

- 1. Сведения об изделии**
- 2. Назначение изделия**
- 3. Описание и работа**
- 4. Указания по монтажу и наладке**
- 5. Использование по назначению**
- 6. Техническое обслуживание**
- 7. Текущий ремонт**
- 8. Транспортирование и хранение**
- 9. Утилизация**
- 10. Комплектность**
- 11. Список комплектующих и запасных частей**



**Дата редакции: 13.12.2023**

## 1. Сведения об изделии

### 1.1. Наименование и тип

Привод термоэлектрический типа TWA модификации TWA-AR.

### 1.2. Изготовитель

ООО “Ридан“, 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217. Адрес производства продукции: No.1 Huangshi City, Daye, Hubei Province, Китай.

### 1.3. Продавец

ООО “Ридан Трейд“, 143581, Российская Федерация, Московская область, г.о. Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7(495) 792-57-57.

### 1.4. Дата изготовления

Дата изготовления указана на корпусе привода.

## 2. Назначение изделия

Приводы термоэлектрические типа TWA модификации TWA-AR (далее – приводы термоэлектрические TWA-AR) могут использоваться с клапанами-регуляторами температуры серии RA.

Внешний вид приводов представлен ниже:



## 3. Описание и работа

### 3.1. Устройство изделия

Привод термоэлектрический TWA-AR - устройство для управления клапанами-регуляторами температуры серии RA, который крепится к нему с помощью штифта.

Привод работает по принципу теплового расширения: передвигают шток привода в одном направлении в случае нагревания привода и передвигает шток привода в другом направлении в случае отсутствия нагревания привода.

### 3.2. Маркировка и упаковка

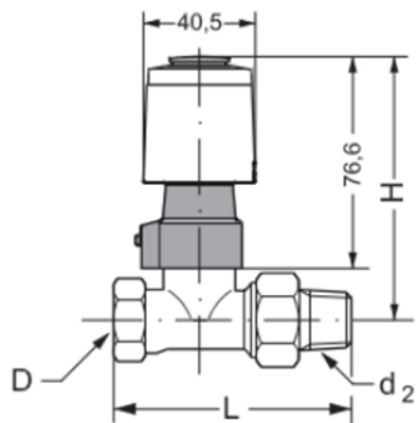
Привод упаковывается в индивидуальную коробку. На коробке находится наклейка с указанием кодового номера продукта, названия, величины питающего напряжения, функции безопасности (если имеется). На продукте указан кодовый номер, величина питающего напряжения, название и IP продукта.

### 3.3. Технические характеристики

|                           |                        |
|---------------------------|------------------------|
| Питающее напряжение       | 230 В переменного тока |
| Потребляемая мощность, Вт | 2                      |

|  |            |
|--|------------|
| Время перемещения штока от одного крайнего положения к другому при отключении питания, мин | ~ 3        |
| Температура окружающей среды, °С   | от 0 до 60 |
| Класс защиты   | IP 41      |

## Габаритные и установочные размеры



### TWA-AR/RA

| D <sub>y</sub> , мм | Размер резьбы штуцеров, дюймы |                | Тип клапана | Размеры, мм |     |
|---------------------|-------------------------------|----------------|-------------|-------------|-----|
|                     | D                             | d <sub>2</sub> |             | H           | L   |
| 10                  | R <sub>p</sub> 3/8            | R 3/8          | RA-N        | 92          | 75  |
| 15                  | R <sub>p</sub> 1/2            | R 1/2          |             | 92          | 82  |
| 20                  | R <sub>p</sub> 3/4            | R 3/4          |             | 97          | 98  |
| 25                  | R <sub>p</sub> 1              | R 1            |             | 97          | 125 |
| 15                  | R <sub>p</sub> 1/2            | R 1/2          | RA-G        | 95          | 96  |
| 20                  | R <sub>p</sub> 3/4            | R 3/4          |             | 95          | 107 |
| 25                  | R <sub>p</sub> 1              | R 1            |             | 99          | 125 |

## 4. Указания по монтажу и наладке

### 4.1. Общие указания

Монтаж, наладку и техническое обслуживание привода термоэлектрического TWA-AR должен выполнять только квалифицированный персонал, имеющий допуск к работам такого рода, строго в соответствии с прилагаемой инструкцией.

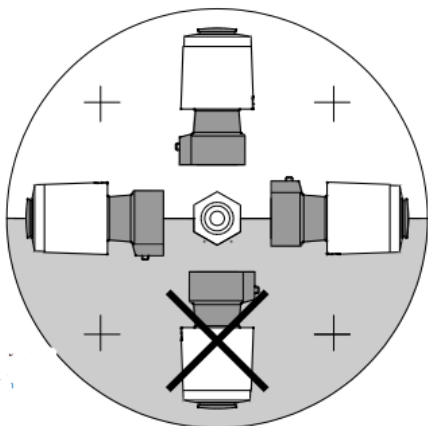
### 4.2. Меры безопасности

Внимание!

Напряжение 230 В. Не прикасаться к открытым клеммам! Возможно поражение электрическим током.

### 4.3. Подготовка к монтажу

Механическая часть



Все нормально закрытые термоэлектрические приводы перед монтажом должны быть приведены в открытое положение (красный индикатор выдвинут) для их легкой установки на клапан. После установки на клапан привод должен быть приведен в рабочее состояние. (Кольцо для фиксации

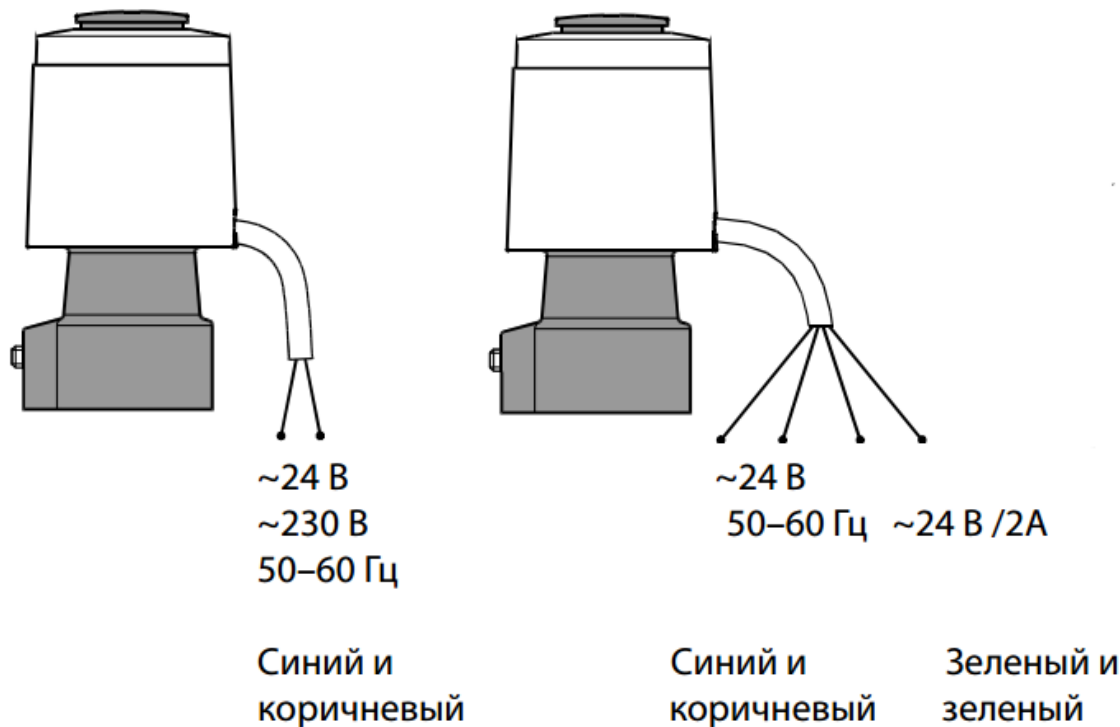
пружины удалено.)

Электрическая часть

Перед выполнением электрических соединений привод должен быть установлен на клапане.

#### 4.4. Монтаж и демонтаж

Электрические соединения



#### 4.5. Наладка и испытания

Проверка привода перед пуском:

- Удостовериться, что питающее напряжение привода соответствует подключенному к нему питающему напряжению
- Проверить электрические соединения привода

#### 4.6. Пуск (опробование)

Полная установка (механическая и электрическая части), а также выполнение необходимых проверок и испытаний: подать напряжение.

Привод готов к работе.

### 5. Использование по назначению

#### 5.1. Эксплуатационные ограничения

Рабочая температура окружающей среды- от 0 до 60 °С.

Относительная влажность окружающей среды- 0-95 %, без выпадения конденсата.

#### 5.2. Подготовка изделия к использованию

Достать изделие из коробки и осмотреть на наличие дефектов. Проверить комплектацию оборудования. Для предупреждения травматизма персонала и повреждения оборудования необходимо соблюдать требования инструкции производителя на установленное оборудование, а также инструкции по эксплуатации системы.

#### 5.3. Использование изделия

Термоэлектрические приводы TWA-AR предназначены для двухпозиционного управления клапанами в системах отопления и охлаждения с фанкойлами, а также в небольших местных вентиляционных установках. Привод оснащен визуальным индикатором хода, который показывает, в каком положении находится клапан – в закрытом или открытом.

## **6. Техническое обслуживание**

Плановый осмотр привода с клапаном:

- работа до года - 1 раз в 2 месяца;
- более года 1 - раз в 1 месяц;

включая проверку работоспособности привода в режиме механического и электрического позиционирования.

В межотопительный сезон обязательное открытие-закрытие клапана 1 раз в месяц вручную либо средствами автоматики.

## **7. Текущий ремонт**

Не требуется.

## **8. Транспортирование и хранение**

Условия транспортирования в части воздействия механических факторов – С (средние) по ГОСТ Р 51908. Приводы могут транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в порядке, установленном для перевозки грузов данным видом транспорта при относительной влажности воздуха 5-95% и температуре окружающей среды от -20 до +60°C.

*Примечание - допускается также кратковременное транспортирование при более низких температурах. Минимальная возможная температура транспортировки и хранения составляет - 40°C.*

Приводы следует хранить в упакованном виде на отопляемых и вентилируемых складах, хранилищах с кондиционированием воздуха, расположенные в любых макроклиматических районах, при температуре от +10°C до +35°C в чистом месте с влажностью не более 80%, защищенном от ультрафиолета и пыли. Срок хранения приводов на складе составляет 3 года при соблюдении условий хранения.

## **9. Утилизация**

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## **10. Комплектность**

В комплект поставки входит:

- привод термоэлектрический тип TWA-AR;
- упаковочная коробка;
- инструкция;
- кабель;

## **11. Список комплектующих и запасных частей**

Отсутствуют