемым гаечным ключом или ключом для труб, при этом кран должен

быть полностью открыт. После монтажа крана следует проверить его работоспособность путем поворота рукоятки в крайние положения «закрыто» и «открыто».

Краны имеют фиксатор на основании рукоятки, исключающий непроизвольное закрытие крана. При закрытии крана необходимо поднимать фиксатор.

Как правило, кран не требует дополнительного ухода в процессе эксплуатации. Длительная эксплуатация шарового крана в промежуточном положении не допускается.

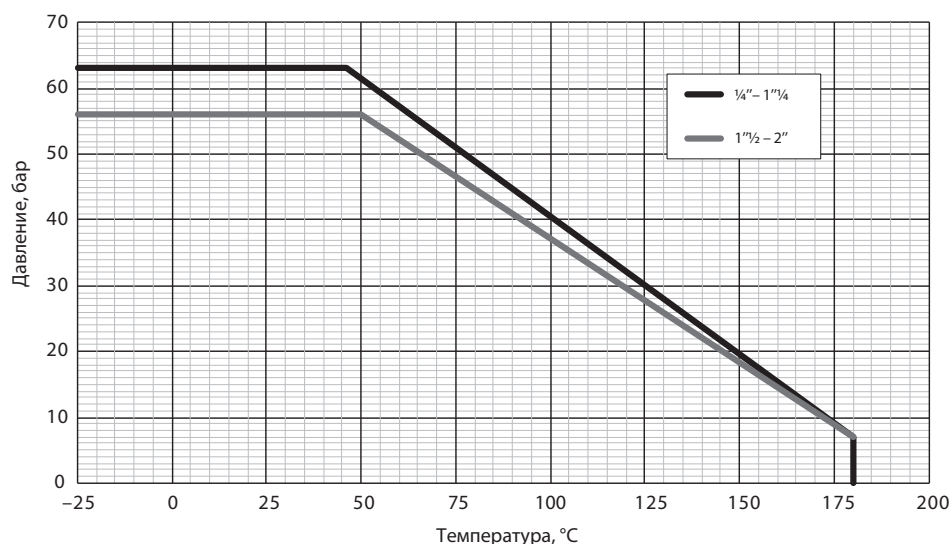
Устройство и материалы

Кран шаровой BVS-R из нержавеющей стали

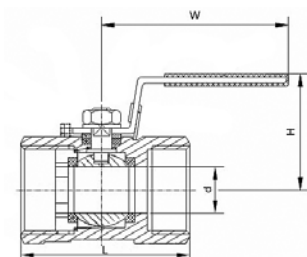
№	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь ASTM A 351-CF8M
2	Шар	Сталь AISI 316
3	Уплотнение	Фторопласт PTFE
4	Крышка	Сталь ASTM A 351-CF8M
5	Уплотнение по шару	Фторопласт R-PTFE (15%)
6	Шпindel	Сталь AISI 316
7	Упорная шайба	Фторопласт PTFE
8	Уплотнение шпинделя	Фторопласт PTFE
9	Шайба	Сталь AISI 304
10	Пружинная шайба	Сталь AISI 304
11	Гайка	Сталь AISI 304
12	Рукоятка	Сталь AISI 304
13	Покрытие рукоятки	Пластик
14	Замок	Сталь AISI 304

Рабочая зона

Кран шаровой стальной BVS-R



Габаритные и присоединительные размеры



DN, мм	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Размеры, мм				Масса, кг
		d	L	H	W	
8	1/4	5	40	32	68	0,06
10	3/8	7	45	33	68	0,09
15	1/2	9,5	56	42	95	0,15
20	3/4	12,5	59	45	95	0,22
25	1	15	71	48	95	0,36
32	1 1/4	20	76	58	106	0,55
40	1 1/2	25	84	67	128	0,86
50	2	32	99	74	130	1,29

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Техническое описание

Кран шаровой BVS-FR из нержавеющей стали

Описание и область применения



Шаровые краны из нержавеющей стали предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды — воды или других жидких сред, неагрессивных по отношению к конструкционным материалам данных кранов.

Шаровые краны этой серии широко используются в системах теплоснабжения, а также в промышленности, когда параметры среды (температура и давление) не позволяют применять латунные шаровые краны.

Основные характеристики

- **Рабочая среда:** вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.
- **Диапазон номинальных диаметров:** DN8–DN80.
- **Диапазон рабочих температур:** от –40 до +180 °С.
- **Диапазон температур окружающей среды:** от –40 до +70 °С.

Не допускается использовать шаровые краны в качестве регулирующей арматуры.

Герметичность затвора: класс А по ГОСТ 9544.

Тип резьбы шаровых кранов: резьба трубная цилиндрическая G (BSP) согласно ISO 228-1 (соответствует ГОСТ 6357-81).

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Кран шаровой полнопроходной из коррозионностойкой стали с внутренней резьбой BVS-FR

DN, мм	Кодовый номер	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Номинальное давление PN, бар	Условная пропускная способность Kvs, м³/ч
8	082X4610R	¼	63	6
10	082X4611R	3/8		16
15	082X4612R	½		35
20	082X4613R	¾		46
25	082X4614R	1		72
32	082X4615R	1 ¼		105
40	082X4616R	1 ½		170
50	082X4617R	2		275
65	082X4618R	2 ½		507
80	082X4619R	3		905
100	082X4620R	4		

Выбор, монтаж и эксплуатация

Диаметр шарового крана принимается равным диаметру трубопровода.

Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности K_v.

Кран поставляется потребителю в положении «открыто».

Установку на трубопровод крана с резьбовым присоединением следует производить стандартным регулируемым гаечным ключом или ключом для труб, при этом кран должен

быть полностью открыт. После монтажа крана следует проверить его работоспособность путем поворота рукоятки в крайние положения «закрыто» и «открыто».

Краны имеют фиксатор на основании рукоятки, исключающий непроизвольное закрытие крана. При закрытии крана необходимо поднимать фиксатор.

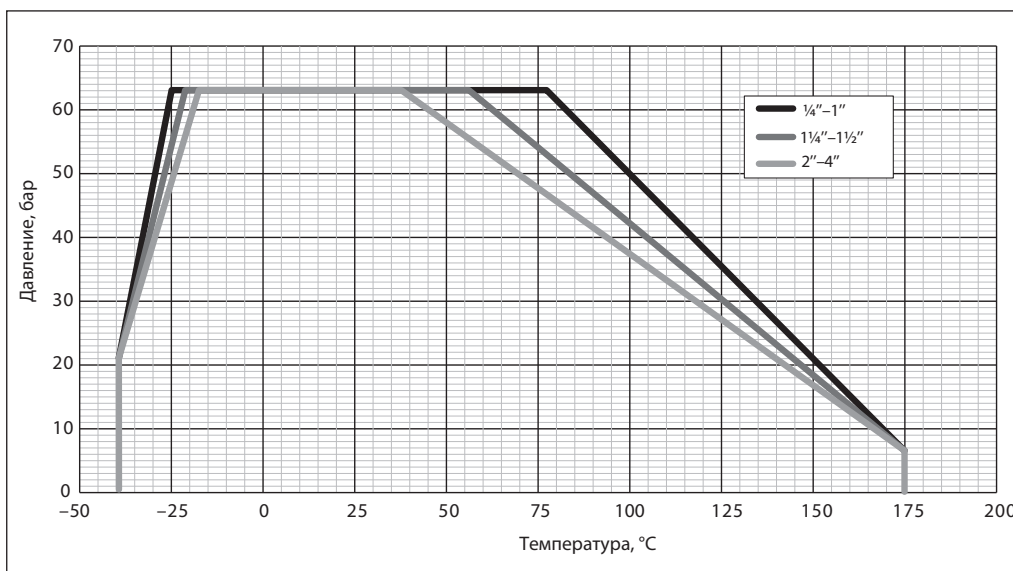
Как правило, кран не требует дополнительного ухода в процессе эксплуатации. Длительная эксплуатация шарового крана в промежуточном положении не допускается.

Устройство и материалы

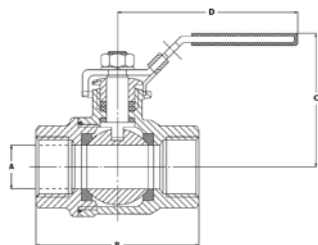
Кран шаровой BVS-FR из нержавеющей стали

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Нерж. сталь ASTM A 351-CF8M
2	Уплотнение по шару	Фторопласт R-PTFE 15%
3	Шар	Нерж. сталь AISI 316
4	Уплотнение	Фторопласт PTFE
5	Прижимная втулка корпуса	Нерж. сталь ASTM A 351-CF8M
6	Шпиндель	Нерж. сталь AISI 316
7	Уплотнение	Фторопласт PTFE
8	Шайба	Фторопласт PTFE
9	Прижимная втулка сальника	Нерж. сталь AISI 304
10	Рукоятка	Нерж. сталь AISI 304
11	Пружинная шайба	Нерж. сталь AISI 304
12	Гайка	Нерж. сталь AISI 304
13	Фиксатор	Нерж. сталь AISI 304
14	Покрытие рукоятки	Пластик

Рабочая зона



Габаритные и присоединительные размеры



DN, мм	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Размеры, мм				Масса, кг
		A	B	C	D	
8	1/4	11,5	49	54	105	0,23
10	3/8	12,5	49	54	105	0,23
15	1/2	15	57	56	105	0,24
20	3/4	20	64	65	118	0,45
25	1	25	77	70	150	0,65
32	1 1/4	32	90	75	150	1,05
40	1 1/2	40	105	93	182	1,70
50	2	50	125	99	182	2,61
65	2 1/2	65	153	123	254	5,01
80	3	76	172	140	254	7,61
100	4	94	221	175	285	14,75

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Техническое описание

Затвор дисковый ЗДМ

Описание и область применения



Дисковые затворы предназначены для использования в качестве запорной арматуры и для дросселирования жидкостей в системах горячего и холодного водоснабжения, отопления, тепло- и холодоснабжения (вентиляции, кондиционирования воздуха).

Основные характеристики

- **Рабочая среда:** вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.
- **Диапазон номинальных диаметров:** DN40–DN600.
- **Тип присоединения к трубопроводу:** межфланцевый.
- **Тип корпуса:** с центрирующими проушинами, с резьбовыми проушинами.
- **Номинальное давление:** PN16.
- **Диапазон рабочих температур:** от –15 до +120 °С.
- **Диапазон температур окружающей среды:** от –15 до +70 °С.
- **Герметичность затвора:** класс А по ГОСТ 9544.
- **Пробное (испытательное) давление:** 24 бар.

Соответствие нормативам

Соответствие затворов Ридан-ЗДМ подтверждено в форме принятия декларации о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Имеется экспертное заключение о соответствии ЕСЭИГТ к товарам.

Номенклатура и кодовые номера для заказа

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с центрирующими проушинами, с рукояткой

Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.

Материал диска: высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием.

Материал уплотнения: EPDM.

Управление: рукоятка.

Эскиз	Номинальный диаметр DN, мм	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °С		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	40	16	–15	+120	ЗДМ 03.16.40 PN16 DN40	082X4400R
	50				ЗДМ 03.16.50 PN16 DN50	082X4401R
	65				ЗДМ 03.16.65 PN16 DN65	082X4402R
	80				ЗДМ 03.16.80 PN16 DN80	082X4403R
	100				ЗДМ 03.16.100 PN16 DN100	082X4404R
	125				ЗДМ 03.16.125 PN16 DN125	082X4405R
	150				ЗДМ 03.16.150 PN16 DN150	082X4406R
	200				ЗДМ 03.16.200 PN16 DN200	082X4407R
	250				ЗДМ 03.16.250 PN16 DN250	082X4408R
	300				ЗДМ 03.16.300 PN16 DN300	082X4409R

**Номенклатура и
кодовые номера для
заказа (продолжение)**
Материал корпуса: высокопрочный чугун
GGG40.

Материал уплотнения: EPDM.

Управление: рукоятка.

Материал диска: коррозионностойкая сталь
AISI 316.

Эскиз	Номи- нальный диаметр DN, мм	Номиналь- ное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	40	16	-15	+120	ЗДМ 05.16.40 PN16 DN40	082X4420R
	50				ЗДМ 05.16.50 PN16 DN50	082X4421R
	65				ЗДМ 05.16.65 PN16 DN65	082X4422R
	80				ЗДМ 05.16.80 PN16 DN80	082X4423R
	100				ЗДМ 05.16.100 PN16 DN100	082X4424R
	125				ЗДМ 05.16.125 PN16 DN125	082X4425R
	150				ЗДМ 05.16.150 PN16 DN150	082X4426R
	200				ЗДМ 05.16.200 PN16 DN200	082X4427R
	250				ЗДМ 05.16.250 PN16 DN250	082X4428R
	300				ЗДМ 05.16.300 PN16 DN300	082X4429R

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с резьбовыми проушинами, с рукояткой
Материал корпуса: высокопрочный чугун
GGG40.

Материал уплотнения: EPDM.

Управление: рукоятка.

Материал диска: высокопрочный чугун
GGG40 с эпоксидным покрытием.

Эскиз	Номи- нальный диаметр DN, мм	Номиналь- ное давлени- е PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	40	16	-15	+120	ЗДМ 13.16.40 PN16 DN40	082X4700R
	50				ЗДМ 13.16.50 PN16 DN50	082X4701R
	65				ЗДМ 13.16.65 PN16 DN65	082X4702R
	80				ЗДМ 13.16.80 PN16 DN80	082X4703R
	100				ЗДМ 13.16.100 PN16 DN100	082X4704R
	125				ЗДМ 13.16.125 PN16 DN125	082X4705R
	150				ЗДМ 13.16.150 PN16 DN150	082X4706R
	200				ЗДМ 13.16.200 PN16 DN200	082X4707R
	250				ЗДМ 13.16.250 PN16 DN250	082X4708R

Материал корпуса: высокопрочный чугун
GGG40.

Материал уплотнения: EPDM.

Управление: рукоятка.

Материал диска: коррозионностойкая сталь
AISI 316.

Эскиз	Номи- нальный диаметр DN, мм	Номиналь- ное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	40	16	-15	+120	ЗДМ 15.16.40 PN16 DN40	082X4720R
	50				ЗДМ 15.16.50 PN16 DN50	082X4721R
	65				ЗДМ 15.16.65 PN16 DN65	082X4722R
	80				ЗДМ 15.16.80 PN16 DN80	082X4723R
	100				ЗДМ 15.16.100 PN16 DN100	082X4724R
	125				ЗДМ 15.16.125 PN16 DN125	082X4725R
	150				ЗДМ 15.16.150 PN16 DN150	082X4726R
	200				ЗДМ 15.16.200 PN16 DN200	082X4727R
	250				ЗДМ 15.16.250 PN16 DN250	082X4728R

**Номенклатура и
кодовые номера для
заказа (продолжение)**

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с центрирующими проушинами, с ручным редуктором

Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.

Материал уплотнения: EPDM.

Управление: ручной редуктор.

Материал диска: высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием.

Эскиз	DN, мм	Номиналь- ное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	100	16	-15	+120	ЗДМ 04.16.100 PN16 DN100	082X4410R
	125				ЗДМ 04.16.125 PN16 DN125	082X4411R
	150				ЗДМ 04.16.150 PN16 DN150	082X4412R
	200				ЗДМ 04.16.200 PN16 DN200	082X4413R
	250				ЗДМ 04.16.250 PN16 DN250	082X4414R
	300				ЗДМ 04.16.300 PN16 DN300	082X4415R
	350				ЗДМ 04.16.350 PN16 DN350	082X4416R
	400				ЗДМ 04.16.400 PN16 DN400	082X4417R
	500				ЗДМ 04.16.500 PN16 DN500	082X4418R
	600				ЗДМ 04.16.600 PN16 DN600	082X4419R

Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.

Материал уплотнения: EPDM.

Управление: ручной редуктор.

Материал диска: коррозионностойкая сталь AISI 316.

Эскиз	DN, мм	Номиналь- ное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	100	16	-15	+120	ЗДМ 06.16.100 PN16 DN100	082X4430R
	125				ЗДМ 06.16.125 PN16 DN125	082X4431R
	150				ЗДМ 06.16.150 PN16 DN150	082X4432R
	200				ЗДМ 06.16.200 PN16 DN200	082X4433R
	250				ЗДМ 06.16.250 PN16 DN250	082X4434R
	300				ЗДМ 06.16.300 PN16 DN300	082X4435R
	350				ЗДМ 06.16.350 PN16 DN350	082X4436R
	400				ЗДМ 06.16.400 PN16 DN400	082X4437R
	500				ЗДМ 06.16.500 PN16 DN500	082X4438R
	600				ЗДМ 06.16.600 PN16 DN600	082X4439R

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с резьбовыми проушинами, с ручным редуктором

Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.

Материал уплотнения: EPDM.

Управление: ручной редуктор.

Материал диска: высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием.

Эскиз	DN, мм	Номиналь- ное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	100	16	-15	+120	ЗДМ 14.16.100 PN16 DN100	082X4710R
	125				ЗДМ 14.16.125 PN16 DN125	082X4711R
	150				ЗДМ 14.16.150 PN16 DN150	082X4712R
	200				ЗДМ 14.16.200 PN16 DN200	082X4713R
	250				ЗДМ 14.16.250 PN16 DN250	082X4714R
	300				ЗДМ 14.16.300 PN16 DN300	082X4715R
	350				ЗДМ 14.16.350 PN16 DN350	082X4716R
	400				ЗДМ 14.16.400 PN16 DN400	082X4717R
	500				ЗДМ 14.16.500 PN16 DN500	082X4718R
	600				ЗДМ 14.16.600 PN16 DN600	082X4719R

**Номенклатура и
кодовые номера для
заказа (продолжение)**
Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.

Материал диска: коррозионностойкая сталь AISI 316.

Материал уплотнения: EPDM.

Управление: ручной редуктор.

Эскиз	DN, мм	Номиналь- ное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	100	16	-15	+120	ЗДМ 16.16.100 PN16 DN100	082X4730R
	125				ЗДМ 16.16.125 PN16 DN125	082X4731R
	150				ЗДМ 16.16.150 PN16 DN150	082X4732R
	200				ЗДМ 16.16.200 PN16 DN200	082X4733R
	250				ЗДМ 16.16.250 PN16 DN250	082X4734R
	300				ЗДМ 16.16.300 PN16 DN300	082X4735R
	350				ЗДМ 16.16.350 PN16 DN350	082X4736R
	400				ЗДМ 16.16.400 PN16 DN400	082X4737R
	500				ЗДМ 16.16.500 PN16 DN500	082X4738R
	600				ЗДМ 16.16.600 PN16 DN600	082X4739R

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с электрическим приводом АМБ
Температура перемещаемой среды: от -15 до +120 °C.

Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.

Корпус: с центрирующими проушинами.

Материал диска: высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием.

Материал уплотнения: EPDM.

Управление: электрический привод.

Класс защиты: IP68.

Эскиз	DN, мм	Мощ- ность, Вт	Ток, А	Время по- ворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер
Управление: электропривод АМБ 220 В, 1 ф, 50 Гц						
	40	8	0,25	20	ЗДМ 03.16.40 PN16 DN40+АМБ003.220	082X4530R
	50	8	0,25	20	ЗДМ 03.16.50 PN16 DN50+АМБ003.220	082X4531R
	65	10	0,25	30	ЗДМ 03.16.65 PN16 DN65+АМБ005.220	082X4532R
	80	10	0,25	30	ЗДМ 03.16.80 PN16 DN80+АМБ005.220	082X4533R
	100	10	0,25	30	ЗДМ 03.16.100 PN16 DN100+АМБ008.220	082X4534R
	125	15	0,35	30	ЗДМ 03.16.125 PN16 DN125+АМБ010.220	082X4535R
	150	15	0,37	40	ЗДМ 03.16.150 PN16 DN150+АМБ015.220	082X4536R
	200	60	0,31	30	ЗДМ 03.16.200 PN16 DN200+АМБ030.220	082X4537R
	250	60	0,33	40	ЗДМ 03.16.250 PN16 DN250+АМБ060.220	082X4538R
	300	60	0,33	40	ЗДМ 03.16.300 PN16 DN300+АМБ060.220	082X4539R
	350	90	0,47	40	ЗДМ 04.16.350 PN16 DN350+АМБ100.220	082X4540R
	400	90	0,85	60	ЗДМ 04.16.400 PN16 DN400+АМБ160.2	082X4541R

**Номенклатура и
кодовые номера для
заказа (продолжение)**

Эскиз	DN, мм	Мощ- ность, Вт	Ток, А	Время по- ворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер
Управление: электропривод АМБ 24 В						
	40	8	1,1	20	ЗДМ 03.16.40 PN16 DN40+АМБ003.24	082Х4554R
	50	8	1,1	20	ЗДМ 03.16.50 PN16 DN50+АМБ003.24	082Х4555R
	65	10	1,61	30	ЗДМ 03.16.65 PN16 DN65+АМБ005.24	082Х4556R
	80	10	1,61	30	ЗДМ 03.16.80 PN16 DN80+АМБ005.24	082Х4557R
	100	10	2,05	30	ЗДМ 03.16.100 PN16 DN100+АМБ008.24	082Х4558R
	125	15	1,72	30	ЗДМ 03.16.125 PN16 DN125+АМБ010.24	082Х4559R
	150	15	1,72	60	ЗДМ 03.16.150 PN16 DN150+АМБ015.24	082Х4560R
	200	50	5,6	30	ЗДМ 03.16.200 PN16 DN200+АМБ030.24	082Х4561R
	250	50	6,1	40	ЗДМ 03.16.250 PN16 DN250+АМБ060.24	082Х4562R
	300	50	6,1	40	ЗДМ 03.16.300 PN16 DN300+АМБ060.24	082Х4563R
	350	90	15,5	40	ЗДМ 04.16.350 PN16 DN350+АМБ100.24	082Х4564R
	400	90	15,5	60	ЗДМ 04.16.400 PN16 DN400+АМБ160.24	082Х4565R

Температура перемещаемой среды: от –15 до +120 °С.

Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.

Корпус: с центрирующими проушинами.

Материал диска: коррозионностойкая сталь AISI 316.

Материал уплотнения: EPDM.

Управление: электрический привод.

Класс защиты: IP68

Эскиз	DN, мм	Мощ- ность, Вт	Ток, А	Время поворо- та на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер
Управление: электропривод АМБ 220 В, 1 ф, 50 Гц						
	40	8	0,25	20	ЗДМ 05.16.40 PN16 DN40+АМБ003.230	082Х4542R
	50	8	0,25	20	ЗДМ 05.16.50 PN16 DN50+АМБ003.230	082Х4543R
	65	10	0,25	30	ЗДМ 05.16.65 PN16 DN65+АМБ005.230	082Х4544R
	80	10	0,25	30	ЗДМ 05.16.80 PN16 DN80+АМБ005.230	082Х4545R
	100	10	0,25	30	ЗДМ 05.16.100 PN16 DN100+АМБ008.230	082Х4546R
	125	15	0,35	30	ЗДМ 05.16.125 PN16 DN125+АМБ010.230	082Х4547R
	150	15	0,37	40	ЗДМ 05.16.150 PN16 DN150+АМБ015.230	082Х4548R
	200	60	0,31	30	ЗДМ 05.16.200 PN16 DN200+АМБ030.230	082Х4549R
	250	60	0,33	40	ЗДМ 05.16.250 PN16 DN250+АМБ060.230	082Х4550R
	300	60	0,33	40	ЗДМ 05.16.300 PN16 DN300+АМБ060.230	082Х4551R
	350	90	0,47	40	ЗДМ 06.16.350 PN16 DN350+АМБ100.230	082Х4552R
	400	90	0,85	60	ЗДМ 06.16.400 PN16 DN400+АМБ160.230	082Х4553R

**Номенклатура и
кодовые номера для
заказа (продолжение)**

Эскиз	DN, мм	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер
Управление: электропривод АМБ 24 В						
	40	8	1,1	20	ЗДМ 05.16.40 PN16 DN40+АМБ003.24	082Х4566R
	50	8	1,1	20	ЗДМ 05.16.50 PN16 DN50+АМБ003.24	082Х4567R
	65	10	1,61	30	ЗДМ 05.16.65 PN16 DN65+АМБ005.24	082Х4568R
	80	10	1,61	30	ЗДМ 05.16.80 PN16 DN80+АМБ005.24	082Х4569R
	100	10	2,05	30	ЗДМ 05.16.100 PN16 DN100+АМБ008.24	082Х4570R
	125	15	1,72	30	ЗДМ 05.16.125 PN16 DN125+АМБ010.24	082Х4571R
	150	15	1,72	60	ЗДМ 05.16.150 PN16 DN150+АМБ015.24	082Х4572R
	200	50	5,6	30	ЗДМ 05.16.200 PN16 DN200+АМБ030.24	082Х4573R
	250	50	6,1	40	ЗДМ 05.16.250 PN16 DN250+АМБ060.24	082Х4574R
	300	50	6,1	40	ЗДМ 05.16.300 PN16 DN300+АМБ060.24	082Х4575R
	350	90	15,5	40	ЗДМ 06.16.350 PN16 DN350+АМБ100.24	082Х4576R
	400	90	15,5	60	ЗДМ 06.16.400 PN16 DN400+АМБ160.24	082Х4577R

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с электрическим приводом АМБ

Температура перемещаемой среды: от -15 до +120 °С.

Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.

Корпус: с резьбовыми проушинами.

Материал диска: высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием.

Материал уплотнения: EPDM.

Управление: электрический привод.

Класс защиты: IP68.

Эскиз	DN, мм	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер
Управление: электропривод АМБ 220 В, 1 ф, 50 Гц						
	40	8	0,25	20	ЗДМ 13.16.40 PN16 DN40+АМБ003.230	082Х4830R
	50	8	0,25	20	ЗДМ 13.16.50 PN16 DN50+АМБ003.230	082Х4831R
	65	10	0,25	30	ЗДМ 13.16.65 PN16 DN65+АМБ005.230	082Х4832R
	80	10	0,25	30	ЗДМ 13.16.80 PN16 DN80+АМБ005.230	082Х4833R
	100	10	0,25	30	ЗДМ 13.16.100 PN16 DN100+АМБ008.230	082Х4834R
	125	15	0,35	30	ЗДМ 13.16.125 PN16 DN125+АМБ010.230	082Х4835R
	150	15	0,37	40	ЗДМ 13.16.150 PN16 DN150+АМБ015.230	082Х4836R
	200	60	0,31	30	ЗДМ 13.16.200 PN16 DN200+АМБ030.230	082Х4837R

Эскиз	DN, мм	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер
	250	60	0,33	40	ЗДМ 13.16.250 PN16 DN250+АМБ060.230	082Х4838R
	300	60	0,33	40	ЗДМ 13.16.300 PN16 DN300+АМБ060.230	082Х4839R
	350	90	0,47	40	ЗДМ 13.16.350 PN16 DN350+АМБ100.230	082Х4840R
	400	90	0,85	60	ЗДМ 13.16.400 PN16 DN400+АМБ160.230	082Х4841R
Управление: электропривод АМБ 24 В						
	40	8	1,1	20	ЗДМ 13.16.40 PN16 DN40+АМБ003.24	082Х4854R
	50	8	1,1	20	ЗДМ 13.16.50 PN16 DN50+АМБ003.24	082Х4855R
	65	10	1,61	30	ЗДМ 13.16.65 PN16 DN65+АМБ005.24	082Х4856R
	80	10	1,61	30	ЗДМ 13.16.80 PN16 DN80+АМБ005.24	082Х4857R
	100	10	2,05	30	ЗДМ 13.16.100 PN16 DN100+АМБ008.24	082Х4858R
	125	15	1,72	30	ЗДМ 13.16.125 PN16 DN125+АМБ010.24	082Х4859R
	150	15	1,72	60	ЗДМ 13.16.150 PN16 DN150+АМБ015.24	082Х4860R
	200	50	5,6	30	ЗДМ 13.16.200 PN16 DN200+АМБ030.24	082Х4861R
	250	50	6,1	40	ЗДМ 13.16.250 PN16 DN250+АМБ060.24	082Х4862R
	300	50	6,1	40	ЗДМ 13.16.300 PN16 DN300+АМБ060.24	082Х4863R
	350	90	15,5	40	ЗДМ 13.16.350 PN16 DN350+АМБ100.24	082Х4864R
	400	90	15,5	60	ЗДМ 13.16.400 PN16 DN400+АМБ160.24	082Х4865R

Температура перемещаемой среды: от –15 до +120 °С.

Материал корпуса: высокопрочный чугун GGG40.

Корпус: с резьбовыми проушинами.

Материал диска: коррозионностойкая сталь AISI 316.

Материал уплотнения: EPDM.

Управление: электрический привод.

Класс защиты: IP68

Эскиз	DN, мм	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер
	40	8	0,25	20	ЗДМ 14.16.40 PN16 DN40+АМБ003.230	082Х4842R
	50	8	0,25	20	ЗДМ 14.16.50 PN16 DN50+АМБ003.230	082Х4843R
	65	10	0,25	30	ЗДМ 14.16.65 PN16 DN65+АМБ005.230	082Х4844R
	80	10	0,25	30	ЗДМ 14.16.80 PN16 DN80+АМБ005.230	082Х4845R
	100	10	0,25	30	ЗДМ 14.16.100 PN16 DN100+АМБ008.230	082Х4846R
	125	15	0,35	30	ЗДМ 14.16.125 PN16 DN125+АМБ010.230	082Х4847R

**Номенклатура и
кодовые номера для
заказа (продолжение)**

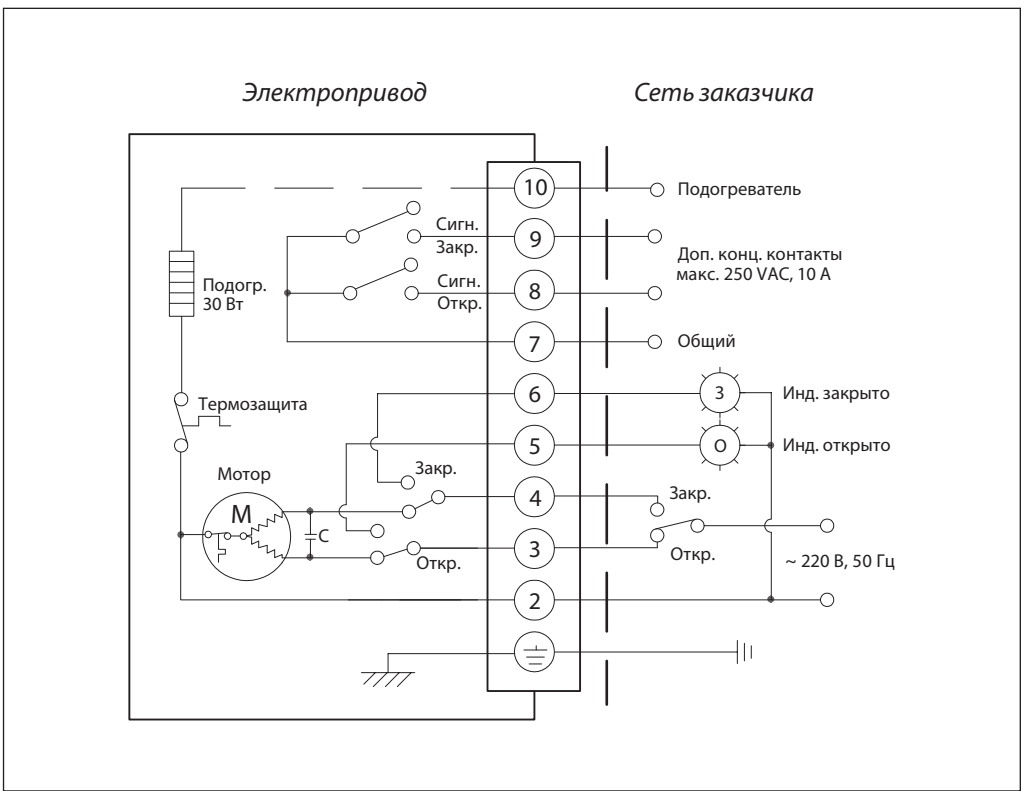
Эскиз	DN, мм	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Обозначение	Кодовый номер
	150	15	0,37	40	ЗДМ 14.16.150 PN16 DN150+АМБ015.230	082Х4848R
	200	60	0,31	30	ЗДМ 14.16.200 PN16 DN200+АМБ030.230	082Х4849R
	250	60	0,33	40	ЗДМ 14.16.250 PN16 DN250+АМБ060.230	082Х4850R
	300	60	0,33	40	ЗДМ 14.16.300 PN16 DN300+АМБ060.230	082Х4851R
	350	90	0,47	40	ЗДМ 14.16.350 PN16 DN350+АМБ100.230	082Х4852R
	400	90	0,85	60	ЗДМ 14.16.400 PN16 DN400+АМБ160.230	082Х4853R
Управление: электропривод АМБ 24 В						
	40	8	1,1	20	ЗДМ 14.16.40 PN16 DN40+АМБ003.24	082Х4866R
	50	8	1,1	20	ЗДМ 14.16.50 PN16 DN50+АМБ003.24	082Х4867R
	65	10	1,61	30	ЗДМ 14.16.65 PN16 DN65+АМБ005.24	082Х4868R
	80	10	1,61	30	ЗДМ 14.16.80 PN16 DN80+АМБ005.24	082Х4869R
	100	10	2,05	30	ЗДМ 14.16.100 PN16 DN100+АМБ008.24	082Х4870R
	125	15	1,72	30	ЗДМ 14.16.125 PN16 DN125+АМБ010.24	082Х4871R
	150	15	1,72	60	ЗДМ 14.16.150 PN16 DN150+АМБ015.24	082Х4872R
	200	50	5,6	30	ЗДМ 14.16.200 PN16 DN200+АМБ030.24	082Х4873R
	250	50	6,1	40	ЗДМ 14.16.250 PN16 DN250+АМБ060.24	082Х4874R
	300	50	6,1	40	ЗДМ 14.16.300 PN16 DN300+АМБ060.24	082Х4875R
	350	90	15,5	40	ЗДМ 14.16.350 PN16 DN350+АМБ100.24	082Х4876R
	400	90	15,5	60	ЗДМ 14.16.400 PN16 DN400+АМБ160.24	082Х4877R

Номенклатура и
кодовые номера для
заказа (продолжение)

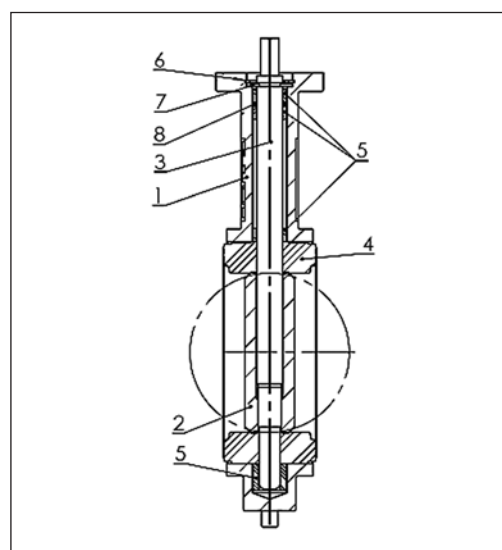
Электрический привод АМБ

Эскиз	DN, мм	Тип привода	Мощность, Вт	Ток, А	Время поворота на 90°, сек	Кодовый номер	
230 В, 1 ф, 50 Гц, управление: открыть/закрыть, IP68							
	40	АМБ-003.220	8	0,25	20	082X4500R	
	50					082X4500R	
	65	АМБ-005.220	10		30	082X4501R	
	80					082X4501R	
	100	АМБ-008.220				15	082X4502R
	125	АМБ-010.220		0,35			082X4503R
	150	АМБ-015.220	0,37	40	082X4504R		
	200	АМБ-030.220	0,31	30	082X4505R		
	250	АМБ-060.220	60	0,33	40	082X4506R	
	300					082X4506R	
	350	АМБ-100.220	90	0,47		082X4507R	
	400	АМБ-160.220		0,85	60	082X4508R	
24 В, управление: открыть/закрыть, IP68							
	40	АМБ-003.24	8	1,1	20	082X4510R	
	50					082X4510R	
	65	АМБ-005.24	10	1,61	30	082X4511R	
	80					082X4511R	
	100	АМБ-008.24	15	2,05	60	082X4512R	
	125	АМБ-010.24		1,72		082X4513R	
	150	АМБ-015.24	50	5,6	30	082X4514R	
	200	АМБ-030.24				082X4515R	
	250	АМБ-060.24		6,1	40	082X4516R	
	300					082X4516R	
	350	АМБ-100.24	90	15,5	60	082X4517R	
	400	АМБ-160.24				082X4518R	

Схема электрических
подсоединений
230 В, 50 Гц, 1 ф



Ридан 3ДМ DN40–DN300



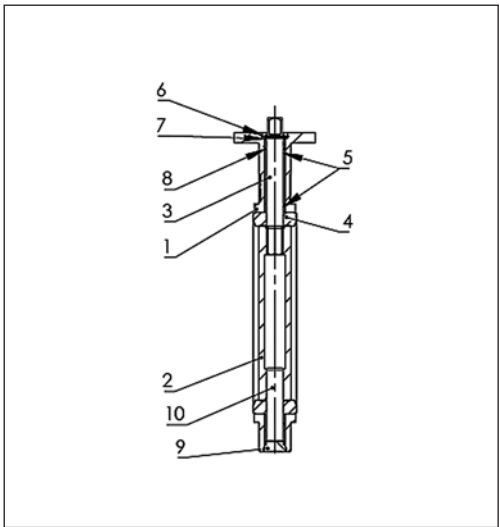
Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун GGG40
2	Диск	Чугун GGG40 с эпоксидным покрытием/Коррозионно-стойкая сталь AISI 316
3	Шпиндель	Коррозионностойкая сталь AISI 420
4	Уплотнение	EPDM
5	Подшипники	PTFE
6	Шайба	Гальванизированная углеродистая сталь
7	Кольцо ISO3075	Пружинная сталь
8	Уплотнительное кольцо	FKM (Витон)

Техническое описание

Затвор дисковый 3ДМ

Устройство и материалы
(продолжение)

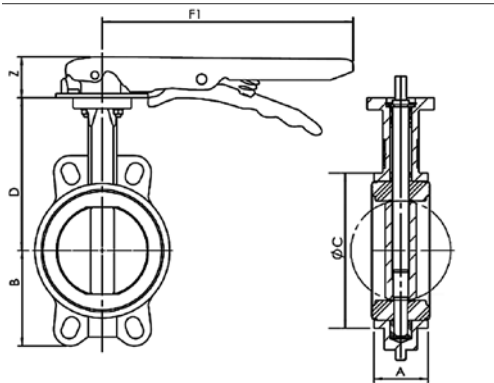
Ридан 3ДМ DN350–DN600



Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун GGG40
2	Диск	Чугун GGG40 с эпоксидным покрытием/Коррозионно-стойкая сталь AISI 316
3	Верхний шпindel	Коррозионностойкая сталь AISI 420
4	Уплотнение	EPDM
5	Подшипники	PTFE
6	Шайба	Гальванизированная углеродистая сталь
7	Кольцо ISO3075	Пружинная сталь
8	Уплотнительное кольцо	NBR (Нитрил)
9	Нижняя крышка	EN GJL 250
10	Нижний шпindel	Коррозионностойкая сталь AISI 420

Габаритные и присоединительные размеры

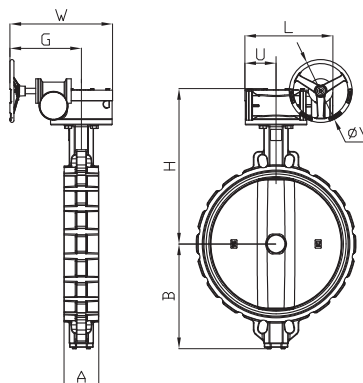
Ридан 3ДМ с центрирующими проушинами, с рукояткой



DN	A, мм	ØC, мм	D, мм	B, мм	F1, мм	Z, мм	Вес, кг
40	33	82	116	63	193	27	1,8
50	43	89	126	62	193	27	2,1
65	46	102	136	69	193	27	2,4
80	46	118	150	90	216	27	3,2
100	52	150	170	106	216	27	4,3
125	56	174	180	119	250	27	6,3
150	56	205	200	131	250	27	7,8
200	60	260	230	166	400	72	15
250	68	318	266	202	530	72	23,5
300	78	376	292	235	530	72	42

Габаритные и
присоединительные
размеры (продолжение)

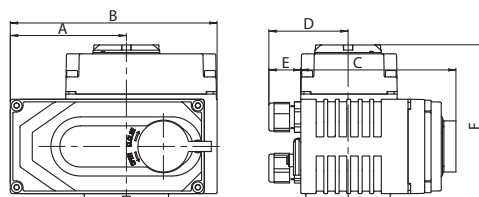
Ридан 3ДМ с центрирующими проушинами, с ручным редуктором



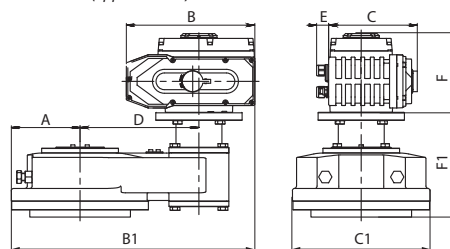
DN	A, мм	B, мм	L, мм	U, мм	H, мм	W, мм	G, мм	ØV, мм	Вес, кг
100	52	106	130	77	232	225	170	150	8,1
125	56	119	130	77	242	225	170	150	9,6
150	56	131	130	77	262	225	170	150	11,1
200	60	166	180	104	308	338	260	300	22,3
250	68	202	205	124	346	345	260	300	32,8
300	78	235	205	124	372	345	260	300	42
350	78	257	154	77	451	285	195	285	72
400	102	292	242	107	523	405	240	285	121
500	127	381	280	174	644	360	255	285	188
600	154	470	355	212	750	430	280	285	301

Ридан-3ДМ с центрирующими проушинами,
с электроприводом АМБ

АМБ 003-100 (3ДМ DN40-350)



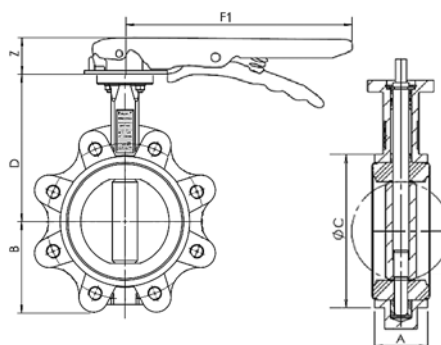
АМБ 160 (3ДМ DN400)



DN	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	B1, мм	C1, мм	F, мм	F1, мм	H, мм	H1, мм	L, мм	Вес, кг
40	74	123	100	55	21	-	-	112	-	228	63	33	3,9
50	74	123	100	55	21	-	-	112	-	238	62	43	4,2
65	91	162	122	62	25	-	-	122	-	272	90	46	6
80	91	162	122	62	25	-	-	122	-	292	106	52	6,8
100	91	162	122	62	25	-	-	122	-	292	106	52	7,9
125	107	189	138	74	25	-	-	128	-	308	119	56	10,9
150	107	189	138	74	25	-	-	128	-	328	131	56	12,4
200	152	268	185	93	25	-	-	164	-	394	166	60	28,4
250	152	268	185	93	25	-	-	164	-	430	202	68	37,5
300	152	268	185	93	25	-	-	164	-	456	235	78	56
350	152	268	185	93	25	-	-	164	-	500	257	78	81,5
400	144	268	185	310	25	508	288	164	219	743	292	102	147

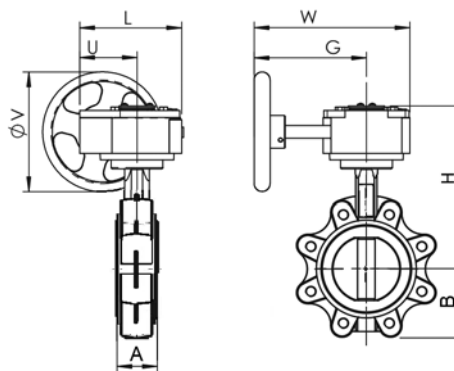
Габаритные и
присоединительные
размеры (продолжение)

Ридан ЗДМ с резьбовыми проушинами, с рукояткой



DN	A, мм	B, мм	ØC, мм	D, мм	F1, мм	Z, мм	Вес, кг
40	33	63	82	116	193	27	2,3
50	43	62	89	126	193	27	3,2
65	46	69	102	136	216	27	4,1
80	46	90	118	150	216	27	5,4
100	52	106	150	170	216	27	6,7
125	56	119	174	180	250	27	9,6
150	56	131	205	200	250	27	10,8
200	60	166	260	230	350	31	21,1
250	68	202	318	266	375	30	32,7

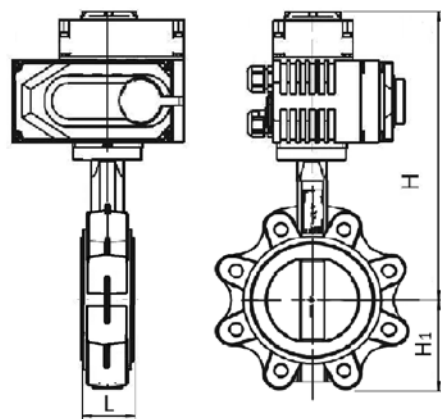
Ридан ЗДМ с резьбовыми проушинами, с ручным редуктором



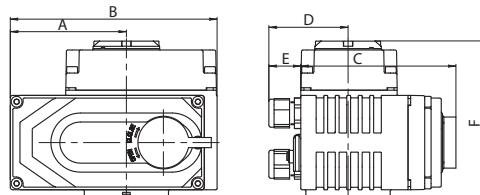
DN	A, мм	B, мм	L, мм	U, мм	H, мм	W, мм	G, мм	ØV, мм	Вес, кг
100	52	106	130	77	232	225	170	150	10,52
125	56	119	130	77	242	225	170	150	12,91
150	56	131	130	77	262	225	170	150	14,11
200	60	166	180	104	308	338	260	300	28,4
250	68	202	205	124	346	345	260	300	42
300	78	235	205	124	372	345	260	300	50,5
350	78	257	205	124	448	345	260	300	79,3
400	102	292	278	118	497	291	167	380	122,6
500	127	381	277	107	607	379	207	285	228,3
600	154	470	323	131	693	428	256	385	308,6

Габаритные и
присоединительные
размеры (продолжение)

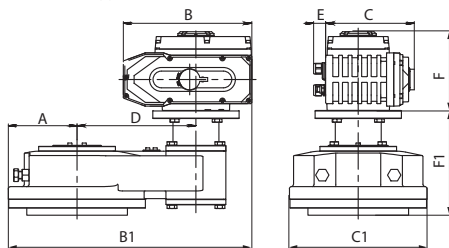
Ридан-ЗДМ с резьбовыми проушинами,
с электроприводом АМБ



АМБ 003-100 (ЗДМ DN40–350)

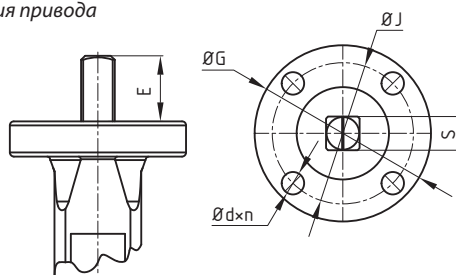


АМБ 160 (ЗДМ DN400)



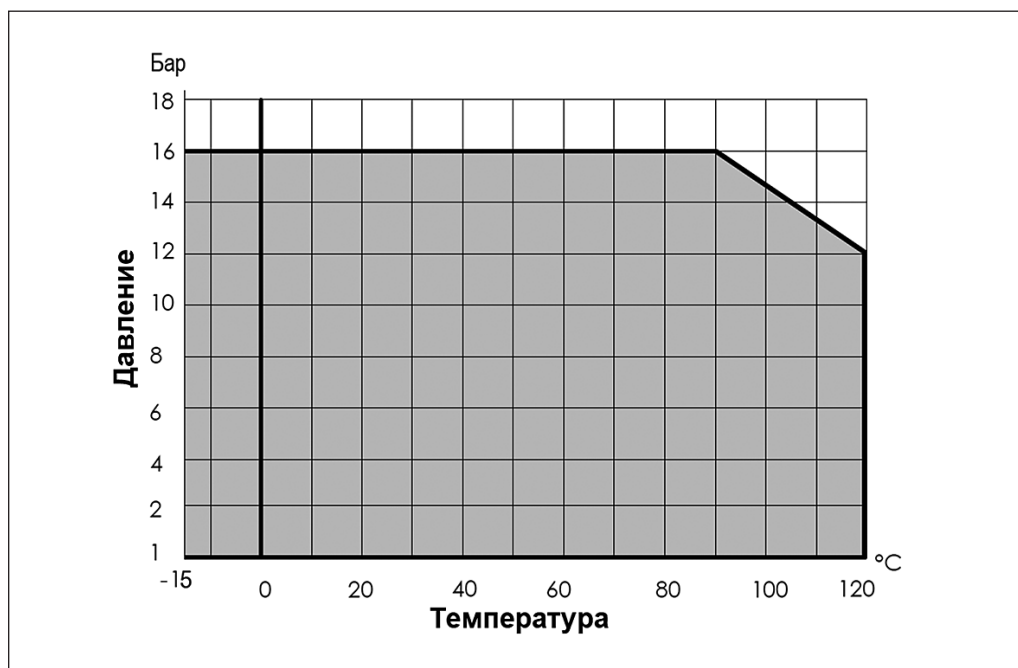
DN	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	B1, мм	C1, мм	F, мм	F1, мм	H, мм	H1, мм	L, мм	Вес, кг
40	74	123	100	55	21	-	-	112	-	228	63	33	4,4
50	74	123	100	55	21	-	-	112	-	238	62	43	5,3
65	91	162	122	62	25	-	-	122	-	272	90	46	7,7
80	91	162	122	62	25	-	-	122	-	292	106	52	9
100	91	162	122	62	25	-	-	122	-	292	106	52	10,3
125	107	189	138	74	25	-	-	128	-	308	119	56	14,2
150	107	189	138	74	25	-	-	128	-	328	131	56	15,4
200	152	268	185	93	25	-	-	164	-	394	166	60	34,5
250	152	268	185	93	25	-	-	164	-	430	202	68	47,2
300	152	268	185	93	25	-	-	164	-	456	235	78	-
350	152	268	185	93	25	-	-	164	-	500	257	78	-
400	144	268	185	310	25	508	288	164	219	743	292	102	-

Фланец для присоединения привода



DN	Фланец ISO 5211				Шпиндель	
	Типоразмер	ØG, мм	ØJ, мм	Ød×n, мм×шт.	□S, мм	E, мм
40	F05	65	50	Ø7×4	□9	21
50	F05	65	50	Ø7×4	□9	21
65	F05	65	50	Ø7×4	□9	21
80	F05	65	50	Ø7×4	□11	21
100	F05	65	50	Ø7×4	□11	21
125	F07	90	70	Ø9×4	□14	27
150	F07	90	70	Ø9×4	□14	27
200	F10	125	102	Ø11×4	□17	27
250	F12	150	125	Ø13×4	□27	27
300	F12	150	125	Ø13×4	□27	27
350	F12	150	125	Ø14×4	□27	45
400	F14	175	140	Ø18×4	□27	52
500	F16	210	165	Ø22×4	□36	64
600	F16	210	165	Ø22×4	□36	70

График «темпера-
тура-давление»



Выбор затвора

Диаметр затвора принимается равным диаметру трубопровода.

Потери давления в полностью открытом затворе определяются с учетом приведенных ниже значений пропускной способности K_{vs} , а для оценки потерь давления при промежуточных положениях диска затвора — с учетом значений K_v в зависимости от угла поворота диска.

Гидравлическое сопротивление дисковых затворов рассчитывается по формуле

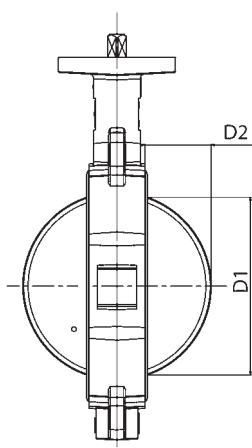
$$\Delta P = (G/K_{vs})^2,$$

где

ΔP – потери давления на затворе, бар;

G – расход среды через затвор, м³/ч;

K_{vs} – пропускная способность затвора, м³/ч.



DN, мм	Угол поворота диска затвора								
	Не применять для регулирования			40°	50°	60°	70°	80°	90°
	10°	20°	30°						
40	0,04	2,1	4,8	10	19	30	48	73	79
50	0,05	2,6	6	13	23	38	60	91	99
65	0,10	3,8	14	33	53	75	98	108	108
80	0,17	7,8	16	34	60	100	158	237	261
100	0,26	15	31	67	120	199	314	471	518
125	0,43	25	53	115	205	339	535	803	883
150	0,69	39	82	177	316	522	827	1 241	1 364
200	2,6	52	142	250	450	713	1 122	1 723	2 716
250	2,6	130	276	599	1 068	1 768	2 798	4 196	4 611
300	3,5	202	427	926	1 650	2 730	4 322	6 483	7 124
350	5,2	292	617	1 376	2 384	3 945	6 243	9 364	10 291
400	6,9	401	849	1 839	3 279	5 425	8 585	12 878	14 152
500	12	683	1 445	3 133	5 609	9 238	14 620	21 930	24 099
600	19	1 055	2 234	4 840	8 626	14 272	22 587	33 882	37 232

DN, мм	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
D1, мм	27	31	45	65	90	110	146	194	241	291	324	379	475	573
D2, мм	5	5	9	17	26	34	50	71	91	112	128	144	182	219

Разрешенные к применению фланцы в соответствии с ГОСТ 33259 (исполнение В)

Тип 01	Да	Да	Нет	Нет	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Тип 11	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Нет	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да

К затворам DN150 фланцы тип 11 не применять.

К затворам DN65, DN80, DN200...DN600 фланцы тип 01 не применять.

Комплекты крепежа к дисковым затворам с центрирующими проушинами

Рекомендуемый комплект крепежа для дискового затвора Ридан ЗДМ (совместно с затвором не поставляется, приобретается отдельно)

DN, мм	Шпилька		Гайка		Шайба	
	обозначение	кол-во	обозначение	кол-во	обозначение	кол-во
40	Шпилька А М16х120.45 Ст.35	4	Гайка М16	8	Шайба 16	8
50	Шпилька А М16х130.45 Ст.35	4	Гайка М16	8	Шайба 16	8
65	Шпилька А М16х130.45 Ст.35	4	Гайка М16	8	Шайба 16	8
80	Шпилька А М16х140.50 Ст.35	8	Гайка М16	16	Шайба 16	16
100	Шпилька А М16х140.50 Ст.35	8	Гайка М16	16	Шайба 16	16
125	Шпилька А М16х150.50 Ст.35	8	Гайка М16	16	Шайба 16	16
150	Шпилька А М20х160.55 Ст.35	8	Гайка М20	16	Шайба 20	16
200	Шпилька А М20х160.55 Ст.35	12	Гайка М20	24	Шайба 20	24
250	Шпилька А М24х190.60 Ст.35	12	Гайка М24	24	Шайба 24	24
300	Шпилька А М24х200.65 Ст.35	12	Гайка М24	24	Шайба 24	24
350	Шпилька А М24х210.70 Ст.35	16	Гайка М24	32	Шайба 24	32
400	Шпилька А М27х250.75 Ст.35	16	Гайка М27	32	Шайба 27	32
500	Шпилька А М30х290.85 Ст.35	20	Гайка М30	40	Шайба 30	40
600	Шпилька А М33х330.95 Ст.35	20	Гайка М33	40	Шайба 33	40

Комплекты крепежа к дисковым затворам с резьбовыми проушинами

Рекомендуемый комплект крепежа для дискового затвора Ридан ЗДМ (совместно с затвором не поставляется, приобретается отдельно)

DN, мм	Болт		Шайба	
	обозначение	кол-во	обозначение	кол-во
40	Болт М16-35 Ст.35	8	Шайба 16	8
50	Болт М16-35 Ст.35	8	Шайба 16	8
65	Болт М16-40 Ст.35	8	Шайба 16	8
80	Болт М16-40 Ст.35	16	Шайба 16	16
100	Болт М16-45 Ст.35	16	Шайба 16	16
125	Болт М16-45 Ст.35	16	Шайба 16	16
150	Болт М20-50 Ст.35	16	Шайба 20	16
200	Болт М20-50 Ст.35	24	Шайба 20	24
250	Болт М24-60 Ст.35	24	Шайба 24	24
300	Болт М24-60 Ст.35	24	Шайба 24	24
350	Болт М24-60 Ст.35	32	Шайба 24	32
400	Болт М27-70 Ст.35	32	Шайба 27	32
500	Болт М30-80 Ст.35	40	Шайба 30	40
600	Болт М33-90 Ст.35	40	Шайба 33	40

Монтаж и эксплуатация

Затвор дисковый транспортируется и хранится в слегка открытом положении.

При подъеме и перемещении затвора запрещается захват его за механизмы управления (рукоятка, редуктор, маховик).

Монтажное положение затворов вертикальное или горизонтальное. Направление движения потока любое.

Предпочтительно устанавливать затвор так, чтобы шпindelь располагался горизонтально, а нижняя часть диска при открытии затвора двигалась в направлении движения рабочей жидкости (особенно в случае установки на среды с большой плотностью или вязкостью).

Затвор должен устанавливаться между фланцами без использования прокладок и без смазки.

Перед установкой затвора следует убедиться в том, что внутренний диаметр ответных

фланцев будет обеспечивать свободный поворот диска затвора.

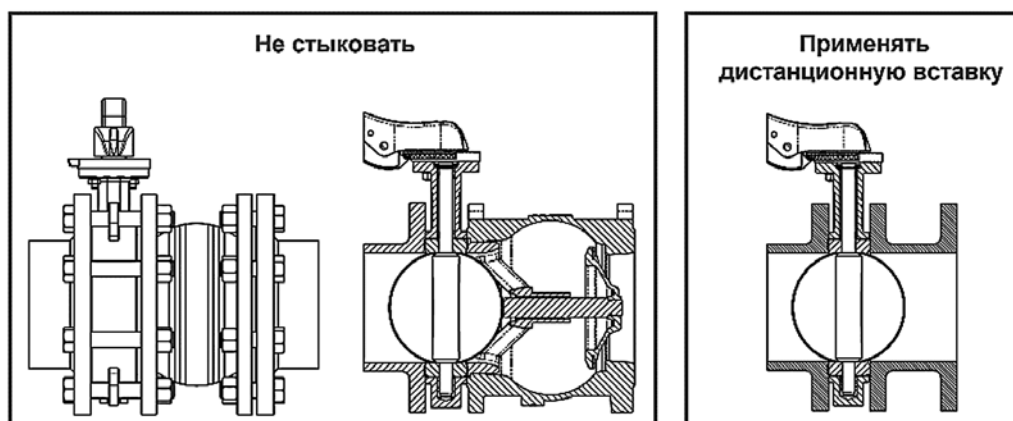
Необходимо обязательно проверить соосность и параллельность ответных фланцев во избежание возникновения опасных механических напряжений на корпусе затвора дискового при его монтаже.

Запрещена эксплуатация затвора без рукоятки, редуктора, электропривода!

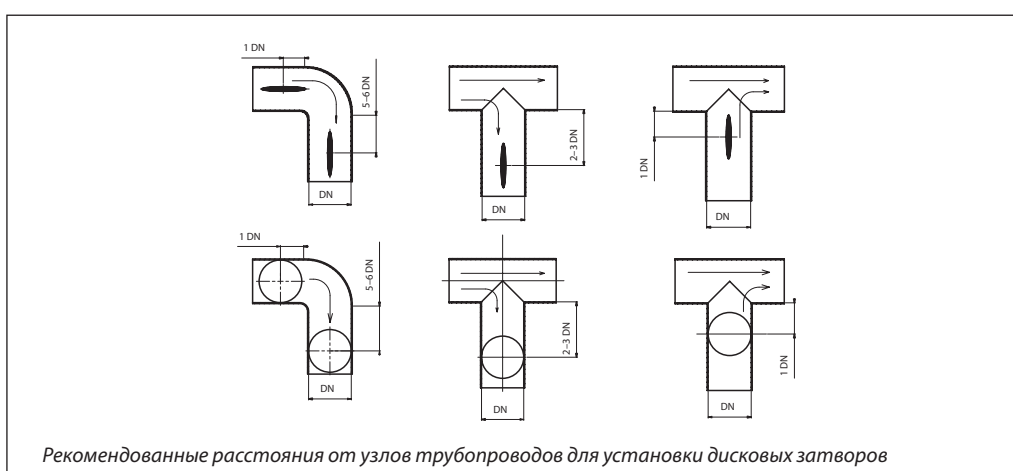
Не производить монтаж затвора при температурах окружающей среды, а также температурах поверхностей элементов системы и самого затвора ниже 0 °С.

Затвор, установленный вблизи соединения труб, попадает в зону турбулентности, что увеличивает его износ. В целях увеличения срока эксплуатации затвора рекомендуется руководствоваться указанными ниже расстояниями.

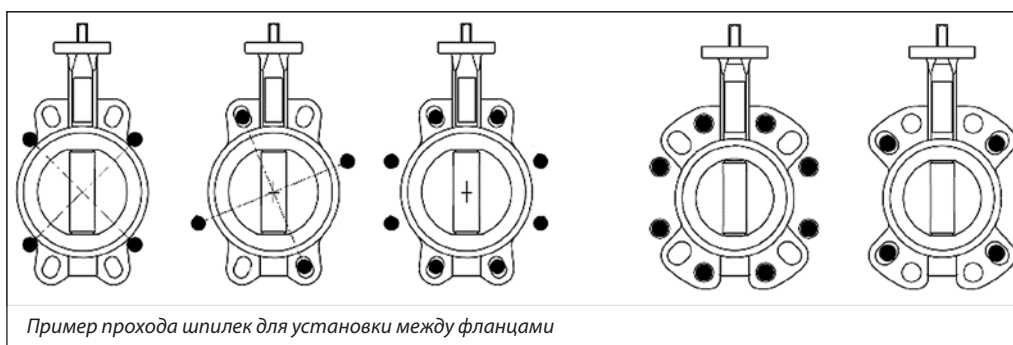
Монтаж и эксплуатация
(продолжение)



Затвор с другой арматурой не стыковать. Применять дистанционную вставку



Рекомендованные расстояния от узлов трубопроводов для установки дисковых затворов



Пример прохода шпилек для установки между фланцами

Установка затворов на существующие системы

- Проверить, что поверхности затвора, седлового уплотнения и ответных фланцев чистые и без повреждений.
- Проверить, достаточно ли в системе места для свободной установки затвора между фланцами (при необходимости используйте временную фланцевую распорку).
- Приоткрыть диск затвора на 15–20°. Убедиться, что диск находится на расстоянии 5–10 мм внутри габаритов корпуса затвора.
- Установить затвор между фланцами, отцентрировать его и установить болты без затяжки.
- Полностью открыть затвор.
- Удалить фланцевые распорки, затем затянуть гайки вручную, при этом проследить за тем, чтобы затвор сохранял соосность с фланцами.
- Медленно закрыть затвор, проверив свободное вращение диска.
- Снова установить диск в полностью открытое положение и последовательно равномерно затянуть болты, расположенные по диагонали. Не закрывать затвор во время затягивания болтов, так как пережатие седлового уплотнения фланцами приведет к заклиниванию диска и протечкам.
- Убедиться, что оба ответных фланца плотно прилегают к корпусу затвора по всему периметру (металл по металлу).

Монтаж и эксплуатация (продолжение)

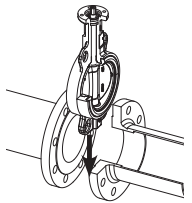
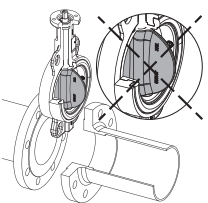
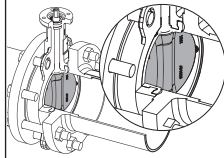
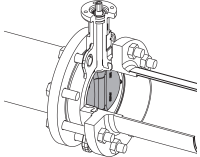
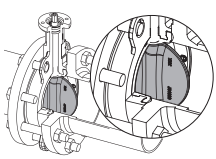
- Выполнить несколько полных циклов открыто/закрыто для проверки хода привода (рукоятки) и работоспособности затвора.

Установка затворов на новые системы

- Проверить, что поверхности затвора диска, седлового уплотнения и ответных фланцев чистые и без повреждений.
- Установить корпус слегка открытого затвора между двумя фланцами, закрепить несколькими болтами, а затем затянуть их.
- Установить получившийся узел на систему, для этого необходимо укрепить фланцы в системе сваркой в нескольких точках.
- Ослабить болты и отсоединить затвор от фланцев.

Внимание! Нельзя осуществлять приварку фланцев, если к ним присоединен затвор, поскольку это может привести к повреждению седлового уплотнения.

- Завершить приварку фланцев и дождаться их полного остывания.
- Установить затвор, следуя инструкции по установке затворов на существующие системы.
- Убедиться, что оба ответных фланца плотно прилегают к корпусу по всему периметру (металл по металлу).
- Выполнить несколько полных циклов открыто/закрыто для проверки хода привода (рукоятки) и работоспособности затвора.

Делать так		Не делать так	
	Для облегчения установки частично открытого затвора отодвинуть фланцы друг от друга на максимальное расстояние		Недостаточное расстояние между фланцами может повредить седловое уплотнение и диск открытого затвора
	Зафиксировать частично открытый затвор болтами. Не затягивать гайки		Затягивание сквозных крепежных болтов при закрытом диске может привести к пережатию седлового уплотнения, к большим механическим нагрузкам при закрытии затвора, к быстрому износу седлового уплотнения и к протечкам. Не использовать прокладки и смазку
	Открыть затвор. Проверить, что он отцентрирован в системе. Затянуть гайки, расположенные по диагонали до полного контакта затвора и ответных фланцев (металл по металлу) по всему периметру		

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Техническое описание

Затвор дисковый ЗДМ PN25

Описание и область применения



Дисковые затворы предназначены для использования в качестве запорной арматуры и для дросселирования жидкостей в системах горячего и холодного водоснабжения, отопления, тепло- и холодоснабжения (вентиляции, кондиционирования воздуха).

Основные характеристики

- **Рабочая среда:** вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.
- **Диапазон номинальных диаметров:** DN50–DN300.
- **Тип присоединения к трубопроводу:** межфланцевый.
- **Тип корпуса:** с центрирующими проушинами, с резьбовыми проушинами.
- **Номинальное давление:** PN25.
- **Диапазон рабочих температур:** от –15 до +120 °С.
- **Диапазон температур окружающей среды:** от –15 до +70 °С.
- **Герметичность затвора:** класс А по ГОСТ 9544.
- **Пробное (испытательное) давление:** 1,5 PN.

Соответствие нормативам

Соответствие затворов Ридан-ЗДМ подтверждено в форме принятия декларации о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Имеется экспертное заключение о соответствии ЕСЭИГТ к товарам.

Номенклатура и кодовые номера для заказа

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с центрирующими проушинами, с рукояткой

Рабочая среда: вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.

Материал корпуса: чугун GGG40.

Материал диска: чугун GGG40.

Материал уплотнения: EPDM.

Управление: рукоятка.

Эскиз	Номинальный диаметр DN, мм	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °С		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	50	25	–15	+120	ЗДМ 03.25.50 PN25 DN50	082X4901R
	65				ЗДМ 03.25.65 PN25 DN65	082X4902R
	80				ЗДМ 03.25.80 PN25 DN80	082X4903R
	100				ЗДМ 03.25.100 PN25 DN100	082X4904R
	125				ЗДМ 03.25.125 PN25 DN125	082X4905R
	150				ЗДМ 03.25.150 PN25 DN150	082X4906R

Номенклатура и кодовые номера для заказа (продолжение)

Рабочая среда: вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.

Материал корпуса: чугун GGG40.

Материал диска: коррозионностойкая сталь AISI 316.

Материал уплотнения: EPDM.

Управление: рукоятка.

Эскиз	Номинальный диаметр DN, мм	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	50	25	-15	+120	ЗДМ 05.25.50 PN25 DN50	082X4921R
	65				ЗДМ 05.25.65 PN25 DN65	082X4922R
	80				ЗДМ 05.25.80 PN25 DN80	082X4923R
	100				ЗДМ 05.25.100 PN25 DN100	082X4924R
	125				ЗДМ 05.25.125 PN25 DN125	082X4925R
	150				ЗДМ 05.25.150 PN25 DN150	082X4926R
	200				ЗДМ 05.25.200 PN25 DN200	082X4927R
	250				ЗДМ 05.25.250 PN25 DN250	082X4928R
	300				ЗДМ 05.25.300 PN25 DN300	082X4929R

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с резьбовыми проушинами, с рукояткой

Рабочая среда: вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.

Материал корпуса: чугун GGG40.

Материал диска: чугун GGG40.

Материал уплотнения: EPDM.

Управление: рукоятка.

Эскиз	Номинальный диаметр DN, мм	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	50	25	-15	+120	ЗДМ 13.25.50 PN25 DN50	082X4941R
	65				ЗДМ 13.25.65 PN25 DN65	082X4942R
	80				ЗДМ 13.25.80 PN25 DN80	082X4943R
	100				ЗДМ 13.25.100 PN25 DN100	082X4944R
	125				ЗДМ 13.25.125 PN25 DN125	082X4945R
	150				ЗДМ 13.25.150 PN25 DN150	082X4946R

Рабочая среда: вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.

Материал корпуса: чугун GGG40.

Материал диска: коррозионностойкая сталь AISI 316.

Материал уплотнения: EPDM.

Управление: рукоятка.

Эскиз	Номинальный диаметр DN, мм	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	50	25	-15	+120	ЗДМ 15.25.50 PN25 DN50	082X4961R
	65				ЗДМ 15.25.65 PN25 DN65	082X4962R
	80				ЗДМ 15.25.80 PN25 DN80	082X4963R
	100				ЗДМ 15.25.100 PN25 DN100	082X4964R
	125				ЗДМ 15.25.125 PN25 DN125	082X4965R
	150				ЗДМ 15.25.150 PN25 DN150	082X4966R
	200				ЗДМ 15.25.200 PN25 DN200	082X4967R
	250				ЗДМ 15.25.250 PN25 DN250	082X4968R
	300				ЗДМ 15.25.300 PN25 DN300	082X4969R

**Номенклатура и
кодовые номера для
заказа (продолжение)**

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с центрирующими проушинами, с ручным редуктором

Рабочая среда: вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.

Материал корпуса: чугун GGG40.

Материал диска: чугун GGG40.

Материал уплотнения: EPDM.

Управление: ручной редуктор.

Эскиз	DN, мм	Номиналь- ное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	50	25	-15	+120	ЗДМ 04.25.50 PN25 DN50	082X4907R
	65				ЗДМ 04.25.65 PN25 DN65	082X4908R
	80				ЗДМ 04.25.80 PN25 DN80	082X4909R
	100				ЗДМ 04.25.100 PN25 DN100	082X4910R
	125				ЗДМ 04.25.125 PN25 DN125	082X4911R
	150				ЗДМ 04.25.150 PN25 DN150	082X4912R

Рабочая среда: вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.

Материал корпуса: чугун GGG40.

Материал диска: коррозионностойкая сталь AISI 316.

Материал уплотнения: EPDM.

Управление: ручной редуктор.

Эскиз	DN, мм	Номиналь- ное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	50	25	-15	+120	ЗДМ 06.25.50 PN25 DN50	082X4914R
	65				ЗДМ 06.25.65 PN25 DN65	082X4915R
	80				ЗДМ 06.25.80 PN25 DN80	082X4916R
	100				ЗДМ 06.25.100 PN25 DN100	082X4930R
	125				ЗДМ 06.25.125 PN25 DN125	082X4931R
	150				ЗДМ 06.25.150 PN25 DN150	082X4932R
	200				ЗДМ 06.25.200 PN25 DN200	082X4933R
	250				ЗДМ 06.25.250 PN25 DN250	082X4934R
	300				ЗДМ 06.25.300 PN25 DN300	082X4935R

Затворы дисковые Ридан ЗДМ с резьбовыми проушинами, с ручным редуктором

Рабочая среда: вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.

Материал корпуса: чугун GGG40.

Материал диска: чугун GGG40.

Материал уплотнения: EPDM.

Управление: ручной редуктор.

Эскиз	DN, мм	Номиналь- ное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	50	25	-15	+120	ЗДМ 14.25.50 PN25 DN50	082X4947R
	65				ЗДМ 14.25.65 PN25 DN65	082X4948R
	80				ЗДМ 14.25.80 PN25 DN80	082X4949R
	100				ЗДМ 14.25.100 PN25 DN100	082X4950R
	125				ЗДМ 14.25.125 PN25 DN125	082X4951R
	150				ЗДМ 14.25.150 PN25 DN150	082X4952R

Номенклатура и кодовые номера для заказа (продолжение)

Рабочая среда: вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.

Материал корпуса: чугун GGG40.

Материал диска: коррозионностойкая сталь AISI 316.

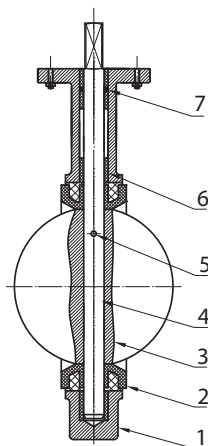
Материал уплотнения: EPDM.

Управление: ручной редуктор.

Эскиз	DN, мм	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	50	25	-15	+120	ЗДМ 16.25.50 PN25 DN50	082X4954R
	65				ЗДМ 16.25.65 PN25 DN65	082X4955R
	80				ЗДМ 16.25.80 PN25 DN80	082X4956R
	100				ЗДМ 16.25.100 PN25 DN100	082X4970R
	125				ЗДМ 16.25.125 PN25 DN125	082X4971R
	150				ЗДМ 16.25.150 PN25 DN150	082X4972R
	200				ЗДМ 16.25.200 PN25 DN200	082X4973R
	250				ЗДМ 16.25.250 PN25 DN250	082X4974R
	300				ЗДМ 16.25.300 PN25 DN300	082X4975R

Устройство и материалы

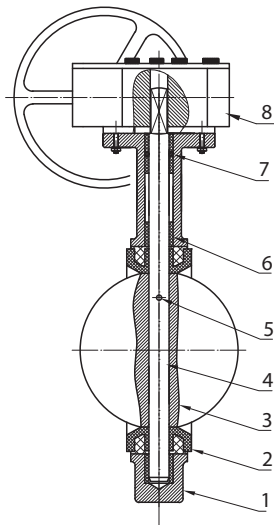
Ридан ЗДМ с рукояткой



Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG40
2	Уплотнение	EPDM
3	Диск	Чугун GGG40/нержавеющая сталь CF8M
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь SS431
5	Конический штифт	Нержавеющая сталь SS316
6	Гильза	PTFE
7	Кольцо	NBR

Устройство и материалы
(продолжение)

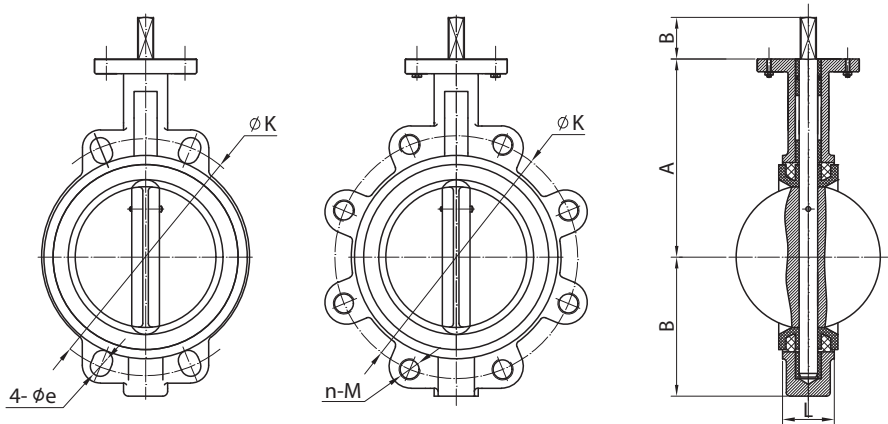
Ридан 3ДМ с редуктором



Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG40
2	Уплотнение	EPDM
3	Диск	Чугун GGG40/нержавеющая сталь CF8M
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь SS431
5	Конический штифт	Нержавеющая сталь SS316
6	Гильза	PTFE
7	Кольцо	NBR
8	Редуктор	

Габаритные и присоединительные размеры

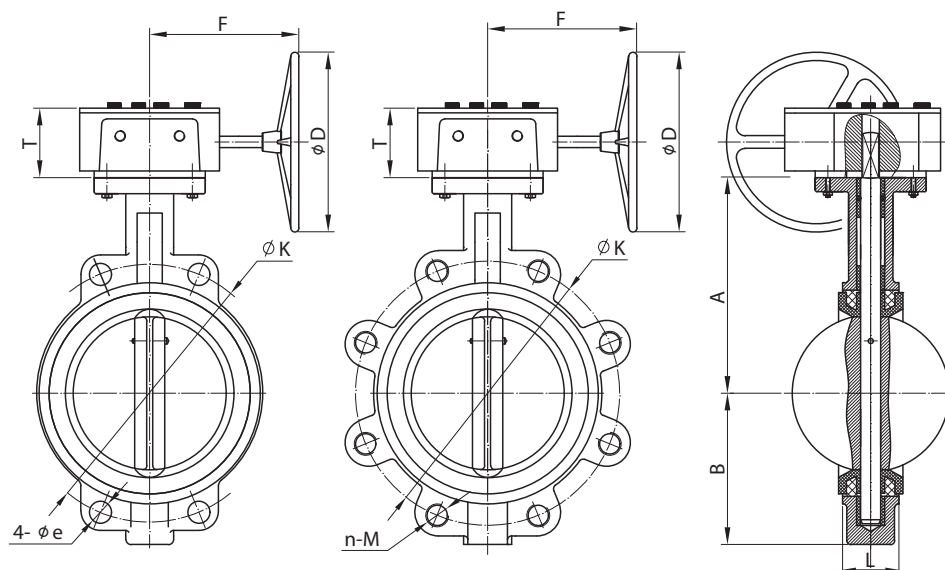
Ридан 3ДМ с рукояткой



DN	A, мм	B, мм	C, мм	L, мм	ØK, мм	øe, мм	nхM	Вес, кг
50	124	80	32	43	125	18	4-M16	
65	134	89	32	46	145	18	8-M16	
80	141	95	32	46	160	18	8-M16	
100	156	114	32	52	190	22	8-M20	
125	168	127	32	56	220	26	8-M24	
150	184	140	32	56	250	26	8-M24	
200	213	175	44	60	310	26	12-M24	
250	244	220	44	68	370	30	12-M27	
300	283	255	44	78	430	30	16-M27	

**Габаритные и
присоединительные
размеры (продолжение)**

Ридан 3ДМ с редуктором



DN	A, мм	B, мм	L, мм	T, мм	F, мм	ØD, мм	ØK, мм	Øe, мм	nхM	Вес, кг
50	124	80	43	68	160	150	125	18	4-M16	
65	134	89	46	68	160	150	145	18	8-M16	
80	141	95	46	68	160	150	160	18	8-M16	
100	156	114	52	68	160	150	190	22	8-M20	
125	168	127	56	68	160	150	220	26	8-M24	
150	184	140	56	68	160	150	250	26	8-M24	
200	213	175	60	72	227	285	310	26	12-M24	
250	244	220	68	72	227	285	370	30	12-M27	
300	283	255	78	75	227	285	430	30	16-M27	

Выбор затвора

Диаметр затвора принимается равным диаметру трубопровода.

Потери давления в полностью открытом затворе определяются с учетом приведенных ниже значений пропускной способности K_{vs} , а для оценки потерь давления при промежуточных положениях диска затвора — с учетом значений K_v в зависимости от угла поворота диска.

Гидравлическое сопротивление дисковых затворов рассчитывается по формуле

$$\Delta P = (G/K_{vs})^2,$$

где

ΔP – потери давления на затворе, бар;

G – расход среды через затвор, м³/ч;

K_{vs} – пропускная способность затвора, м³/ч.

DN, мм	Угол поворота диска затвора								
	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	0,05	2,6	6	13	23	38	60	91	99
65	0,10	3,8	14	33	53	75	98	108	108
80	0,17	7,8	16	34	60	100	158	237	261
100	0,26	15	31	67	120	199	314	471	518
125	0,43	25	53	115	205	339	535	803	883
150	0,69	39	82	177	316	522	827	1 241	1 364
200	2,6	52	142	250	450	713	1 122	1 723	2 716
250	2,6	130	276	599	1 068	1 768	2 798	4 196	4 611
300	3,5	202	427	926	1 650	2 730	4 322	6 483	7 124

Комплекты крепежа к дисковым затворам с центрирующими проушинами

Рекомендуемый комплект крепежа для дискового затвора Ридан ЗДМ (совместно с затвором не поставляется, приобретается отдельно)

DN, мм	Шпилька		Гайка		Шайба	
	обозначение	кол-во	обозначение	кол-во	обозначение	кол-во
50	Шпилька А М16х130.45 Ст.35	4	Гайка М16	8	Шайба 16	8
65	Шпилька А М16х130.45 Ст.35	8	Гайка М16	16	Шайба 16	16
80	Шпилька А М16х140.50 Ст.35	8	Гайка М16	16	Шайба 16	16
100	Шпилька А М20х140.50 Ст.35	8	Гайка М20	16	Шайба 20	16
125	Шпилька А М24х150.50 Ст.35	8	Гайка М24	16	Шайба 24	16
150	Шпилька А М24х160.55 Ст.35	8	Гайка М24	16	Шайба 24	16
200	Шпилька А М24х160.55 Ст.35	12	Гайка М24	24	Шайба 24	24
250	Шпилька А М27х190.60 Ст.35	12	Гайка М27	24	Шайба 27	24
300	Шпилька А М27х200.65 Ст.35	16	Гайка М27	32	Шайба 27	32

Комплекты крепежа к дисковым затворам с резьбовыми проушинами

Рекомендуемый комплект крепежа для дискового затвора Ридан ЗДМ (совместно с затвором не поставляется, приобретается отдельно)

DN, мм	Болт		Шайба	
	обозначение	кол-во	обозначение	кол-во
50	Болт М16-35 Ст.35	8	Шайба 16	8
65	Болт М16-40 Ст.35	16	Шайба 16	16
80	Болт М16-40 Ст.35	16	Шайба 16	16
100	Болт М20-45 Ст.35	16	Шайба 20	16
125	Болт М24-45 Ст.35	16	Шайба 24	16
150	Болт М24-50 Ст.35	16	Шайба 24	16
200	Болт М24-50 Ст.35	24	Шайба 24	24
250	Болт М27-60 Ст.35	24	Шайба 27	24
300	Болт М27-60 Ст.35	32	Шайба 27	32

Монтаж и эксплуатация

Затвор дисковый транспортируется и хранится в слегка открытом положении.

При подъеме и перемещении затвора запрещается захват его за механизмы управления (рукоятка, редуктор, маховик).

Монтажное положение затворов вертикальное или горизонтальное. Направление движения потока любое.

Предпочтительно устанавливать затвор так, чтобы шпindel располагался горизонтально, а нижняя часть диска при открытии затвора двигалась в направлении движения рабочей жидкости (особенно в случае установки на среды с большой плотностью или вязкостью).

Затвор должен устанавливаться между фланцами без использования прокладок и без смазки.

Перед установкой затвора следует убедиться в том, что внутренний диаметр ответных

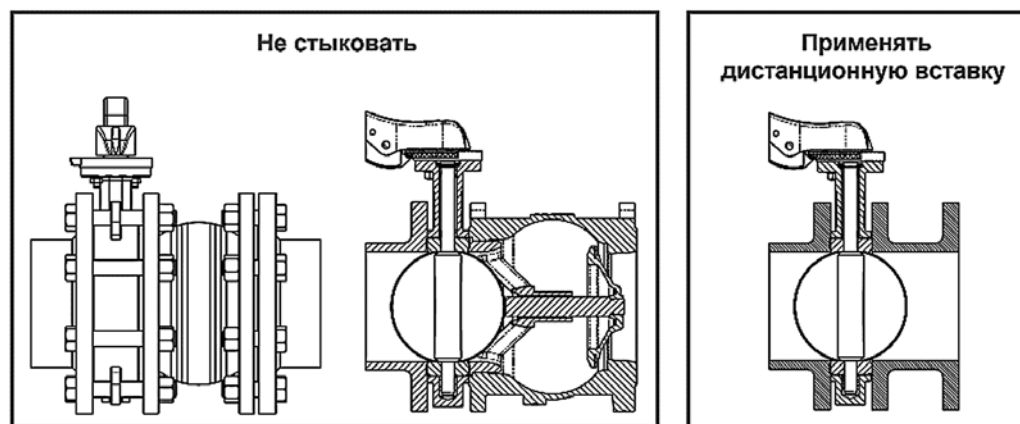
фланцев будет обеспечивать свободный поворот диска затвора.

Необходимо обязательно проверить соосность и параллельность ответных фланцев во избежание возникновения опасных механических напряжений на корпусе затвора дискового при его монтаже.

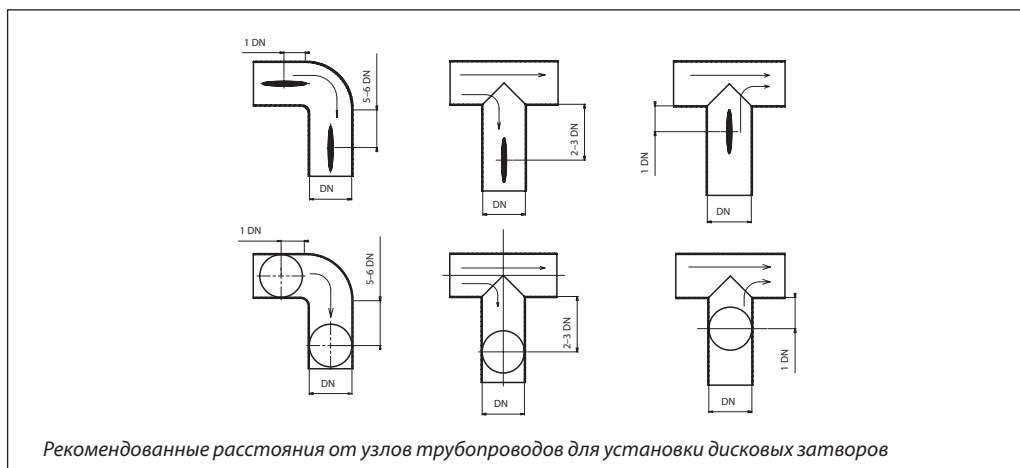
Запрещена эксплуатация затвора без рукоятки, редуктора, электропривода!

Не производить монтаж затвора при температурах окружающей среды, а также температурах поверхностей элементов системы и самого затвора ниже 0 °С.

Затвор, установленный вблизи соединения труб, попадает в зону турбулентности, что увеличивает его износ. В целях увеличения срока эксплуатации затвора рекомендуется руководствоваться указанными ниже расстояниями.



Затвор с другой арматурой не стыковать. Применять дистанционную вставку



Рекомендованные расстояния от узлов трубопроводов для установки дисковых затворов

Монтаж и эксплуатация
(продолжение)

Установка затворов на существующие системы

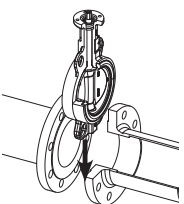
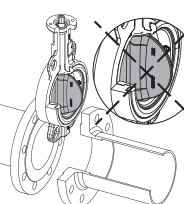
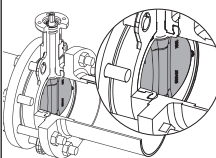
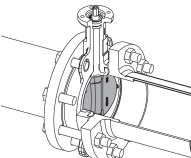
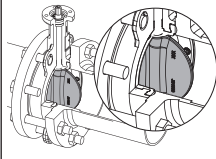
- Проверить, что поверхности затвора, седлового уплотнения и ответных фланцев чистые и без повреждений.
- Проверить, достаточно ли в системе места для свободной установки затвора между фланцами (при необходимости используйте временную фланцевую распорку).
- Приоткрыть диск затвора на 15–20°. Убедиться, что диск находится на расстоянии 5–10 мм внутри габаритов корпуса затвора.
- Установить затвор между фланцами, отцентрировать его и установить болты без затяжки.
- Полностью открыть затвор.
- Удалить фланцевые распорки, затем затянуть гайки вручную, при этом проследить за тем, чтобы затвор сохранял соосность с фланцами.
- Медленно закрыть затвор, проверив свободное вращение диска.
- Снова установить диск в полностью открытое положение и последовательно равномерно затянуть болты, расположенные по диагонали. Не закрывать затвор во время затягивания болтов, так как пережатие седлового уплотнения фланцами приведет к заклиниванию диска и протечкам.
- Убедиться, что оба ответных фланца плотно прилегают к корпусу затвора по всему периметру (металл по металлу).
- Выполнить несколько полных циклов открыто/закрыто для проверки хода привода (рукоятки) и работоспособности затвора.

Установка затворов на новые системы

- Проверить, что поверхности затвора диска, седлового уплотнения и ответных фланцев чистые и без повреждений.
- Установить корпус слегка открытого затвора между двумя фланцами, закрепить несколькими болтами, а затем затянуть их.
- Установить получившийся узел на систему, для этого необходимо укрепить фланцы в системе сваркой в нескольких точках.
- Ослабить болты и отсоединить затвор от фланцев.

Внимание! Нельзя осуществлять приварку фланцев, если к ним присоединен затвор, поскольку это может привести к повреждению седлового уплотнения.

- Завершить приварку фланцев и дождаться их полного остывания.
- Установить затвор, следуя инструкции по установке затворов на существующие системы.
- Убедиться, что оба ответных фланца плотно прилегают к корпусу по всему периметру (металл по металлу).
- Выполнить несколько полных циклов открыто/закрыто для проверки хода привода (рукоятки) и работоспособности затвора.

Делать так		Не делать так	
	Для облегчения установки частично открытого затвора отодвинуть фланцы друг от друга на максимальное расстояние		Недостаточное расстояние между фланцами может повредить седловое уплотнение и диск открытого затвора
	Зафиксировать частично открытый затвор болтами. Не затягивать гайки		Затягивание сквозных крепежных болтов при закрытом диске может привести к пережатию седлового уплотнения, к большим механическим нагрузкам при закрытии затвора, к быстрому износу седлового уплотнения и к протечкам. Не использовать прокладки и смазку
	Открыть затвор. Проверить, что он отцентрирован в системе. Затянуть гайки, расположенные по диагонали до полного контакта затвора и ответных фланцев (металл по металлу) по всему периметру		

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Затвор дисковый стальной ЗДМ

Описание и область применения



Дисковые затворы предназначены для использования в качестве запорной арматуры и для дросселирования жидкостей в системах горячего и холодного водоснабжения, отопления, тепло- и холодоснабжения (вентиляции, кондиционирования воздуха).

Основные характеристики

- **Рабочая среда:** вода систем отопления, ГВС, ХВС, растворы гликоля до 50 %.
- **Диапазон номинальных диаметров:** DN50–DN600.

- **Тип присоединения к трубопроводу:** межфланцевый.
- Дисковый затвор имеет **двойной эксцентриситет**, благодаря чему достигается минимальное трение уплотнительных поверхностей. Сокращается износ, повышается срок службы.
- **Номинальное давление:** PN25.
- **Диапазон рабочих температур:** от –29 до +425 °С.
- **Диапазон температур окружающей среды:** от –29 до +70 °С.
- **Герметичность затвора:** класс А по ГОСТ 9544.
- **Пробное (испытательное) давление:** 37,5 бар.
- **Тест на герметичность:** 27,5 бар
- **Направление рабочей среды:** одностороннее.
- **Фланцы:** соответствуют ГОСТ 33259.

Соответствие нормативам

Соответствие затворов Ридан-ЗДМ подтверждено в форме принятия декларации о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Имеется экспертное заключение о соответствии ЕСЭИГТ к товарам.

Номенклатура и кодовые номера для заказа

Затворы дисковые стальные Ридан ЗДМ 2WH с рукояткой

Материал корпуса: углеродистая сталь WCB.

Материал диска: углеродистая сталь.

Тип присоединения: межфланцевый.

Управление: рукоятка.

Эскиз	Номинальный диаметр DN, мм	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °С		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	50	25	–29	+425	ЗДМ 2WH	082X4750R
	65					082X4751R
	80					082X4752R

Номенклатура и
кодовые номера для
заказа (продолжение)

Затворы дисковые стальные Ридан ЗДМ 2WG с ручным редуктором

Материал корпуса: углеродистая сталь WCB.

Тип присоединения: межфланцевый.

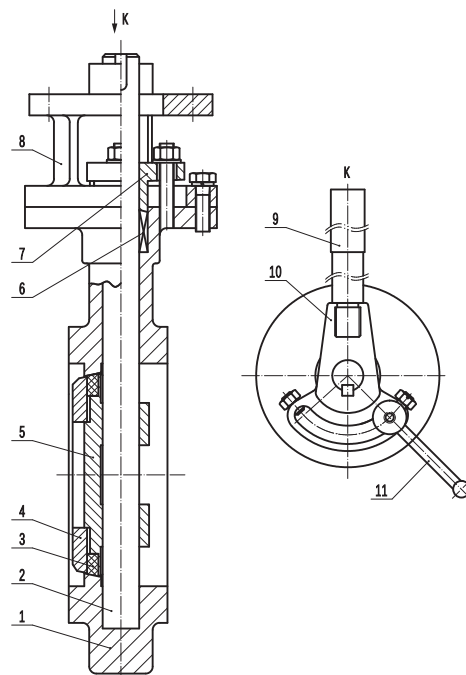
Материал диска: углеродистая сталь.

Управление: ручной редуктор.

Эскиз	Номинальный диаметр DN, мм	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	100	25	-29	+425	ЗДМ 2WG	082X4763R
	125					082X4764R
	150					082X4765R
	200					082X4766R
	250					082X4767R
	300					082X4768R
	350					082X4769R
	400					082X4770R
	450					082X4771R
	500					082X4772R
	600					082X4773R

Устройство и материалы

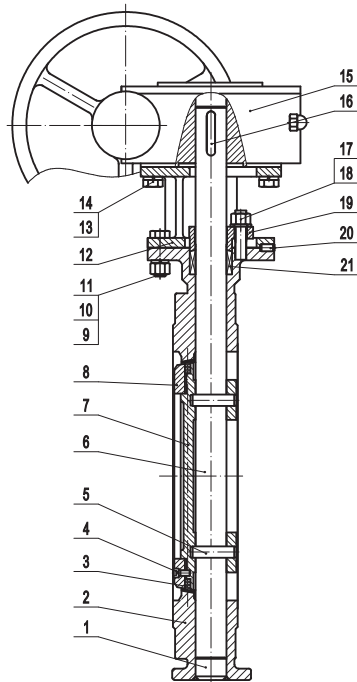
Ридан ЗДМ 2WH с рукояткой



Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Углеродистая сталь WCB
2	Шпиндель	Нержавеющая сталь 2Cr13
3	Уплотнительное кольцо	Тефлон 430+XB450
4	Кольцевое уплотнение	Сталь235
5	Диск	Сталь235
6	Уплотнение	Графит
7	Уплотнительный сальник	Углеродистая сталь WCB
8	Монтажная скоба	Углеродистая сталь WCB
9	Рукоятка	Сталь35
10	Основание рукоятки	Углеродистая сталь WCB
11	Замок	Углеродистая сталь WCB

Устройство и материалы
(продолжение)

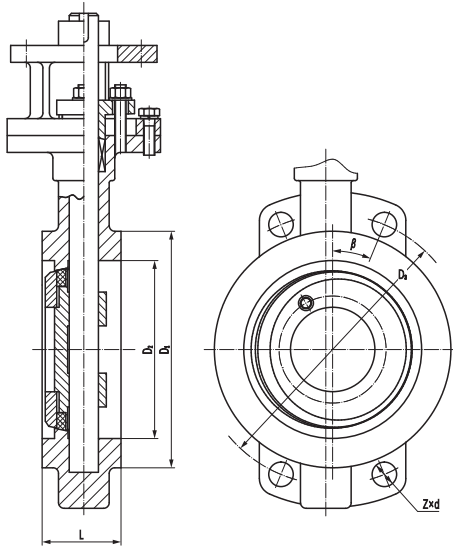
Ридан 3ДМ 2WG с редуктором



Поз.	Наименование	Материал
1	Заглушка	Сталь20
2	Корпус	Углеродистая сталь WCB
3	Кольцевое уплотнение	Тефлон 430+XB450
4	Винт	Сталь45
5	Цилиндрический штифт	Сталь45
6	Шпindel	Нержавеющая сталь 2Cr13
7	Диск	Сталь20
8	Уплотнительное кольцо	Сталь235
9	Гайка	Сталь35
10	Болт	Сталь45
11	Пружинная шайба	Углеродистая сталь 65Mn
12	Монтажная скоба	Углеродистая сталь WCB
13	Пружинная шайба	Углеродистая сталь 65Mn
14	Болт	Сталь45
15	Ручной редуктор	
16	Шпонка	Сталь45
17	Гайка	Сталь35
18	Шпилька	Сталь45
19	Уплотнительный сальник	Углеродистая сталь WCB
20	Цилиндрический штифт	Сталь 45
21	Уплотнение	Графит

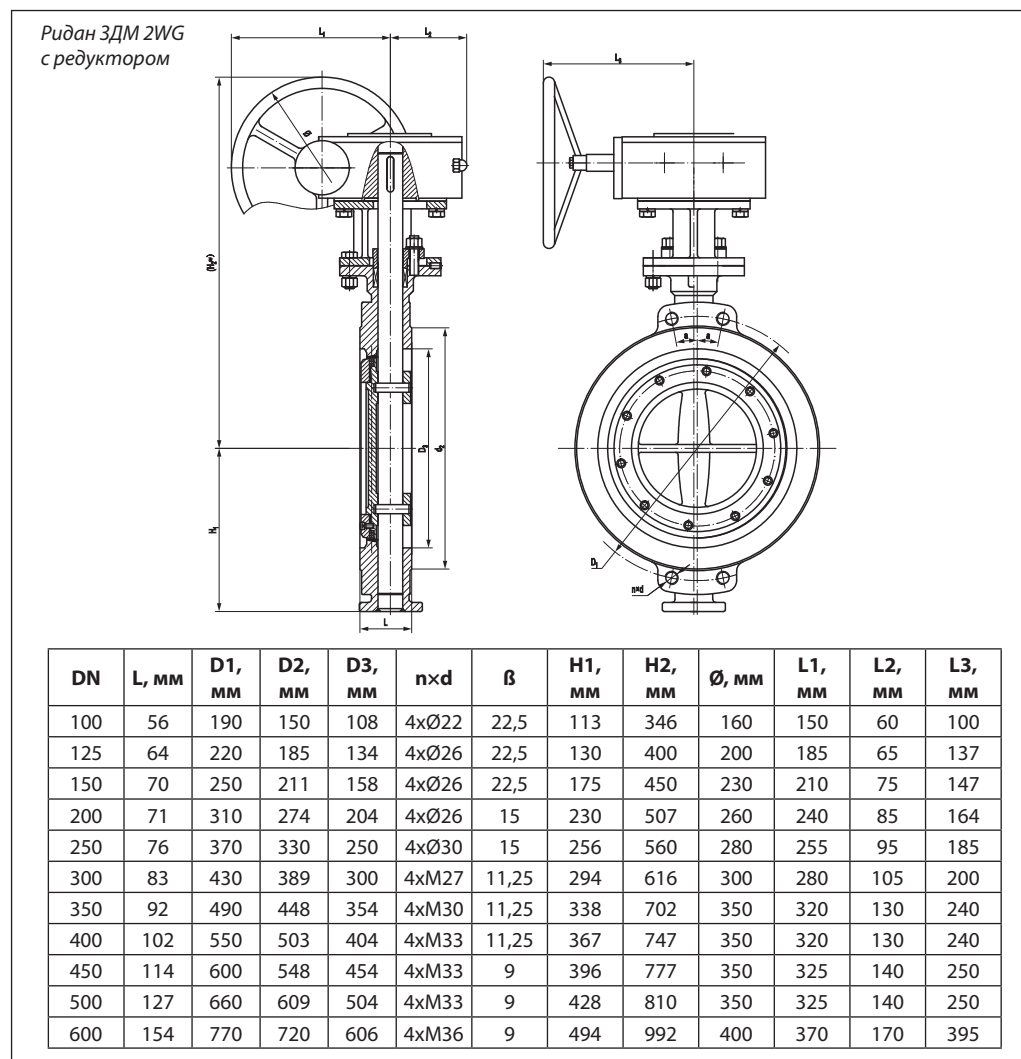
Габаритные и присоединительные размеры

Ридан 3ДМ 2WH с рукояткой



DN	L, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	zxd	β
50	43	100	60	125	4×Ø18	45
65	46	118	75	145	4×Ø18	22,5
80	49	130	88	160	4×Ø18	22,5

Габаритные и
присоединительные
размеры (продолжение)



Выбор затвора

Диаметр затвора принимается равным диаметру трубопровода.

Потери давления в полностью открытом затворе определяются с учетом приведенных ниже значений пропускной способности K_{vs} , а для оценки потерь давления при промежуточных положениях диска затвора — с учетом значений K_v в зависимости от угла поворота диска.

Гидравлическое сопротивление дисковых затворов рассчитывается по формуле

$$\Delta P = (G/K_{vs})^2,$$

где

ΔP – потери давления на затворе, бар;

G – расход среды через затвор, $m^3/ч$;

K_{vs} – пропускная способность затвора, $m^3/ч$.

DN, мм	Угол поворота диска затвора								
	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	0,05	2,6	6	13	23	38	60	91	99
65	0,10	3,8	14	33	53	75	98	108	108
80	0,17	7,8	16	34	60	100	158	237	261
100	0,26	15	31	67	120	199	314	471	518
125	0,43	25	53	115	205	339	535	803	883
150	0,69	39	82	177	316	522	827	1 241	1 364
200	2,6	52	142	250	450	713	1 122	1 723	2 716
250	2,6	130	276	599	1 068	1 768	2 798	4 196	4 611
300	3,5	202	427	926	1 650	2 730	4 322	6 483	7 124
350	5,2	292	617	1376	2 384	3 945	6 243	9 364	10 291
400	6,9	401	849	1839	3 279	5 425	8 585	12 878	14 152
500	12	683	1445	3133	5 609	9 238	14 620	21 930	24 099
600	19	1055	2234	4840	8 626	14 272	22 587	33 882	37 232

Комплекты крепежа к дисковым затворам с центрирующими проушинами

Ответные фланцы должны соответствовать ГОСТ 33259-2015 исполнение В (DN400, 450, 500 ряд 2).

Рекомендуемый комплект крепежа для дискового затвора Ридан ЗДМ (совместно с затвором не поставляется, приобретается отдельно)

DN, мм	Шпилька		Гайка		Шайба	
	обозначение	кол-во	обозначение	кол-во	обозначение	кол-во
50	Шпилька А М18 Ст.35	4	Гайка М18	4	Шайба 18	4
65	Шпилька А М18 Ст.35	8	Гайка М18	16	Шайба 18	16
80	Шпилька А М18 Ст.35	8	Гайка М18	16	Шайба 18	16
100	Шпилька А М22 Ст.35	8	Гайка М22	16	Шайба 22	16
125	Шпилька А М26 Ст.35	8	Гайка М26	16	Шайба 26	16
150	Шпилька А М26 Ст.35	8	Гайка М26	16	Шайба 26	16
200	Шпилька А М26 Ст.35	12	Гайка М26	24	Шайба 26	24
250	Шпилька А М30 Ст.35	12	Гайка М30	24	Шайба 30	24
300	Шпилька А М27 Ст.35	16	Гайка М27	32	Шайба 27	32
350	Шпилька А М30 Ст.35	16	Гайка М30	32	Шайба 30	32
400	Шпилька А М33 Ст.35	16	Гайка М33	32	Шайба 33	32
450	Шпилька А М33 Ст.35	20	Гайка М33	40	Шайба 33	40
500	Шпилька А М33 Ст.35	20	Гайка М33	40	Шайба 33	40
600	Шпилька А М36 Ст.35	20	Гайка М36	40	Шайба 36	40

Монтаж и эксплуатация

Затвор дисковый транспортируется и хранится в слегка открытом положении.

При подъеме и перемещении затвора запрещается захват его за механизмы управления (рукоятка, редуктор, маховик).

Монтажное положение затворов вертикальное или горизонтальное. Направление движения потока любое.

Предпочтительно устанавливать затвор так, чтобы шпindel располагался горизонтально, а нижняя часть диска при открытии затвора двигалась в направлении движения рабочей жидкости (особенно в случае установки на среды с большой плотностью или вязкостью).

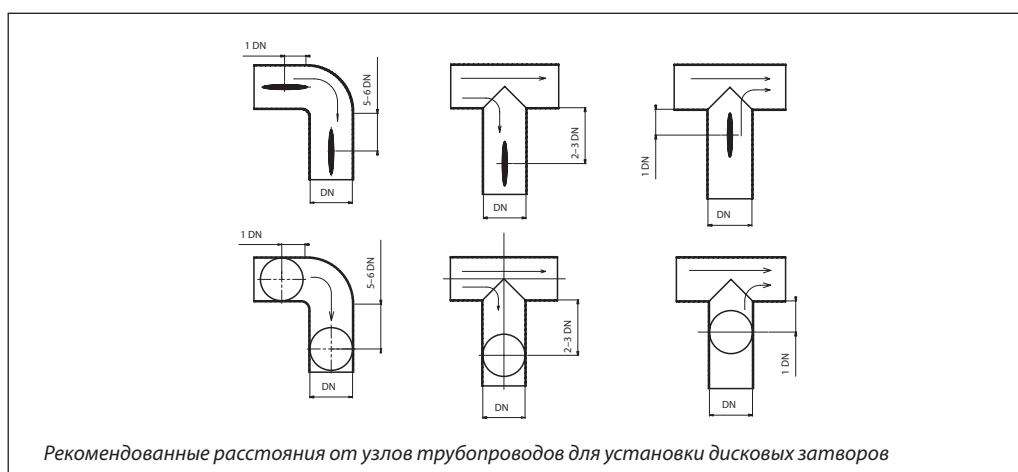
Затвор должен устанавливаться между фланцами без использования прокладок и без смазки.

Перед установкой затвора следует убедиться в том, что внутренний диаметр ответных фланцев будет обеспечивать свободный поворот диска затвора.

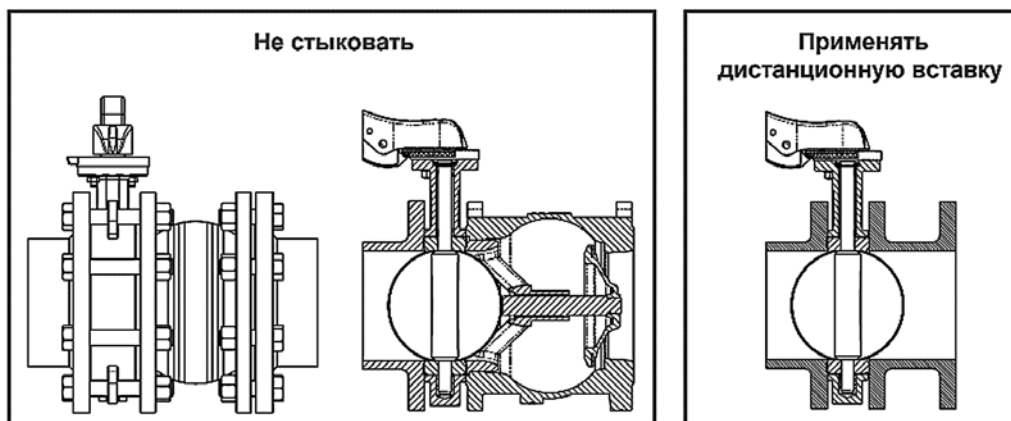
Необходимо обязательно проверить соосность и параллельность ответных фланцев во избежание возникновения опасных механических напряжений на корпусе затвора дискового при его монтаже.

Запрещена эксплуатация затвора без рукоятки, редуктора!

Затвор, установленный вблизи соединения труб, попадает в зону турбулентности, что увеличивает его износ. В целях увеличения срока эксплуатации затвора рекомендуется руководствоваться указанными ниже расстояниями.



Монтаж и эксплуатация
(продолжение)



Затвор с другой арматурой не стыковать. Применять дистанционную вставку

**Установка затворов
на существующие системы**

- Проверить, что поверхности затвора, седлового уплотнения и ответных фланцев чистые и без повреждений.
- Проверить, достаточно ли в системе места для свободной установки затвора между фланцами (при необходимости используйте временную фланцевую распорку).
- Приоткрыть диск затвора на 15–20°. Убедиться, что диск находится на расстоянии 5–10 мм внутри габаритов корпуса затвора.
- Установить затвор между фланцами, отцентрировать его и установить болты без затяжки.
- Полностью открыть затвор.
- Удалить фланцевые распорки, затем затянуть гайки вручную, при этом проследить за тем, чтобы затвор сохранял соосность с фланцами.
- Медленно закрыть затвор, проверив свободное вращение диска.
- Снова установить диск в полностью открытое положение и последовательно равномерно затянуть болты, расположенные по диагонали. Не закрывать затвор во время затягивания болтов, так как пережатие седлового уплотнения фланцами приведет к заклиниванию диска и протечкам.
- Убедиться, что оба ответных фланца плотно прилегают к корпусу затвора по всему периметру (металл по металлу).
- Выполнить несколько полных циклов открыто/закрыто для проверки хода привода (рукоятки) и работоспособности затвора.

**Установка затворов
на новые системы**

- Проверить, что поверхности затвора диска, седлового уплотнения и ответных фланцев чистые и без повреждений.
- Установить корпус слегка открытого затвора между двумя фланцами, закрепить несколькими болтами, а затем затянуть их.
- Установить получившийся узел на систему, для этого необходимо укрепить фланцы в системе сваркой в нескольких точках.
- Ослабить болты и отсоединить затвор от фланцев.

- Внимание!** Нельзя осуществлять приварку фланцев, если к ним присоединен затвор, поскольку это может привести к повреждению седлового уплотнения.
- Завершить приварку фланцев и дождаться их полного остывания.
 - Установить затвор, следуя инструкции по установке затворов на существующие системы.
 - Убедиться, что оба ответных фланца плотно прилегают к корпусу по всему периметру (металл по металлу).
 - Выполнить несколько полных циклов открыто/закрыто для проверки хода привода (рукоятки) и работоспособности затвора.

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Затвор обратный Ридан-ЗОД

Описание и область применения



Затвор обратный Ридан ЗОД предназначен для использования в качестве обратной арматуры в различных энергетических и технологических установках, системах теплоснабжения, водоснабжения и других допустимых применениях в пределах эксплуатационных характеристик изделия и примененных материалов. Рабочие среды должны быть химически совместимыми с компонентами затвора, с которыми эти среды контактируют при работе.

В системах теплоснабжения теплоноситель должен удовлетворять требованиям «Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации» Министерства энергетики РФ.

Основные характеристики

- Обратный затвор Ридан ЗОД имеет межфланцевый корпус.
- Конструкция с двумя пластинами, материал — нержавеющая сталь или высокопрочный чугун с антикоррозионным покрытием.
- Корпус обратного затвора футерован EPDM, что исключает контакт рабочей среды с материалом корпуса и позволяет не использовать дополнительные прокладки.

Соответствие нормативам

Соответствие затворов Ридан ЗОД подтверждено в форме принятия деклараций о соответствии требованиям Технического регламента ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», Технического регламента ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Имеется экспертное заключение о соответствии ЕСЭиГТ к товарам – разрешено применение на системах горячего и холодного, в т.ч. питьевого водоснабжения.

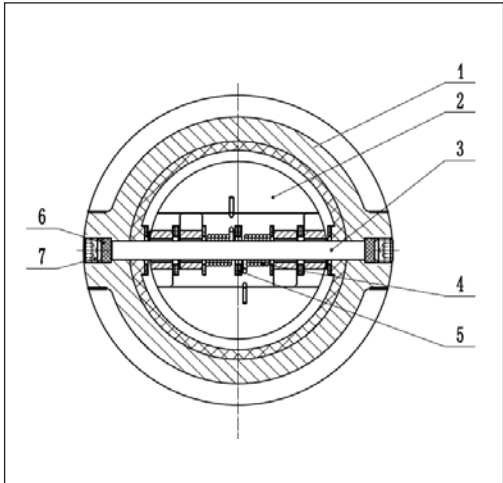
**Номенклатура и
кодовые номера для
оформления заказа**

Эскиз	DN, мм	Обозначение	Кодовый номер	Обозначение	Кодовый номер
	50	РИДАН - ЗОД.01.16.50 пластины нерж.сталь	082X4050R	–	–
	65	РИДАН - ЗОД.01.16.65 пластины нерж.сталь	082X4051R	–	–
	80	РИДАН - ЗОД.01.16.80 пластины нерж.сталь	082X4052R	–	–
	100	РИДАН - ЗОД.01.16.100 пластины нерж.сталь	082X4053R	–	–
	125	РИДАН - ЗОД.01.16.125 пластины нерж.сталь	082X4054R	–	–
	150	РИДАН - ЗОД.01.16.150 пластины нерж.сталь	082X4055R	РИДАН-ЗОД.02.16.150 пластины чугун	082X4035R
	200	РИДАН - ЗОД.01.16.200 пластины нерж.сталь	082X4056R	РИДАН-ЗОД.02.16.200 пластины чугун	082X4036R
	250	РИДАН - ЗОД.01.16.250 пластины нерж.сталь	082X4057R	РИДАН-ЗОД.02.16.250 пластины чугун	082X4037R
	300	РИДАН - ЗОД.01.16.300 пластины нерж.сталь	082X4058R	РИДАН-ЗОД.02.16.300 пластины чугун	082X4038R
	350	РИДАН - ЗОД.01.16.350 пластины нерж.сталь	082X4044R	РИДАН-ЗОД.02.16.350 пластины чугун	082X4039R
	400	РИДАН - ЗОД.01.16.400 пластины нерж.сталь	082X4045R	РИДАН-ЗОД.02.16.400 пластины чугун	082X4040R
	450	РИДАН - ЗОД.01.16.450 пластины нерж.сталь	082X4046R	РИДАН-ЗОД.02.16.450 пластины чугун	082X4041R
	500	РИДАН - ЗОД.01.16.500 пластины нерж.сталь	082X4047R	РИДАН-ЗОД.02.16.500 пластины чугун	082X4042R
	600	РИДАН - ЗОД.01.16.600 пластины нерж.сталь	082X4048R	РИДАН-ЗОД.02.16.600 пластины чугун	082X4043R

**Технические
характеристики**

Рабочая среда	Вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликолей до 50 %
Диапазон номинальных диаметров	DN 50–600
Номинальное давление	PN16
Исполнение затвора	Двухстворчатый
Тип присоединения к трубопроводу	Межфланцевый
Температура рабочей среды, °C: - DN50–300 - DN350–600	От –20 до +120 От –10 до +100
Температура окружающей среды, °C	От –20 до +70
Минимальная температура окружающей среды для транспортировки и хранения, °C	–40
Класс герметичности согласно ГОСТ 9544	Класс А – отсутствие видимых протечек
Давление начала открытия клапана	Около 0

Устройство и материалы



Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун GGG40, внутреннее покрытие EPDM
2	Пластина	Нержавеющая сталь AISI304 или чугун GGG40 с никелированным покрытием
3	Ось	Нержавеющая сталь AISI304
4	Пружина	Нержавеющая сталь AISI304
5	Втулка	PTFE
6	Прокладка	EPDM
7	Винт М8	Сталь

Монтаж

Затвор устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала с направлением движения среды.

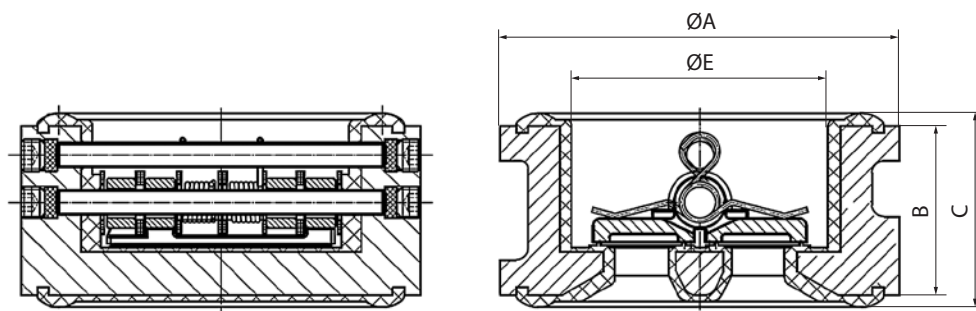
В качестве ответных фланцев использовать фланцы согласно ГОСТ 33259- 2015, исполнение В, тип 01 (плоские), тип 11 (воротниковые).

Прокладки и смазку при монтаже не использовать.

Тщательно центровать затвор относительно оси трубопровода.

В остальном — соблюдать все требования, изложенные в Руководстве по эксплуатации (доступно в электронном виде).

Габаритные и присоединительные размеры



DN	ØA, мм	B, мм	ØE, мм	C, мм	Масса, кг	Kvs, м³/ч	ξ
50	101	43	65	49	1,4	29	6,53
65	120	46	78	52	2	70	3,46
80	131	64	92	70	2,8	107	3,00
100	162	64	117	70	4	171	3,01
125	192	70	145	76	6	421	1,38
150	217	76	166	84	8,4	453	2,45
200	267	89	212	97	13,8	899	1,91
250	327	114	266	122	23,9	1022	2,83
300	375	114	319	122	29,5	2431	1,18
350	444	127	360	132	45	6188	1,21
400	495	140	410	145	60	8565	1,08
450	555	152	450	157	90	11600	0,94
500	617	152	505	157	96	15124	0,85
600	734	178	624	193	162	23923	0,7

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

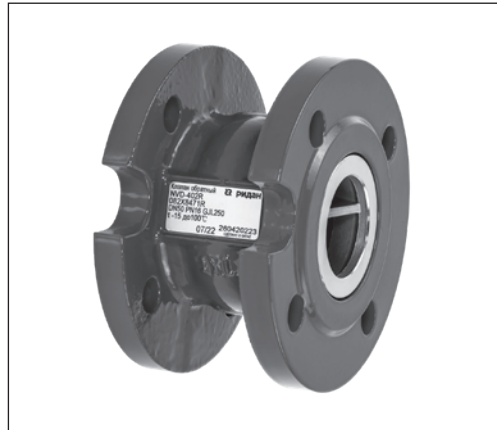
Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Техническое описание

Клапан обратный NVD-402R чугунный фланцевый пружинный с аксиальным затвором

Описание и область применения



Клапан обратный NVD-402R служит для предотвращения течения обратного потока среды.

Применяется в системах водоснабжения, распределения воды, в насосных станциях, промышленности, теплоснабжении в пределах эксплуатационных характеристик продукции.

Обратный клапан NVD-402R представляет собой наилучшую комбинацию гидравлической эффективности, прочности, герметичности и цены.

Преимущества и отличительные характеристики

- Работает в любом монтажном положении.
- Не провоцирует гидравлического удара.
- Работает бесшумно.
- Оптимальное соотношение «цена — качество».
- Класс герметичности по ГОСТ 9544: класс А (при давлении противотока 0,1 бар).

Основные характеристики

Монтажное положение: любое.

Условный проход: DN = 40–300 мм.

Рабочая среда: вода для систем отопления, ГВС, ХВС, гликолевые растворы до 50%.

Температура рабочей среды: от –15 до 100 °С.

Температура окружающей среды: от –20 до +70 °С.

Присоединение к трубопроводу – фланцевое соотв. ГОСТ 33259 тип 01 или тип 11.

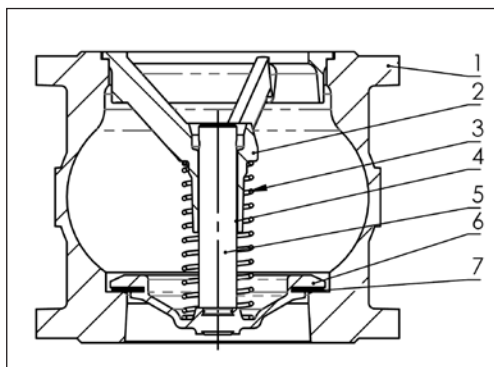
Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Температура перемещаемой среды, °С		Условная пропускная способность Kvs, м³/ч	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	40	16	–15	100	99	082X8470R
	50				99	082X8471R
	65				145	082X8472R
	80				258	082X8473R
	100				360	082X8474R
	125				516	082X8475R
	150				620	082X8476R
	200				985	082X8477R
	250				1620	082X8478R
	300				2010	082X8479R

Техническое описание

Клапан обратный NVD-402R чугунный фланцевый пружинный с аксиальным затвором

Устройство и материалы



Поз	Наименование		Материал
1	Корпус		Чугун GJL250
2	Направляющая	DN40–100	Сталь A351 CF8
		DN125–250	Чугун GJL250
		DN300	Чугун GJS400-15
3	Пружина		Сталь AISI302
4	Втулка		Латунь CW617N
5	Шток	DN40–100	Сталь A351 CF8
		DN125–250	Сталь AISI302
		DN300	Чугун GJS400-15
6	Затвор	DN40–100	Сталь A351 CF8
		DN125–250	Чугун GJL250
		DN300	Чугун GJS400-15
7	Уплотнение		EPDM

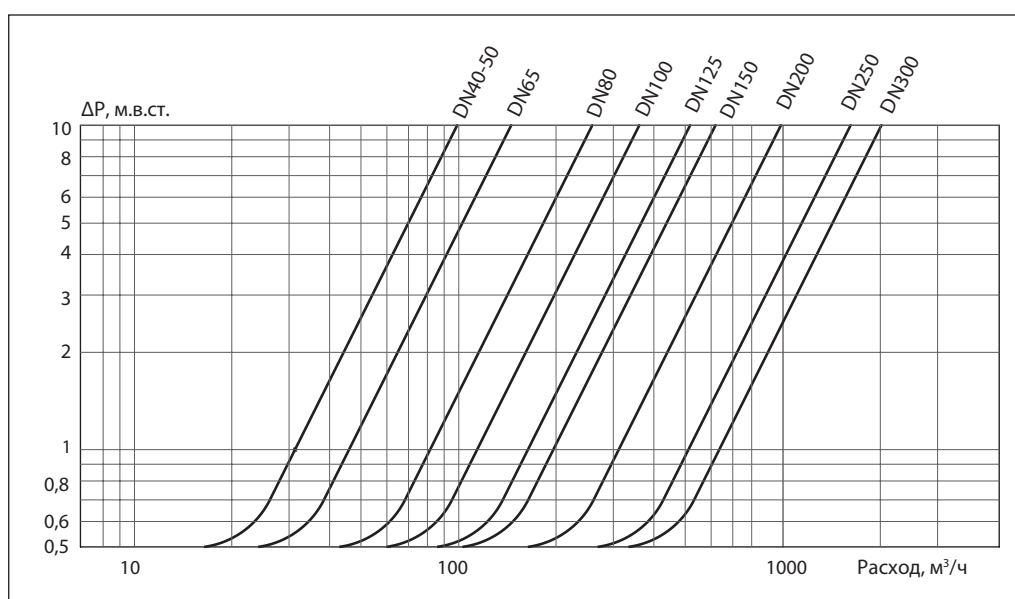
Подбор диаметра

DN, мм	Давление открытия при направлении потока, мм. вод. ст			
	Вверх	Вниз	Горизонтально	Без пружины
40	639	382	510	125
50	639	382	510	125
65	647	316	480	165
80	592	280	436	155
100	624	318	470	152
125	570	180	375	203
150	526	165	345	185
200	639	221	429	208
250	690	204	448	244
300	800	100	440	350

Диаметр клапана принимается равным диаметру трубопровода. Необходимо также учитывать давление открытия клапана в зависимости от направления потока и наличия пружины. (Давление открытия дано в приведенной таблице.)

Потери давления в полностью открытом клапане определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности Kvs, а для оценки потерь давления при промежуточных положениях затвора клапана следует использовать приведенную далее номограмму.

Номограмма потерь давления



Техническое описание

Клапан обратный NVD-402R чугунный фланцевый пружинный с аксиальным затвором

Монтаж и эксплуатация

Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала направлением движения среды.

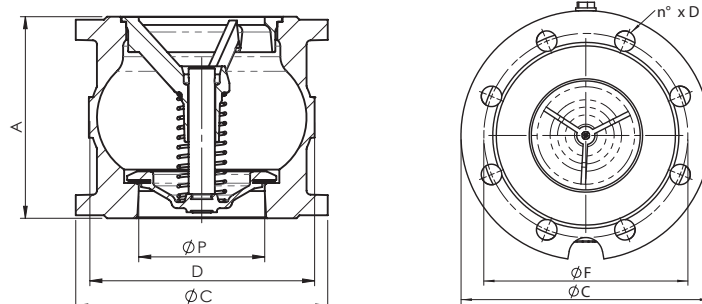
Клапаны этого типа закрываются под действием пружины. Поэтому возможно любое монтажное положение. Пружина может быть удалена из клапана, при этом давление открытия клапана значительно уменьшается.

Клапаны обратные со снятой пружиной должны устанавливаться только на вертикальном трубопроводе при направлении движения воды снизу вверх.

Клапан устанавливается между фланцами по ГОСТ 33259-2015 тип 01 или тип 11 исполнения В соответствующего диаметра (DN) и условного давления (PN) с использованием прокладок.

Допустимая погрешность установки ответных фланцев и трубопровода в месте установки обратного затвора составляет 3–4 мм, чтобы в процессе монтажа на клапан не приходилась чрезмерная механическая нагрузка. Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо проудить для удаления окалины и грязи.

Габаритные и присоединительные размеры



DN, мм	ØP, мм	A, мм	D, мм	ØC, мм	ØF, мм	n° x D	Масса, кг
40	80	100	97	165	110	4xM16	5,6
50	80	100	97	165	125	4xM18	5,6
65	65	120	122	185	145	4xM18	7,6
80	80	140	147	200	160	8xM18	9,8
100	100	170	185	220	180	8xM18	13,8
125	125	200	222	250	210	8xM18	20,6
150	145	230	253	285	240	8xM22	28,5
200	194	300	338	340	295	12xM22	48,6
250	242	370	420	405	355	12xM26	81,4
300	300	410	490	460	410	12xM26	106,4

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

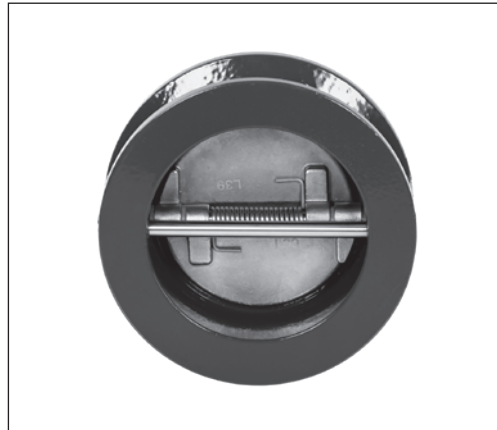
Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Техническое описание

Затвор обратный NVD-895R чугунный межфланцевый пружинный двустворчатый

Описание и область применения



Затвор обратный NVD-895R служит для предотвращения течения обратного потока среды.

Применяются в системах водоснабжения, теплоснабжения, промышленности в пределах эксплуатационных характеристик продукции.

Преимущества и отличительные характеристики

- Не провоцирует гидравлического удара.
- Работает бесшумно.
- Низкое гидравлическое сопротивление.

Основные характеристики

Рабочая среда: вода для систем отопления, ГВС, ХВС, гликолевые растворы до 50%.

Температура рабочей среды: от -15 до 100 °С.

Температура окружающей среды: от -20 до +70 °С.

Присоединение к трубопроводу: межфланцевое.

Монтажное положение:

- на горизонтальном трубопроводе,
- на вертикальном трубопроводе направление движения среды снизу вверх.

Класс герметичности по ГОСТ 9544:

Класс А (при давлении противотока 0,1 бар).

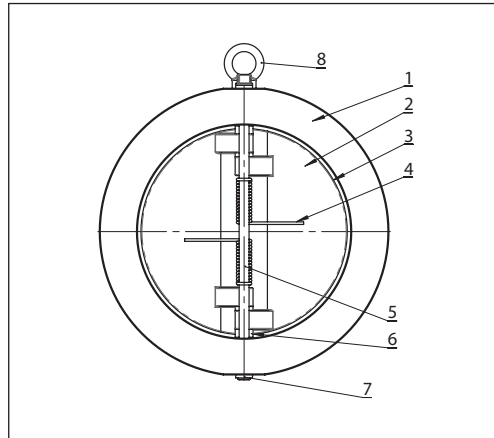
Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Температура перемещаемой среды, °С		Условная пропускная способность Kvs, м³/ч	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	50	16	-15	100	41	082X8495R
	65				67	082X8496R
	80				118	082X8497R
	100				223	082X8498R
	125				374	082X8499R
	150				627	082X8500R
	200				1167	082X8501R
	250				2173	082X8502R
	300				3286	082X8503R
	400				6076	082X8505R

Техническое описание

Затвор обратный NVD-895R чугунный межфланцевый пружинный двустворчатый

Устройство и материалы



Поз	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун GJL250
2	Пластины	Сталь ASTM A351 CF8M
3	Уплотнение	EPDM
4	Пружина	Сталь AISI 304
5	Ось	Сталь AISI 416
6	Подшипник	PTFE
7	Пробка	Сталь AISI 416
8	Рым-болт	Сталь углеродистая

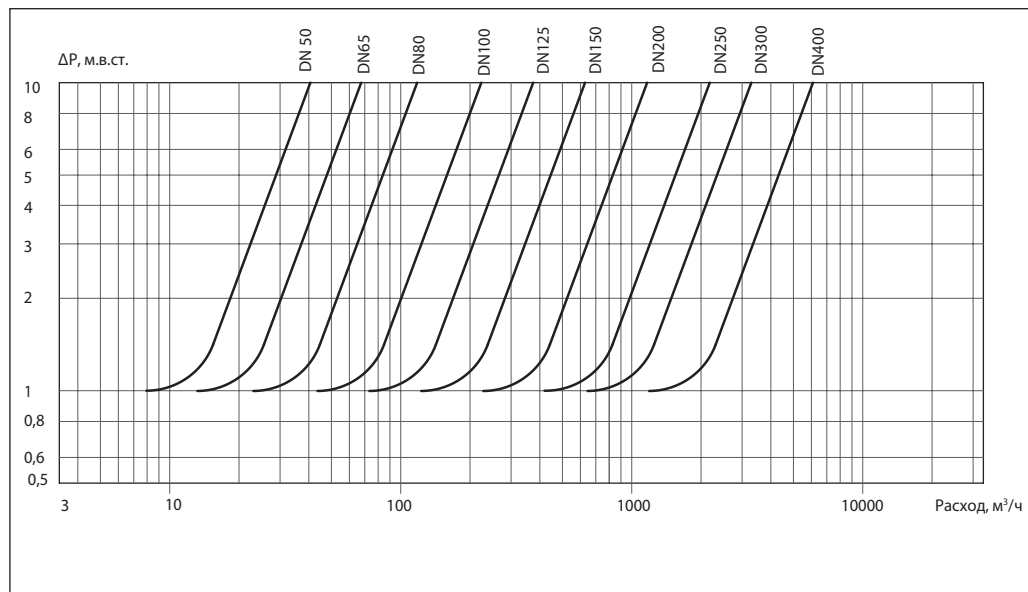
Подбор диаметра

DN, мм	Давление открытия при направлении потока, мм. вод. ст
50–400	1000

Диаметр затвора принимается равным диаметру трубопровода. Необходимо также учитывать давление открытия клапана в зависимости от направления потока и наличия пружины. (Давление открытия дано в приведенной таблице.)

Потери давления в полностью открытом затворе определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности Kvs , а для оценки потерь давления при промежуточных положениях затвора клапана следует использовать приведенную далее номограмму.

Номограмма потерь давления



Во избежание возникновения осцилляций потока и колебаний затвора следует избегать завышения диаметра трубопровода и обратного затвора, т. е. желательно, чтобы затвор не работал с частично открытым положением створок.

На номограмме зоны изгибов линии характеристики — режим частичного открытия затвора

Монтаж и эксплуатация

Затвор устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала с направлением движения среды.

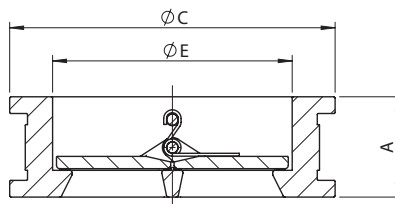
Монтажное положение — на горизонтальном или вертикальном трубопроводе при направлении движения воды снизу вверх. На горизонтальном трубопроводе ось створок затвора располагать вертикально.

Затвор устанавливается между фланцами по ГОСТ 33259-2015 тип 01 или тип 11 исполнения В соответствующего диаметра (DN) и условного давления (PN) с использованием прокладок.

Расстояния от узлов трубопровода (расширения, повороты, сужения и др. элементы) и арматуры до места установки затвора должны быть не меньше $3 \dots 5 \times DN$.

Допустимая погрешность установки ответных фланцев и трубопровода в месте установки обратного затвора составляет 3–4 мм, чтобы в процессе монтажа на затвор не приходилась чрезмерная механическая нагрузка. Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.

Габаритные и присоединительные размеры



DN, мм	A, мм	ØC, мм	ØE, мм	Масса, кг
50	43	107	65	1,5
65	46	127	80	2,2
80	64	142	94	3,7
100	64	162	117	4,4
125	70	192	145	6,1
150	76	218	170	9
200	89	273	224	14,4
250	114	328	265	27,1
300	114	378	310	36
400	107	488	410	59,4

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Техническое описание

Клапан обратный NVD-802R межфланцевый пружинный тарельчатый

Описание и область применения



Клапан обратный NVD-802R служит для предотвращения течения обратного потока среды.

Применяется в системах водоснабжения, тепло- и холодоснабжения, промышленности в пределах эксплуатационных характеристик продукции.

Преимущества и отличительные характеристики

- Работает бесшумно и в любом монтажном положении.
- Не провоцирует гидравлического удара.
- Низкое гидравлическое сопротивление.
- Класс герметичности по ГОСТ 9544: класс А (при давлении противотока 0,1 бар).

Основные характеристики

Монтажное положение: любое.

Условный проход: DN = 32–200 мм.

Рабочая среда: вода для систем отопления, ГВС, ХВС, гликолевые растворы до 50 %.

Температура рабочей среды: от –15 до 100 °С.

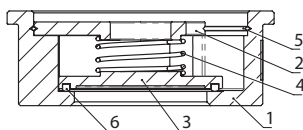
Температура окружающей среды: от –20 до +70 °С.

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

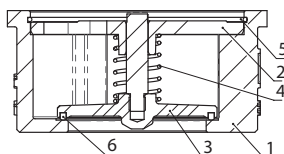
Эскиз	DN, мм	PN, бар	Температура перемещаемой среды, °С		Условная пропускная способность Kvs, м³/ч	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	32	16	–15	100	18	082X8520R
	40				25	082X8521R
	50				38	082X8522R
	65				58	082X8523R
	80				82	082X8524R
	100				120	082X8525R
	125				187	082X8526R
	150				232	082X8527R
	200				434	082X8528R

Устройство и материалы

DN32–100



DN125–200



Поз	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун GJL250
2	Направляющая	Сталь ASTM A351 CF8M
3	Затвор	Сталь ASTM A351 CF8M
4	Пружина	Сталь AISI 316
5	Стопорное кольцо	Сталь AISI 316
6	Уплотнение	EPDM

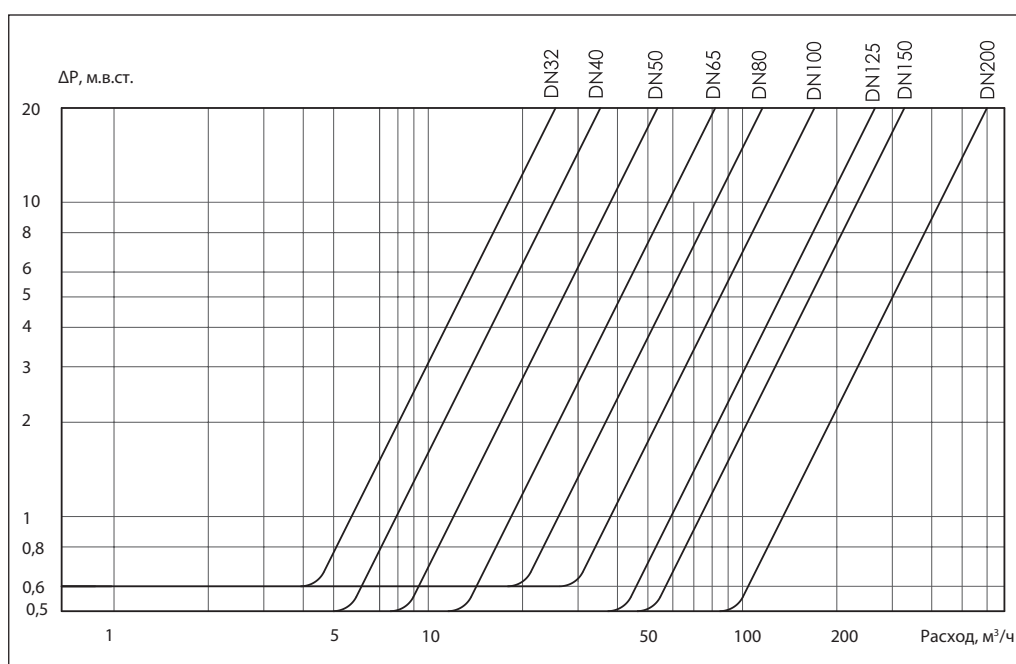
Подбор диаметра

DN, мм	Давление открытия при направлении потока, мм. вод. ст		
	Вверх	Вниз	Горизонтально
32	735	635	685
40	596	502	549
50	622	508	565
65	623	507	565
80	662	538	600
100	665	535	600
125	568	372	470
150	470	270	370
200	513	287	400

Диаметр клапана принимается равным диаметру трубопровода. Необходимо также учитывать давление открытия клапана в зависимости от направления потока. (Давление открытия дано в приведенной таблице.)

Потери давления в полностью открытом клапане определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности Kvs, а для оценки потерь давления при промежуточных положениях затвора клапана следует использовать приведенную далее номограмму.

Номограмма потерь давления



Техническое описание

Клапан обратный NVD-802R межфланцевый пружинный тарельчатый

Монтаж и эксплуатация

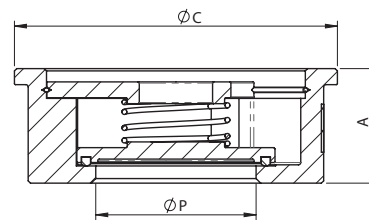
Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала направлением движения среды.

Клапаны этого типа закрываются под действием пружины. Поэтому возможно любое монтажное положение.

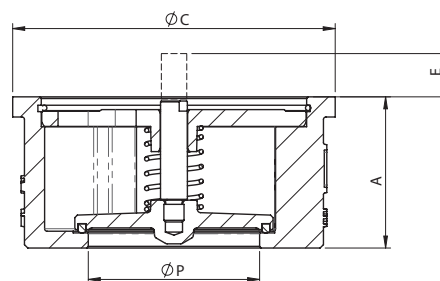
Клапан устанавливается между фланцами по ГОСТ 33259-2015 тип 01 или тип 11 исполнения В соответствующего диаметра (DN) и условного давления (PN) с использованием прокладок.

Допустимая погрешность установки ответных фланцев и трубопровода в месте установки обратного затвора составляет 3–4 мм, чтобы в процессе монтажа на клапан не приходилась чрезмерная механическая нагрузка. Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.

Габаритные и присоединительные размеры



DN, мм	ØP, мм	A, мм	ØC, мм	Масса, кг
32	32	28	81	0,49
40	33	31,5	91	0,64
50	43	40	106	1,06
65	58	46	126	1,59
80	70	50	141	2,3
100	91	60	162	3,3



DN, мм	ØP, мм	A, мм	ØC, мм	E, мм	Масса, кг
125	102	90	192	27	6,9
150	120	106	218	31	10,0
200	172	140	272	29	17,7

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Техническое описание

Клапан обратный NVD-812R межфланцевый пружинный тарельчатый

Описание и область применения



Клапан обратный NVD-812R служит для предотвращения течения обратного потока среды.

Применяется в системах водоснабжения, тепло- и холодоснабжения, в промышленности в пределах эксплуатационных характеристик продукции.

Преимущества и отличительные характеристики

- Работает бесшумно и в любом монтажном положении.
- Не провоцирует гидравлический удар.
- Низкое гидравлическое сопротивление.

Основные характеристики

Класс герметичности по ГОСТ 9544: класс G.

Монтажное положение: любое.

Условный проход: DN = 15–200 мм.

Условное давление: PN 40.

Рабочая среда: вода для систем отопления, ГВС, ХВС, гликолевые растворы до 50%.

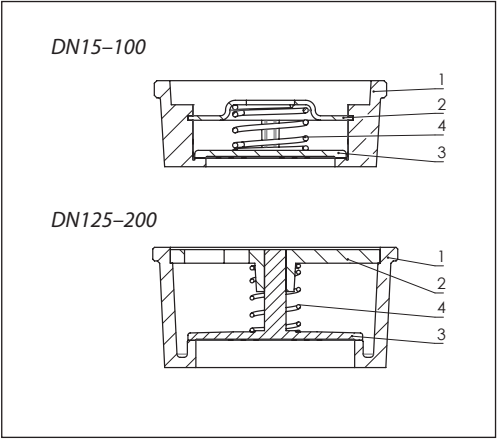
Температура рабочей среды: от –40 до 240 °С.

Температура окружающей среды: от –40 до +70 °С.

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Температура перемещаемой среды, °С		Условная пропускная способность Kvs, м³/ч	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	15	40	–40	240	4,4	082X8530R2
	20				6,8	082X8531R2
	25				10,0	082X8532R2
	32				18,1	082X8533R2
	40				27,4	082X8534R2
	50				44,8	082X8535R2
	65				75,0	082X8536R2
	80				109,1	082X8537R2
	100				152,3	082X8538R2
	125				183,0	082X8539R2
	150				250,0	082X8540R2
	200				370,0	082X8541R2

Устройство и материалы



Поз	Наименование		Материал
1	Корпус		Сталь ASTM A351 CF8M
2	Ограничительная пластина	DN15–100	Сталь AISI 316
	Направляющая	DN125–200	Сталь ASTM A351 CF8M
3	Затвор		Сталь ASTM A351 CF8M
4	Пружина		Сталь AISI 316

Подбор диаметра

DN, мм											
15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Давление открытия, мм.в.ст											
230	230	230	240	250	250	260	260	270	360	360	400

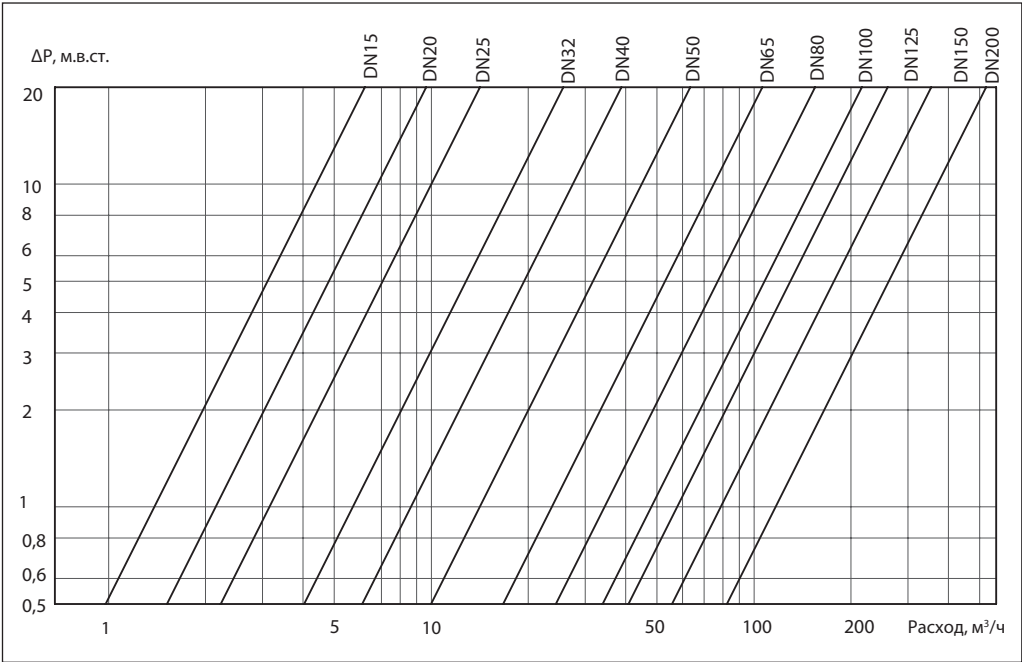
При выборе клапана следует учитывать, что уплотнение «металл по металлу» не предусматривает абсолютную герметичность запирающей системы в обратном направлении, а также то, что данные типы обратных клапанов не рекомендуется использовать в системах с поршневыми насосами.

Диаметр клапана принимается равным диаметру трубопровода. Необходимо также

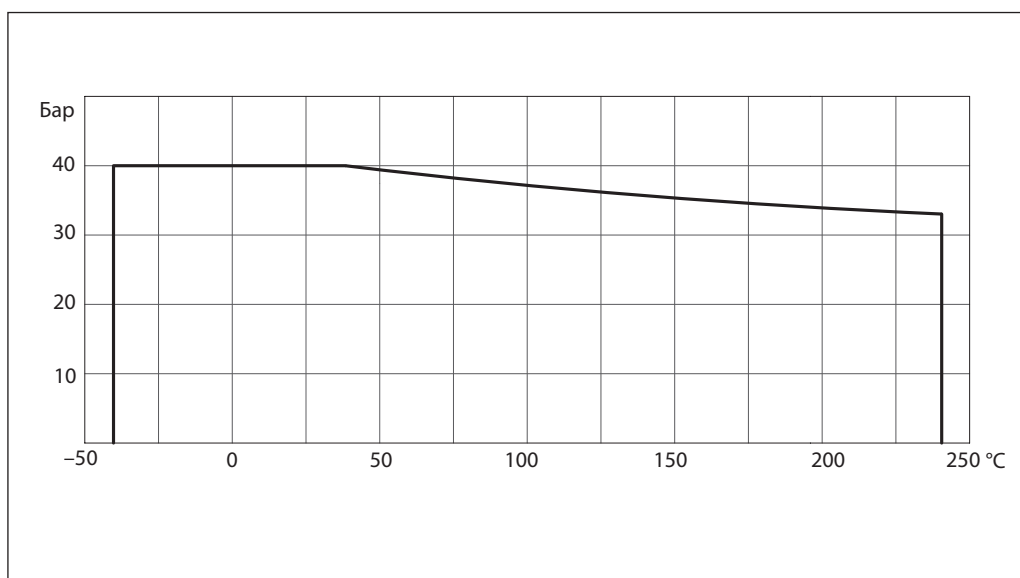
учитывать давление открытия клапана в зависимости от направления потока. (Давление открытия дано в приведенной ниже таблице.)

Потери давления в полностью открытом клапане определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности Kvs, а для оценки потерь давления при промежуточных положениях затвора клапана следует использовать приведенную далее номограмму.

Номограмма потерь давления



Рабочая зона



Монтаж и эксплуатация

Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала направлением движения среды.

Клапаны этого типа закрываются под действием пружины. Поэтому возможно любое монтажное положение.

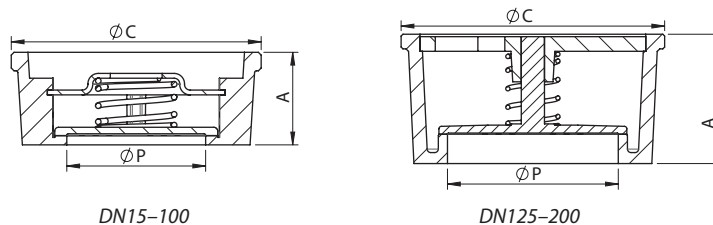
Пружина может быть удалена из клапана, при этом давление открытия клапана значительно уменьшается.

Клапаны обратные со снятой пружиной должны устанавливаться только на вертикальном трубопроводе при направлении движения воды снизу вверх.

Клапан устанавливается между фланцами по ГОСТ 33259 тип 01 или тип 11 исполнения В соответствующего диаметра (DN) и условного давления (PN) с использованием прокладок.

Допустимая погрешность установки ответных фланцев и трубопровода в месте установки обратного затвора составляет 3–4 мм, чтобы в процессе монтажа на клапан не приходилась чрезмерная механическая нагрузка. Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.

Габаритные и присоединительные размеры



DN, мм	ØP, мм	A, мм	ØC, мм	Масса, кг
15	15	16	39	0,09
20	20	19	46	0,12
25	25	21	54	0,16
32	32	27	70	0,31
40	40	31	83	0,43
50	49	40	96	0,78
65	62	46	115	1,03
80	75	50	135	1,54
100	85	60	150	2,8
125	118	90	187	5,5
150	140	106	217	8,3
200	185	140	274	16,1

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Техническое описание

Клапан обратный NRV-R латунный пружинный муфтовый

Описание и область применения



Клапан обратный NRV-R предназначен для предотвращения обратного движения среды. Универсальный клапан применяется в системах водо- и теплоснабжения на трубопроводах DN до 50 мм.

Пружинная конструкция с мягким уплотнением затвора обеспечивает герметичность закрытия клапана, а также возможность монтажа в любом положении.

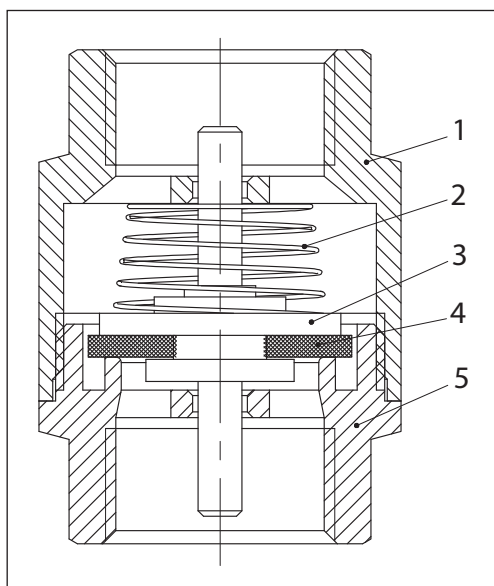
Клапаны NRV-R характеризуются умеренным гидравлическим сопротивлением, не создают условий для возникновения гидравлического удара.

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Обратный клапан NRV-R пружинный с внутренней резьбой, материал корпуса – латунь; $T_{\text{макс.}} = 110^\circ\text{C}$

DN, мм	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	PN, бар	K_v , м ³ /ч	Допустимая концентрация гликоля, %	Кодовый номер
15	1/2	25	4	50	065B8324R
20	3/4		8		065B8325R
25	1		10,3		065B8326R
32	1 1/4		18		065B8327R
40	1 1/2		24		065B8328R
50	2		40		065B8329R

Устройство и материалы



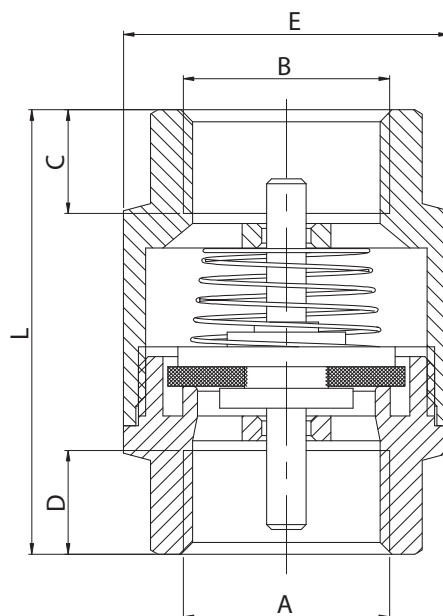
№	Наименование	Материал
1	Корпус	Необесцинковывающаяся латунь CW602N
2	Пружина	Коррозионностойкая сталь 304
3	Затвор	Необесцинковывающаяся латунь CW602N
4	Уплотнение затвора	NBR
5	Резьбовой патрубок	Необесцинковывающаяся латунь CW602N

Выбор, монтаж и эксплуатация

Как правило, диаметр клапана подбирается по конструктивному принципу, т. е. по диаметру трубопровода. Минимальное давление открытия клапана 0,02 бар.

Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала с направлением движения среды. Клапаны этого типа закрываются под действием пружины. Монтажное положение произвольное.

Габаритные и присоединительные размеры



DN, мм	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Размеры, мм				Масса, кг
		C	D	E	L	
15	½	10,5	10,5	33	45	0,133
20	¾	10,5	10,5	41,5	48,5	0,180
25	1	12	12	46,5	53	0,264
32	1¼	13,5	13,5	57	60	0,390
40	1½	14,5	14,5	67,5	65	0,590
50	2	15	15	78,5	73	0,850

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Техническое описание

Фильтр сетчатый Ридан-ФСФ фланцевый

Описание и область применения



Фильтр сетчатый Ридан-ФСФ предназначен для установки перед регулирующей арматурой, расходомерами, насосами с «мокрым» ротором электродвигателя и другими устройствами с повышенными требованиями к чистоте проходящей через них воды в системах отопления, теплоснабжения, технического горячего и холодного водоснабжения, а также для механической очистки рабочей среды от грязи, ржавчины, стружки и т. д. в пределах эксплуатационных характеристик изделия и примененных материалов.

Рабочие среды должны быть химически совместимыми с компонентами фильтра, с которыми эти среды контактируют при работе.

В системах теплоснабжения теплоноситель должен удовлетворять требованиям «Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации» Министерства энергетики РФ.

Основные характеристики

Рабочая среда: вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.

Температура окружающей среды:
Токр = -10...70 °С.

Номинальный диаметр: DN15–400 (PN16), DN15–250 (PN25).

Номинальное давление: PN16, PN25.

Присоединение к трубопроводу:
фланцевое.

Испытательное давление: 1,5PN.

Соответствие нормативам

Соответствие фильтров Ридан-ФСФ подтверждено в форме принятия декларации о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Имеется экспертное заключение о соответствии ЕСЭИГТ к товарам.

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Температура перемещаемой среды, °С		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	15	16	-10	+200	РИДАН-ФСФ 01.16.15	082X4060R
	20				РИДАН-ФСФ 01.16.20	082X4061R
	25				РИДАН-ФСФ 01.16.25	082X4062R
	32				РИДАН-ФСФ 01.16.32	082X4063R
	40				РИДАН-ФСФ 01.16.40	082X4064R
	50				РИДАН-ФСФ 01.16.50	082X4065R
	65				РИДАН-ФСФ 01.16.65	082X4066R
	80				РИДАН-ФСФ 01.16.80	082X4067R
	100				РИДАН-ФСФ 01.16.100	082X4068R
	125				РИДАН-ФСФ 01.16.125	082X4069R
	150				РИДАН-ФСФ 01.16.150	082X4070R
	200				РИДАН-ФСФ 01.16.200	082X4071R
	250				РИДАН-ФСФ 01.16.250	082X4072R
	300				РИДАН-ФСФ 01.16.300	082X4073R
	350				РИДАН-ФСФ 01.16.350	082X4074R
	400				РИДАН-ФСФ 01.16.400	082X4075R

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа (продолжение)

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Температура пере-мещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	15	25	-29	+150	РИДАН-ФСФ 01.25.15	082X4260R
	20				РИДАН-ФСФ 01.25.20	082X4261R
	25				РИДАН-ФСФ 01.25.25	082X4262R
	32				РИДАН-ФСФ 01.25.32	082X4263R
	40				РИДАН-ФСФ 01.25.40	082X4264R
	50				РИДАН-ФСФ 01.25.50	082X4265R
	65			+425	РИДАН-ФСФ 01.25.65	082X4266R
	80				РИДАН-ФСФ 01.25.80	082X4267R
	100				РИДАН-ФСФ 01.25.100	082X4268R
	125				РИДАН-ФСФ 01.25.125	082X4269R
	150				РИДАН-ФСФ 01.25.150	082X4270R
	200				РИДАН-ФСФ 01.25.200	082X4271R
	250				РИДАН-ФСФ 01.25.250	082X4272R

Запасные части и принадлежности

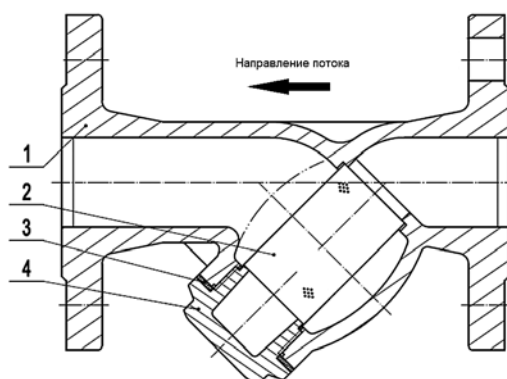
Эскиз	DN, мм	Обозначение	Кодовый номер
Магнитная вставка			
	50	Магнитная вставка для фильтра 082X4165R ФСФ PN16 DN50	082X4190R
	65	Магнитная вставка для фильтра 082X4066R ФСФ PN16 DN65	082X4191R
	80	Магнитная вставка для фильтра 082X4067R ФСФ PN16 DN80	082X4192R
	100	Магнитная вставка для фильтра 082X4068R ФСФ PN16 DN100	082X4193R
	125	Магнитная вставка для фильтра 082X4069R ФСФ PN16 DN125	082X4194R
	150	Магнитная вставка для фильтра 082X4070R ФСФ PN16 DN150	082X4195R
	200	Магнитная вставка для фильтра 082X4071R ФСФ PN16 DN200	082X4196R
Сетки фильтра ФСФ			
	15	Сетка фильтра ФСФ PN16 DN15 0,42 мм	082X4150R
	20	Сетка фильтра ФСФ PN16 DN20 0,42 мм	082X4151R
	25	Сетка фильтра ФСФ PN16 DN25 0,42 мм	082X4152R
	32	Сетка фильтра ФСФ PN16 DN32 0,42 мм	082X4153R
	40	Сетка фильтра ФСФ PN16 DN40 0,42 мм	082X4154R
	50	Сетка фильтра ФСФ PN16 DN50 0,84 мм	082X4155R
	65	Сетка фильтра ФСФ PN16 DN65 0,84 мм	082X4156R
	80	Сетка фильтра ФСФ PN16 DN80 1,19 мм	082X4157R
	100	Сетка фильтра ФСФ PN16 DN100 1,19 мм	082X4158R
	125	Сетка фильтра ФСФ PN16 DN125 1,19 мм	082X4159R
	150	Сетка фильтра ФСФ PN16 DN150 1,19 мм	082X4160R
	200	Сетка фильтра ФСФ PN16 DN200 1,19 мм	082X4161R
	250	Сетка фильтра ФСФ PN16 DN250 1,19 мм	082X4162R
	300	Сетка фильтра ФСФ PN16 DN300 1,19 мм	082X4163R
	350	Сетка фильтра ФСФ PN16 DN350 1,68 мм	082X4164R
	400	Сетка фильтра ФСФ PN16 DN400 1,68 мм	082X4165R
Прокладки крышки ФСФ			
	15	Прокладка крышки фильтра ФСФ PN16 DN15	082X4170R
	20	Прокладка крышки фильтра ФСФ PN16 DN20	082X4171R
	25	Прокладка крышки фильтра ФСФ PN16 DN25	082X4172R
	32	Прокладка крышки фильтра ФСФ PN16 DN32	082X4173R
	40	Прокладка крышки фильтра ФСФ PN16 DN40	082X4174R
	50	Прокладка крышки фильтра ФСФ PN16 DN50	082X4175R
	65	Прокладка крышки фильтра ФСФ PN16 DN65	082X4176R
	80	Прокладка крышки фильтра ФСФ PN16 DN80	082X4177R
	100	Прокладка крышки фильтра ФСФ PN16 DN100	082X4178R
	125	Прокладка крышки фильтра ФСФ PN16 DN125	082X4179R
	150	Прокладка крышки фильтра ФСФ PN16 DN150	082X4180R
	200	Прокладка крышки фильтра ФСФ PN16 DN200	082X4181R
	250	Прокладка крышки фильтра ФСФ PN16 DN250	082X4182R
	300	Прокладка крышки фильтра ФСФ PN16 DN300	082X4183R
	350	Прокладка крышки фильтра ФСФ PN16 DN350	082X4184R
	400	Прокладка крышки фильтра ФСФ PN16 DN400	082X4185R

Технические характеристики

	Фильтр ФСФ PN16	Фильтр ФСФ PN25
Рабочая среда	Вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50%	
Материал корпуса	Серый чугун GJL-250	Углеродистая сталь WCB
Диапазон номинальных диаметров, мм	DN 15–400	DN15–250
Тип присоединения к трубопроводу	Фланцевый	
Температура рабочей среды, °C	От –10 до +200	От –29 до +150 (DN15–50) От –29 до +425 (DN65–250)
Температура окружающей среды, °C	От –10 до +70	От –29 до +70
Тестовое давление, бар	1,5PN	

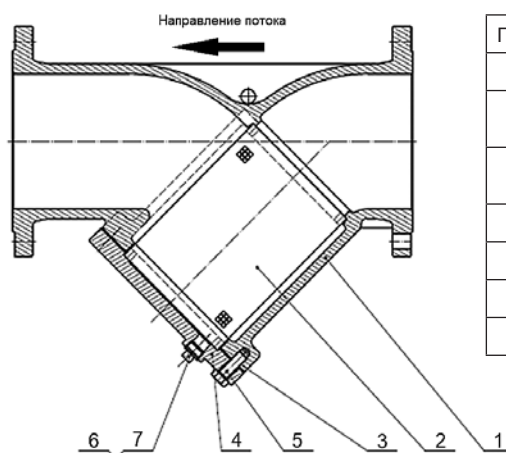
Устройство и материалы

Ридан-ФСФ PN16 DN15–40



Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Серый чугун GJL-250
2	Фильтрующий элемент (сетка)	Коррозионностойкая сталь AISI 304
3	Прокладка крышки	Сталь+графит
4	Крышка	Серый чугун GJL-250

Ридан-ФСФ PN16 DN50–400

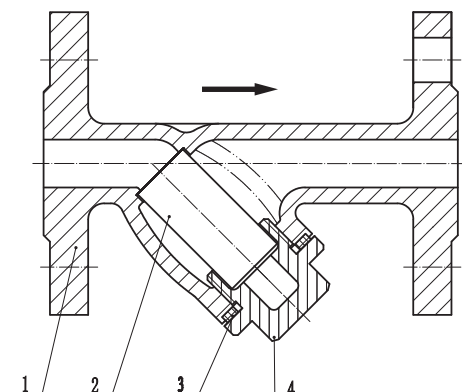


Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Серый чугун GJL-250
2	Фильтрующий элемент (сетка)	Нержавеющая сталь AISI 201, 304
3	Прокладка крышки	Сталь + графит
4	Болт	Сталь 35
5	Крышка	Серый чугун GJL-250
6	Пробка	Сталь 35
7	Уплотнение	PTFE

Устройство и материалы

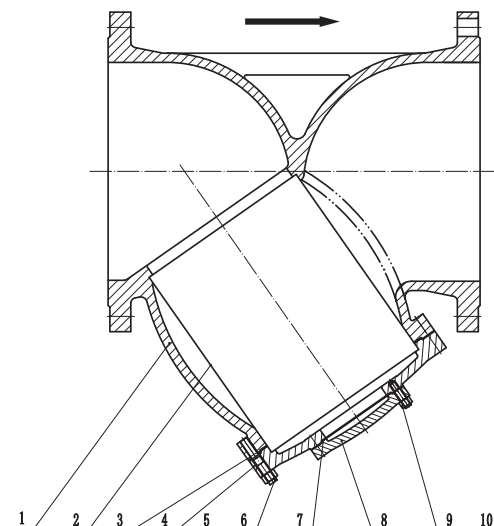
(продолжение)

Ридан-ФСФ PN25 DN15–50



Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Углеродистая сталь WCB
2	Фильтрующий элемент (сетка)	Нержавеющая сталь AISI 304
3	Прокладка крышки	PTFE
4	Крышка	Сталь 45

Ридан-ФСФ PN25 DN65–250



Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Углеродистая сталь WCB
2	Фильтрующий элемент	Нержавеющая сталь AISI 304
3	Прокладка крышки	Сталь+графит
4	Крышка фильтра	Углеродистая сталь WCB
5	Болт	Сталь45
6	Гайка	Сталь 35
7	Уплотнение	Сталь+графит
8	Крышка	Углеродистая сталь WCB
9	Болт	Сталь45
10	Гайка	Сталь35

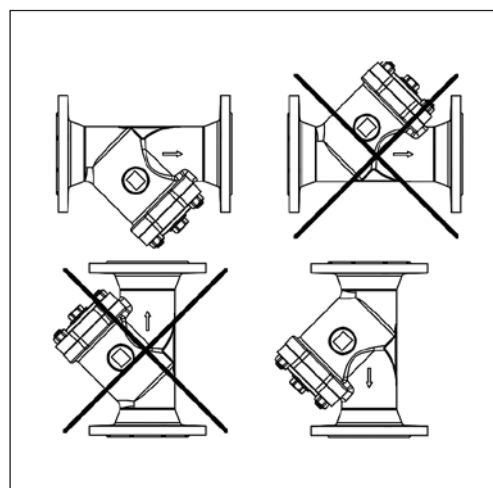
Монтаж и эксплуатация

Все сетчатые фильтры должны устанавливаться на трубопроводах так, чтобы направление стрелки на их корпусе совпадало с направлением движения воды, а сливное отверстие в крышке было обращено вниз.

Частота слива взвесей и очистки фильтрующего элемента (сетки) определяется из условий эксплуатации фильтра. Фильтр необходимо очистить, если потери давления нем значительны.

Техническая вода проходит через ячейки фильтра и очищается от механических взвесей. Конструкция фильтра и последовательность его установки предполагают заполнение отстойника фильтра механическими взвесями.

При установке фильтра необходимо предусмотреть свободное пространство для демонтажа сетки с целью ее очистки или замены. (см. раздел: Габаритные и присоединительные размеры)



Монтаж и эксплуатация (продолжение)

В системах теплоснабжения теплоноситель должен удовлетворять требованиям СП 124.13330.2012, Приложение Е «Требования к качеству сетевой и подпиточной воды тепловых сетей».

При проведении работ, связанных со снятием крышки, необходимо контролировать состояние прокладки крышки. Рекомендуется прокладку заменить! Прокладка является необходимым материалом и приобрести ее можно отдельно, коды прокладок указаны в разделе «Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа».

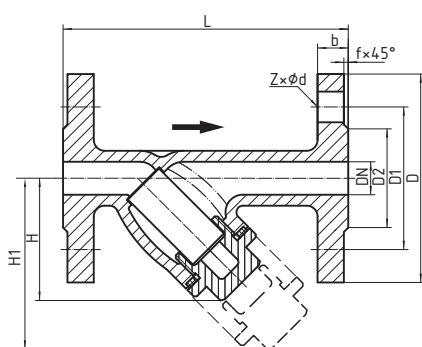
Затягивание болтов крышки следует производить динамометрическим ключом согласно

значениям моментов, указанных в таблице ниже:

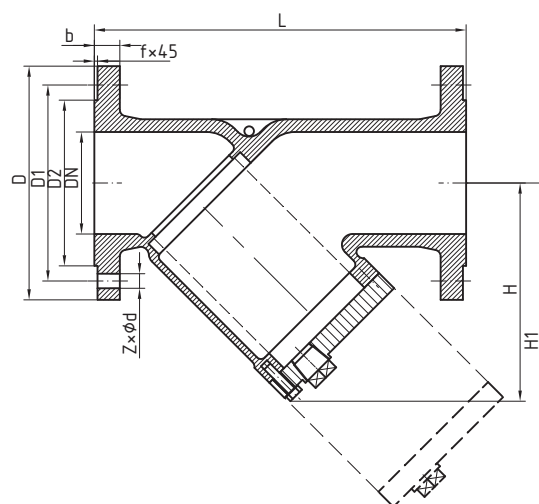
	Типоразмер болта	Номинальный момент (Н*м)	Контрольный момент (Н*м)		
			№1	№2	№3
DN50	M12*35	45–53	44	45	47
DN65	M12*35		40	45	39
DN80	M12*40		43	45	40
DN100	M12*45		45	40	50
DN125	M16*50	70–85	75	70	80
DN150	M16*50		70	72	80
DN200	M16*60		65	70	80

Габаритные и присоединительные размеры

Ридан-ФСФ PN16 DN15–40



Ридан-ФСФ PN16 DN50–400



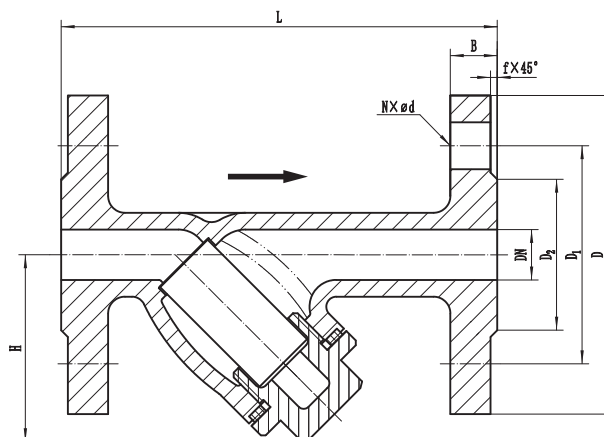
DN, мм	L, мм ¹	D, мм	D1, мм	D2, мм	b, мм	f, мм	Z, кол-во отв.	Ød, мм	H, мм	H1, мм	Масса, кг ²	Kv, м³/ч	Размер ячейки фильтрующего элемента, мкм
15	130	95	65	46	14	2	4	14	66	104	1,9	4,8	420
20	150	105	75	56	16	2	4	14	66	104	2,6	8,6	
25	160	115	85	65	16	2	4	14	75	117	3,3	14	
32	180	140	100	76	18	2	4	19	77	122	5	17	
40	200	150	110	84	18	2	4	19	91	150	5,9	28	840
50	230	165	125	99	20	3	4	19	141	207	9	46	
65	290	185	145	118	20	3	4	19	161	238	13	80	
80	310	200	160	132	22	3	8	19	186	277	17	119	
100	350	220	180	156	24	3	8	19	222	331	25	171	1190
125	400	250	210	184	26	3	8	19	257	385	39	289	
150	480	285	240	211	26	3	8	23	290	433	55	447	
200	600	340	295	266	30	3	12	23	363	552	92	739	
250	730	405	355	310	32	3	12	28	434	655	144	1008	1680
300	850	460	410	370	32	3	12	28	542	761	196	1371	
350	980	520	470	429	36	2	16	28	672	1060	338	1700	
400	1100	580	525	480	38	2	16	31	748	1190	454	2109	

¹ Допуск на длину L DN15–300 2 мм; DN350 4 мм; DN400 5 мм.

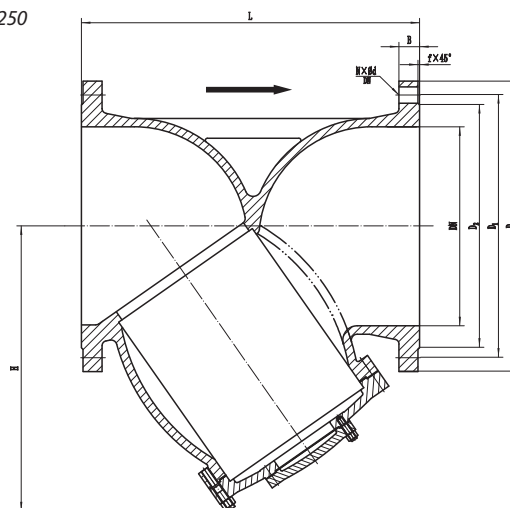
² Указан вес эталонного образца.

Габаритные и присоединительные размеры

Ридан-ФСФ PN25 DN15–50



Ридан-ФСФ PN25 DN65–250



DN, мм	L, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	b, мм	f, мм	Z, кол-во отв.	Ød, мм	H, мм	Мас- са, кг	Kv, м³/ч	Размер ячейки фильтрующего элемента, мкм
15	130	95	65	45	14	2	4	14	56	2,0	4,8	420
20	145	105	75	55	16	2	4	14	65	2,7	8,6	
25	150	115	85	65	16	2	4	14	80	3,6	14	
32	160	135	100	78	18	2	4	18	87	5,2	17	
40	200	145	110	85	18	2	4	18	103	5,5	28	
50	220	160	125	100	20	3	4	18	112	7,7	46	840
65	250	180	145	120	20	3	4	18	163,3	13,4	80	
80	280	195	160	135	22	3	8	18	189	17,6	119	
100	310	230	190	160	24	3	8	23	212	24,1	171	1190
125	350	270	220	184	26	3	8	26	238	35,6	289	
150	380	300	250	211	26	3	8	26	275	53,8	447	
200	500	360	310	274	30	3	12	26	332	91,3	739	
250	550	425	370	330	32	3	12	30	397	140,0	1008	

Центральный офис • Компания «Ридан»

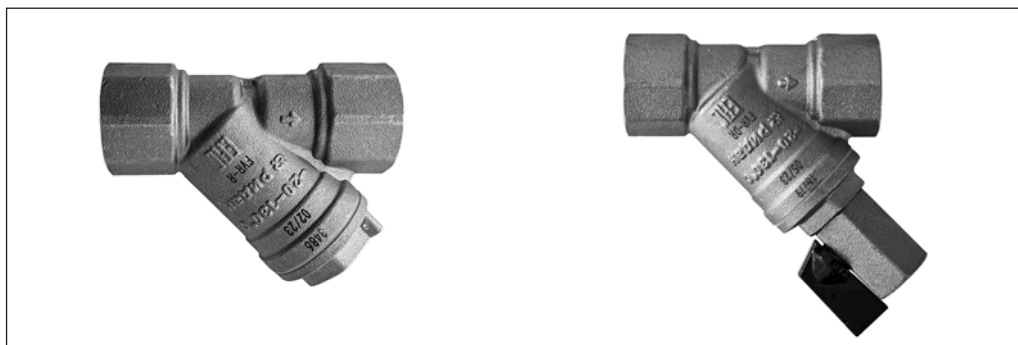
Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Фильтры сетчатые FVR-R и FVR-DR латунные

Описание и область применения



Фильтры латунные сетчатые применяются в системах холодного водоснабжения, отопления и горячего водоснабжения для защиты арматуры. Сетчатые фильтры улавливают инородные включения рабочей среды, такие как обломки шлака или капли от брызг, образованные при сварке, металлическая стружка, песок и т.д.

Фильтры должны устанавливаться в систему для защиты от инородных материалов ее чувствительных компонентов, таких как измерители, насосы, регулирующие клапаны.

Особенности

- Заменяемая фильтрующая сетка.
- Версия со спускным шаровым краном (FVR-DR).

Основные характеристики

Условный проход: DN = 10–50 мм.

Присоединение к трубопроводу: резьбовое.

Условное давление: PN = 25 бар.

Температура перемещаемой среды: T = –20...130 °C.

Температура окружающей среды: Tокр = –20...70 °C.

Рабочая среда: отопительная вода, ХВС, ГВС, гликолевые растворы до 50%.

pH: 7–10.

Размер ячейки сетки: 500 мкм.

Количество ячеек: 50 см².

Минимальная температура хранения и транспортировки: –40 °C.

Резьба: трубная цилиндрическая (BSPT), внутренняя по стандарту UNI ISO 7/1.

Номенклатура и кодовые номера для заказа

Фильтр сетчатый FVR-R

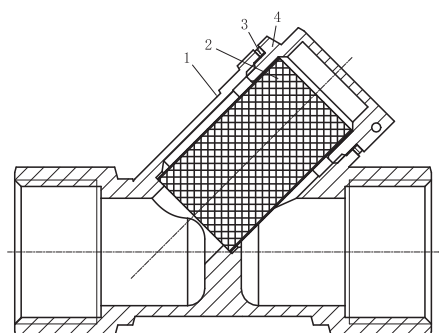
DN, мм	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Температура перемещаемой среды, °C	Номинальное давление PN, бар	Условная пропускная способность K_{vs} , м³/ч	Кодовый номер
15	½	–20...130	25	4,5	065B8335R
20	¾			7,9	065B8336R
25	1			11,2	065B8337R
32	1 ¼			17	065B8338R
40	1 ½			24,5	065B8339R
50	2			36	065B8340R

Фильтр сетчатый FVR-DR

DN, мм	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Температура перемещаемой среды, °C	Номинальное давление PN, бар	Условная пропускная способность K_{vs} , м³/ч	Кодовый номер
15	½	–20...130	25	4,5	065B8341R
20	¾			7,9	065B8342R
25	1			11,2	065B8343R
32	1 ¼			17	065B8344R
40	1 ½			24,5	065B8345R
50	2			36	065B8346R

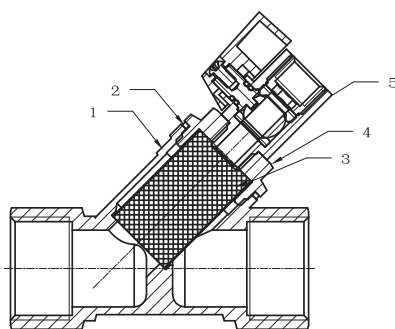
Устройство и материалы

Фильтр сетчатый латунный FVR-R



Поз	Наименование	Материал
1	Корпус	Необесцинковывающаяся латунь CW602N
2	Сетка	Коррозионностойкая сталь 304
3	Уплотнение	PTFE
4	Пробка	Необесцинковывающаяся латунь CW602N

Фильтр сетчатый латунный FVR-DR



Поз	Наименование	Материал
1	Корпус	Необесцинковывающаяся латунь CW602N
2	Сетка	Коррозионностойкая сталь 304
3	Уплотнение	PTFE
4	Пробка	Необесцинковывающаяся латунь CW602N
5	Спускной кран	Необесцинковывающаяся латунь CW602N

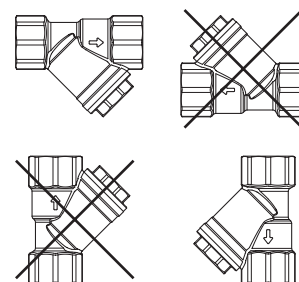
Монтаж и эксплуатация

Направление потока жидкости должно совпадать с направлением стрелки на корпусе фильтра.

При установке фильтра на горизонтальный трубопровод пробка сливного отверстия (или кран) должна быть направлена вниз.

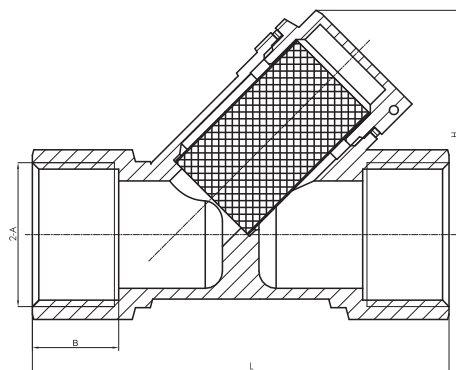
Примечание. При направлении потока снизу вверх фильтр будет задерживать инородные частицы, однако не способен их улавливать в накопительной части.

Необходимо предусмотреть свободное пространство при установке фильтра для снятия его сетки и обслуживания.



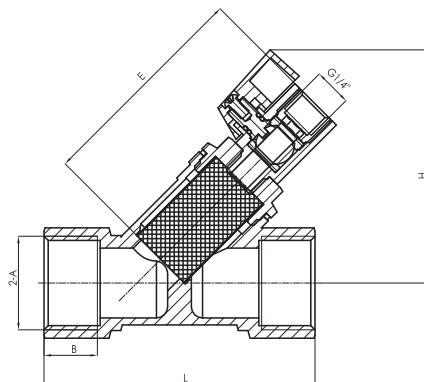
Габаритные и присоединительные размеры

FVR-R



DN, мм	Размер присоединительной резьбы А, дюймы	Размеры, мм			Масса, кг
		В	Л	Н	
15	½	15	67	43,9	0,180
20	¾	16,3	81	50	0,294
25	1	19,1	97	52	0,460
32	1 ¼	21,4	104	65	0,660
40	1 ½	22	118	75,1	1,021
50	2	26,3	145	90,1	1,606

FVR-DR



DN, мм	Размер присоединительной резьбы А, дюймы	Размеры, мм				Масса, кг
		В	Л	Н	Е	
15	½	15	67	75,7	72	0,278
20	¾	16,3	81	81,3	78,5	0,391
25	1	19,1	97	83,5	78,5	0,557
32	1 ¼	21,4	104	92,7	91,5	0,746
40	1 ½	22	118	101,8	99,4	1,114
50	2	26,3	145	114	115,5	1,710

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Фильтр сетчатый FVS-R из нержавеющей стали с пробкой

Описание и область применения



Фильтры сетчатые предназначены для установки перед балансировочными клапанами, регулирующей арматурой, расходомерами, насосами и другими устройствами с повышенными требованиями к чистоте проходящей через них воды в системах отопления, теплоснабжения, технического горячего и холодного водоснабжения, а также для механической очистки рабочей среды от грязи, ржавчины, стружки и т. д.

По сравнению с латунными фильтрами фильтры из нержавеющей стали имеют более широкий диапазон рабочих температур и более высокое рабочее давление и могут использоваться для большего спектра технологических сред, не агрессивных по отношению к конструкционным материалам фильтров.

Основные характеристики

Номинальные диаметры: DN = 8–50 мм.

Номинальное давление: PN = 40 бар.

Рабочие среды: ХВС, ГВС, вода отопительная, гликолевые растворы до 50 %.

Температура рабочей среды: от –25 до +180 °С.

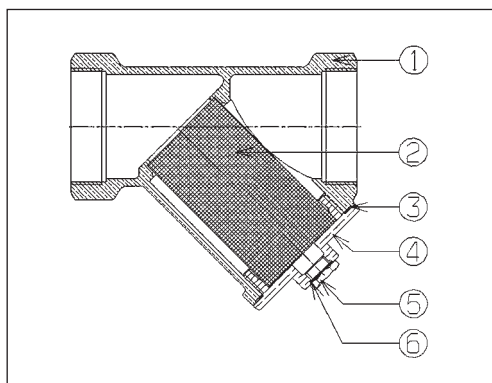
Присоединение к трубопроводу: резьба трубная цилиндрическая G (BSP) согласно ISO 228-1 (соответствует ГОСТ 6357-81).

Размер ячейки сетчатого элемента: 1 мм.

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

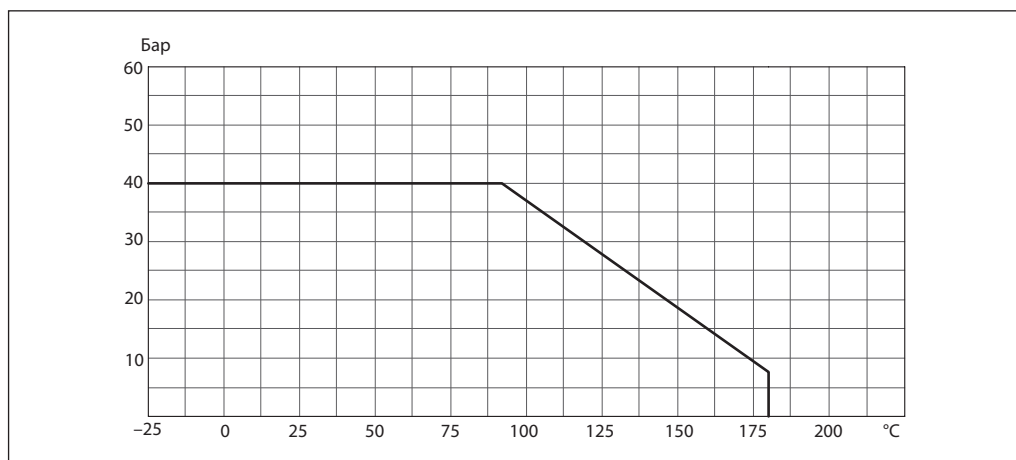
DN, мм	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	PN, бар	Температура перемещаемой среды, °С		Условная пропускная способность K_{vs} , м³/ч	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
8	¼	40	–25	180	0,5	082X4310R
10	⅜				0,65	082X4311R
15	½				1,03	082X4312R
20	¾				5,3	082X4313R
25	1				8,7	082X4314R
32	1¼				13,3	082X4315R
40	1½				19,34	082X4316R
50	2				30,21	082X4317R

Устройство и материалы



№	Деталь	Материал
1	Корпус	Нерж. сталь ASTM A351 GrCF8M
2	Фильтрующий элемент	Нерж. сталь AISI 316
3	Прокладка	PTFE (тефлон)
4	Крышка	Нерж. сталь ASTM A351 GrCF8M
5	Спускное устройство, в виде пробки	Нерж. сталь AISI 316
6	Прокладка	PTFE (тефлон)

Рабочая зона



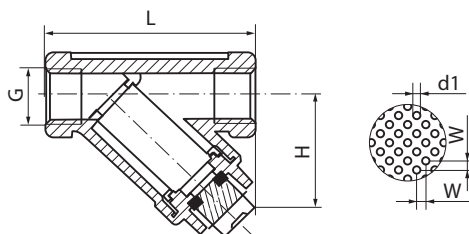
Монтаж и эксплуатация

Все сетчатые фильтры должны устанавливаться на трубопроводах так, чтобы направление стрелки на их корпусе совпадало с направлением движения воды, а сливное устройство отверстия в крышке или сливной кран были обращены вниз.

Рабочая среда проходит через ячейки фильтра и очищается от механических взвесей. Конструкция фильтра и порядок его установки предполагают заполнение отстойника фильтра механическими взвесями.

Частота слива взвесей и прочистки фильтрующего элемента (сетки) определяется из условий эксплуатации фильтра. Фильтр необходимо очистить, если потери давления на клапане заметно больше расчетных исходя из известных значений расхода и указанных выше значений условной пропускной способности K_{vs} для каждого DN.

Габаритные и присоединительные размеры



DN, мм	Присоединительная резьба G, дюймы	Размеры, мм				Масса, кг
		L	H	Размер ячейки d1	Шаг сетки W	
8	1/4	64	43	1	2	0,20
10	3/8	64	43			0,20
15	1/2	64	45			0,21
20	3/4	80	52			0,34
25	1	90	68			0,59
32	1 1/4	106	70			0,80
40	1 1/2	119	80			1,06
50	2	140	98			1,61

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Техническое описание

Клапан редукционный Ридан 7biz

Описание и область применения



Клапаны редукционные Ридан 7biz являются регуляторами давления прямого действия «после себя» и предназначены для снижения и поддержания сниженного давления за клапаном.

Клапаны могут применяться в трубопроводных системах в пределах параметров перемещаемой среды (воды), указанных в технических описаниях клапанов, например, на входе в квартиры жилых домов холодной и горячей воды или на подпитке систем отопления.

Материалы частей, соприкасающиеся с рабочей средой: латунь CW602N, нержавеющая сталь 304, EPDM.

При отсутствии водоразбора клапан закрывается герметично за счет использования уплотнения из эластомера, не позволяя давлению после клапана увеличиться.

В клапане предусмотрено использование встроенного фильтра — сетки из нержавеющей стали.

Фильтр обеспечивает чистоту уплотнительных поверхностей и герметичное перекрытие клапана, а также предотвращает преждевременное засорение и выход из строя уплотнений клапана, увеличивает срок службы и межремонтный интервал.

В корпусе клапанов имеется резьбовое отверстие G1/4", которое связано с выходной полостью корпуса для присоединения манометра (манометр в комплект поставки не входит).

Расчетный срок службы клапанов 10 лет.

Основные характеристики

Рабочая среда: вода, в том числе для ХВС и ГВС.

Номинальное давление: PN16.

Диапазон рабочих температур: 0–80 °C.

Сниженное настроечное давление после клапана: 1–5,5 бар.

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Клапан редукционный Ридан 7biz

DN	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Пропускная способность K_{vs} , м³/ч	Кодовый номер
15	1/2	1,8	082X4140R
20	3/4	2,2	082X4141R
25	1	2,4	082X4142R
32	1 1/4	4,5	082X4143R
40	1 1/2	6,3	082X4144R
50	2	7,5	082X4145R

Принцип действия
(на примере DN15–25)

Рабочая среда с избыточным давлением подается в левый патрубок клапана (здесь и далее см. рисунок ниже). Давление рабочей среды проходит через сетку фильтра (7), воздействуя снизу на чувствительный элемент – мембрану (3), связанную штоком (1) с регулирующим затвором с уплотнением (11, 9).

Требуемое сниженное давление устанавливается путем изменения силы сжатия пружины (10) с помощью вращения винта (13).

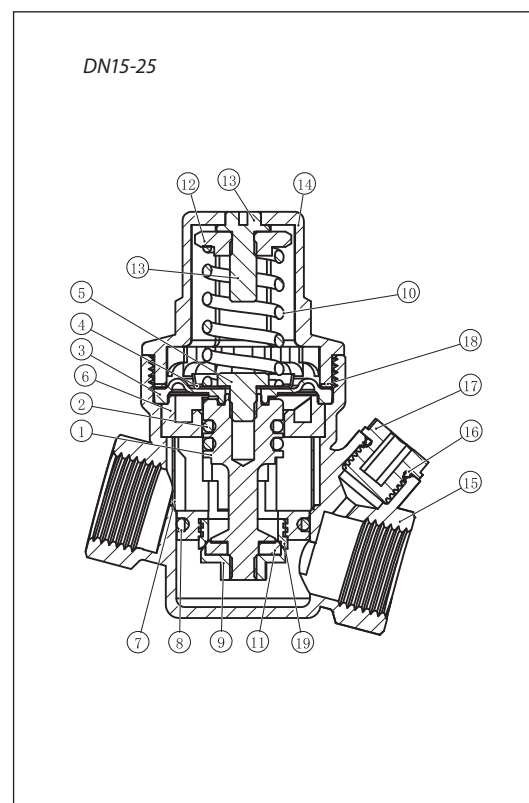
Если сниженное результирующее давление ниже, чем установленное пружиной, то пружина, воздействуя на мембрану, приоткрывает

соединенный с ней регулирующий затвор, снижая гидравлическое сопротивление клапана и увеличивая давление после клапана.

Если давление выше, чем установленное пружиной, то происходит обратный процесс: клапан закрывается, снижая давление после себя.

При равенстве результирующего сниженного давления настроечному клапан находится в равновесном положении, обеспечивая потребителя водой с требуемым сниженным давлением.

Устройство и материалы



Поз.	Наименование	Материал
1	Шток	Латунь CW602N
2	Уплотнение штока	EPDM
3	Мембрана	EPDM
4	Прижимная тарелка	Нерж. сталь SS304
5	Винт	Нерж. сталь SS304
6	Корпус картриджа	ПОМ
7	Сетка	Нерж. сталь SS304
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Гайка	Латунь CW602N
10	Пружина	Нерж. сталь SS304
11	Прокладка	EPDM
12	Гайка	Латунь CW617N
13	Винт	Нrb57-3
14	Крышка клапана	Пластик PA66
15	Корпус	Латунь CW602N
16	Уплотнение	EPDM
17	Крышка под манометр	PA66
18	Прокладка	Нерж. сталь SS304
19	Упрочненное седло	Нерж. сталь SS304

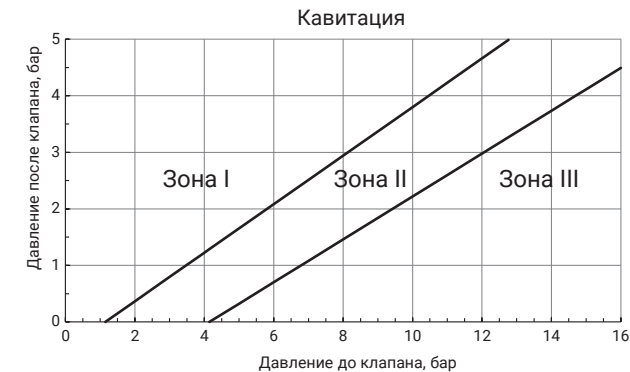
Устройство и материалы
(продолжение)

DN32-50

Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Латунь CW602N
2	Крышка клапана	Пластик PA66
3	Шток	Латунь CW602N
4	Корпус картриджа	POM
5	Гайка	Латунь CW602N
6	Гайка	Нpb57-3
7	Прижимная тарелка	Нерж. Сталь SS304
8	Мембрана	EPDM
9	Пружина	Нерж Сталь SS304
10	Сетка	Нерж Сталь SS304
11	Винт	Нерж Сталь SS304
12	Прокладка	EPDM
13	Уплотнительное кольцо	EPDM
14	Уплотнение	EPDM
15	Винт	Латунь CW617N
16	Прокладка	EPDM
17	Уплотнительное кольцо	EPDM
18	Крышка под манометр	Латунь CW602N
19	Уплотнение	EPDM
20	Упрочненное седло	Нерж. Сталь SS304

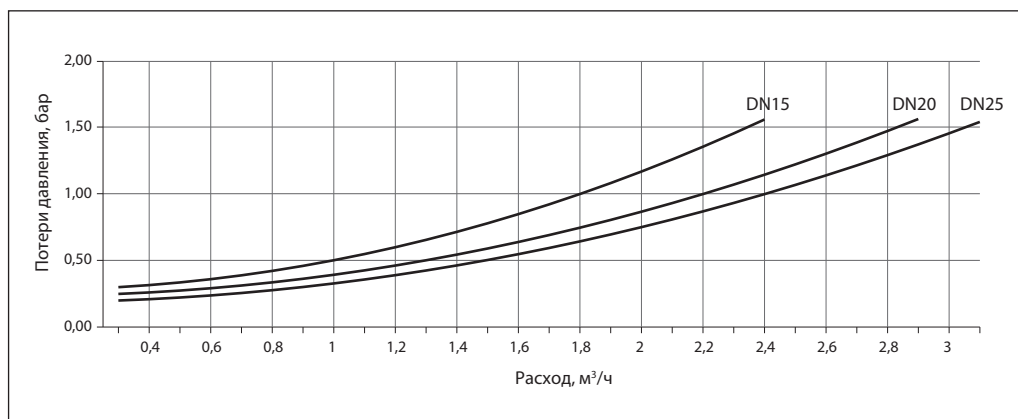
Кавитация

При слишком большом перепаде давления на клапане может возникать явление кавитации, ведущее к повышенному износу клапана, раннему его выходу из строя, повышенным шумам и вибрации при эксплуатации. С целью избежания работы в кавитационных режимах следует проверять применимость клапанов, определять количество устанавливаемых клапанов в соответствии с графиком кавитации.

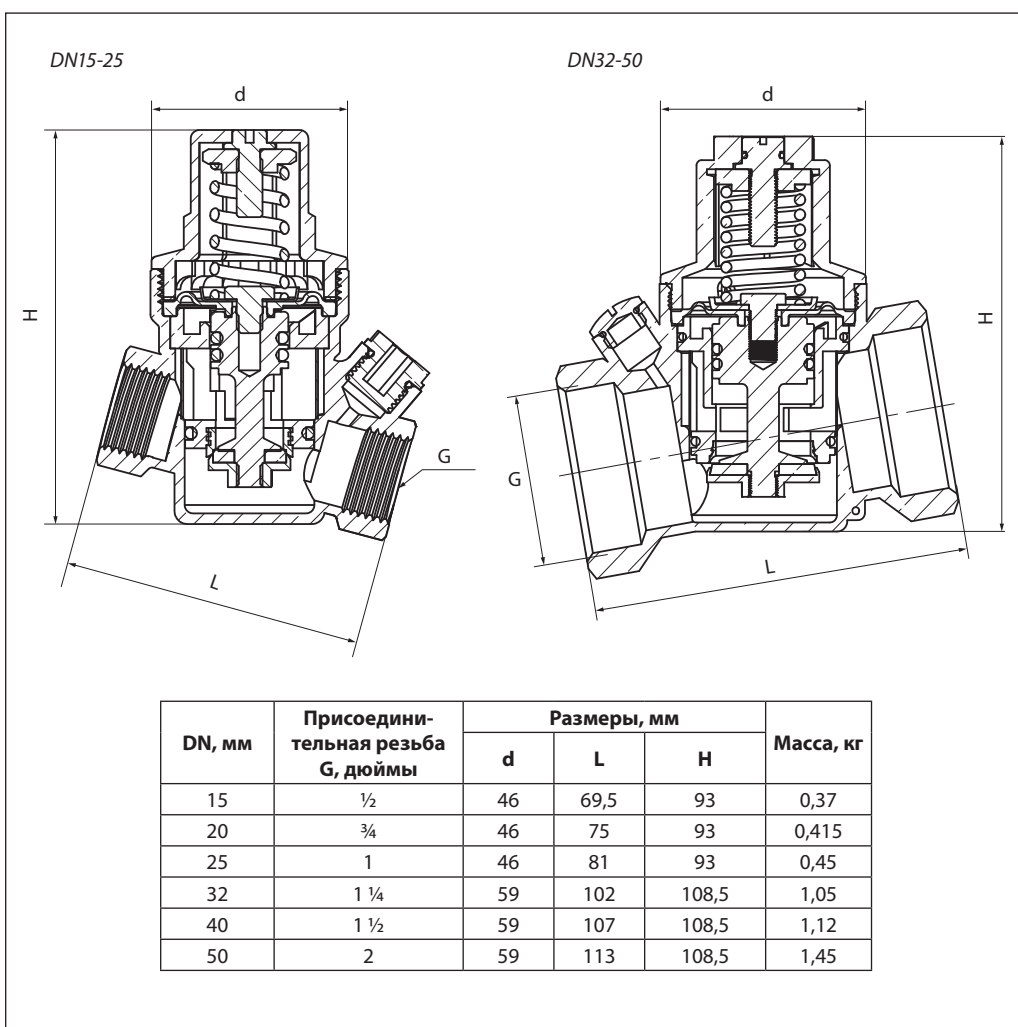


Зона I – работа в штатном режиме.
Зона II – переходный режим – возможны процессы кавитации, повышенный шум. Работа клапана в данной зоне возможна, но не рекомендуется.
Зона III – режим кавитации. Работа клапана не допускается.

Зависимость потерь давления от расхода через клапан



Габаритные и присоединительные размеры



Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Гидравлические регуляторы

Общее описание

Гидравлические регуляторы предназначены для управления и поддержания давления и/или расхода за счет энергии рабочей среды.

Регуляторы состоят из 2 основных частей:

- Главная арматура регулятора имеет одинаковую конструкцию для всех применений,
- Импульсная арматура, отличается конструкцией для каждого варианта применения.

Преимущества регуляторов давления и выгоды для потребителя

- Большинство регуляторов являются независимыми от электропитания, что значительно повышает надежность управления системами.
- Широкий спектр выпускаемых регуляторов позволяет найти решение практически для любой задачи управления гидравлическими системами.
- Каждый регулятор собирается, настраивается и тестируется в заводских условиях в соответствии с требуемыми потребителем параметрами, указанными при заказе, что гарантирует соответствие клапана заявленным параметрам.
- Все модификации регуляторов выпускаются на базе единой регулирующей арматуры, что снижает количество необходимых запасных частей для обслуживания и ремонта клапанов.
- Устойчивость конструкции и материалов к высокому давлению — 16, 25 бар при температуре до 80 °C увеличивает диапазон применения, а также надежность регуляторов при применении в системах холодного водоснабжения.

Основные типы регуляторов

Регулятор давления «после себя» — уменьшает и поддерживает постоянное пониженное давление «после себя» независимо от изменения давления до регулятора и водоразбора после него.

Регулятор давления «до себя» — поддерживает заданное давление «до себя», независимо от водоразбора после регулятора.

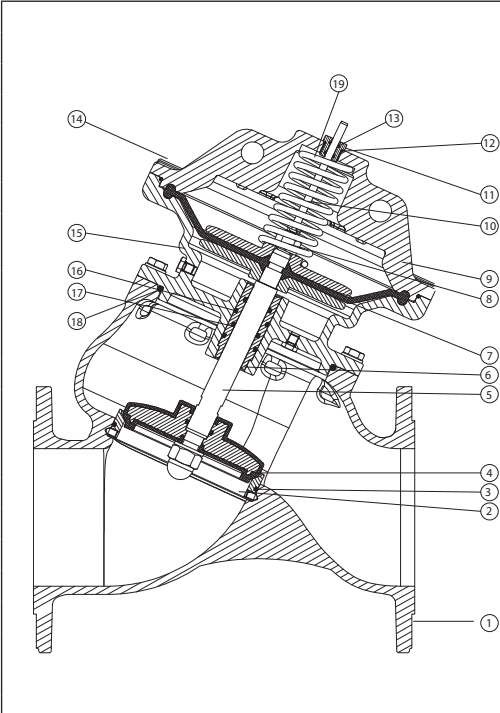
Существуют другие исполнения регуляторов, использующие варианты управляющих контуров:

- Регулятор уровня с поплавковым клапаном — поддерживает заданный уровень в накопительном резервуаре и предотвращает его переполнение посредством поплавкового клапана.
- Регулятор уровня в резервуаре — поддерживает заданный уровень в накопительном резервуаре и предотвращает его переполнение посредством клапана, работающего по давлению столба воды в резервуаре.
- Регулятор расхода — ограничивает максимальный расход независимо от изменений давлений до и после него.
- Регулятор перепада давления на себе, насосе или на заданном участке сети.
- Предохранительная арматура — защищает трубопровод от чрезмерного возрастания давления воды в нем, сбрасывая воду через сбросной трубопровод и оставаясь в открытом состоянии пока значение давления в защищаемом трубопроводе выше значения давления, заданного на клапане.
- Предохранительная арматура защиты от гидравлических ударов — защищает насосные станции от гидроударов, вызванных пуском, остановкой насосов, авариями в электроснабжении насосных станций.

Информация по перечисленному оборудованию предоставляется по индивидуальному запросу.

Регуляторы. Главная арматура

Устройство и материалы



Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун
2	Седло	Коррозионностойкая сталь
3	Уплотнение	Нитрил
4	Затвор	Серый чугун с покрытием EPDM
5	Шток	Коррозионностойкая сталь
6	Сальниковая втулка	Бронза
7	Мембрана	EPDM, армированный нейлоном
8	Гайка	Коррозионностойкая сталь
9	Крышка камеры	Высокопрочный чугун
10	Индикатор положений	Коррозионностойкая сталь
11	Втулка	Латунь
12	Уплотнение	Нитрил
13	Уплотнение	Нитрил
14	Болт крышки	Коррозионностойкая сталь
15	Корпус камеры	Высокопрочный чугун
16	Уплотнение	Нитрил
17	Уплотнение	Нитрил
18	Уплотнение	Нитрил
19	Пружина	Коррозионностойкая сталь

Подбор диаметра регулятора

DN, мм	Минимальный расход ¹	Максимальный расход	Kv
	м³/ч		
50	0,5	45	65
65	0,5	50	130
80	2	90	140
100	10	150	210
125	12	220	350
150	15	320	510
200	40	550	850
250	80	950	1300
300	100	1200	1980

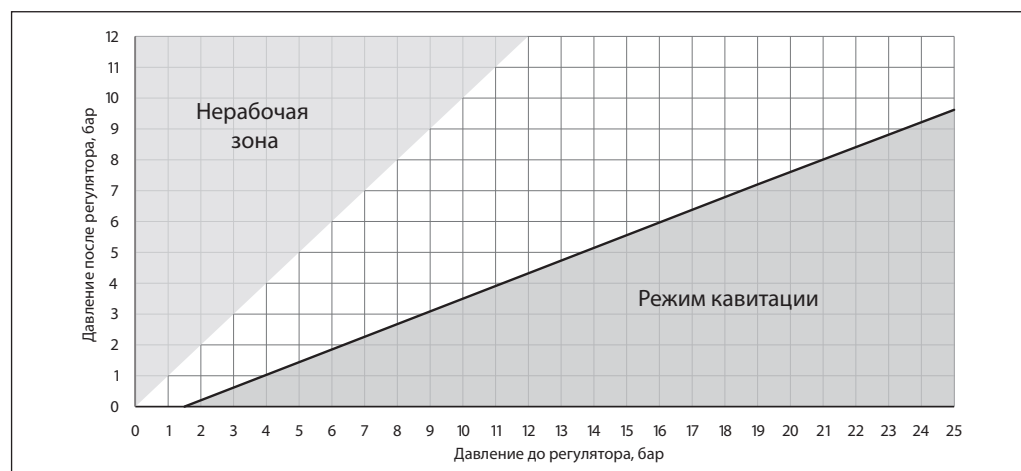
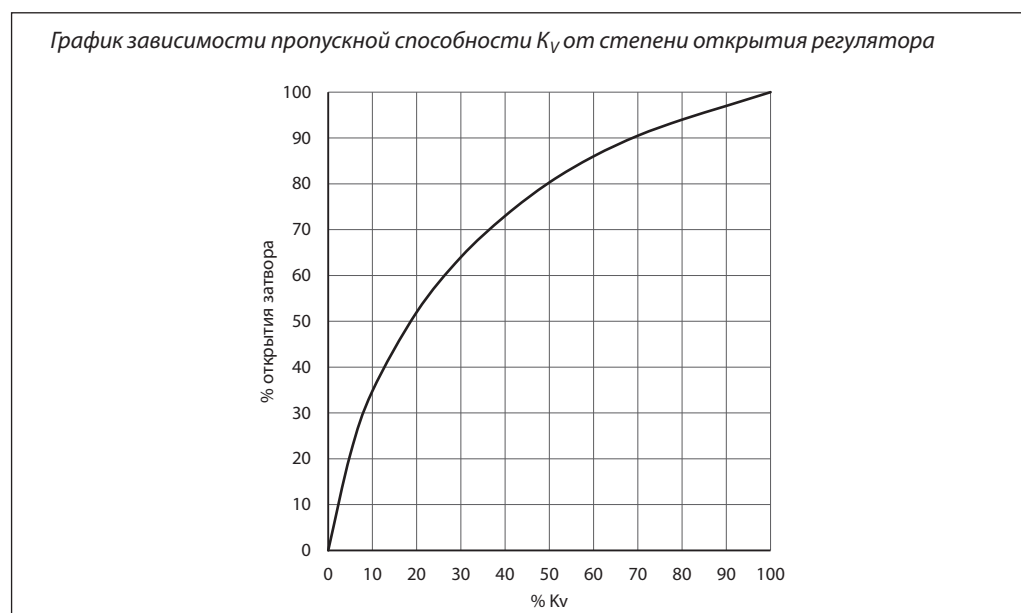
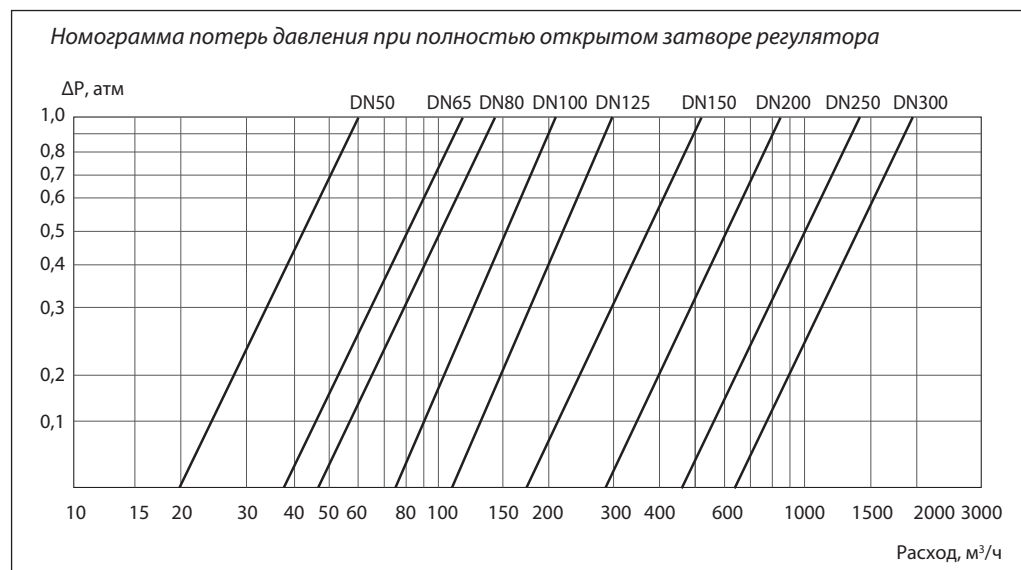
¹ Значение расхода в продолжительном режиме, ниже которого работа регулятора может быть нестабильной, при этом регулятор будет выполнять свою основную функцию. Рекомендуется применить регулятор меньшего размера, при условии его применимости на максимальном расходе.

При подборе регуляторов необходимо учитывать диапазон изменения расхода и соотношение давлений во избежание кавитации и повышенного износа частей регулятора. Возможно, потребуется установка нескольких регуляторов.

Для устойчивого гидравлического регулирования необходимо обеспечить разность давления входного и давления после регулятора не менее 12–15 м.в.ст.

Для определения потерь напора в регуляторе следует воспользоваться значениями Kv или приведенной ниже номограммой.

Подбор диаметра регулятора (продолжение)

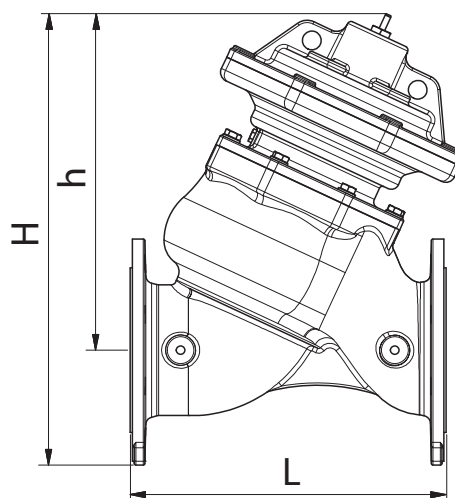


Подбор регулятора с учетом кавитации

Слишком большая разность давления и слишком низкое давление после регулятора могут стать причиной повреждения его основных частей вследствие кавитации.

Для определения режима работы регулятора следует воспользоваться графиком. Если режим работы находится в кавитационной зоне, необходимо уменьшить разность давлений, установив последовательно несколько регуляторов.

Габаритные и присоединительные размеры



DN	L, мм	H, мм	h, мм	Ширина В (перпендикулярно плоскости эскиза), мм
50	230	340	260	205
65	290	350	260	205
80	310	370	273	205
100	350	430	323	250
125	400	450	328	250
150	480	600	460	330
200	600	640	473	330
250	730	880	678	500
300	850	950	720	500

Обслуживание регуляторов

Каждые 6 или 12 месяцев, в зависимости от качества воды, проводится профилактическое обслуживание регуляторов:

- Промыть верхнюю камеру управления через индикатор положения.
- Провести несколько циклов открыть/закрыть шаровых кранов импульсной арматуры.
- Очистить фильтр импульсной арматуры и фильтр, установленный на основной линии.
- Проверить работу регулятора.

Каждые 5 лет проводится общее обслуживание:

- Разборка
- Очистка главной и импульсной арматуры.
- Профилактическая замена прокладок и уплотнений (пожалуйста консультируйтесь с нами).
- Повторная сборка и испытания.

Регуляторы поставляются собранными, настроенными и испытанными в заводских условиях согласно заявленным параметрам.

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

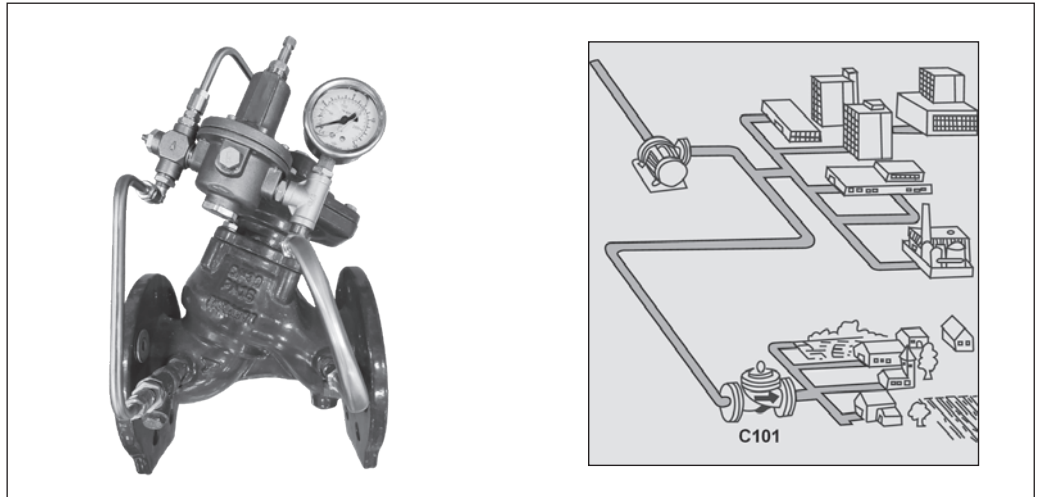
Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Техническое описание

Регулятор давления «после себя» C101-R

Описание и область применения



Регулятор давления C101-R уменьшает и поддерживает постоянное пониженное давление «после себя» независимо от изменения давления до регулятора и водоразбора после него.

Применение регулятора C101-R позволяет:

- стабилизировать гидравлический режим сети водоснабжения,
- снизить расходы на ремонтно-восстановительные работы за счет уменьшения числа прорывов в сети,
- уменьшить потери воды,
- сократить расход воды за счет оптимизации режима работы сети,
- снизить нагрузку на насосное оборудование.

Применение

- Насосные станции.
- Распределение воды.

Основные характеристики

Рабочая среда: чистая вода.

Максимальная температура: 80 °С.

Минимальное давление в системе с регулятором: 1,5 бар.

Диапазон настроек: от 1 до 8 бар, от 2 до 16 бар.

Не допускать замерзания воды в регуляторе и в его импульсной арматуре.

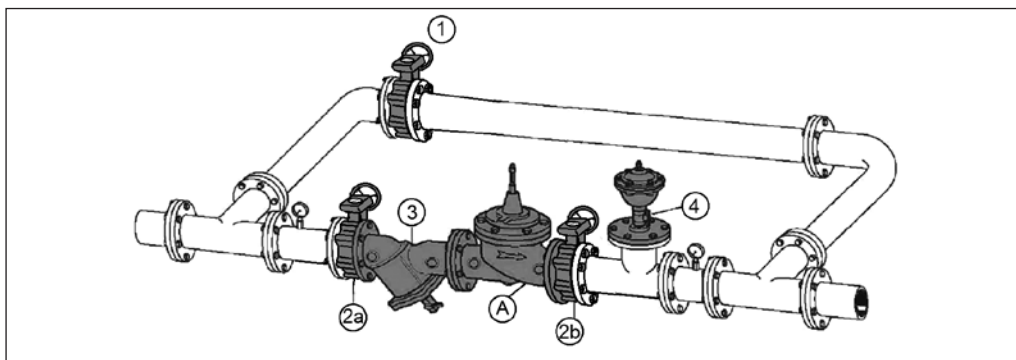
Установка

Регулятор может быть установлен как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе с направлением потока рабочей среды «снизу вверх».

Не применять на вертикальных трубопроводах с направлением потока рабочей среды «сверху-вниз».

На горизонтальном трубопроводе крышка регулятора должна располагаться в верхнем положении.

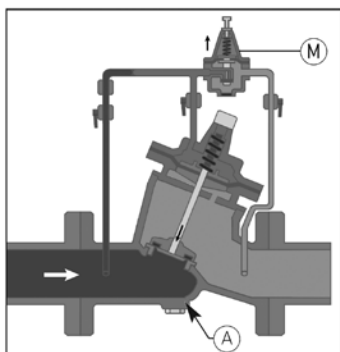
**Пример установки
регулятора давления
«после себя» С101-Р**



A	Регулятор давления «после себя»
1	Запорная арматура байпасного трубопровода
2а, 2б	Запорная арматура основного трубопровода
3	Фильтр
4	Автоматический воздухоотводчик

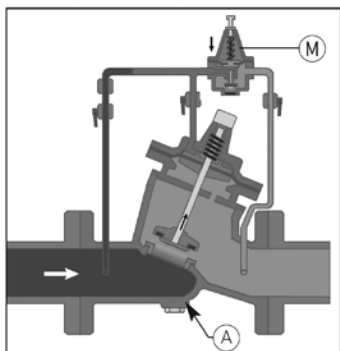
Рекомендуется установить сетчатый фильтр перед регулятором, а за ним — автоматический воздушный клапан одинарного действия.

Принцип работы



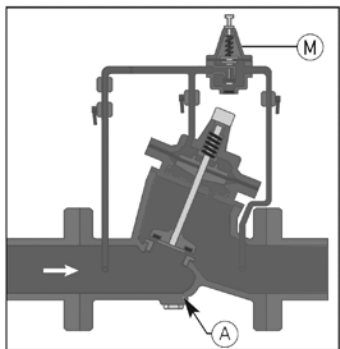
Закрытие

При отсутствии водоразбора клапан М закрывается. При этом камера управления регулятора А наполняется водой, который закрывается, повторяя движения клапана М.



Открытие

При водоразборе клапан импульсной арматуры открывается. При этом вода из верхней камеры (камеры управления) регулятора А выходит, и регулятор А также открывается, повторяя движения клапана М.



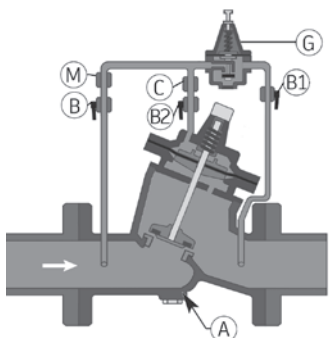
Регулирование

Изменение водоразбора влечет за собой изменение давления после регулятора. Соответственно, изменяется давление на выходе и под мембраной клапана М. Следовательно, изменяется сила, противодействующая упругости пружины клапана М.

Затвор клапана М движется в сторону действия большей силы до тех пор, пока силы не уравниваются. (Это произойдет, когда давление на выходе регулятора будет соответствовать необходимому (установленному) давлению.)

Затвор клапана М при этом может занимать любое промежуточное положение, равно как и затвор регулятора (который повторяет движения затвора клапана импульсной арматуры), — происходит регулирование.

Устройство и материалы

	Поз.	Наименование	Материал
	A	Регулятор	Высокопрочный чугун
	B, B1, B2	Запорный кран	Никелированная латунь
	C	Регулятор потока	Нержавеющая сталь/латунь
	G	Управляющий клапан импульсной арматуры	Нержавеющая сталь
	M	Фильтр	Латунь

Номенклатура и кодовые номера для заказа C101-R для установки на горизонтальный трубопровод

Эскиз	DN, мм	PN, бар	K_{vs} , м³/ч	Диапазон настроек, бар	Мин. расход через клапан, ¹⁾ м³/ч	Макс. расход через клапан, м³/ч	Кодовый номер
	50	16	65	1–8	0,5	45	082X6100RL
	65		130		0,5	50	082X6101RL
	80		140		2	90	082X6102RL
	100		210		10	150	082X6103RL
	125		350		12	220	082X6104RL
	150		510		15	320	082X6105RL
	200		850		40	550	082X6106RL
	250		1300		80	950	082X6107RL
	300		1980		100	1200	082X6108RL
	50		65	2–16	0,5	45	082X6100RL2
	65		130		0,5	50	082X6101RL2
	80		140		2	90	082X6102RL2
	100		210		10	150	082X6103RL2
	125		350		12	220	082X6104RL2
	150		510		15	320	082X6105RL2
	200		850		40	550	082X6106RL2
	250		1300		80	950	082X6107RL2
	300		1980		100	1200	082X6108RL2
	50	25	65	1–8	0,5	45	082X6109RL
	65		130		0,5	50	082X6110RL
	80		140		2	90	082X6111RL
	100		210		10	150	082X6112RL
	125		350		12	220	082X6113RL
	150		510		15	320	082X6114RL
	200		850		40	550	082X6115RL
	250		1300		80	950	по запросу
	300		1980		100	1200	по запросу
	50		65	2–16	0,5	45	082X6109RL2
	65		130		0,5	50	082X6110RL2
	80		140		2	90	082X6111RL2
	100		210		10	150	082X6112RL2
	125		350		12	220	082X6113RL2
	150		510		15	320	082X6114RL2
	200		850		40	550	082X6115RL2
	250		1300		80	950	по запросу
	300		1980		100	1200	по запросу

1) Значение расхода в продолжительном режиме, ниже которого работа регулятора может быть нестабильной, при этом регулятор будет выполнять свою основную функцию. Рекомендуется применить регулятор меньшего размера, при условии его применимости на максимальном расходе.
При отсутствии расхода регулятор герметично закрыт, сохраняя после себя заданное сниженное давление.

Центральный офис • Компания «Ридан»

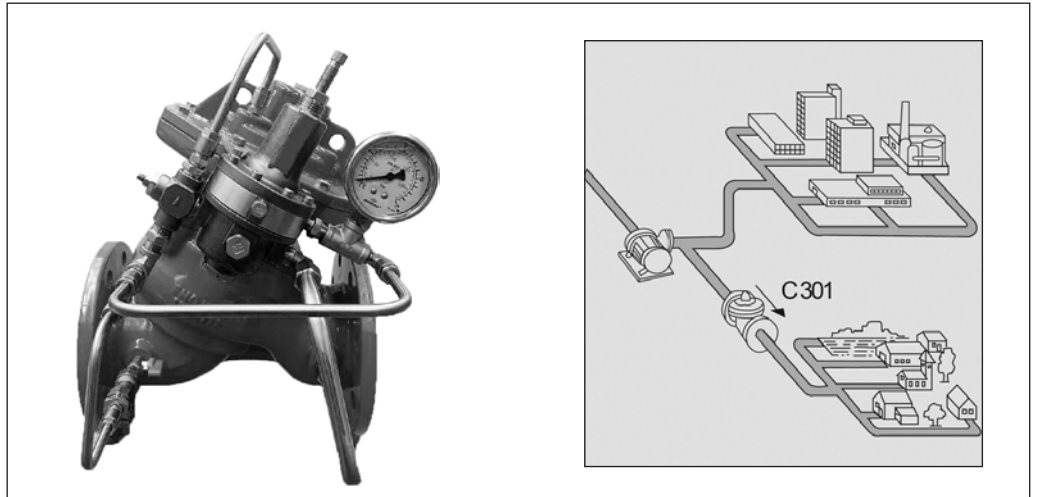
Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Регулятор давления «до себя» С301-R

Описание и область применения



Регулятор давления С301-R предназначен для регулирования и поддержания давления «до себя» на постоянной установленной величине независимо от колебаний давления и расхода.

- Применение регулятора С301-R позволяет:
- обеспечить стабильное требуемое давление в зоне до регулятора,
 - стабилизировать гидравлический режим сети водоснабжения,
 - снизить нагрузку на насосное оборудование и трубопроводы.

Применение

- Насосные станции.
- Распределение воды.

Основные характеристики

Рабочая среда: чистая вода.

Максимальная температура: 80 °С.

Минимальное давление в системе с регулятором: 1,5 бар.

Диапазон настроек: от 1 до 8 бар, от 2 до 16 бар.

Не допускать замерзания воды в регуляторе и его импульсной арматуре!

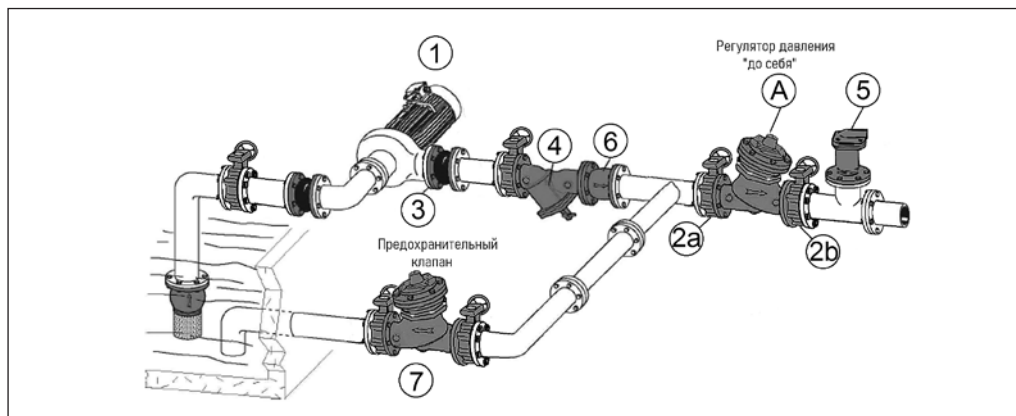
Установка

Регулятор может быть установлен как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе с направлением потока рабочей среды «снизу вверх».

Не применять на вертикальных трубопроводах с направлением потока рабочей среды «сверху-вниз».

На горизонтальном трубопроводе крышка регулятора должна располагаться в верхнем положении.

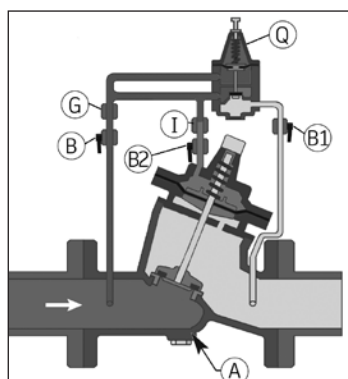
Пример установки регулятора «до себя»



A	Регулятор давления
1	Насосный агрегат
2a; 26	Запорная арматура основного трубопровода
3	Гибкая вставка
4	Фильтр
5	Автоматический воздухоотводчик
6	Обратный клапан
7	Клапан для защиты системы от избыточного давления

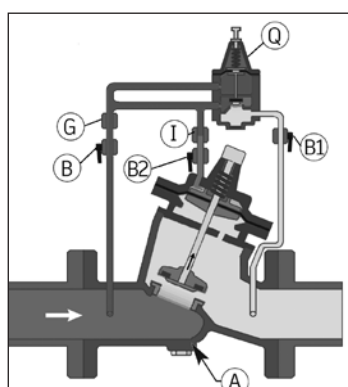
Рекомендуется установить сетчатый фильтр перед регулятором, а за ним — автоматический воздушный клапан одинарного действия.

Принцип работы



Закрытие

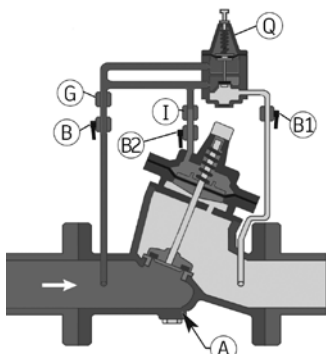
Когда давление до регулятора меньше настроенного, то клапан Q закрывается и давление в импульсной арматуре передает усилие на мембрану регулятора A. Объем над мембраной находится под давлением, регулятор закрывается



Открытие

При возрастании регулируемого давления свыше установленного значения клапан Q открывается, что приводит к уменьшению давления над мембраной регулятора A. Он открывается до тех пор, пока давление «до себя» не достигнет настроенного значения

Устройство и материалы

	Поз.	Наименование	Материал
	A	Регулятор	Высокопрочный чугун
	B, B1, B2	Запорный кран	Никелированная латунь
	G	Фильтр	Латунь
	I	Регулятор потока	Нержавеющая сталь/латунь
	Q	Управляющий клапан импульсной арматуры	Нержавеющая сталь

Номенклатура и коды для заказа С301-R для установки на горизонтальный трубопровод

Эскиз	DN, мм	PN, бар	K_{vs} , м³/ч	Диапазон настроек, бар	Мин. расход через клапан, ¹⁾ м³/ч	Макс. расход через клапан, м³/ч	Кодовый номер
	50	16	65	1–8	0,5	45	082X6140RL
	65		130		0,5	50	082X6141RL
	80		140		2	90	082X6142RL
	100		210		10	150	082X6143RL
	125		350		12	220	082X6144RL
	150		510		15	320	082X6145RL
	200		850		40	550	082X6146RL
	250		1300		80	950	082X6147RL
	300		1980		100	1200	082X6148RL
	50		65	2–16	0,5	45	082X6140RL2
	65		130		0,5	50	082X6141RL2
	80		140		2	90	082X6142RL2
	100		210		10	150	082X6143RL2
	125		350		12	220	082X6144RL2
	150		510		15	320	082X6145RL2
	200		850		40	550	082X6146RL2
	250		1300		80	950	082X6147RL2
	300		1980		100	1200	082X6148RL2
	50	25	65	1–8	0,5	45	082X6149RL
	65		130		0,5	50	082X6150RL
	80		140		2	90	082X6151RL
	100		210		10	150	082X6152RL
	125		350		12	220	082X6153RL
	150		510		15	320	082X6154RL
	200		850		40	550	082X6155RL
	250		1300		80	950	по запросу
	300		1980		100	1200	по запросу
	50		65	2–16	0,5	45	082X6149RL2
	65		130		0,5	50	082X6150RL2
	80		140		2	90	082X6151RL2
	100		210		10	150	082X6152RL2
	125		350		12	220	082X6153RL2
	150		510		15	320	082X6154RL2
	200		850		40	550	082X6155RL2
	250		1300		80	950	по запросу
	300		1980		100	1200	по запросу

1) Значение расхода в продолжительном режиме, ниже которого работа регулятора может быть нестабильной, при этом регулятор будет выполнять свою основную функцию. Рекомендуется применить регулятор меньшего размера, при условии его применимости на максимальном расходе

Коды даны для регуляторов для установки на горизонтальный трубопровод.

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Техническое описание

Автоматический воздухоотводчик Airvent-R с резьбовым присоединением

Описание и область применения



Автоматический воздухоотводчик предназначен для отведения воздушных скоплений из трубопроводов и воздухохранилищ внутренних систем теплоснабжения зданий (систем отопления, теплоснабжения вентиляционных установок, кондиционеров, коллекторов и др.).

Типы Airvent-R

- С обратным клапаном.
- Без обратного клапана.

Основные характеристики

Рабочая температура: от 0 до +110 °С.

Температура окружающей среды: от 0 до +70 °С.

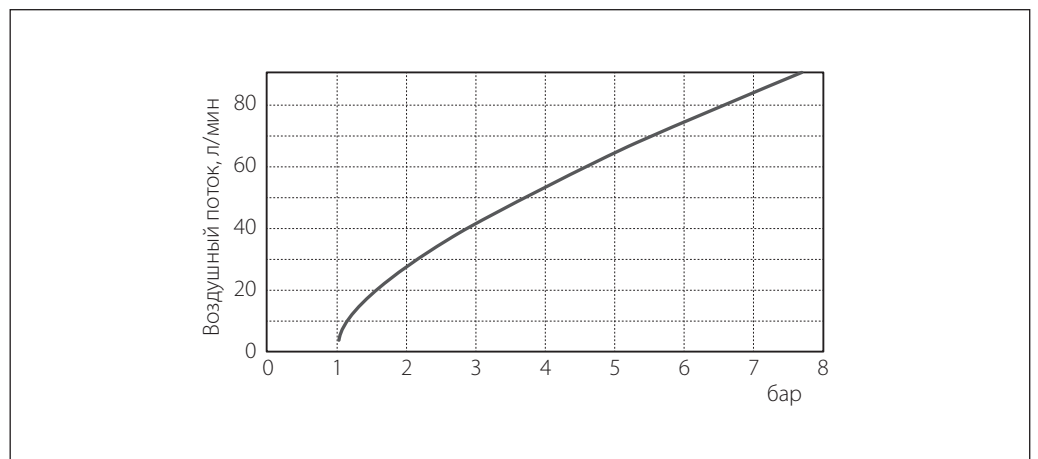
Рабочее давление: до 10 бар.

Рабочая среда: вода и гликолевые растворы до 40%.

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Кодовый номер	Тип	DN проходного отверстия, мм	Размер присоединительной резьбы G, дюймы
065B8322R	С обратным клапаном	10	Обратный клапан 1/2
065B8323R	Без обратного клапана	15	1/2

Производительность воздухоотводчика

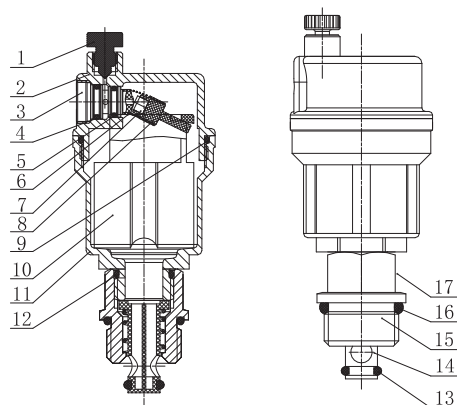


Устройство и материалы

При заполнении корпуса воздухоотводчика жидкостью поплавки поднимаются вверх и через рычаг закрывают воздуховыпускное устройство. При накоплении достаточного количества

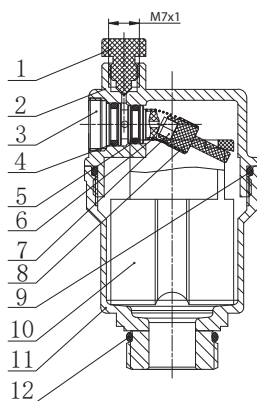
воздуха в корпусе (или при дренаже системы, когда вода начинает удаляться из трубопровода) поплавки опускаются вниз и воздуховыпускное устройство открывается.

Автоматический воздухоотводчик Airvent-R с обратным клапаном



№	Деталь	Материал
1	Запорный винт	POM
2	Верхняя крышка	ЛатуньCW617N
3	Резьбовая втулка	POM
4	Уплотнительное кольцо	EPDM
5	Уплотнительное кольцо	EPDM
6	Пружина	Коррозионно-стойкая сталь 304
7	Уплотнение	MVQ
8	Шток	ЛатуньCW617N
9	Уплотнительное кольцо	EPDM
10	Поплавок	Полипропилен
11	Корпус	ЛатуньCW617N
12	Уплотнение	EPDM
13	Уплотнительное кольцо	EPDM
14	Затвор обратного клапана	ЛатуньCW617N
15	Корпус обратный клапан	Сталь 302
16	Уплотнение	EPDM
17	Пружина	Коррозионно-стойкая сталь 304

Автоматический воздухоотводчик Airvent-R без обратного клапана



№	Деталь	Материал
1	Запорный винт	POM
2	Верхняя крышка	ЛатуньCW617N
3	Резьбовая втулка	POM
4	Уплотнительное кольцо	EPDM
5	Уплотнительное кольцо	EPDM
6	Пружина	Коррозионно-стойкая сталь 304
7	Уплотнение	MVQ
8	Шток	ЛатуньCW617N
9	Уплотнительное кольцо	EPDM
10	Поплавок	Полипропилен
11	Корпус	ЛатуньCW617N
12	Уплотнение	EPDM

Техническое описание

Автоматический воздухоотводчик Airvent-R с резьбовым присоединением

Монтаж и эксплуатация

Автоматический воздухоотводчик должен устанавливаться в наивысшей точке трубопроводной системы или на воздухохранильнике в вертикальном положении.

Между воздухоотводчиком и трубопроводом (воздухохранильником) рекомендуется предусмотреть установку шарового запорного крана.

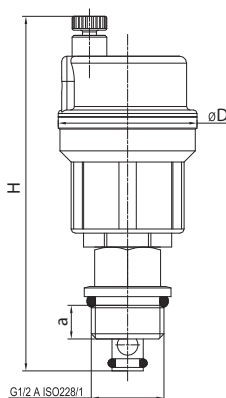
Монтаж воздухоотводчика следует осуществлять с использованием гаечного ключа и стандартных уплотнительных материалов.

Перед монтажом воздухоотводчика трубопроводная система должна быть промыта.

После установки воздухоотводчика необходимо отвернуть на пол-оборота предохранительный колпачок, расположенный на крышке устройства.

Габаритные и присоединительные размеры

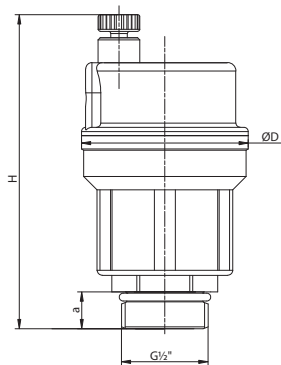
Автоматический воздухоотводчик Airvent-R с обратным клапаном



DN, мм	Размеры, мм			Масса, кг
	H	D	a	
10	102	40	10	0,210

Присоединительная резьба воздухоотводчика соответствует стандарту ISO 228/1 (цилиндрическая резьба).

Автоматический воздухоотводчик Airvent-R без обратного клапана



DN, мм	Размеры, мм			Масса, кг
	H	D	a	
15	75,3	40	7,8	0,210

Присоединительная резьба воздухоотводчика соответствует стандарту ISO 228/1 (цилиндрическая резьба).

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Техническое описание

Осевые сильфонные компенсаторы Ридан из нержавеющей стали с патрубками из углеродистой стали

Описание и область применения



Осевые компенсаторы Ридан предназначены для компенсации температурных удлинений трубопроводов систем горячего водоснабжения, отопления, а также трубопроводов промышленных систем с жидкими средами, которые неагрессивны к конструкционным материалам компенсаторов.

Осевые компенсаторы Ридан устанавливаются на стояках и магистральных трубопроводах систем отопления, ГВС многоэтажных зданий.

Осевые компенсаторы состоят из многослойного сильфона (гофрированного цилиндра), выполненного из нержавеющей стали, и приваренных к нему патрубков, выполненных из углеродистой стали.

Все осевые компенсаторы Ридан оснащены внутренней гильзой, а также могут быть оснащены наружным кожухом для дополнительной защиты сильфона.

Основные характеристики

Номинальное рабочее давление: PN 16 бар.

Температура среды: -10...+95 °С.

Присоединение к трубопроводу: приварное

Число циклов срабатывания при полном осевом ходе: не менее 2 000 циклов.

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Осевой сильфонный компенсатор Ридан с патрубками под приварку, с внутренней гильзой и без наружного кожуха

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Максимальная темп. перемещаемой среды T _{макс} , °С	Осевой ход, мм	Монтажная длина, мм	Осевое усилие, Н/мм	Эффективная площадь сильфона, см ²	Кодовый номер
	15	16	95	+12/-28	280	18	7,1	065H0040R
	20				280	18	7,1	065H0041R
	25				275	28	12,1	065H0042R
	32				310	36	16,4	065H0043R
	40				310	49	26,7	065H0044R
	50				310	49	26,7	065H0045R
	65				250	53	58,2	065H0046R
	80				255	79	78,5	065H0047R
	100				255	84	117,9	065H0048R
	125				255	137	168,6	082X9242R
	150				270	239	239,3	082X9243R
	200				260	226	441,5	082X9244R
	250				280	332	681,5	082X9245R
	300				270	378	945,4	082X9246R

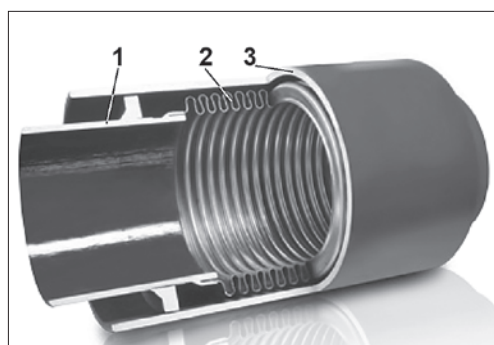
Техническое описание

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа (продолжение)

Осевой сильфонный компенсатор Ридан с патрубками под приварку, с внутренней гильзой и с наружным кожухом

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Максимальная темп. перемещаемой среды $T_{\text{макс}}, ^\circ\text{C}$	Осевой ход, мм	Монтажная длина, мм	Осевое усилие, Н/мм	Эффективная площадь сильфона, см ²	Кодовый номер
	15	16	95	+15/-35	280	9	7,1	065H0019R
	15			+19/-45	365	12	7,1	065H0001R
	20			+15/-35	280	9	7,1	065H0021R
	20			+24/-56	450	9	7,1	065H0003R
	25			+12/-28	275	28	12,1	065H0022R
	25			+19/-45	358	21	12,1	065H0023R
	32			+12/-28	310	36	16,4	065H0024R
	32			+19/-45	400	27	16,4	065H0025R
	40			+11/-25	310	49	26,7	065H0026R
	40			+19/-45	400	33	26,7	065H0027R
	50			+12/-28	310	49	26,7	065H0028R
	50			+19/-45	400	33	26,7	065H0029R
	65			+12/-28	250	53	58,2	065H0030R
	65			+24/-56	360	29	58,2	065H0031R
	80			+12/-28	255	79	78,5	065H0014R
	80			+19/-45	330	50	78,5	065H0033R
	100			+15/-33	255	84	117,9	065H0016R
	100			+24/-56	340	52	117,9	065H0034R
	125			+15/-35	285	112	168,6	082X9247R
	125			+24/-56	375	73	168,6	082X9252R
	150			+15/-35	310	191	239,3	082X9248R
	150			+24/-56	415	119	239,3	082X9253R
	200			+15/-35	295	175	441,5	082X9249R
	200			+24/-56	385	113	441,5	082X9254R
	250			+15/-35	300	284	681,5	082X9250R
	250			+24/-56	395	181	681,5	082X9255R
	300			+15/-35	295	315	945,4	082X9251R
	300			+24/-56	400	189	945,4	082X9256R

Устройство и материалы



Поз.	Наименование	Материал
1	Патрубок	Сталь 1.0038
2	Сильфон	Коррозионностойкая сталь 1.4541/1.4404
3	Кожух	Алюминий или углеродистая сталь

Выбор компенсатора

Компенсаторы выбираются в соответствии с диаметром трубопровода, на который они устанавливаются. Их количество (или расстояние между неподвижными опорами) определяется в зависимости от расчетного удлинения трубопровода и компенсирующей способности на сжатие, если компенсатор предварительно не растянут при монтаже.

В здании до 4-го этажа установка сильфонного компенсатора не требуется — тепловое расширение нивелируется за счет самокомпенсации.

Компенсация удлинения трубопровода для трех последних этажей не требуется ввиду малой длины участка.

Установка компенсаторов в зданиях выше 10 этажей является обязательной.

Расчет теплового удлинения трубопровода

Расчет теплового удлинения трубопровода производится по формуле

$$\Delta L = L \cdot N \cdot \Delta \vartheta \cdot \bar{\alpha} \cdot S \text{ мм,}$$

где ΔL — полное тепловое расширение;

L — высота этажа;

N — количество этажей;

$\Delta \vartheta$ — разность между рабочей температурой трубопровода и температурой окружающей среды при монтаже трубопровода;

$\bar{\alpha}$ — средний коэффициент температурного расширения, (см. таблицу);

S — запас.

Материал	Коэффициент линейного температурного расширения α , мм/(м·С°)
Углеродистая сталь оцинкованная	0,0117
Нержавеющая сталь аустенитная	0,017
Нержавеющая сталь ферритная	0,011
Чугун	0,0104
Медь	0,0165
Алюминий	0,0238
Латунь	0,0184
Бронза	0,0175

Максимальные параметры для расчета

Высота этажей (L): 3,3 м.

Температура монтажа: -10 °С.

Температура эксплуатации: $+95$ °С.

Запас (S): 5 %.

Коэффициент линейного расширения стали $\bar{\alpha}$: 0,012 мм/м.

Пример подбора компенсатора для здания высотой 12 этажей

Участок труб до 4-го этажа самокомпенсируется за счет изгиба трубопровода.

Участок труб последних трех этажей не учитываем из-за малой длины участка.

Расчет требуемого хода сжатия компенсатора

$$3,3 (L) \times 5 (N) \times 105 \text{ °С } (\Delta \vartheta) \times 0,012 \text{ мм/м } (\bar{\alpha}) \times 1,05 (S) = 21,85 \text{ мм.}$$

Для компенсации теплового расширения трубопровода в 21,85 мм подойдет любой из приведенных ниже компенсаторов соответствующего диаметра.

Монтаж компенсатора

Даже при наличии внутренней направляющей гильзы, как правило, при монтаже требуется устанавливать направляющие скользящие опоры около компенсатора (или скользящую и неподвижную). Рекомендуется устанавливать их на расстоянии около $3 \times DN$ от компенсатора. Для вертикальных стояков роль одной из опор может играть гильза в перекрытии.

1. Прогнать сплошной стояк с одновременной установкой неподвижных и направляющих опор в проектных точках.
2. Зафиксировать неподвижные опоры на трубопроводе.
3. Вырезать в проектных точках трубопровода участки стояка в соответствии с фактической длиной L компенсатора.
4. Перед монтажом компенсатор необходимо визуально проверить, что нет механических повреждений защитного кожуха и сильфона

(для версий без защитного кожуха). Также проверяется, что компенсатор может беспрепятственно сжиматься и растягиваться в пределах заявленной компенсирующей способности.

5. К трубе приваривается один конец компенсатора, затем его второй конец фиксируется точечной сваркой и приваривается встык. Стрелка направления потока должна соответствовать направлению движения перемещаемой среды.

При сварке необходимо следить за тем, чтобы на сильфон не попадали искры (прикрывать непроводящим материалом), а также чтобы через гофры сильфона не проходил сварочный ток. Это может вывести компенсатор из строя!

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Техническое описание

Осевые сильфонные компенсаторы Ридан НС из нержавеющей стали с патрубками из нержавеющей стали

Описание и область применения



Осевые компенсаторы Ридан НС предназначены для компенсации температурных удлинений трубопроводов систем горячего водоснабжения, отопления, а также трубопроводов промышленных систем с жидкими средами, которые неагрессивны к конструкционным материалам компенсаторов.

Осевые компенсаторы Ридан НС устанавливаются на стояках и магистральных трубопроводах систем ГВС и отопления многоэтажных зданий.

Осевые компенсаторы состоят из многослойного сильфона (гофрированного цилиндра), выполненного из нержавеющей стали, и приваренных к нему патрубков, выполненных из нержавеющей стали.

Все осевые компенсаторы Ридан НС оснащены внутренней гильзой, а также могут быть оснащены наружным кожухом для дополнительной защиты сильфона.

Основные характеристики

Номинальное рабочее давление: PN 16 бар.

Температура среды: -10...+95 °С.

Присоединение к трубопроводу: резьбовое, фланцевое, разборное муфтовое (грувлук).

Компенсаторы с защитным кожухом имеют отверстие для слива конденсата.

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Осевой сильфонный компенсатор Ридан НС с внутренней гильзой и без наружного кожуха, с резьбовым присоединением

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Максимальная температура перемещаемой среды $T_{\text{max}}, ^\circ\text{C}$	Осевой ход, мм	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Кодовый номер
	15	16	95	+12/-28	1/2	082X9200R
	20				3/4	082X9201R
	25				1	082X9202R
	32				1 1/4	082X9203R
	40				1 1/2	082X9204R
	50				2	082X9205R

Техническое описание

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа (продолжение)

Осевой сильфонный компенсатор Ридан НС с внутренней гильзой и наружным кожухом, с резьбовым присоединением

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Максимальная темп. перемещаемой среды $T_{\text{макс}}$ °C	Осевой ход, мм	Размер присоединительной резьбы G, дюймы	Кодовый номер
	15	16	95	+15/-35	1/2	082X9206R
	15			+19/-45		082X9212R
	20			+15/-35	3/4	082X9207R
	20			+24/-56		082X9213R
	25			+12/-28	1	082X9208R
	25			+19/-45		082X9214R
	32			+12/-28	1 1/4	082X9209R
	32			+19/-45		082X9215R
	40			+11/-25	1 1/2	082X9210R
	40			+19/-45		082X9216R
	50			+12/-28	2	082X9211R
	50			+19/-45		082X9217R

Осевой сильфонный компенсатор Ридан НС с внутренней гильзой и наружным кожухом, с фланцевым присоединением¹⁾

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Максимальная темп. перемещаемой среды $T_{\text{макс}}$ °C	Осевой ход, мм	Кодовый номер
	65	16	95	+12/-28	082X9218R
	65			+24/-56	082X9221R
	80			+12/-28	082X9219R
	80			+19/-45	082X9222R
	100			+15/-33	082X9220R
	100			+24/-56	082X9223R

¹⁾ фланцы выполнены в соответствии со стандартом EN 1092-1.

Осевой сильфонный компенсатор Ридан НС с внутренней гильзой и наружным кожухом, с присоединением под разборную муфту (грувлок)

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Максимальная темп. перемещаемой среды $T_{\text{макс}}$ °C	Осевой ход, мм	Кодовый номер
	25	16	95	+12/-28	082X9224R
	25			+19/-45	082X9233R
	32			+12/-28	082X9225R
	32			+19/-45	082X9234R
	40			+11/-25	082X9226R
	40			+19/-45	082X9235R
	50			+12/-28	082X9227R
	50			+19/-45	082X9236R
	65			+12/-28	082X9228R
	65			+24/-56	082X9237R
	80			+12/-28	082X9229R
	80			+19/-45	082X9238R
	100			+15/-33	082X9230R
	100			+24/-56	082X9239R
	125			+15/-35	082X9231R
	125			+24/-56	082X9240R
	150			+15/-35	082X9232R
	150			+24/-56	082X9241R

Техническое описание

Устройство и материалы

Конструкция и вид разреза различных вариантов исполнения осевых компенсаторов показаны ниже (см. габаритные размеры).

Основные элементы и материалы компенсаторов Ридан НС

- Сильфон (гофрированный цилиндр) из нержавеющей стали AISI 304, 316 или 321.

- Патрубки из нержавеющей стали AISI 304.
- Внутренняя гильза из нержавеющей стали AISI 304.
- Наружный кожух из нержавеющей стали AISI 304 или алюминия с отверстием для слива конденсата.

Выбор компенсаторов

Компенсаторы выбираются в соответствии с диаметром трубопровода, на который они устанавливаются. Их количество (или расстояние между неподвижными опорами) определяется в зависимости от расчетного удлинения трубопровода и компенсирующей способности на сжатие, если компенсатор предварительно не растянут при монтаже.

Величину удлинения трубопровода под воздействием температуры теплоносителя можно найти, используя формулу температурного линейного удлинения металла:

$$\Delta g = L \cdot \bar{\alpha} \cdot \Delta \theta, \text{ мм},$$

где L — длина участка трубопровода, удлинение которого требуется компенсировать, м;

$\bar{\alpha}$ — средний коэффициент температурного удлинения, мм/(м·К);

$\Delta \theta$ — разность температур между рабочей температурой трубопровода и температурой окружающей среды при монтаже трубопровода, К.

Средние коэффициенты теплового расширения различных материалов указаны в таблице.

Материал	Коэффициент линейного температурного расширения α , мм/(м·С°)
Углеродистая сталь оцинкованная	0,0117
Нержавеющая сталь аустенитная	0,017
Нержавеющая сталь ферритная	0,011
Чугун	0,0104
Медь	0,0165
Алюминий	0,0238
Латунь	0,0184
Бронза	0,0175

Монтаж компенсатора

Даже при наличии внутренней направляющей гильзы, как правило, при монтаже требуется устанавливать направляющие скользящие опоры около компенсатора (или скользящую и неподвижную). Рекомендуется устанавливать их на расстоянии около $3 \times DN$ от компенсатора. Для вертикальных стояков роль одной из опор может играть гильза в перекрытии.

- Прогнать сплошной стояк с одновременной установкой неподвижных и направляющих опор в проектных точках.
- Зафиксировать неподвижные опоры на трубопроводе.
- Вырезать в проектных точках трубопровода участки стояка в соответствии с длиной компенсатора и ответных фланцев, если таковые применяются.

Не допускается запуск трубопровода, если длина участка врезки меньше паспортной длины компенсатора в свободном состоянии, т. е. когда компенсатор смонтирован в предварительно сжатом состоянии.

- Перед монтажом компенсатора необходимо визуально проверить, что нет механических повреждений тонкостенного сильфона и защитного кожуха.
- Проверяется, что компенсатор может беспрепятственно сжиматься и растягиваться в пределах заявленной компенсирующей способности.
- К трубе приваривается один конец компенсатора, затем его второй конец фиксируется точечной сваркой и приваривается встык. Стрелка направления потока должна соответствовать направлению движения перемещаемой среды. При сварке необходимо следить за тем, чтобы на сильфон не попадали искры (прикрывать непроводящим материалом), а также чтобы через гофры сильфона не проходил сварочный ток. Это может вывести компенсатор из строя!

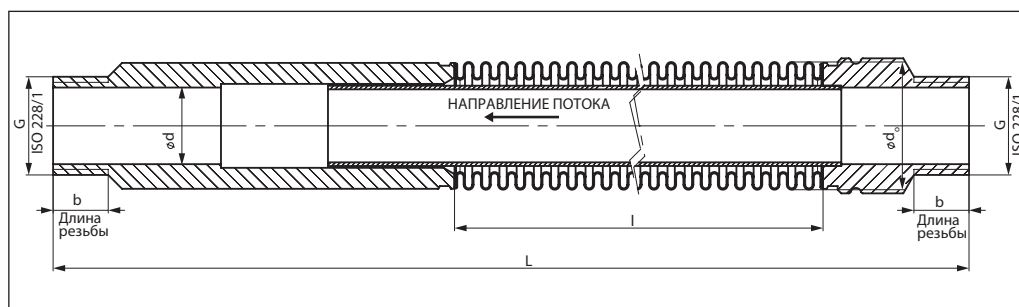
Техническое описание

Габаритные и присоединительные размеры, технические характеристики для расчета усилий на неподвижные опоры трубопровода

DN — номинальный диаметр, мм;
 L — полная длина компенсатора в свободном состоянии, мм;
 b — длина резьбы/толщина фланца, мм;
 d — диаметр крепежных отверстий, мм;
 n — количество отверстий, шт;
 d₁ — внутренний диаметр отверстия фланца, мм;
 d₀ — наружный диаметр сильфона, мм;
 d₄ — диаметр зеркала фланца, мм;
 f — высота зеркала фланца, мм;
 D — внешний диаметр фланца/внешний диаметр патрубка, мм;

D_{max} — наружный диаметр защитного кожуха, мм;
 K — диаметр расположения крепежных отверстий, мм;
 G — размер трубной цилиндрической резьбы, дюйм;
 A — расстояние от торца патрубка до паза, мм;
 C — диаметр паза, мм;
 B — ширина паза, мм;
 l — рабочая длина сильфона, мм;
 S — эффективная площадь сильфона, см²;
 N — осевое усилие (жесткость), Н/мм.

Осевой сильфонный компенсатор Ридан НС с внутренней гильзой, без наружного кожуха, с резьбовым присоединением

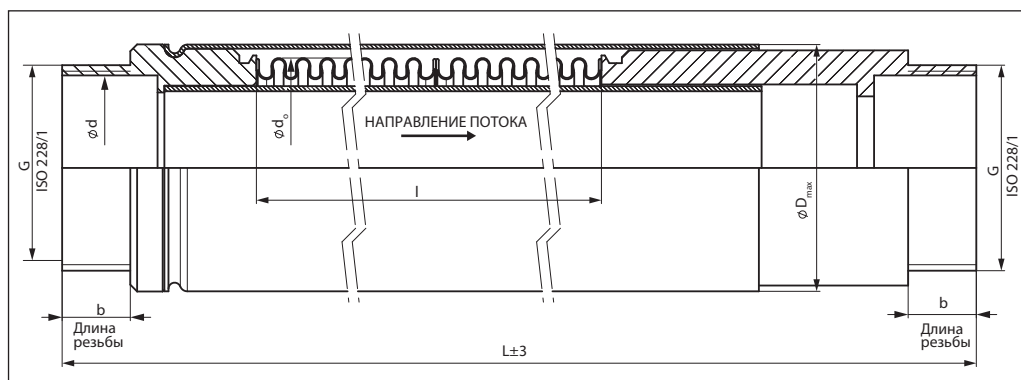


Кодовый номер	DN	G	Осевой ход, мм	L, мм	l, мм	b, мм	ød, мм	ød ₀ , мм	S, см ²	N, Н/мм	Температура для расчета, °C	Масса, кг, не более
082X9200R	15	G ½	+12/-28	280	155	15	15	35	7,1	18	+21	1,2
082X9201R	20	G ¾	+12/-28	280	155	15	20	35	7,1	18	+21	1,3
082X9202R	25	G 1	+12/-28	275	150	15	25	44	12,1	28	+21	1,4
082X9203R	32	G 1 ¼	+12/-28	310	163	20	34,5	51	16,4	36	+21	2
082X9204R	40	G 1 ½	+12/-28	310	163	20	39	64,5	26,7	90	+21	3
082X9205R	50	G 2	+12/-28	310	163	20	51	64,5	26,7	90	+21	3,2

Техническое описание

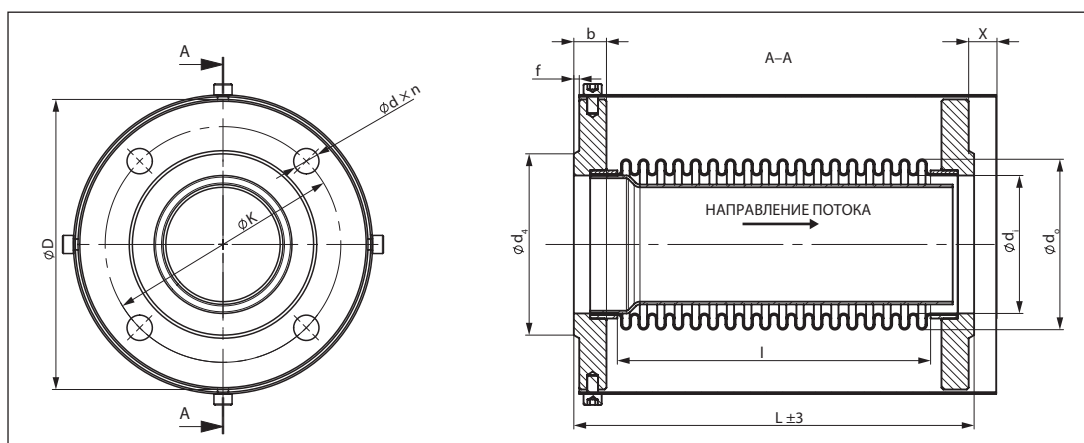
Габаритные и присоединительные размеры, технические характеристики для расчета усилий на неподвижные опоры трубопровода (продолжение)

Осевой сифонный компенсатор Ридан НС с внутренней гильзой, с наружным кожухом, с резьбовым присоединением



Кодовый номер	DN	G	Осевой ход, мм	L, мм	I, мм	b, мм	Кол-во дренажных отверстий	D _{max} , мм	Ød, мм	d ₀ , мм	S, см ²	N, Н/мм	Температура для расчета, °C	Масса, кг
082X9206R	15	G ½	+15/-35	280	155	15	2x180°	45	15	35	7,1	9	+21	1,2
082X9212R	15	G ½	+19/-45	365	225	15	2x180°	45	15	35	7,1	12	+21	1,3
082X9207R	20	G ¾	+15/-35	280	155	15	2x180°	45	20	35	7,1	9	+21	1,3
082X9213R	20	G ¾	+24/-56	450	295	15	2x180°	45	20	35	7,1	9	+21	1,4
082X9208R	25	G 1	+12/-28	275	150	15	2x180°	52	25	44	12,1	28	+21	1,4
082X9214R	25	G 1	+19/-45	358	217,5	15	2x180°	52	25	44	12,1	21	+21	1,7
082X9209R	32	G 1 ¼	+12/-28	310	163	20	2x180°	63	34,5	51	16,4	36	+21	2
082X9215R	32	G 1 ¼	+19/-45	400	237	20	2x180°	63	34,5	51	16,4	27	+21	2,5
082X9210R	40	G 1 ½	+11/-25	310	136	20	4x90°	77	39	64,5	26,7	90	+21	3
082X9216R	40	G 1 ½	+19/-45	400	237	20	4x90°	77	39	64,5	26,7	90	+21	3,6
082X9211R	50	G 2	+12/-28	310	163	20	4x90°	77	51	64,5	26,7	90	+21	3,2
082X9217R	50	G 2	+19/-45	400	237	20	4x90°	77	51	64,5	26,7	60	+21	4,3

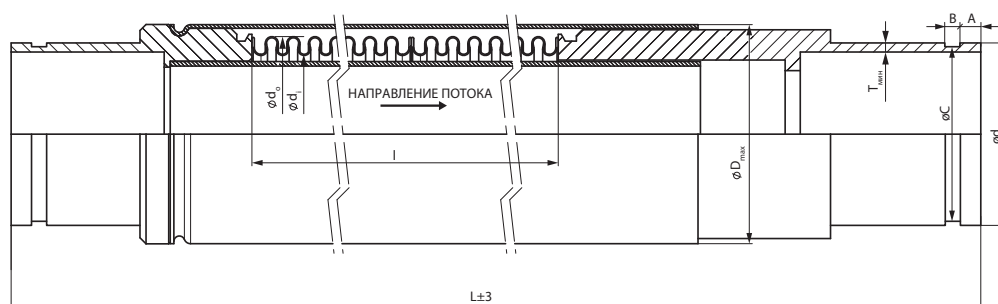
Осевой сифонный компенсатор Ридан НС с внутренней гильзой, с наружным кожухом, с фланцевым присоединением



Кодовый номер	DN	Осевой ход, мм	ØD, мм	Ød x n	ØK, мм	L, мм	I, мм	b, мм	f, мм	X, мм	Ød ₄ , мм	Ød ₁ , мм	Ød ₀ , мм	S, см ²	N, Н/мм	Температура для расчета, °C	Масса, кг
082X9218R	65	+12/-28	185	18x8	145	180	129	20	3	12	122	76,1	96	7,1	9	+21	4
082X9221R	65	+24/-56	185	18x8	145	290	239	20	3	24	122	76,1	96	7,1	12	+21	4,5
082X9219R	80	+12/-28	200	18x8	160	182	132	20	3	12	138	88,9	111	7,1	9	+21	5
082X9222R	80	+19/-45	200	18x8	160	261	211	20	3	19	138	88,9	111	7,1	9	+21	5,8
082X9220R	100	+15/-33	220	18x8	180	272	218	22	3	15	158	108	137	12,1	28	+21	5,1
082X9223R	100	+24/-56	220	18x8	180	272	218	22	3	24	158	108	137	12,1	21	+21	7,2

Габаритные и присоединительные размеры, технические характеристики для расчета усилий на неподвижные опоры трубопровода (продолжение)

Осевой сильфонный компенсатор Ридан НС с внутренней гильзой, с наружным кожухом, с присоединением под разборную муфту (гравлок)



Кодовый номер	DN	Осевой ход	A	B	L	I	ØC, мм	Допуск размера ØC, мм	Tmin, мм	Dmax	d	d ₀	Ødi, мм	S, см ²	N, Н/мм	Температура для расчета, °C	Масса, кг
082X9224R	25	+12/-28	15,88	7,95	325	150	30,23	+0/-0,38	3,38	52	33,7	44	34,6	12,1	28	21	1,5
082X9233R	25	+19/-45	15,88	7,95	408	217,5	30,23	+0/-0,38	3,38	52	33,7	44	34,6	12,1	21	21	2
082X9225R	32	+12/-28	15,88	7,95	360	163	38,99	+0/-0,38	3,56	63	42,4	51	40,5	16,4	36	21	2,8
082X9234R	32	+19/-45	15,88	7,95	460	237	38,99	+0/-0,38	3,56	63	42,4	51	40,5	16,4	27	21	3,1
082X9226R	40	+11/-25	15,88	7,95	360	163	45,09	+0/-0,38	3,68	77	48,3	64,5	52	26,7	90	21	3,5
082X9235R	40	+19/-45	15,88	7,95	460	237	45,09	+0/-0,38	3,68	77	48,3	64,5	52	26,7	90	21	3,9
082X9227R	50	+12/-28	15,88	7,95	360	163	57,15	+0/-0,38	3,91	77	60,3	64,5	52	26,7	90	21	4,9
082X9236R	50	+19/-45	15,88	7,95	460	237	57,15	+0/-0,38	3,91	77	60,3	64,5	52	26,7	60	21	5,5
082X9228R	65	+12/-28	15,88	8,74	300	129	72,26	+0/-0,46	2,9	112	76,1	96	-	58,2	53	21	8,3
082X9237R	65	+24/-56	15,88	8,74	410	239	72,26	+0/-0,46	2,9	112	76,1	96	-	58,2	29	21	8,8
082X9229R	80	+12/-28	15,88	8,74	305	132	84,94	+0/-0,46	3,2	131	88,9	111	-	78,5	79	21	9,6
082X9238R	80	+19/-45	15,88	8,74	380	211	84,94	+0/-0,46	3,2	131	88,9	111	-	78,5	50	21	10,3
082X9230R	100	+15/-33	15,88	8,74	390	218	103,73	+0/-0,51	3,6	155	108	137	-	117,9	52	21	12
082X9239R	100	+24/-56	15,88	8,74	420	218	103,73	+0/-0,51	3,6	155	108	137	-	117,9	52	21	12,6
082X9231R	125	+15/-35	15,88	9,53	360	160	129,13	+0/-0,51	4	178	133	160	-	168,6	112	21	8,4
082X9240R	125	+24/-56	15,88	9,53	450	248	129,13	+0/-0,51	4	178	133	160	-	168,6	73	21	13,2
082X9232R	150	+15/-35	15,88	9,53	385	180	154,53	+0/-0,56	4,5	216	159	190	-	239,3	191	21	14,5
082X9241R	150	+24/-56	15,88	9,53	490	288	154,53	+0/-0,56	4,5	216	159	190	-	239,3	119	21	18

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.

Техническое описание

Гибкая вставка ZKV

Описание и область применения



Гибкие вставки ZKV предназначены для предотвращения передачи механических вибраций по трубопроводным системам (например, от насосного оборудования).

Они могут также использоваться в качестве компенсаторов тепловых удлинений трубопроводов в пределах деформаций, указанных в приведенных ниже технических описаниях, для гальванической развязки трубопровода и для защиты оборудования от механического воздействия присоединенного к нему трубопровода.

Гибкие вставки выполнены из EPDM и для присоединения к трубопроводу имеют стальные фланцы.

Основные характеристики

Рабочая среда: вода систем отопления, ГВС, ХВС, в том числе питьевая, растворы гликоля до 50 %.

Диапазон номинальных диаметров: DN32–DN600.

Тип присоединения к трубопроводу: фланцевый.

Номинальное давление: PN10, PN16.

Диапазон рабочих температур: от –20 до +100 °С.

Соответствие нормативам

Имеется экспертное заключение о соответствии ЕСЭИГТ к товарам.

Гибкие вставки ZKV не подлежат обязательному подтверждению соответствия требованиям Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032/2013 Т «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Номенклатура и
кодовые номера для
оформления заказа

Гибкая вставка ZKV (фланцевая)

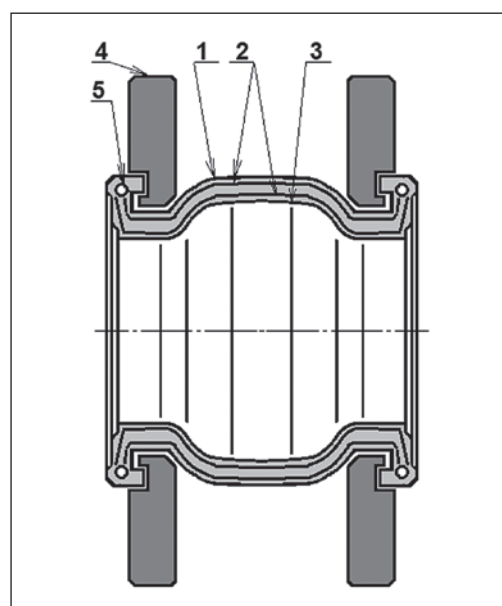
Рабочая среда: вода систем отопления, ГВС,
ХВС, в том числе питьевая.

Материал гибкого элемента: EPDM.

Материал фланцев: гальванизированная
сталь.

Эскиз	DN, мм	PN, бар	Температура перемещаемой среды, °C		Обозначение	Кодовый номер
			T _{мин.}	T _{макс.}		
	32	10/16	-20	+100	ZKV EPDM PN16 DN32	082X9030R
	40	10/16			ZKV EPDM PN16 DN40	082X9031R
	50	10/16			ZKV EPDM PN16 DN50	082X9032R
	65	10/16			ZKV EPDM PN16 DN65	082X9033R
	80	10/16			ZKV EPDM PN16 DN80	082X9034R
	100	10/16			ZKV EPDM PN16 DN100	082X9035R
	125	10/16			ZKV EPDM PN16 DN125	082X9036R
	150	10/16			ZKV EPDM PN16 DN150	082X9037R
	200	10			ZKV EPDM PN10 DN200	082X9038R
	200	16			ZKV EPDM PN16 DN200	082X9046R
	250	10			ZKV EPDM PN10 DN250	082X9039R
	250	16			ZKV EPDM PN16 DN250	082X9047R
	300	10			ZKV EPDM PN10 DN300	082X9040R
	300	16			ZKV EPDM PN16 DN300	082X9048R
	350	10			ZKV EPDM PN10 DN350	082X9041R
	350	16			ZKV EPDM PN16 DN350	082X9049R
	400	10			ZKV EPDM PN10 DN400	082X9042R
	400	16			ZKV EPDM PN16 DN400	082X9050R
	450	10			ZKV EPDM PN10 DN450	082X9043R
	450	16			ZKV EPDM PN16 DN450	082X9051R
	500	10			ZKV EPDM PN10 DN500	082X9044R
	500	16			ZKV EPDM PN16 DN500	082X9052R
	600	10			ZKV EPDM PN10 DN600	082X9045R
	600	16			ZKV EPDM PN16 DN600	082X9053R

Устройство и материалы

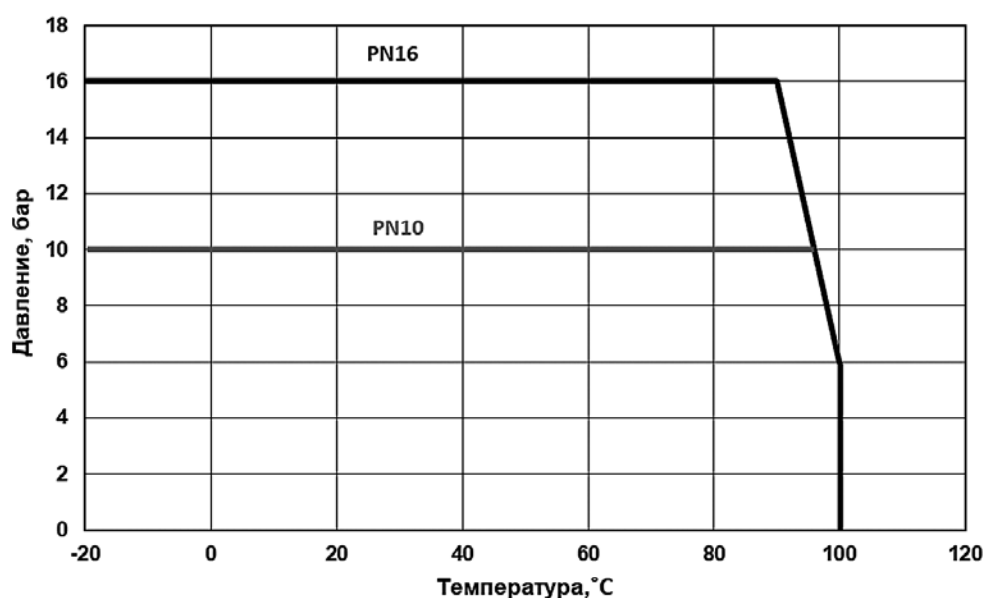


Поз.	Наименование	Материал
1	Наружный слой гибкого элемента	EPDM
2	Армирующие нити	Нейлон
3	Внутренний слой гибкого элемента	EPDM
4	Фланец	Углеродистая сталь гальванизированная
5	Кольцо	Углеродистая сталь

Технические характеристики

DN, мм	A  Сжатие, мм	B  Растяжение, мм	C  Линейное смещение, мм	D  Угловое смещение, град
32	8	4	8	15
40	8	5	8	15
50	8	6	8	15
65	12	6	10	15
80	12	10	10	15
100	18	10	12	15
125–150	18	12	12	15
200–300	25	14	18	15
350–600	25	14	22	15

Зависимость максимального рабочего давления от температуры перемещаемой среды для вставок ZKV (EPDM)



Примечание.

Температура окружающей среды при транспортировке и кратковременном хранении в период транспортировки от –40 до +50 °С.

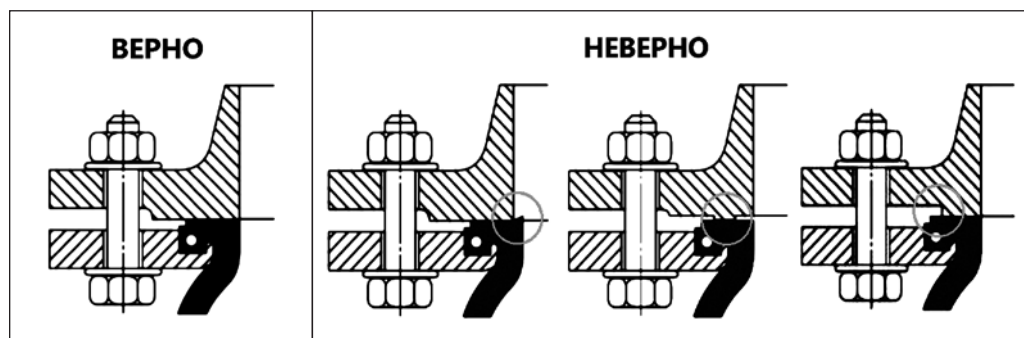
Не допускать попадания прямых солнечных лучей и УФ-излучения.

Перед монтажом обеспечить нагрев вставки естественным образом до положительной температуры.

Не производить монтаж при отрицательных температурах окружающего воздуха в месте монтажа.

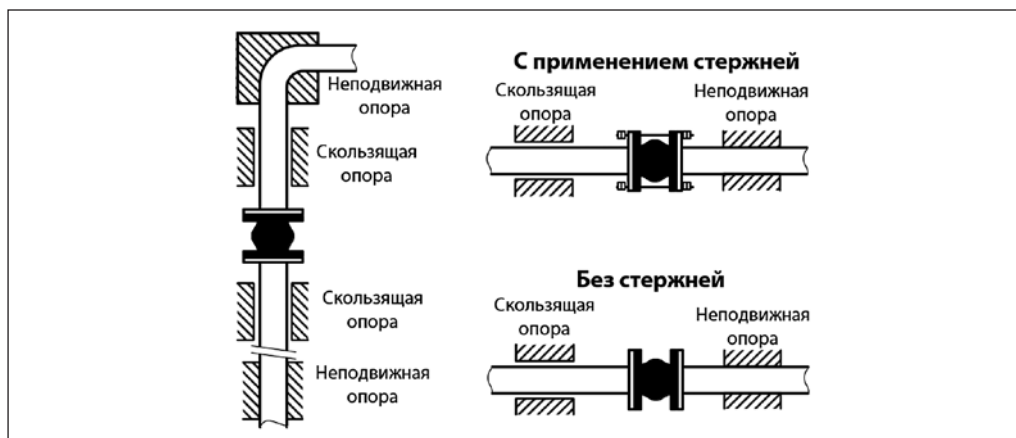
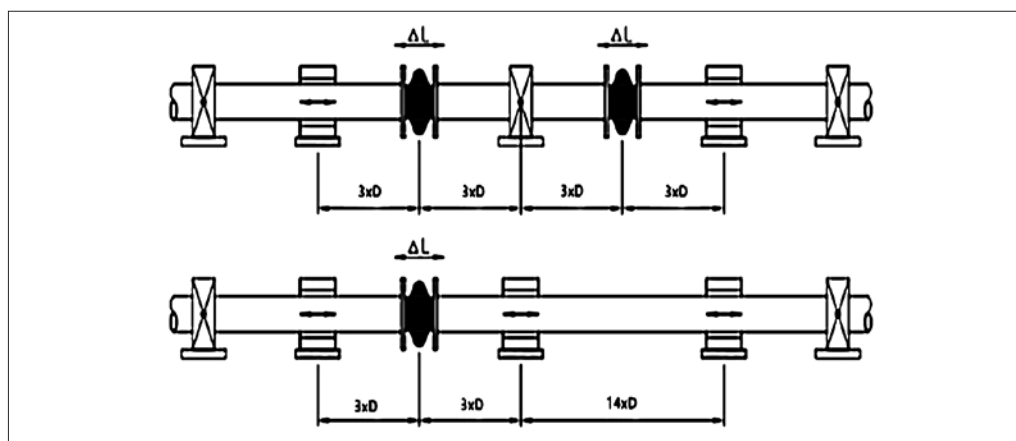
Монтаж и эксплуатация

- Не допускать попадания прямых солнечных лучей и УФ-излучения. При необходимости применять защитный кожух.
- Применять ответные фланцы по ГОСТ 33259, исполнение В, тип 11 (ранее ГОСТ 12821-80 «Фланцы стальные приварные встык»).



- Прокладки не применять.

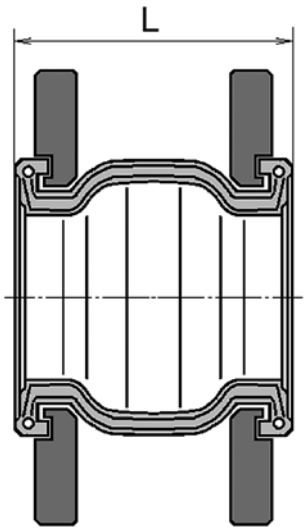
Максимальное расстояние между вставкой и опорами не должно превышать трех диаметров трубопровода. Расстояние между соседними опорами на смежной части трубопровода без вставки не должно превышать 14 диаметров трубопровода (рис. ниже).



Допускается иное размещение опор (в т. ч. пространственное расположение) когда соблюдаются условия, при которых в месте установки гибкой вставки исключаются смещения (деформации) выше допустимых значений, указанных в технических характеристиках самих вставок. При этом установка контрольных стержней обязательна.

- Обеспечить расстояние не менее $1,5 \times DN$ трубопровода при установке гибкой вставки до или после насоса.
- Обеспечить отсутствие нагрузки на вставку от трубопровода, его элементов и от арматуры.
- Для крепления вставок к фланцам применять исключительно болты с комплектом шайб и гаек (применение шпилек не допускается).

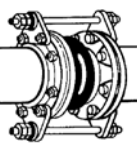
Присоединительные
размеры



DN, мм	PN, бар	Монтажная длина L, мм
32	10/16	95
40	10/16	95
50	10/16	105
65	10/16	115
80	10/16	135
100	10/16	150
125	10/16	165
150	10/16	180
200	10	210
200	16	210
250	10	230
250	16	230
300	10	245
300	16	245
350	10	255
350	16	255
400	10	255
400	16	255
450	10	255
450	16	255
500	10	255
500	16	255
600	10	260
600	16	260

**Номенклатура и
кодовые номера для
оформления заказа**

Комплект контрольных стержней для гибких вставок ZK_V

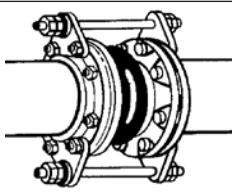
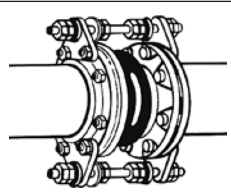
Эскиз	DN, мм	Для вставок с присоеди- нительным размером, соответствующим PN	Требуемое количество комплектов на одну гибкую вставку	Кодовый номер одного комплекта
	32	10/16	1 комплект	082X9000
	40	10/16		082X9001
	50	10/16		082X9002
	65	10/16		082X9003
	80	10/16		082X9004
	100	10/16		082X9005
	125	10/16		082X9006
	150	10/16		082X9007
	200	10	2 комплекта	082X9008
	200	16		082X9016
	250	10		082X9009
	250	16		082X9017
	300	10		082X9010
	300	16		082X9018
	350	10		082X9011
	350	16		082X9019
	400	10		082X9012
	400	16		082X9020
	450	10		082X9013
	450	16		082X9021
	500	10		082X9014
	500	16		082X9022
	600	10		082X9015
	600	16		082X9023

**Комплект контроль-
ных стержней**

Применять обязательно при использовании вставок со средами, отличными от воды.

Применять в случаях:

- когда деформации вставок без установки стержней могут превысить допустимые предельные значения;
- при значениях давлений рабочей среды свыше значений, указанных в таблице.

DN, мм	Давление, бар	Пример установки контрольных стержней	
25–100	10,3		
125–250	9,3		
300–350	6,1		
400–600	3,1		
		Ограничение растяжения	Ограничение растяжения и сжатия

Для вставок диаметрами менее DN200 устанавливается один комплект (два контрольных стержня с противоположных сторон относительно оси трубопровода).

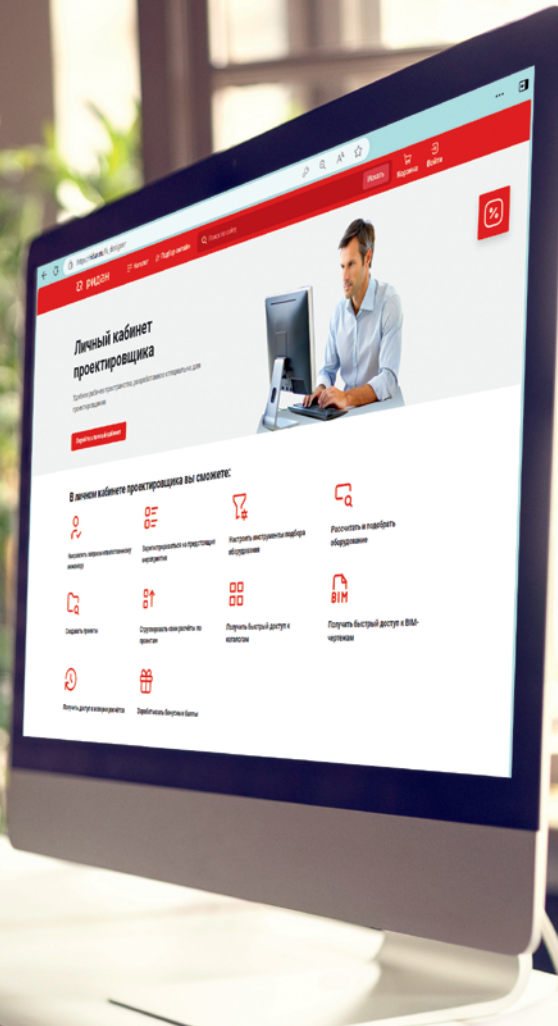
Для вставок диаметрами DN200 и более устанавливаются два комплекта (четыре стержня с шагом 90° вокруг оси трубопровода).

Центральный офис • Компания «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., м.о. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700-888-5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые знаки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми знаками компании «Ридан». Все права защищены.



Личный кабинет проектировщика



Удобное рабочее пространство, созданное специально для проектировщиков



Плагин DCAD

Расчёт и проектирование различных систем



Обучение

Семинары и вебинары
с экспертами отрасли



Инструменты

Подбор теплообменников и другого оборудования



Форум Community

Актуальные вопросы и ответы
на нашем форуме

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (бесплатный звонок из регионов) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru