

## Краны шаровые стальные RJIP Premium DN15–DN600 полнопроходные

### Описание и область применения



Шаровые краны RJIP Premium — двухпозиционная запорная арматура, предназначенная для использования в отопительных и промышленных установках для жидких сред.

Класс герметичности А по ГОСТ 9544.

Стальные шаровые краны RJIP Premium предназначены для работы с водой наружных и внутренних тепловых сетей при температуре теплоносителя до 200 °С, соответствующей требованиям к качеству сетевой воды согласно СП 124.13330.2012, Приложение Е «Требования к качеству сетевой и подпиточной воды тепловых сетей» (жидкости группы 1 и 2 согласно ТР ТС 032/2013).

Шаровые краны RJIP Premium также могут применяться в системах холодоснабжения с водогликолевой смесью.

Полностью сварной стальной корпус кранов отвечает современным требованиям, предъявляемым к арматуре, применяемой в системах теплоснабжения, и обеспечивает высокую степень безопасности.

Корпус крана изготовлен из углеродистой стали и окрашен в два слоя с наружной стороны.

Самообжимная конструкция уплотнения шара, представляющая собой специальные тарельчатые пружины с кольцами из фторопласта, армированного углеволокном, обеспечивает необходимую герметичность закрытия крана и оптимальный крутящий момент, требуемый для поворота шара. В базовом исполнении краны имеют полный проход и обладают повышенной пропускной способностью по сравнению с аналогами, благодаря своим конструктивным особенностям (цилиндрическая вставка в шаре).

### Основные характеристики

**DN** = 15–600 мм.

**Номинальное давление:** PN = 16, 25, 40 бар.

**Температура рабочей среды:** от –20 до 180 °С (от –40 до +200 °С кратковременно).

**Минимальная температура окружающей среды:**

- для крана: для температур ниже –20 °С применение термоизоляции обязательно (гарантирующее температуру элементов крана не ниже –20 °С).
- для ручного редукторного привода: –30 °С (редукторные приводы для более низких температур – по запросу).

**Минимальная температура хранения и транспортировки:** от –50 °С.


**Теплоноситель:** вода или водогликолевые смеси с концентрацией гликоля до 50 %.

Шаровой кран не предназначен для работы с паром.


Шаровые краны производятся с присоединительными размерами патрубков и фланцев в соответствии с ГОСТ. Такое соответствие присоединительных размеров позволяет упростить процесс проектирования и монтажа кранов.

**Номенклатура и  
кодовые номера для  
оформления заказа**

Кран шаровой RJIP Premium полнопроходной с рукояткой приварной  
Обозначение: RJIP Premium FB/WW/H


Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номи- нальное давление PN, бар	Температура пере- мещаемой среды/ температура крат- ковременно, °С		Условная пропускная способность K <sub>v57</sub> , м <sup>3</sup> /ч	Монтаж- ная длина, мм
				T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
	15	065N1100R	40	-20/-40	180/200	18	205
	20	065N1105R				46	230
	25	065N1110R				80	260
	32	065N1115R				145	300
	40	065N1120R				210	300
	50	065N1125R				350	300
	65	065N1130R	25			750	300
	80	065N1135R				990	325
	100	065N1740R				2190	320
	125	065N1745R				3500	350
	150	065N1751R				5760	486

Кран шаровой RJIP Premium полнопроходной с рукояткой, фланцевый  
Обозначение: RJIP Premium FB/FF/H


Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номи- нальное давление PN, бар	Температура пере- мещаемой среды/ температура крат- ковременно, °С		Условная пропускная способность K <sub>v57</sub> , м <sup>3</sup> /ч	Монтаж- ная длина, мм
				T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
	15	065N1300R	40	-20/-40	180/200	18	277
	20	065N1305R				46	308
	25	065N1310R				80	342
	32	065N1315R				145	392
	40	065N1320R				210	392
	50	065N1325R				350	398
	65	065N1330R	25			750	402
	80	065N1335R				990	433
	100	065N1940R				2190	428
	125	065N1945R				3500	473
	150	065N1951R				5760	609
	65	065N1230R	16			750	408
	80	065N1235R				990	437
	100	065N1840R				2190	443
	125	065N1845R				3500	489
	150	065N1851R				5760	631

**Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа (продолжение)**


Кран шаровой RJIP Premium с ручным редуктором приварной.  
Обозначение: RJIP Premium FB/WW/WG

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды/температура кратковременно, °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч	Монтажная длина, мм
				T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
	50	065N1123R	25	-20/-40	180/200	350	300
	65	065N1131R				750	300
	80	065N1136R				990	325
	100	065N1141R				2190	320
	125	065N1146R				3500	350
	150	065N1151R				5760	486
	200	065N1156R				9870	599
	250	065N1161R				16250	685
	300	065N1166R				22560	760
	350	065N1173R				27680	840
	400	065N1176R				35050	915
	500	065N1183R				55005	1143
	600	065N1186R				91500	1346

Кран шаровой RJIP Premium с ручным редуктором, фланцевый.  
Обозначение: RJIP Premium FB/FF/WG


Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды/температура кратковременно, °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч	Монтажная длина, мм
				T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
	50	065N1223R	16	-20/-40	180/200	350	398
	65	065N1231R				750	402
	80	065N1236R				990	433
	100	065N1241R				2190	429
	125	065N1246R				3500	473
	150	065N1251R				5760	609
	200	065N1256R				9870	722
	250	065N1261R				16250	824
	300	065N1266R				22560	904
	350	065N1273R				27680	992
	400	065N1276R				35050	1077
	500	065N1283R				55005	1335
	600	065N1286R				91500	1540

**Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа (продолжение)**

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды/температура кратковременно, °С		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч	Монтажная длина, мм
				T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
	50	065N1323R	25	-20/-40	180/200	350	398
	65	065N1331R				750	408
	80	065N1336R				990	437
	100	065N1341R				2190	445
	125	065N1346R				3500	489
	150	065N1351R				5760	631
	200	065N1356R				9870	756
	250	065N1361R				16250	844
	300	065N1366R				22560	932
	350	065N1373R				27680	1022
	400	065N1376R				35050	1127
	500	065N1383R				55005	1355
	600	065N1386R				91500	1590


Кран шаровой RJIP Premium под привод, приварной.


Обозначение: RJIP Premium FB/WW/GF

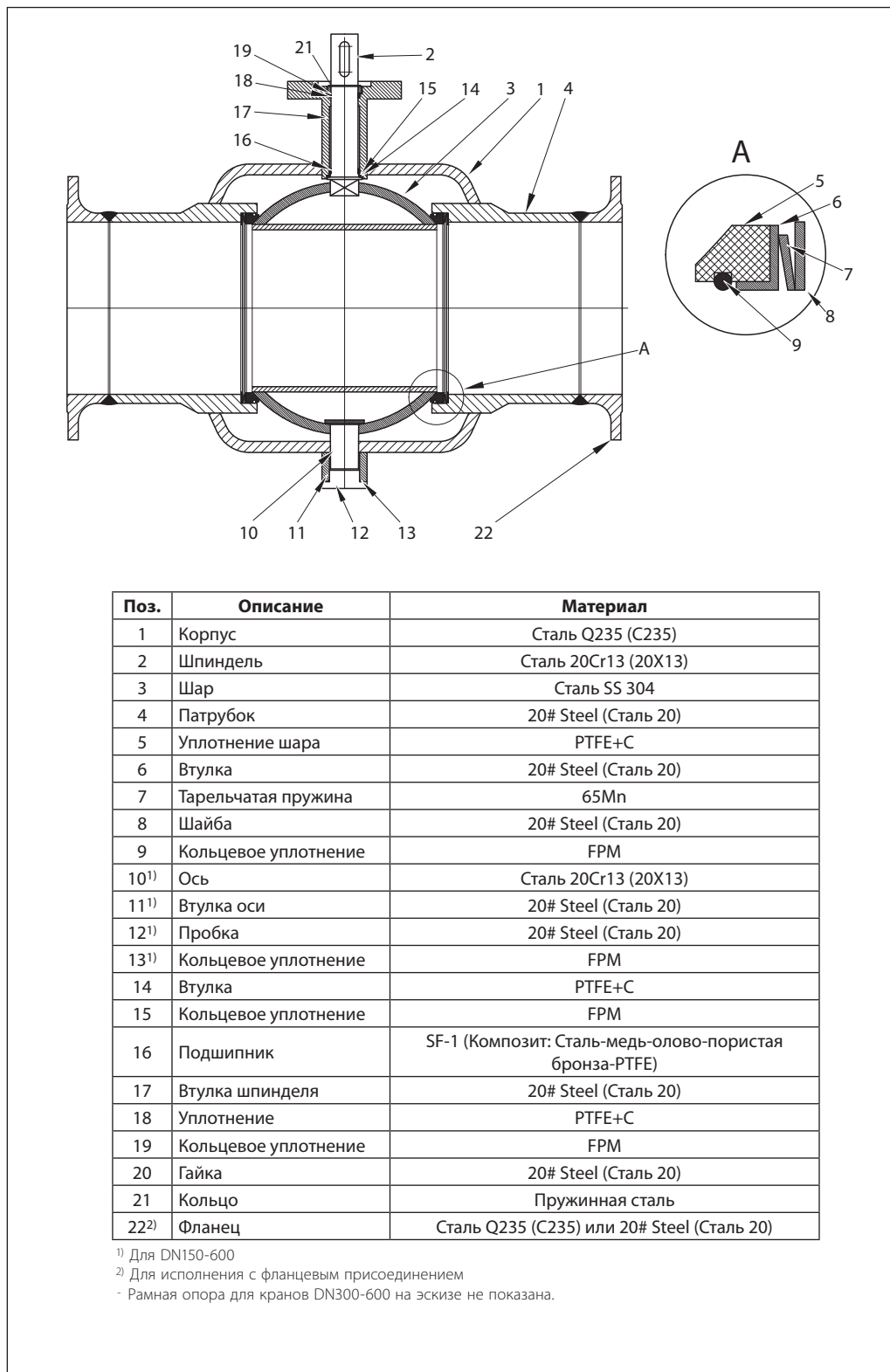
Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды/температура кратковременно, °С		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч	Монтажная длина, мм
				T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
	50	065N1128R	25	-20/-40	180/200	350	300
	65	065N1132R				750	300
	80	065N1137R				990	325
	100	065N1142R				2190	320
	125	065N1147R				3500	350
	150	065N1152R				5760	486
	200	065N1157R				9870	599
	250	065N1162R				16250	685
	300	065N1167R				22560	760
	350	065N1174R				27680	840
	400	065N1177R				35050	915
	500	065N1184R				55005	1143
	600	065N1187R				91500	1346

**Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа (продолжение)**

Кран шаровой RJIP Premium под привод, фланцевый.  
 Обозначение: RJIP Premium FB/FF/GF

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды/температура кратковременно, °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч	Монтажная длина, мм
				T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
	50	065N1228R	16	-20/-40	180/200	350	398
	65	065N1232R				750	402
	80	065N1237R				990	433
	100	065N1242R				2190	429
	125	065N1247R				3500	473
	150	065N1252R				5760	609
	200	065N1257R				9870	722
	250	065N1262R				16250	824
	300	065N1267R				22560	904
	350	065N1274R				27680	992
	400	065N1277R				35050	1077
	500	065N1284R				55005	1335
600	065N1287R	91500	1540				

Эскиз	DN, мм	Кодовый номер	Номинальное давление PN, бар	Температура перемещаемой среды/температура кратковременно, °C		Условная пропускная способность $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч	Монтажная длина, мм
				T <sub>мин.</sub>	T <sub>макс.</sub>		
	50	065N1328R	25	-20/-40	180/200	350	398
	65	065N1332R				750	408
	80	065N1337R				990	437
	100	065N1342R				2190	445
	125	065N1347R				3500	489
	150	065N1352R				5760	631
	200	065N1357R				9870	756
	250	065N1362R				16250	844
	300	065N1367R				22560	932
	350	065N1374R				27680	1022
	400	065N1377R				35050	1127
	500	065N1384R				55005	1355
600	065N1387R	91500	1590				

**Устройство и материалы**


Поз.	Описание	Материал
1	Корпус	Сталь Q235 (C235)
2	Шпindelь	Сталь 20Cr13 (20X13)
3	Шар	Сталь SS 304
4	Патрубок	20# Steel (Сталь 20)
5	Уплотнение шара	PTFE+C
6	Втулка	20# Steel (Сталь 20)
7	Тарельчатая пружина	65Mn
8	Шайба	20# Steel (Сталь 20)
9	Кольцевое уплотнение	FPM
10 <sup>1)</sup>	Ось	Сталь 20Cr13 (20X13)
11 <sup>1)</sup>	Втулка оси	20# Steel (Сталь 20)
12 <sup>1)</sup>	Пробка	20# Steel (Сталь 20)
13 <sup>1)</sup>	Кольцевое уплотнение	FPM
14	Втулка	PTFE+C
15	Кольцевое уплотнение	FPM
16	Подшипник	SF-1 (Композит: Сталь-медь-олово-пористая бронза-PTFE)
17	Втулка шпинделя	20# Steel (Сталь 20)
18	Уплотнение	PTFE+C
19	Кольцевое уплотнение	FPM
20	Гайка	20# Steel (Сталь 20)
21	Кольцо	Пружинная сталь
22 <sup>2)</sup>	Фланец	Сталь Q235 (C235) или 20# Steel (Сталь 20)

<sup>1)</sup> Для DN150-600

<sup>2)</sup> Для исполнения с фланцевым присоединением

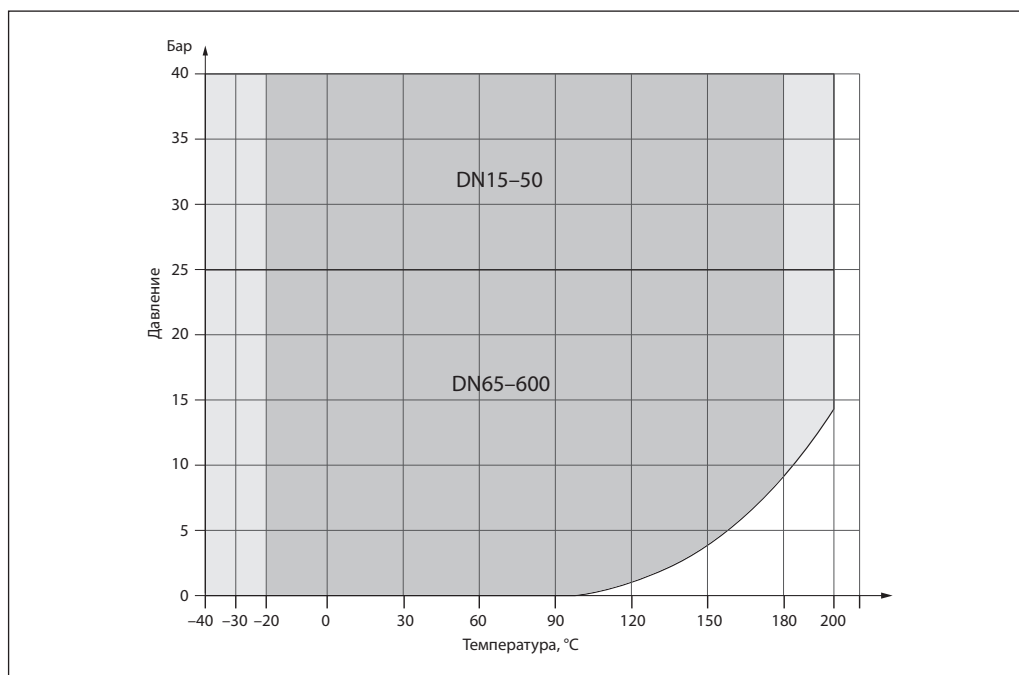
- Рамная опора для кранов DN300-600 на эскизе не показана.

**Техническое описание**

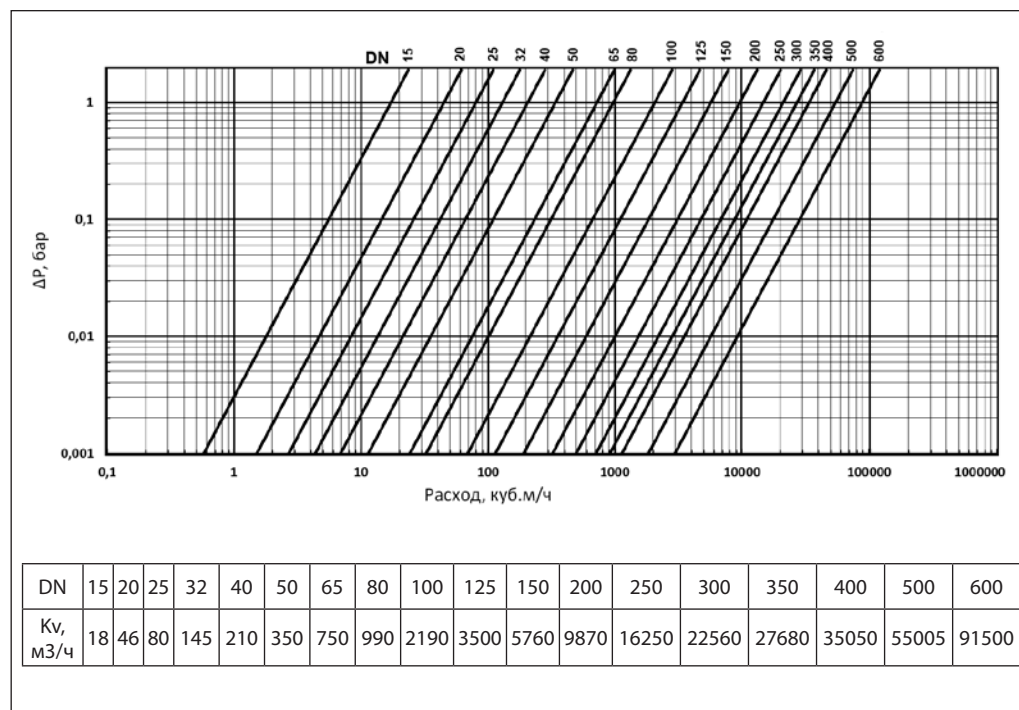
Краны шаровые стальные RJIP Premium DN15–DN600 полнопроходные

**Рабочая зона**

Ниже приведена рабочая зона шаровых кранов RJIP Premium WW (под приварку). Для шаровых кранов в исполнении с фланцами максимальное давление ограничивается номинальным рабочим давлением фланцев.



**Гидравлические потери**



**Выбор, монтаж и эксплуатация**

Диаметр шарового крана подбирается по конструктивному принципу, т. е. равным диаметру трубы.

Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности  $K_v$ .

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто».

При подъеме и перемещении крана запрещается захват его за рукоятку.

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое.

Установку кранов под приварку на трубопровод следует производить электросваркой с одновременным охлаждением корпуса влажной тканью. Кран при этом должен быть полностью в открытом положении.

Установку фланцевых шаровых кранов следует производить с использованием стальных ответных фланцев по ГОСТ 33259 с соответствующими DN, PN, прокладками и крепежом.

Установленный шаровый кран не должен испытывать нагрузок со стороны трубопровода.

Если кран установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть его фланцевой заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а клапан оставить в открытом положении.

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто». Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на 90° в направлении стрелки, изображенной на ручке. В положении «Открыто» ручка располагается вдоль корпуса крана, а в положении «Закрыто» — поперек.

Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигаются эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка кольцевых уплотнений.

**Испытания на герметичность**

Кран поставляется потребителю испытанным и не требует дополнительной регулировки. Второй раз кран проверяется на герметичность вместе с испытаниями трубопроводной системы. По возможности следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно. Резкое повышение давления не допускается.

**Проверка работоспособности**

После испытаний на герметичность необходимо проделать несколько циклов «Открыто/Закрыто», чтобы проверить правильность его функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для поворота крана с рукояткой следует плавно увеличивать усилие, прикладываемое к рукоятке, до тех пор, пока запорный шар не сдвинется с места.

Запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать к рукоятке ударные нагрузки.

**Эксплуатация**

Шаровой кран является запорным. Лишь в процессе заполнения или слива кран может непродолжительное время находиться в промежуточном положении. Эксплуатация шаровых кранов в промежуточном положении (между «Открыто/Закрыто») строго запрещена.

Необходимо периодически (не реже 4 раз в год) проверять работоспособность крана, проведя несколько циклов его полного открытия/закрытия.

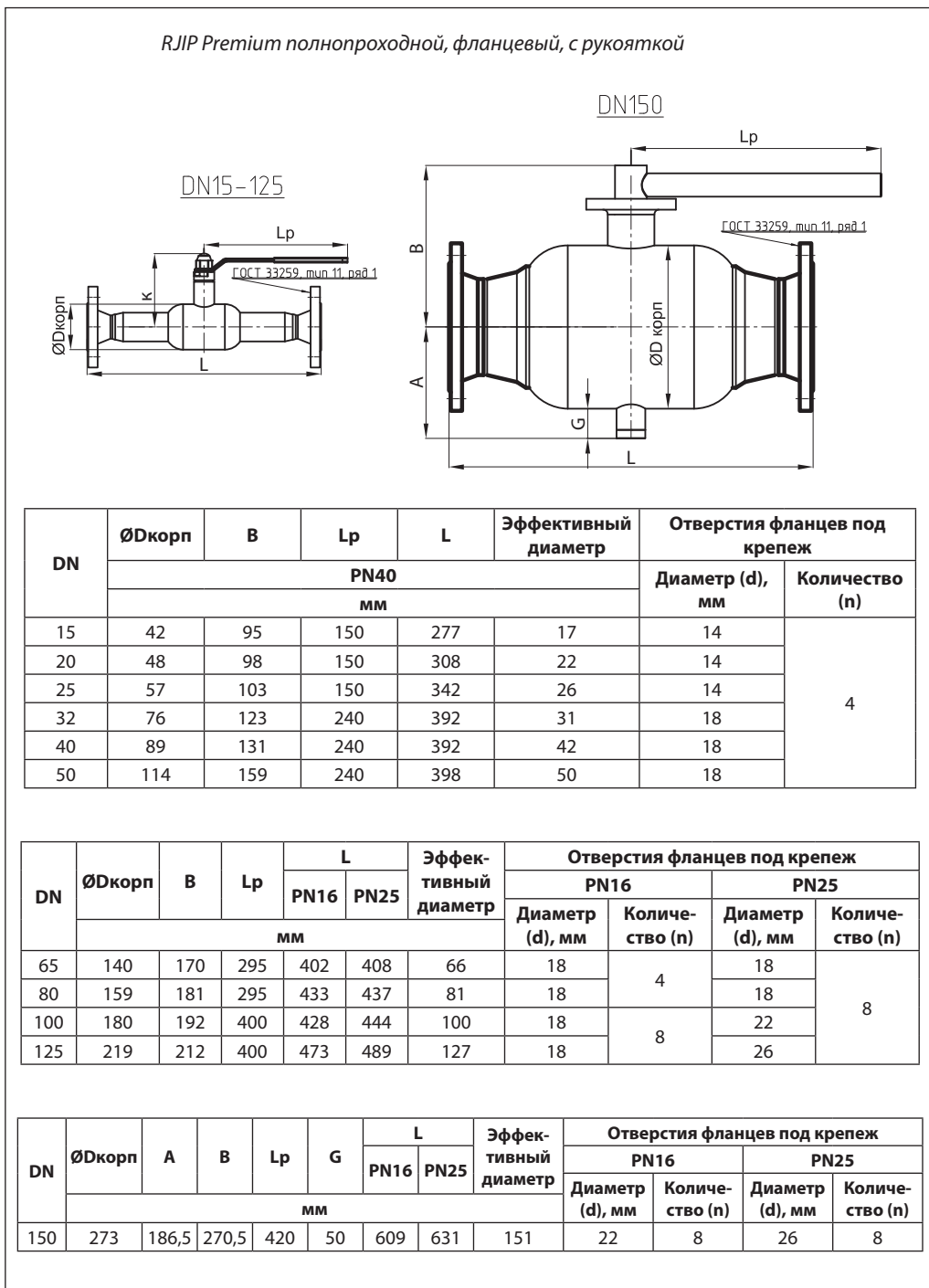
*Кран шаровой RJIP не допускается применять в системах ХВС, ГВС, а также в системах, где рабочей средой является пар.*

**Предотвращение замерзания**

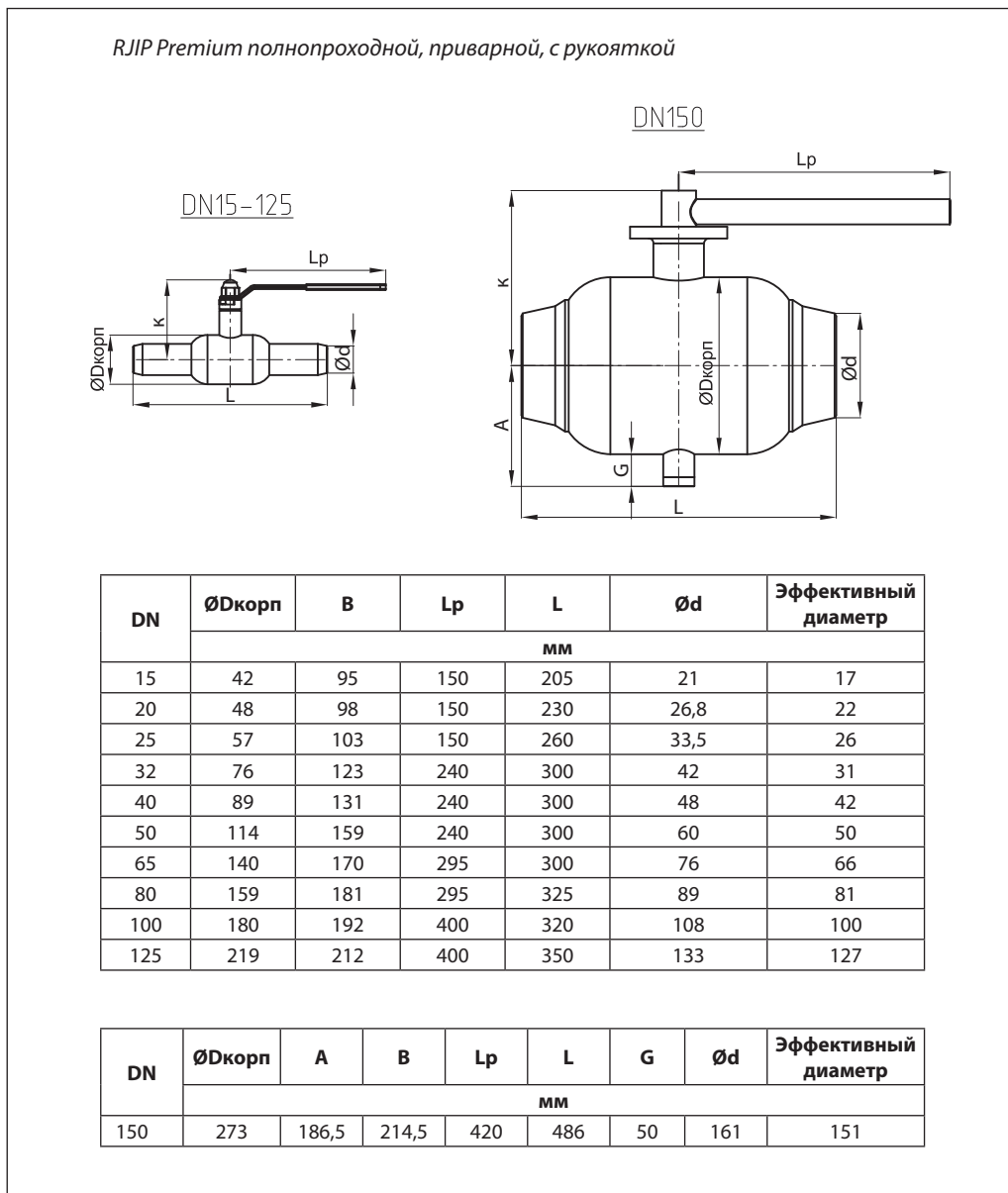
Для максимального слива жидкости из корпуса крана при опорожнении трубопровода шар должен быть повернут в среднее положение (около 45°).



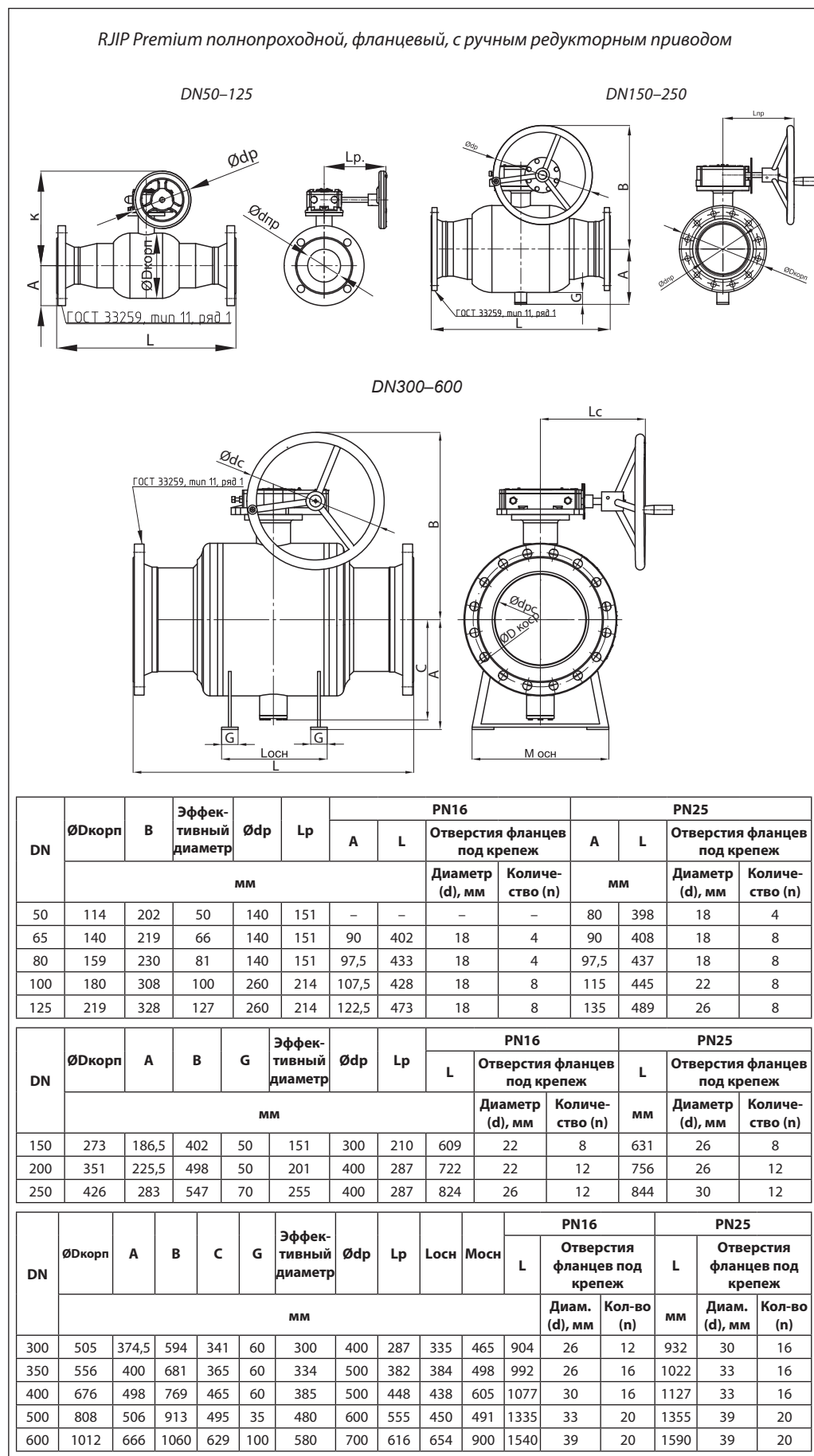
Габаритные и присоединительные размеры



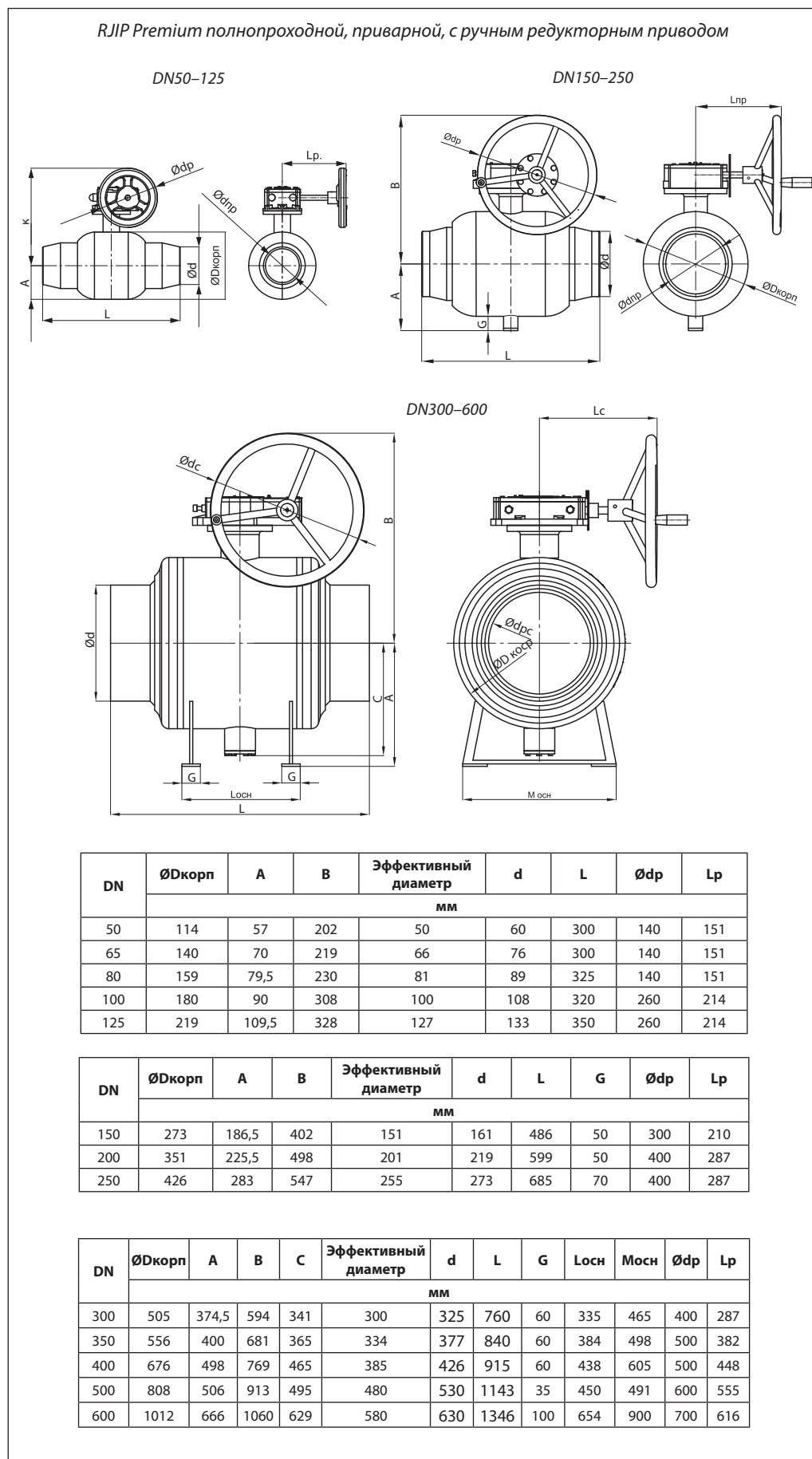
Габаритные и присоединительные размеры (продолжение)



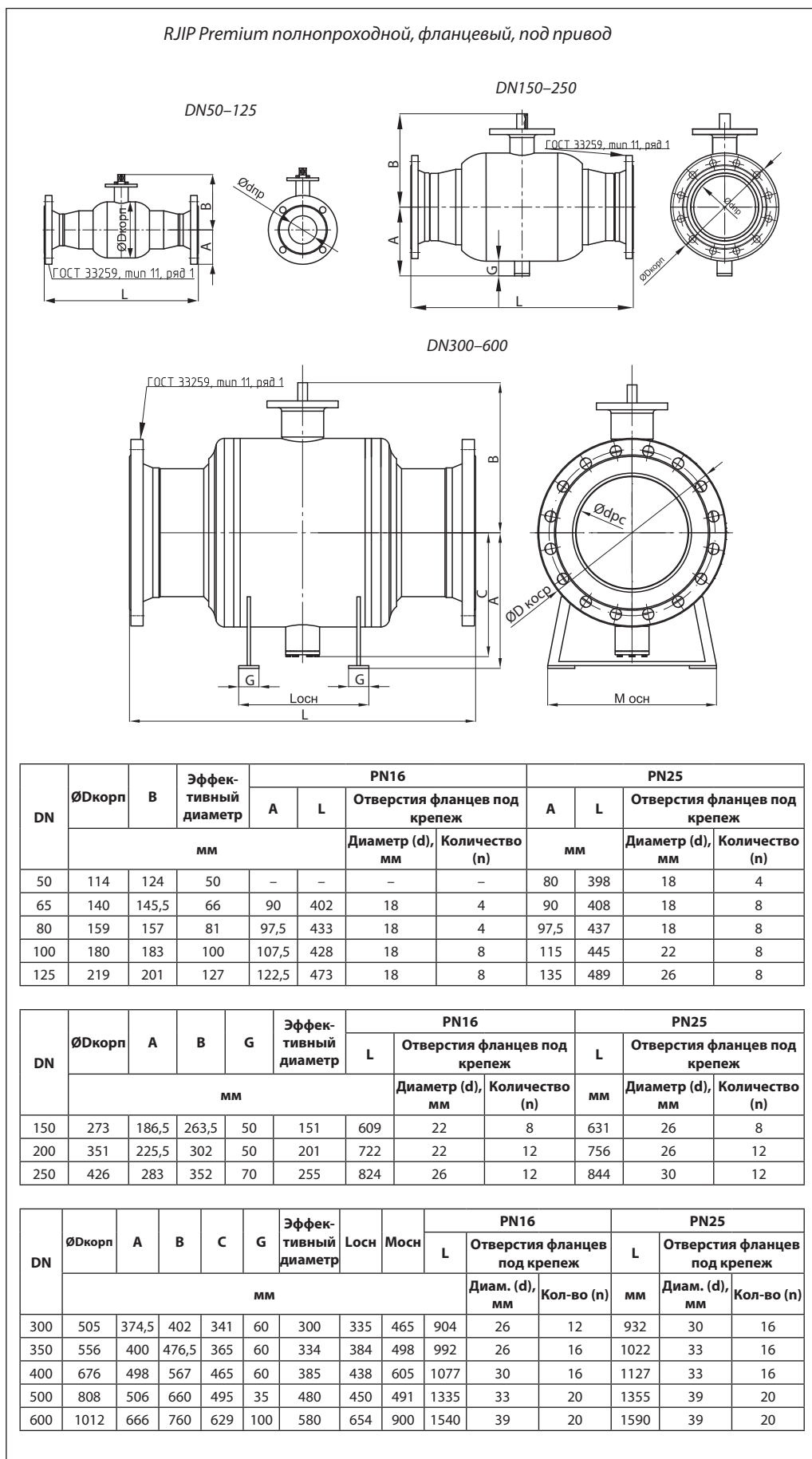
Габаритные и присоединительные размеры (продолжение)



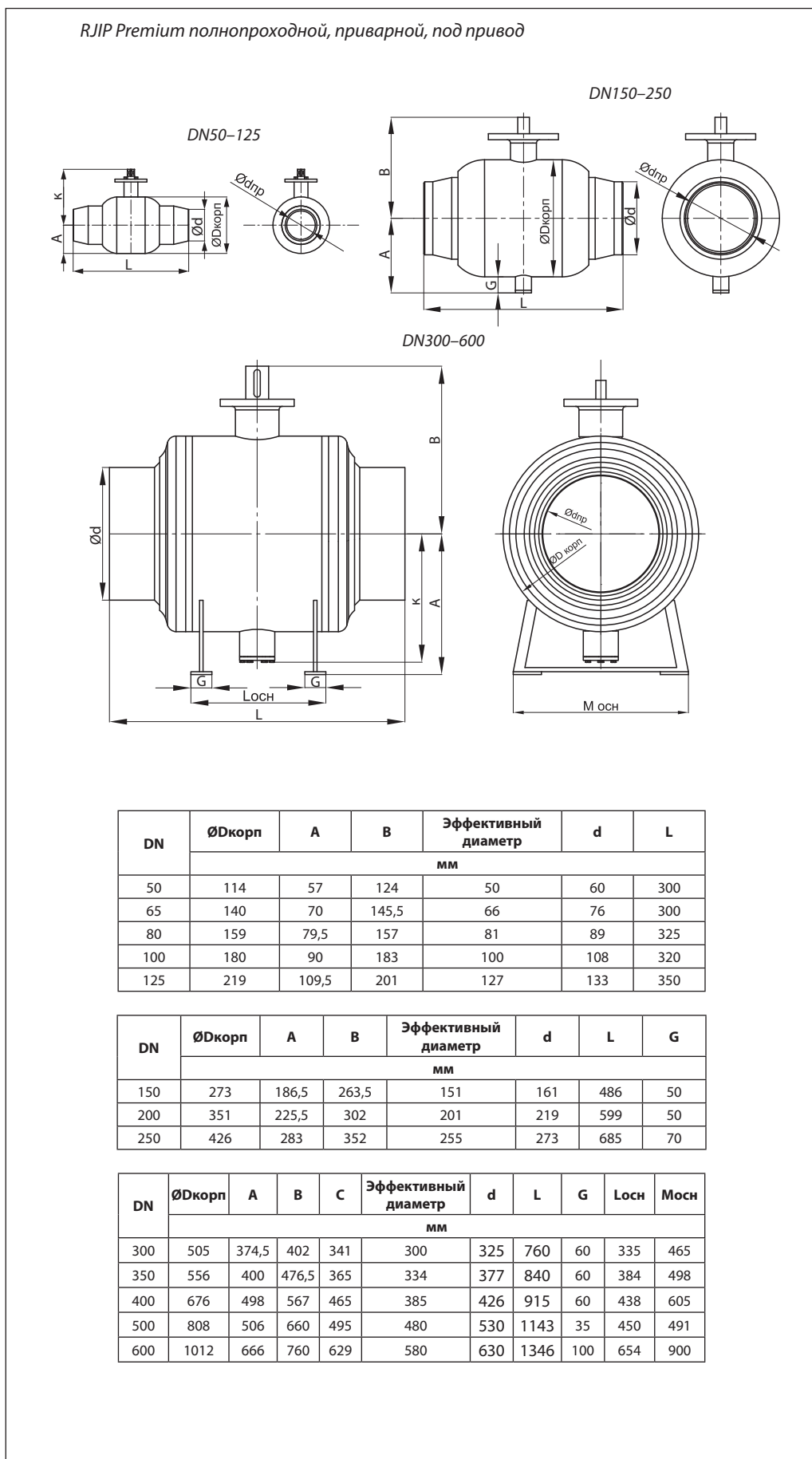
Габаритные и присоединительные размеры (продолжение)



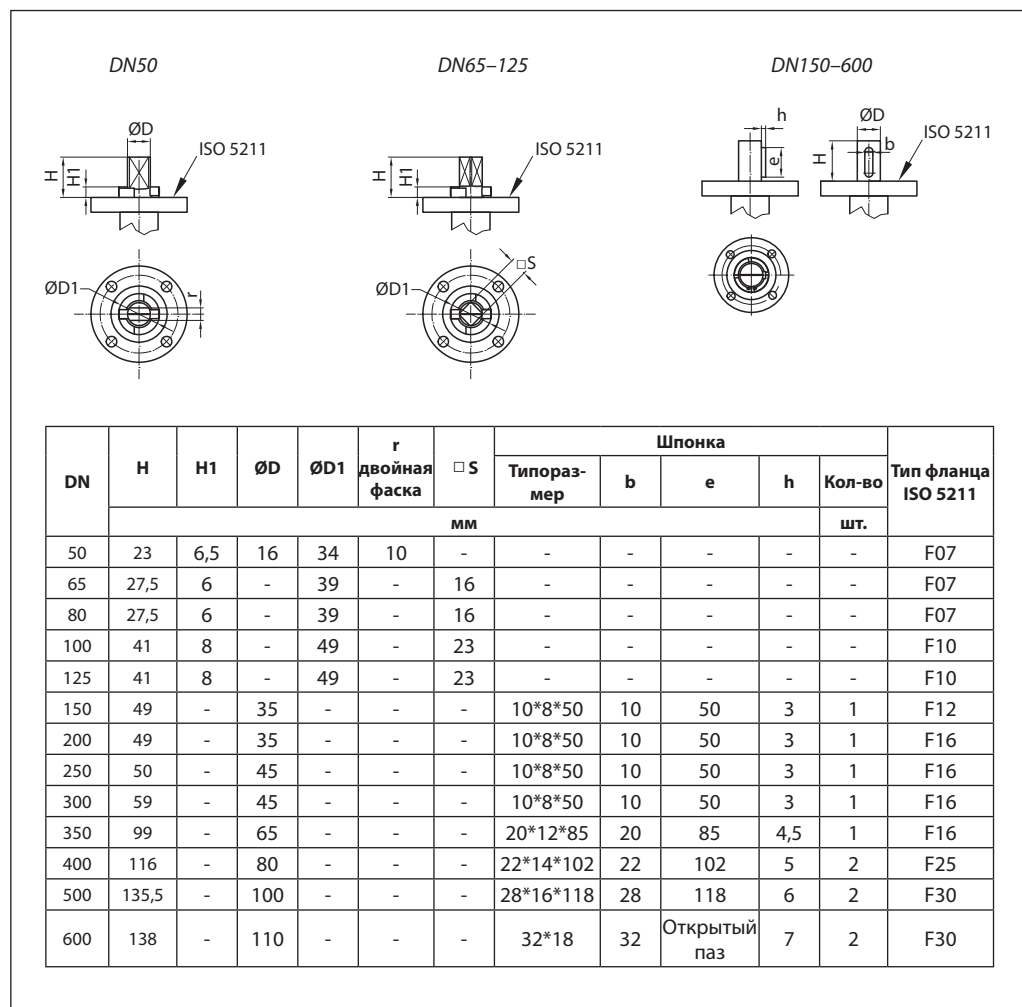
Габаритные и присоединительные размеры (продолжение)



Габаритные и присоединительные размеры (продолжение)



Габаритные и присоединительные размеры (продолжение)



**Центральный офис • Компания «Ридан»**

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail [he@ridan.ru](mailto:he@ridan.ru) • [ridan.ru](http://ridan.ru)

---

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.