РИДАН

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Привод электрический, Тип AMV, Модификация AMV-1000R-220

Код материала: 082G3024R

1. Сведения об изделии

2. Назначение изделия

3. Описание и работа

4. Указания по монтажу и наладке

5. Использование по назначению

6. Техническое обслуживание

7. Текущий ремонт

8. Транспортирование и хранение

9. Утилизация

10. Комплектность

11. Список комплектующих и запасных частей



Дата редакции: 23.10.2026

1. Сведения об изделии
1.1. Наименование и тип

Привод электрический типа AMV, Модификация AMV-1000R-220 (далее- привод электрический AMV(E)-1000R).

1.2.Изготовитель
ООО “Ридан Трейд“, 143581, Российская Федерация, Московская область, м.о. Истра, деревня Лешково, д. 217, адрес производства продукции: КИТАЙ, Пекин, район Шуньи, Линьхэ

1.3.Продавец
ООО “Ридан Трейд“, 143581, Российская Федерация, Московская область, м.о. Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. (495) 792-57-57.

1.4. Дата изготовления
Дата изготовления указана на корпусе привода в формате НН/ГГ (НН – номер недели, ГГ – две последний цифры года), пример: 28/22 – 28-я неделя 2022-го года.

2. Назначение изделия



Электропривод AMV(E)-1000R предназначен для управления регулирующими клапанами

VRB-2R DN 15–50 мм, VRB-3R DN 15–50 мм и AQT-R DN 40-50 мм.
Управление приводом Ридан AMV-1000R осуществляется по импульсному сигналу от электронных регуляторов Ридан типа ECL-3R/4R или подобных.
Привод AME-1000R управляется по аналоговому сигналу от контроллера, который поддерживает такой тип управления.

3. Описание и работа
3.1. Устройство и принцип действия изделия
Привод электрический AMV(E)-1000R – устройство для управления регулирующим клапаном, которое крепится к нему с помощью крепежного элемента конструкции.
Управление приводом Ридан осуществляется по сигналу от электронных регуляторов по импульсному или аналоговому сигналу в зависимости от модификации привода.
3.2. Маркировка и упаковка
Изделие поставляется в картонной коробке.
На изделии и упаковочной коробке находятся наклейки с указанием: кодового номера, названия привода, питающего напряжения, частоты тока, потребляемой мощности, даты изготовления в формате нн/гг, развиваемого усилия, IP привода, времени перемещения штока на 1мм.

3.3. Технические характеристики

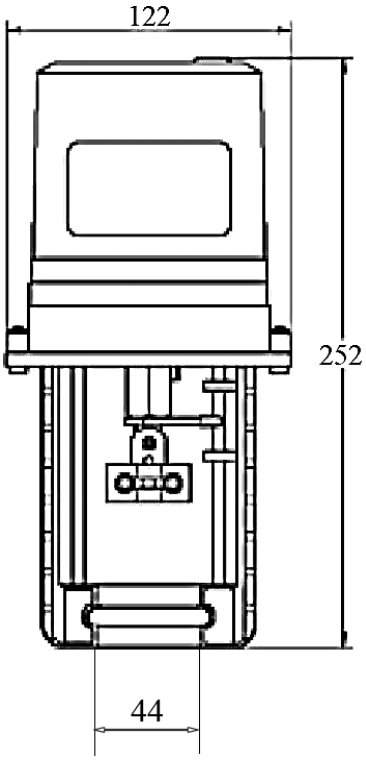
Питающее напряжение, В	220 В пер. тока, от -10 до +15% или пост./пер. тока
Частота тока, Гц	50

Входной управляющий сигнал	Трехпозиционный
Развиваемое усилие, Н	1000
Максимальный ход штока, мм	22
Время перемещения штока на 1 мм, сек.	3,9 или 1,2/3*
Максимальная температура теплоносителя, °С	130
Рабочая температура окружающей среды, °С	От -10 до +50
Относительная влажность окружающей среды, %	0-95, без выпадения конденсата
Температура транспортировки и хранения, °С	От -40 до +70
Клапаны с которыми комбинируется электропривод	VRB-2R DN 15–50 мм; VRB-3R DN 15–50 мм; AQT-R DN 40-50 мм.
Класс защиты	IP 54
Масса, кг, не более	1,9
Устройство защиты	Нет
Ручное позиционирование	Механическое
Реакция на перебои питания	Шток остается в том же положении
Потребляемая мощность, ВА	6,7
EAN (single-pack)	5702424649531

доступно на приводах импульсного типа с датой производства начиная с 49 недели 2023г (49/23)

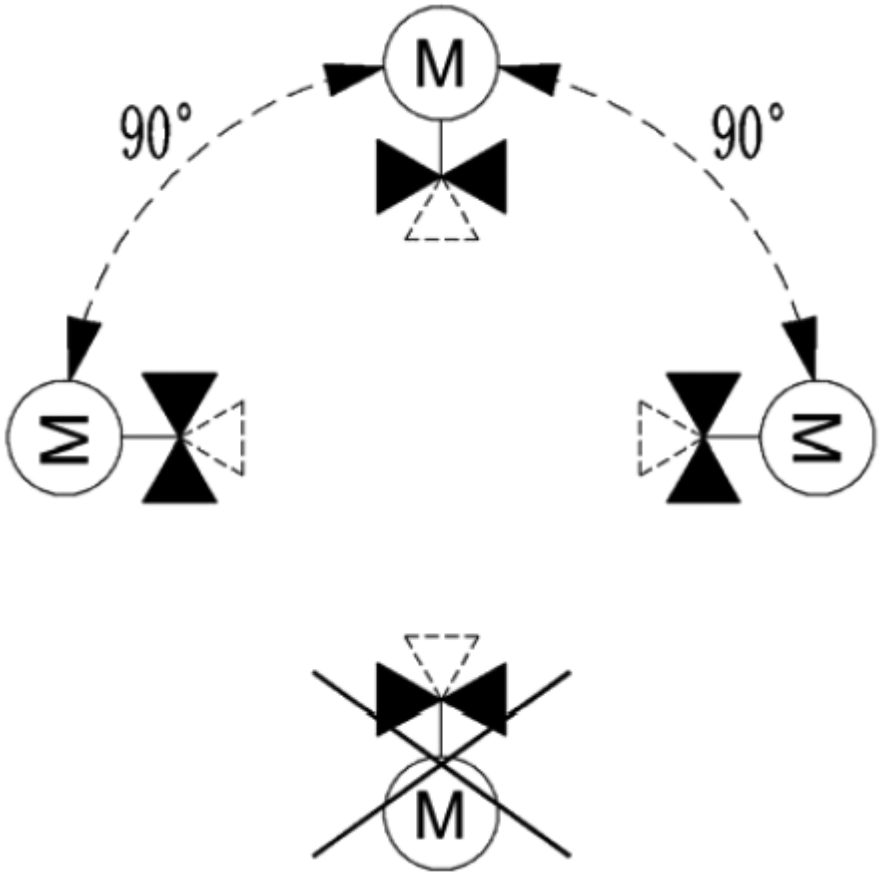
Габаритные и присоединительные размеры

Привод имеет один кабельный ввод PG11 для кабеля 5-10мм.



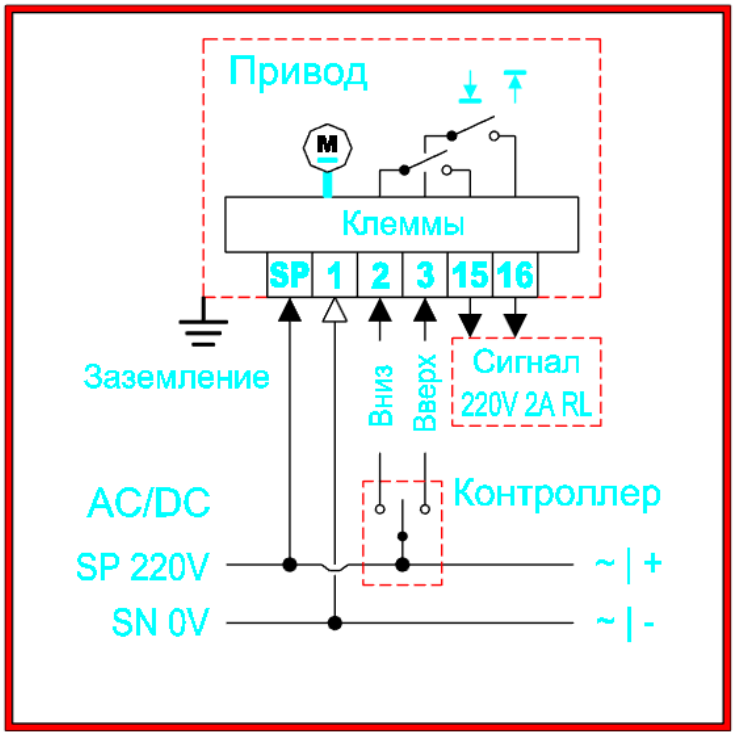
Привод имеет один кабельный ввод PG11 для кабеля 5-10мм.

4. Указания по монтажу и наладке
Допускается установка электропривода в любом монтажном положении, кроме положения- приводом вниз.



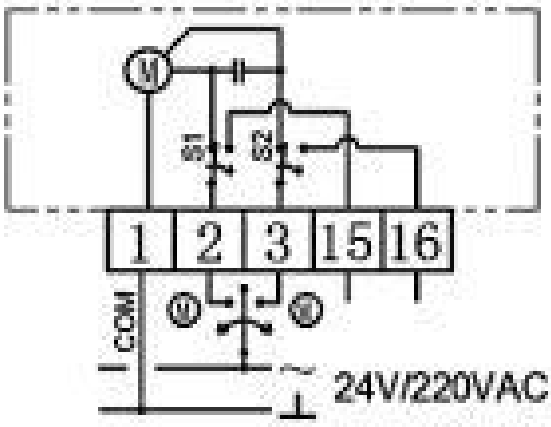
Электрическая схема AMV-1000R 220В с клеммой SP

Внимание! Клемма SP обязательна для подключения



Клемма SP: Фаза, 220В.
Клемма 1: Нейтраль, 0 В.
Клемма 2: Подача импульсного сигнала от регулятора - движение штока вниз.
Клемма 3: Подача импульсного сигнала от регулятора - движение штока вверх.
Клемма 15: дискретный сигнал обратной связи при достижение привода крайнего нижнего положения.
Клемма 16: дискретный сигнал обратной связи при достижение привода крайнего верхнего положения.

Электрическая схема AMV-1000R без клеммы SP



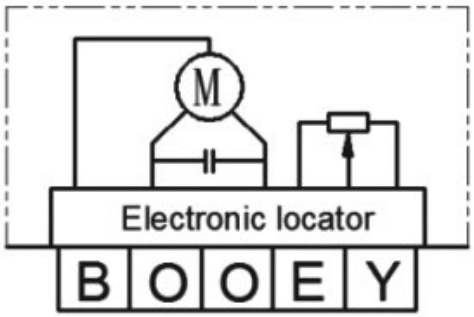
Power	Output shaft
1—2	Down ↓
1—3	Up ↑
Power off	Keep –
1—15	lower point output AC
1—16	upper point output AC

Клемма 1: Нейтраль, 0 В.
Клемма 2: Подача импульсного сигнала от регулятора - движение штока вниз.
Клемма 3: Подача импульсного сигнала от регулятора - движение штока вверх.
Клемма 15: дискретный сигнал обратной связи при достижение привода крайнего нижнего положения.

Клемма 16: дискретный сигнал обратной связи при достижение привода крайнего верхнего положения.

* Клеммы обратной связи 15 и 16 доступны только на приводах с датой производства после 22 недели 2023г (22/23)

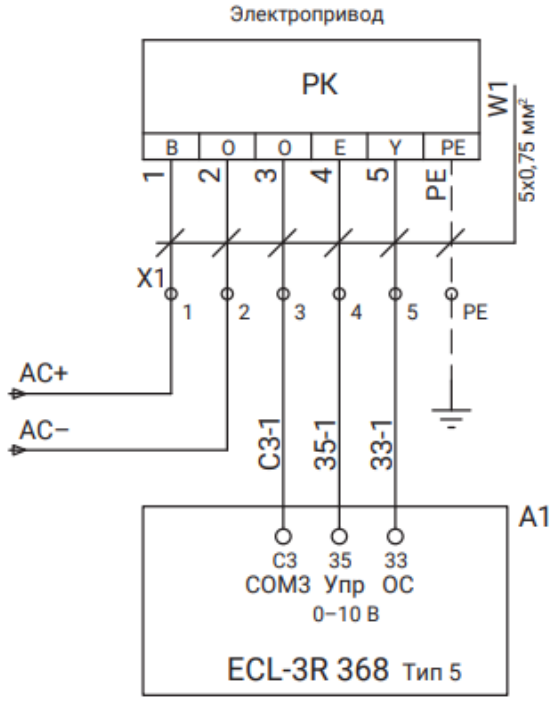
Электрическая схема AME-1000R



B	System potential 24VAC	∿
O	System neutral 0VAC	∿
O	Signal neutral (−)	⊥
E	Positioning signal (+)	⊕
Y	Position feedback (+)	⊕

B — фаза питающего напряжения (24 В пер. или пот. тока);
O — нейтраль, общий (0 В);
E — входной управляющий сигнал (0–10 или 2–10 В, 0–20 или 4–20 мА);
Y — выходной сигнал обратной связи (0–10 или 2–10 В, 0–20 или 4–20 мА).
Внимание! Допускается отклонение сигнала обратной связи от сигнала управления до 2%.

Пример подключения аналогового привода к контроллеру ECL-3R 368



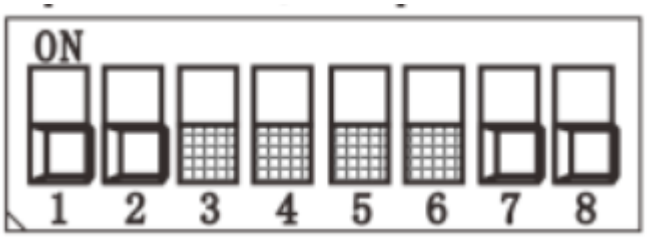
Внимание! Если в приводе имеются настраиваемые концевые выключатели, необходимо обязательно произвести их настройку. Проверить работу концевых выключателей - двигатель должен отключаться при помощи концевых выключателей, при достижение настроенного крайнего положения.

Внимание! при наличие клеммы заземления необходимо обязательно заземлить привод.

Ручное позиционирование: вращением шестигранного ключа, по часовой стрелке - движение штока вверх, против часовой стрелки - движение штока вниз.

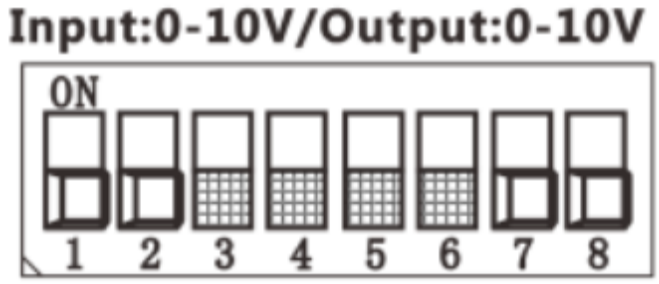
Автоматическая настройка аналогового привода типа AME-1000R
Внимание!
После установки привода на клапан, при первом включение привода, необходимо запустить автоматическую настройку.
Для запуска настройки необходимо на 3 секунды зажать кнопку SET, до момента когда загорятся все три индикатора “SET”, “UP”, “DOWN”, и отпустить кнопку.
Привод перешел в режим автоматической настройки, необходимо ожидать завершения настройки.
Привод определяет нижнее положение, индикатор “SET” и “UP” мигают, индикатор “DOWN” горит постоянно - шток движется вниз.
Привод определяет верхнее положение, индикатор “SET” и “DOWN” мигают, индикатор “UP” горит постоянно - шток движется вверх.
После достижения верхнего положения, привод завершает автоматическую настройку, и переводит шток в крайнее нижнее положение.
Привод готов к использованию.
Настройку необходимо производить каждый раз при демонтаже/монтаже привода на клапан.

Настройка функций привода при помощи DIP переключателей.
Внимание! Можно выбрать только один тип диапазона для управляющего сигнала и сигнала обратной связи, 0-100% или 20-100%. Для приводов начиная с даты производства 15/25 недоступен сигнал 0мА.

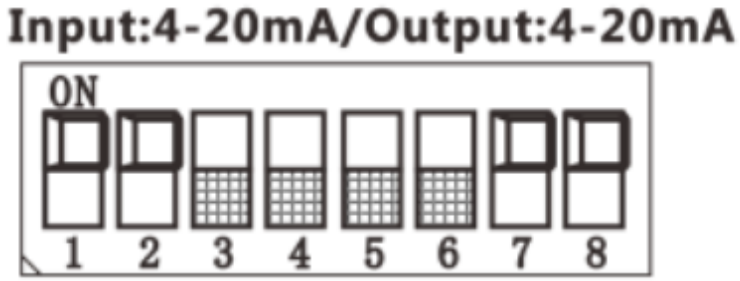


Переключатели:
1 DIP:
ON - Выходной управляющий сигнал токовый (0-20/4-20мА)
OFF - Выходной управляющий сигнал вольтовый (0-10/2-10В)
2 DIP:
ON - Входной управляющий сигнал токовый (0-20/4-20мА)
OFF - Входной управляющий сигнал вольтовый (0-10/2-10В)
3 DIP:
ON - Прямое управление (при увеличение управляющего сигнала, шток втягивается).
OFF - Реверсивное (при увеличение управляющего сигнала, шток выдвигается).
4 DIP (работает при положение 5 DIP в положении OFF):
ON - При отключение управляющего сигнала, шток выдвигается.
OFF - При отключение управляющего сигнала, шток втягивается.
5 DIP:
ON - При отключение управляющего сигнала, шток остается в последнем положении.
OFF - При отключение управляющего сигнала, шток втягивается/выдвигается (в зависимости от настройки 4 DIP).
6 DIP:
ON - Ручное управление (от кнопок на панели привода).
OFF - Автоматическое управление (от управляющего сигнала).
7 DIP:
ON -Диапазон управляющего сигнала 2-10 В или 4-20 мА
OFF -Диапазон управляющего сигнала 0-10 В или 0-20 мА

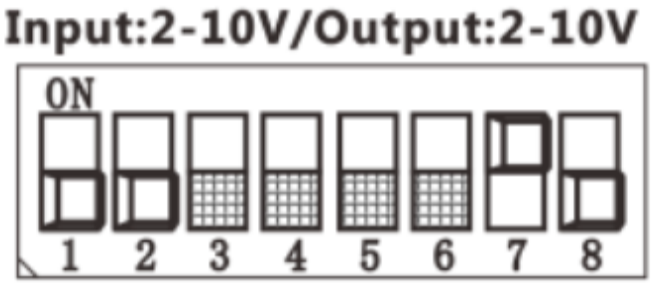
Комбинации настроек для разных типов управляющего и выходного сигнала
Управляющий сигнал 0-10В/Выходной сигнал 0-10В
DIP 1, 2, 7, 8 в положении OFF.



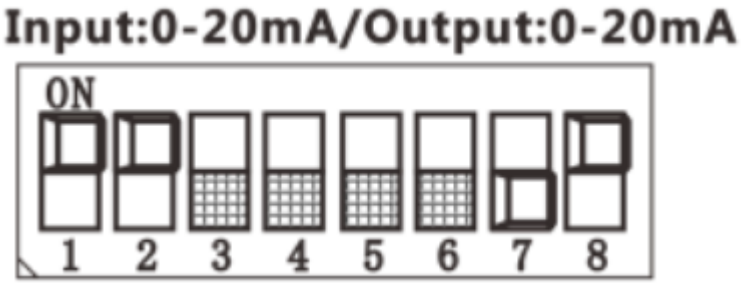
Управляющий сигнал 4-20мА/Выходной сигнал 4-20мА
DIP 1, 2, 7, 8 в положении ON.



Управляющий сигнал 2-10В/Выходной сигнал 2-10В
DIP 1, 2, 8 в положении OFF, DIP 7 в положении ON.



Управляющий сигнал 0-20мА/Выходной сигнал 0-20мА
DIP 1, 2, 8 в положении ON, DIP 7 в положении OFF.



Кнопки управления
Кнопка “SET” – запуск автоматической настройки привода
Кнопка “UP” – при нажатии кнопки, шток привода втягивается*
Кнопка “DOWN” – при нажатии кнопки, шток привода выдвигается*
* для управления приводом от кнопок необходимо перевести DIP 6 в положение ON.

После подключения электропривода к контроллеру необходимо убедиться в правильности выполненных подключений. Пробный запуск следует проводить, контролируя работу привода и всех сетей, к которым этот привод подключен. При испытательном запуске следует проверить, что электропривод перемещается в требуемую сторону, ход штока проходит штатно, по достижении конечных положений самостоятельно отключается.

Световая индикация состояния привода

0 — одиночный сигнал; 1 — мигание; 2 — сигнал включен постоянно				
№	SET	UP	DOWN	Статус
Автонастройка	1	1	2	Настройка крайнего нижнего положения
	1	2	1	Настройка крайнего верхнего положения
Обрыв кабеля управления	0	0	2	Шток выдвигается
	0	2	0	Шток втягивается
	0	0	0	Шток не движется
Нормальная работа привода	0	2	0	Шток втягивается
	0	0	2	Шток выдвигается
	0	0	0	Шток не движется
Ручное управление	0	2	0	Шток втягивается
	0	0	2	Шток выдвигается
	0	0	0	Шток не движется
Перегрузка	1	1	1	Поочередное мигание

В случае нарушения работы электропривода или неполадках в сетях, где он установлен, следует отключить электроснабжение сети с данным электроприводом.

5. Использование по назначению
5.1 Эксплуатационные ограничения
Для предупреждения травматизма персонала и повреждения оборудования необходимо соблюдать требования руководства по эксплуатации производителя на установленное оборудование, а также инструкции по эксплуатации системы.

5.2. Подготовка изделия к использованию
Распаковать электропривод.
Проверить комплектацию оборудования и провести визуальный осмотр на наличие дефектов и видимых повреждений.

5.3. Использование изделия

Изделие должно применяться согласно его назначению.
Не допускается проводить техническое обслуживание электропривода, находящегося под напряжением.
Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей привод (привод с клапаном).

6. Техническое обслуживание
Плановый осмотр привода с клапаном:
- работа до года - 1 раз в 2 месяца;
- более года 1 - раз в 1 месяц;
включая проверку работоспособности привода в режиме механического и электрического позиционирования.
В межотопительный сезон обязательное открытие-закрытие клапана 1 раз в месяц вручную либо средствами автоматики.

7. Текущий ремонт
За подробной информацией о ремонте обращайтесь в сервисный отдел ООО «Ридан Трейд».

8. Транспортирование и хранение

Условия хранения – 4 (Ж2) ГОСТ 15150: электропривод следует хранить в упакованном виде под навесом или в помещениях при температуре от -40 до +70°С и относительной влажности воздуха 100% при 25°С.
Электроприводы могут транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в порядке, установленном для перевозки грузов данным видом транспорта при температуре от -40 до +70°С и относительной влажности воздуха 100% при 25°С.
Условия транспортирования в части воздействия механических факторов – С (средние) по ГОСТ Р 51908-2002.
При хранении и транспортировании электроприводов необходимо обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию металлов и разрушение пластика.

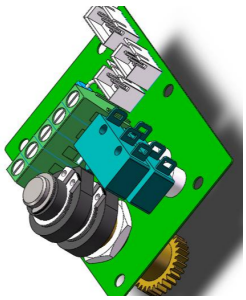
9. Утилизация
Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Комплектность
В комплект поставки входит:
- привод электрический типа AMV(E);
- упаковочная коробка;
- паспорт*;
- руководство по эксплуатации *.

*предоставляется в электронном виде, размещена на https://ridan.ru/, доступная по ссылке путем ввода соответствующего артикула/кода материала.

11. Список комплектующих и запасных частей

Наименование	Код для заказа	Фото	Описание

Подогреватель штока клапана	065Z7020R		Для подогрева штока электропривода и регулирующего клапана при температуре регулируемой среды ниже 0 °C для исключения образования инея и заклинивания исполнительного механизма
Концевой выключатель	08GH3201R		Регулируемые концевые выключатели положения для регулировки хода штока (предназначены только для 3-поз. приводов)