



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Ремонтный набор с термоусадкой для 2-жильного мата, Тип Термоусадочный

Код материала: 18055510

1. Сведения об изделии
2. Назначение изделия
3. Описание и работа
4. Указания по монтажу и наладке
5. Использование по назначению
6. Техническое обслуживание
7. Текущий ремонт
8. Транспортирование и хранение
9. Утилизация
10. Комплектность
11. Список комплектующих и запасных частей



Дата редакции: 30.06.2020

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и тип

Ремонтный набор с термоусадкой для 2-жильного нагревательного мата.

1.2. Изготовитель

Фирма: "Danfoss A/S", DK-6430, Nordborg, Дания.

1.3. Продавец

ООО "Данфосс", 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 495 792 5757.

1.4. Дата изготовления

Дата изготовления изделия указывается в сопроводительной документации.

2. Назначение изделия

Ремонтный набор с термоусадкой для 2-жильного нагревательного мата DEVIcrimp™ for mats (код товара 18055510) предназначен для установки соединительных и концевых термоусадочных муфт на резистивные нагревательные кабели, входящие в состав нагревательных матов различного назначения и структуры, кроме матов для наружной установки. Набор можно использовать как для 2-жильных, так и 1-жильных нагревательных матов.

Ремонтные наборы DEVIcrimp™ (код товара 18055510) применяются для ремонта поврежденных нагревательных кабелей матов, предназначенных для внутренней скрытой установки.

3. Описание и работа

3.1. Устройство изделия

В ремонтных наборах DEVIcrimp™ в основе электрических соединений лежит принцип механического обжима проводов соединяемых электроцепей специальными обжимными гильзами подходящего диаметра.

Герметизация муфтового соединения на основе наборов DEVIcrimp™ обеспечивается термическим обжатием места электрического соединения термоусадочными трубками с клеевым слоем.

Состав "Ремонтного набора с термоусадкой для 2-жильного мата", код товара 18055350 показан на иллюстрации:



Компоненты, входящие в состав ремонтного набора с термоусадкой для 2-жильного мата:

1. Термоусадочная трубка большая 9/3, L=130 мм - 2 шт.
2. Термоусадочная трубка малая 6/2, L=75мм - 2 шт.
3. Термоусадочная трубка прозрачная Купар 1/8", L=25мм - 4 шт.
4. Обжимная гильза 0 – 1,5 мм² двойная - 6 шт.
5. Провод-вставка двухжильный экранир. DTWB-10, L=500мм - 1 шт.

3.2. Маркировка и упаковка

Все компоненты ремонтного набора поставляются в закрываемом полиэтиленовом пакете.

4. Указания по монтажу и наладке

Муфты, устанавливаемые в плиточном клее и стяжке

При ремонте нагревательного кабеля, установленного на сетке-основе мата, заливаемого плиточным клеем или самовыравнивающей смесью, обычно отсутствует возможность прямого соединения концов кабеля друг с другом. В этом случае следует установить кабель-вставку, входящую в состав ремонтного набора, и установить две соединительные муфты.

Установка термоусадочных муфт

Процесс установки термоусадочной муфты предполагает применение специального инструмента (обжимные клещи) и оборудования (строительный фен).

Последовательность операций, необходимых для установки термоусадочной муфты, не сильно отличается для кабелей различного вида. Процедура изготовления соединительной или концевой муфты подробно изложена в инструкции, прилагаемой к каждому ремонтному набору.

Последовательность действий при ремонте повреждённого участка кабеля нагревательного мата:

1. Убедиться, что все компоненты набора присутствуют.

2. Удалить поврежденную часть кабеля с помощью кусачек.
3. Освободить от изоляции концы соединяемых жил, подготовить их, а также дренажный провод экрана для соединения с проводом-вставкой в соответствии с рисунками в Инструкции пользователя.
4. Соединить зачищенные концы жил нагревательного кабеля между собой или с «холодным» проводом-вставкой. Для этого заранее надвинуть большую термоусадочную трубку на «холодный» провод или одну из частей нагревательного кабеля, а малые термоусадочные трубки - на соединяемые концы проводов.
5. Надвинуть малые термоусадочные трубки на нагревательные жилы и проводники.
6. Соединить нагревательные жилы и проводники, а также дренажные провода экрана путем обжатия гильзами соответствующего размера. Для опрессовки использовать обжимные клещи ДКВ 0325 или аналогичные.
7. Надвинуть малые термоусадочные трубки на гильзы, чтобы полностью закрыть проводники, и усадить трубки с помощью строительного фена при температуре $150^{\circ}\text{C} \pm 30^{\circ}\text{C}$. Предпочтителен фен с регулировкой температуры воздуха. Допустимо аккуратное использование газовой горелки.
8. Закрыть полученное соединение большой термоусадочной трубкой и усадить ее с помощью фена, начиная нагрев с середины и распространяя его далее к концам трубки.
9. Обратит внимание на то, чтобы термоусадочная трубка была расположена симметрично и перекрывала в достаточной степени внешние оболочки соединяемых кабелей. После термоусаживания клей должен выступить с обоих концов трубки. Действуя таким образом, Вы получите прочное и водонепроницаемое соединение.

При проведении ремонта нагревательного мата, залитого ранее слоем плиточного клея, при необходимости использовать провод-вставку, который входит в состав ремонтного набора.

5. Использование по назначению

5.1. Эксплуатационные ограничения

При эксплуатации соединительных и концевых муфт, изготовленных с применением термоусадочного ремонтного набора DEVIcrimp, не следует превышать максимальную температуру эксплуатации нагревательного кабеля. Ограничение температуры эксплуатации муфт, изготовленных на основе набора DEVIcrimp™ for mats, код 18055510, $+115^{\circ}\text{C}$.

5.2. Подготовка изделия к использованию

Перед установкой муфт рекомендуется проверить состав изделия, приведённый в сопроводительной документации.

5.3. Использование изделия

При проведении ремонта кабеля, установленного на нагревательном мате, или установке муфт понадобятся обжимные клещи и строительный фен с температурой воздушной струи $+(150\pm 30)^{\circ}\text{C}$.

6. Техническое обслуживание

Установленные муфты и электрические соединения не требуют проведения технического обслуживания.

7. Текущий ремонт

Для проведения текущего ремонта уже установленных термоусадочных муфт, как правило, требуется новый ремонтный набор. Иногда после установки муфт остаются отдельные компоненты, входящие в состав ремнабора. В этом случае, при необходимости, можно ими воспользоваться для проведения текущего ремонта уже выполненных соединений.

8. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 51908-2002.

9. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Комплектность

В комплект поставки входит:

1. Ремонтный набор в виде комплекта обжимных лужёных медных гильз, термоусадочных трубок различного размера и пр.
2. Пошаговая инструкция для ремонта нагревательного кабеля, входящего в состав нагревательного мата, а также технология установки соединительных и концевых муфт.

Комплектуемые изделия и Инструкция упакованы в закрываемый полиэтиленовый пакет.

11. Список комплектующих и запасных частей

Термоусадочный ремонтный набор не содержит комплектующих и запасных частей.